



KBA RAPIDA 106
de Koenig & Bauer AG

Los textos y las imágenes sólo podrán ser utilizados con la autorización de Koenig & Bauer AG. En las imágenes pueden aparecer equipamientos adicionales que no están incluidos en el precio básico de la máquina. El fabricante se reserva el derecho a las modificaciones técnicas o de construcción.

Para cualquier pregunta, diríjanse
al Dpto. de Ventas:
Koenig & Bauer AG
Máquinas de offset de pliegos
Postfach 020164,
01439 Radebeul, Alemania
Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Alemania
Teléfono: (+49) 351 833-0
Telefax: (+49) 351 833-1001
Web: www.kba-print.com
E-Mail: office@kba-print.de
05/2008-sp. Printed in Germany



Nuestra representación:

KBA RAPIDA 106

Informaciones técnicas

Marcador y alimentación



■ Marcador DriveTronic

- Elevador de pilas continuado gradual controlado mediante 4 servomotores con ajuste automático de la elevación (papel / cartón)
- Aire separador deselectrizado en el borde posterior
- Ajuste automático del formato
- Regulación automática de los bordes laterales de la pila
- Exploración del borde delantero de la pila con regulación automática de la altura del separador de pliegos
- Corrección de pliegos torcidos en el separador de pliegos durante la producción

■ Tablero marcador de cintas aspiradoras

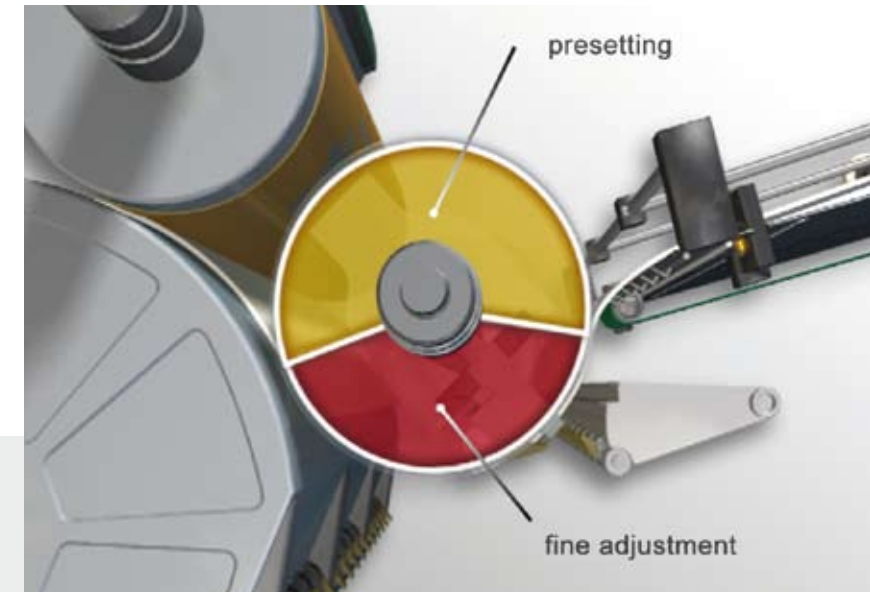
- Tablero marcador de cintas aspiradoras de chapa estructural inoxidable y antiestática con 1 cinta aspiradora y sistema de depresión de varias cámaras
- Ralentización de los pliegos controlada electrónicamente para la obtención de velocidades óptimas de llegada de los pliegos en los tacones delanteros

■ Alimentación

- La alimentación oscilante acelera el pliego hacia el tambor de alimentación de tamaño simple
- Ajuste motriz remoto de la línea de alimentación, de los tacones individuales y de la altura de los tacones de cubierta con DriveTronic Infeed

■ Pantalla táctil

- Pantalla táctil con botones de selección rápida para un manejo seguro e intuitivo de la máquina



