



KBA RAPIDA 75
de Koenig & Bauer AG

Los textos y las imágenes sólo podrán ser utilizados con la autorización de Koenig & Bauer AG. En las imágenes pueden aparecer equipamientos adicionales que no están incluidos en el precio básico de la máquina. El fabricante se reserva el derecho a las modificaciones técnicas o de construcción.

Para cualquier pregunta, diríjense
al Dpto. de Ventas:
Koenig & Bauer AG
Máquinas de offset de pliegos
Postfach 020164,
01439 Radebeul, Alemania
Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Alemania
Teléfono: (+49) 351 833-0
Telefax: (+49) 351 833-1001
Web: www.kba-print.com
E-Mail: office@kba-print.de
05/2008-sp. Printed in Germany



Nuestra representación:

KBA RAPIDA 75

Informaciones técnicas

Marcador y alimentación



■ Marcador

- Marcador de escamas de alto rendimiento
- Aire separador deselectrizado en el borde posterior
- Marcador de paletas con regulación de los bordes laterales de la pila para una mayor productividad
- Exploración del borde posterior de la pila y ajuste de altura del separador de pliegos
- Endurecimiento del papel en el separador de pliegos mediante ajuste lateral de los cabezales de aspiración
- Dispositivo nonstop con varillas individuales para una producción sin interrupciones en caso de cambio de pila

■ Tablero marcador de cintas aspiradoras

- Tablero marcador de cintas aspiradoras de chapa estructural inoxidable y antiestática con 2 cintas aspiradoras y sistema de depresión de varias cámaras
- Ralentización de los pliegos controlada electrónicamente en un 70% para la obtención de velocidades óptimas de llegada de los pliegos en los tacones delanteros

■ Alimentación

- La alimentación oscilante acelera el pliegue hacia el tambor de alimentación de tamaño simple
- No es necesario un ajuste de la altura de los tacones de cubierta en caso de grosores cambiantes del soporte de impresión
- Ajuste de la línea de alimentación en la alimentación

■ Tacón de arrastre neumático

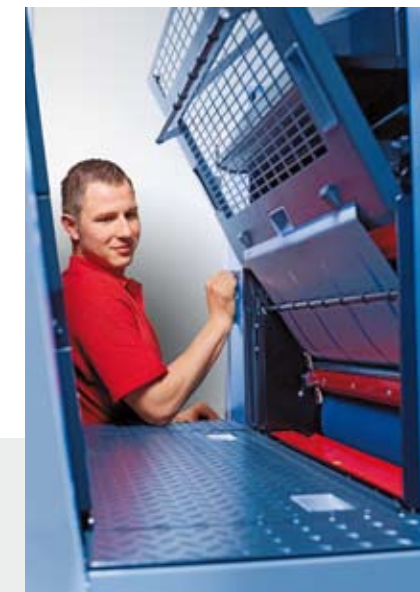
- Proceso de arrastre sin marcas
- Sistema de aspiración de varias cámaras para la adaptación a diferentes potencias de aspiración
- Control acústico del ajuste de formato

■ Control de los pliegos

- Control de pliegue doble por ultrasonido
- Control de pliegue doble electromecánico
- Control fotoeléctrico de tacones delanteros
- Bloqueo electroneumático de pliegue sobresaliente para el control de pliegue doble y de tacones delanteros



Cuerpo de impresión



■ Principio constructivo

- Elevada rigidez a prueba de torsión y estabilidad gracias al diseño compacto
- Tracción de engranajes general para una elevada estabilidad de marcha
- Estructura modular; ajuste a las 7 h de los cilindros
- Revestimiento resistente a la corrosión de la superficie exterior de los cilindros
- Realización precisa de la impresión entre el cilindro portaplanchas y el cilindro portacaucho mediante funcionamiento con aros de carga y alojamiento sin holgura
- Limpiadores autom. aros de carga
- Lubricación centralizada para los puntos de lubricación más importantes

■ Conducción de los pliegos

- Cilindros impresores de tamaño doble y sistemas de transferencia para un avance seguro del pliegue con los soportes de impresión más diversos
- Geometría optimizada de los cilindros para una conducción de los pliegos plana y sin marcas
- Ajuste automático del grosor del soporte de impresión
- Contacto y retirada de contacto de impresión neumático de dos pasos
- Control de recorrido del pliegue para un proceso de impresión seguro