■ Tacón de arrastre neumático

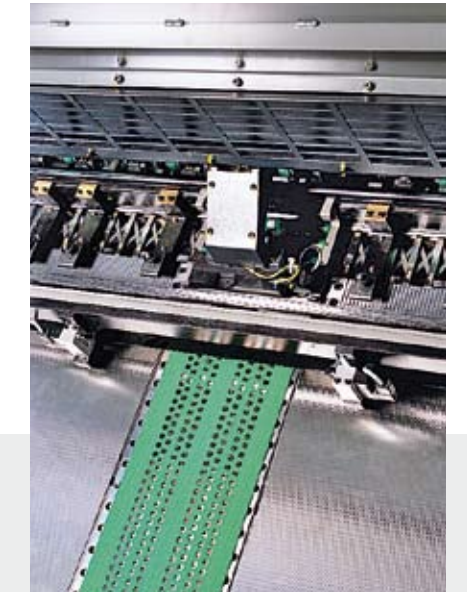
- Proceso de arrastre sin marcas
- Sistema de aspiración de varias cámaras para la adaptación a diferentes potencias de aspiración
- Ajuste automático del formato

■ DriveTronic SideLay (SIS)

- La alimentación sin tacones de arrastre permite una orientación lateral de los pliegos sin ajustes (ahorro de tiempos de preparación)
- Elevada precisión de orientación mediante fase de reposo muy larga del pliego en la línea de alimentación

■ Control de los pliegos

- Control de pliego doble por ultrasonido
- Control de pliego doble capacitivo para materiales no homogéneos
- Control de pliego doble electromecánico
- Control de múltiples pliegos
- Control óptico de pliegos torcidos y tacones laterales
- Control óptico de tacones delanteros con bloqueo electroneumático de pliego sobresaliente
- Bloqueo magnético de cuerpos extraños



Cuerpo de impresión



■ Principio constructivo

- Elevada rigidez a prueba de torsión y estabilidad con un peso reducido gracias a la caja fundida de una sola pieza
- Tracción de engranajes general para una elevada estabilidad de marcha y precisión
- Estructura modular; ajuste a las 7 h de los cilindros
- Revestimiento resistente a la corrosión de la superficie exterior de los cilindros
- Realización precisa de la impresión entre el cilindro portaplanchas y el cilindro portacaucho mediante funcionamiento con aros de carga y alojamiento sin holgura

- Limpiadores automáticos de los aros de carga
- Lubricación centralizada para los puntos de lubricación más importantes

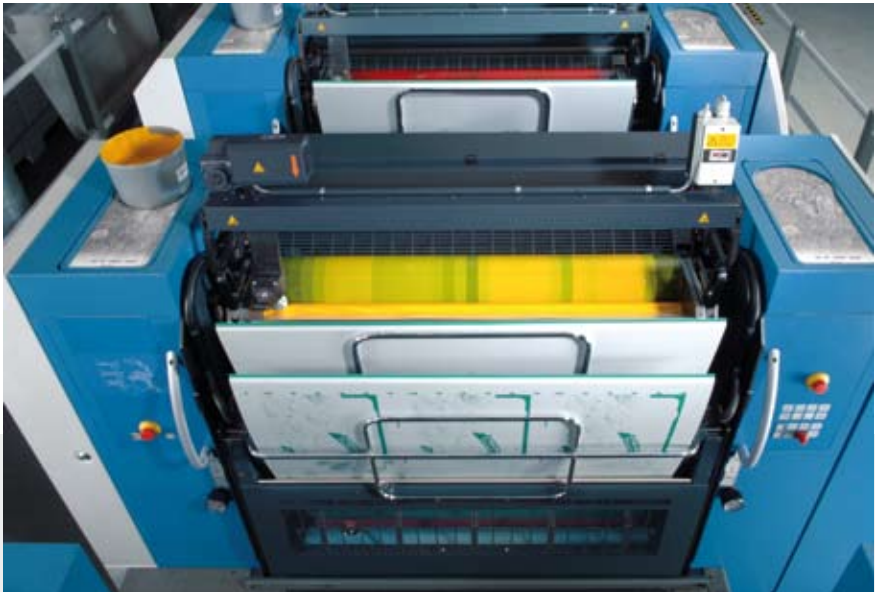
■ Sistema de pinzas universal

- No es necesario un ajuste en caso de grosores cambiantes del soporte de impresión
- Puntas de las pinzas de revestimiento cerámico para una elevada fuerza de sujeción
- Soportes estructurados de las pinzas con suplemento elástico