■ Sistema de pinzas universal

- No es necesario un ajuste en caso de grosores cambiantes del soporte
- Puntas de las pinzas de revestimiento cerámico para una elevada sujeción
- Soportes estructurados de las pinzas con suplemento elástico
- Los soportes y las puntas de pinzas se pueden cambiar individualmente

■ Cambio de planchas automatizado (SAPC)

- Fijación y tensado automático de la plancha de impresión
- Regla de recorte posterior dividida

■ Ajuste del registro

- Ajuste remoto de los registros lateral, circunferencial y diagonal
- Registro diagonal mediante posición oblicua del tambor de transferencia

■ Tintero

- Racleta de zona con puntas de metal duro y rodillo entintador con revestimiento cerámico
- Ajuste remoto de la racleta de zona
- Elevada reproducibilidad mediante dosificación de la tinta sin desgaste
- Número de revoluciones del rodillo entintador con velocidad compensada para una transferencia uniforme de la tinta

■ Sistema de entintado

- Sistema de entintado en guía única de rápida reacción
- Ajuste remoto del bloqueo del rodillo tomador
- Ajuste gradual del punto operacional de la distribución
- Ajuste rápido de la distribución lateral de los rodillos entintadores
- Preparación de las mesas distribuidoras para la regulación térmica del sistema de entintado

■ Sistema de mojado

- Sistema de mojado con velocidad compensada para un balance de tinta/agua estable
- Accionamiento diferencial para evitar la formación de pelusas

■ Dispositivo lavarrodillos

- Programación individual y control de los programas de lavado

■ Cilindros portacauchos y cilindros impresores

- Utilización de un paño seco
- Dos sistemas separados para lavar los cil. portacauchos y los cil. impresores
- Indicación final para paños e indicación de consumo de agente limpiador
- Lavado simultáneo de cil. portacauchos y cil. impresores para reducir los tiempos de preparación

Inversión de pliego



■ Volteo de tres tambores

- Acreditado volteo de tambor 2-2-2 para toda la gama de soportes de impresión, tanto en impresión de blanco como en impresión de blanco y retirada
- Sistema de pinzas patentado del tambor volteador para la obtención de un registro elevado y permanente en impresión de blanco
- Endurecimiento del pliego gracias a un sistema de pinzas especial en el borde posterior del pliego
- Producción máxima de 15.000 pliegos/h, tanto en impresión de blanco como en impresión de blanco y retirada
- Cambio totalmente automático del modo de funcionamiento: hasta 2 min

■ Conducción de pliegos

- Conducción cuidadosa de los pliegos ayudada por aire a través de chapas Venturi
- Revestimiento duradero y oleóforo de la superficie exterior de los cilindros impresores tras la inversión de pliego

■ Conducción de pliegos

- Cuidadosa conducción de pliegos mediante puentes de ventilación
- Salida de paletas con salida de pila posible en tres lados
- Zona de peligro asegurada mediante barreras fotoeléctricas

■ Freno de los pliegos

- Rodillo de aspiración con número de revoluciones ajustable y aire de aspiración para depositar los pliegos suavemente



■ Prolongación de salida

- Aumento de la productividad gracias a menores tiempos de secado
- Prolongación de salida disponible: 1.410 mm

■ Salida nonstop

- Rejillas nonstop para una producción sin interrupciones



Cuerpo de lacado y sistemas de secado



■ Sistema de racleta de cámara

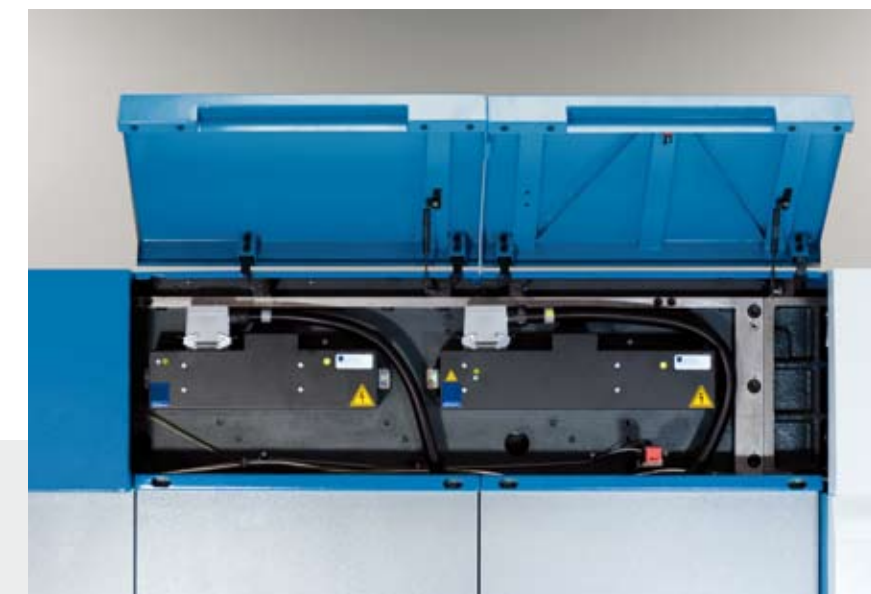
- Sistema de racleta de cámara para una aplicación constante y uniforme de la laca
- Máxima vida útil de la racleta mediante regulación de la presión de la racleta HydroComp
- Rodillos reticulados en construcción ligera para un cambio rápido y simple