- Los soportes y las puntas de las pinzas se pueden cambiar individualmente

■ Conducción de pliegos

- Cilindros impresores de tamaño doble y sistemas de transferencia para un avance seguro del pliegue con los soportes de impresión más diversos
- Conducción cuidadosa de los pliegos ayudada por aire a través de toberas, chapas Venturi y aspiradores de peine
- Ajuste automático del grosor del soporte de impresión
- Contacto y retirada de contacto de impresión neumático de dos pasos



■ Cambio de planchas automatizado (SAPC)

- Abertura y cierre neumático de la protección de los cilindros portaplanchas
- Fijación y tensado automático de la plancha de impresión
- Regla de recorte posterior dividida

■ Cambio de planchas totalmente automático (FAPC)

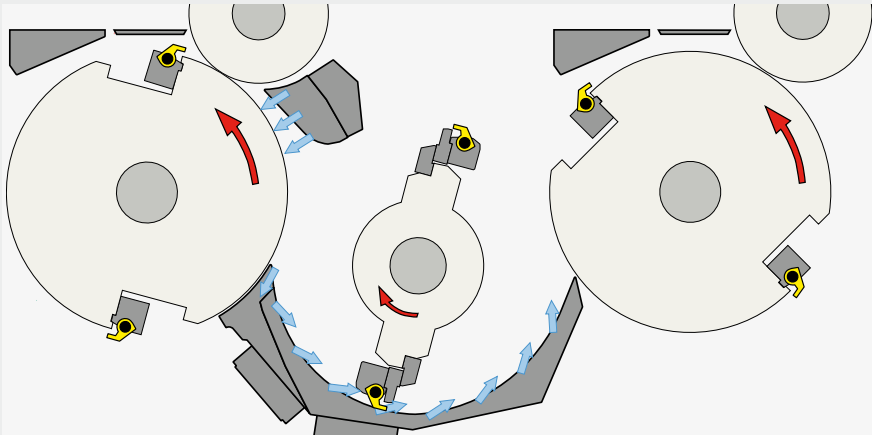
- Sincrónico en 3 ciclos
- Tiempo de cambio total en impresión de blanco: 3 min
- Tiempo de cambio total en impresión de blanco y retirada: 6 min

■ Cambio de planchas simultáneo (DriveTronic SPC)

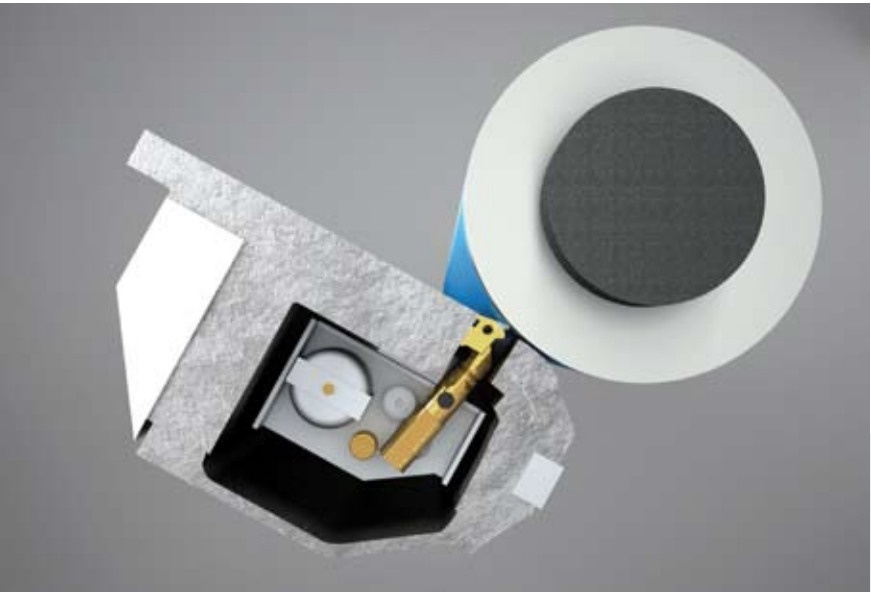
- Sincrónico en 1 ciclo
- Accionamiento de los cilindros portaplanchas mediante motores individuales
- Cambio de planchas paralelo a otros procesos de preparación
- Tiempo total de cambio: 1 min

■ Ajuste del registro

- Ajuste remoto de los registros lateral, circunferencial y diagonal
- Registro diagonal mediante posición oblicua del tambor de transferencia
- ErgoTronic ACR para un control y una corrección automática y exacta del registro



Cuerpo de impresión



■ Tintero ColorTronic

- Racleta de zona con puntas de metal duro y rodillo entintador con revestimiento cerámico
- Ajuste remoto de la racleta de zona
- Elevada reproducibilidad mediante dosificación de la tinta sin desgaste
- Número de revoluciones del rodillo entintador con velocidad compensada para una transferencia uniforme de la tinta

■ Sistema de entintado

- Sistema de entintado en guía única de rápida reacción
- Ajuste remoto de la exploración y el bloqueo del rodillo tomador
- La división de las tiras de tinta en caso de retirada del contacto de impresión obtiene la distribución de la tinta en el sistema de entintado
- Ajuste remoto gradual del punto operacional de la distribución durante el funcionamiento de la máquina
- Conexión remota de la distribución lateral de los rodillos entintadores
- Preparación de las mesas distribuidoras y del rodillo entintador para la regulación térmica del sistema de entintado
- Reducción del desgaste de los rodillos y minimización de los tiempos de preparación mediante conexión y desconexión individual de los sistemas de entintado



■ Sistema de mojado

- Sistema de mojado Varidamp con velocidad compensada para un balance de tinta/agua estable
- Se puede conectar el accionamiento diferencial durante el funcionamiento de la máquina para evitar la formación de pelusas



■ Dispositivo de lavado combinado para cilindros portatacauchos y cilindros impresores

- Utilización de un paño seco o de rollos de paños preconfeccionados Prepac®
- Indicación de consumo de paños
- Programación individual y control centralizado de los programas de lavado
- Ciclo de lavado de varios medios para un uso de tinta cambiante



■ Dispositivo lavarrodillos

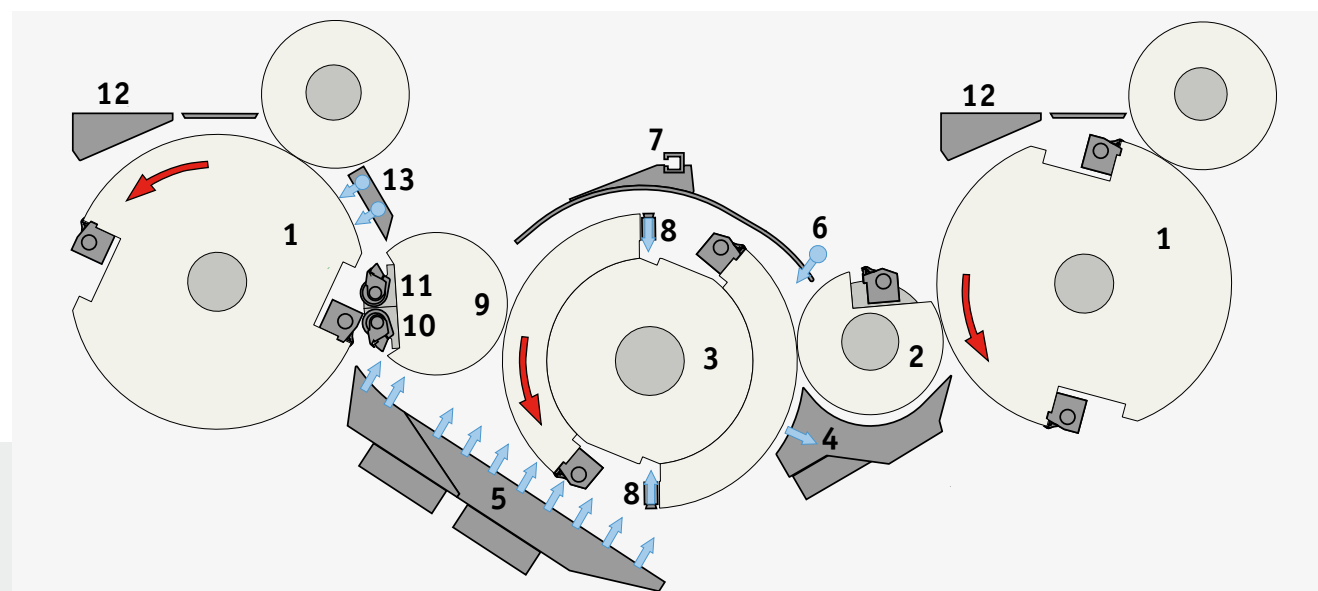
- Programación individual y control centralizado de los programas de lavado
- Dispositivo de lavado de varios medios para un uso de tinta cambiante