■ Alimentación de laca

- Alimentación de laca para laca de dispersión
- Limpieza totalmente automática para laca de dispersión
- Excelente resultado de limpieza para una reutilización inmediata del sistema de lacado

■ Cambio de la forma de lacado

- Ajuste remoto de la presión
- Ajuste de los registros lateral y circunferencial



■ Secador IR/TL para prolongación de la salida

- Radiador de cuarzo doble con una densidad de potencia IR de 60 W/cm
- Regulación automática de la temperatura de pila y control del secador
- Sistema de secador con radiadores IR, aire caliente y racleta de aire caliente
- Control mediante pantalla multicontrol del secador

■ Secador IR/TL para la salida

- Sistemas de secador de aire caliente por infrarrojos
- Regulación automática de la temperatura de pila y control del secador
- Sistema de secador IR con radiadores de onda media o radiadores combinados de onda corta y media
- Control a través de la pantalla táctil de la salida

Puesto de mando y control de calidad



■ Puesto de mando ErgoTronic

- Pantalla táctil TFT de 15" para un manejo ergonómico de todas las funciones de la máquina
- Conexiones USB para un intercambio rápido de los datos de pedido
- Depósito de pliegos con ajuste manual de la inclinación
- Suministro de corriente sin interrupción para apagar la máquina de forma definida en caso de corte eléctrico



■ Funciones del puesto de mando

- Preajuste específico del pedido de la dosificación de la tinta
- Ajuste remoto del registro
- Almacenamiento específico del pedido de todos los parámetros relevantes de la máquina para pedidos repetitivos
- Interfaz CIP 4 para preajuste de los tornillos del tintero
- No es necesario realizar inversiones en convertidores de datos

■ Control ErgoTronic Ink

- Ajuste remoto de la dosificación de la tinta y ajuste del registro mediante la pantalla táctil de la salida sin puesto de mando ErgoTronic
- Solución ideal para máquinas de dos colores o en caso de espacio reducido



■ Pantalla táctil de la salida

- Pantalla táctil TFT para un manejo ergonómico
- Control claro e intuitivo de todas las funciones automatizadas de la máquina

■ DensiTronic

- Medición y regulación automática de la densidad de la tinta
- Cabezal de medición extraíble para mediciones individuales en el pliego

■ Techkon RS400

- Medición y regulación semiautomática de la densidad de la tinta
- Cabezal de medición extraíble para mediciones individuales en el pliego
- Posicionamiento libre de la tira de medición en el pliego

Datos técnicos



Formato de pliego:

Máximo (versión normal/especial)	530 x 750 / 605 x 750	mm
Mínimo (blanco, blanco y retirada)	330 x 330 / 350 x 330	mm

Formato de impresión:

Versión normal/especial en impresión blanco	510 x 735 / 585 x 735	mm
Versión normal/especial en impresión blanco y retirada	500 x 735 / 585 x 735	mm

Soportes de impresión¹⁾:

Estándar	0,04 – 0,6	mm
----------	------------	----

Rendimiento de producción²⁾:

Máximo	15.000	Pliegos/h
--------	--------	-----------

Altura de pila:

Marcador	840	mm
Salica	920	mm

Formato de plancha y mantilla de caucho:

Formato de plancha (versión normal/especial/especial)	585 x 745 / 605 x 745 / 660 x 745	mm
Comienzo copia (versión normal/especial)	47,5 / 37,5	mm
Formato de mantilla de caucho	745 x 740	mm

¹⁾ La rigidez del material es decisiva para la capacidad de imprimir
²⁾ En función de las condiciones internas de fabricación, las tintas empleadas y los soportes de impresión