■ Función de impresión en limpio

- Expulsión selectiva de la tinta residual de la plancha de impresión y la mantilla de caucho
- Reducción de los tiempos de lavado de la mantilla de caucho
- Aumento de la estabilidad de la producción en materiales delgados

Inversión de pliego



■ Volteo de tres tambores

- Acreditado volteo de tambor 1-2-1 para un registro de volteo exacto
- Sistema de pinzas especial del tambor volteador para una amplia gama de soportes de impresión, tanto en impresión de blanco como en impresión de blanco y retirada
- Producción máxima tanto en impresión de blanco (18.000 pliegos/h) como en impresión de blanco y retirada (15.000 pliegos/h)
- Cambio totalmente automático del modo de funcionamiento: 2 min

■ Conducción de pliegos

- Conducción cuidadosa de los pliegos ayudada por aire a través de toberas y chapas Venturi
- Endurecimiento del pliego mediante aspiradores giratorios para una transferencia precisa de pliegos
- Revestimiento duradero y oleóforo de la superficie exterior de los cilindros impresores tras la inversión de pliego
- Posicionamiento automático del anillo aspirador en la salida para un cambio rápido de trabajo en impresión de blanco y retirada

■ Control de los pliegos

- Cámaras debajo del volteo y en la salida para una cómoda supervisión y un ajuste preciso de la conducción de pliegos
- Control óptico de pliegos defectuosos

- 1 Cilindro impresor
- 2 Tambor de transferencia
- 3 Tambor colector
- 4 Chapa deflectora con aspiradores de peine
- 5 Chapa de colchón neumático con inyectores de orificio
- 6 Tobera
- 7 Estribo conductor de pliego CX
- 8 Aspirador estirado
- 9 Tambor volteador
- 10 Sistema de pinzas para impresión de blanco
- 11 Sistema de pinzas para impresión de blanco y retirada
- 12 Chapa deflectora CX
- 13 Tubos de borde plano de pliegos



Cuerpo de lacado



■ Sistema de racleta de cámara

- Sistema de racleta de cámara para una aplicación constante y uniforme de la laca
- Máxima vida útil de la racleta mediante regulación de la presión de la racleta HydroComp
- Rodillos reticulados en construcción ligera para un cambio rápido y simple

■ Alimentación de laca

- Alimentación de laca para laca de dispersión y UV en circuitos separados
- Control centralizado de la limpieza totalmente automática para laca de dispersión y UV
- Excelente resultado de limpieza para una reutilización inmediata del sistema de lacado

■ Cambio de la forma de lacado

- Cambio automatizado de la forma de lacado
- Tiempo de cambio: 2 min
- Tiempo de cambio: 2 min
- Ajuste remoto de los registros lateral, circunferencial y diagonal



Sistemas de secado



■ VariDry IR/TL

- Radiador de tubos gemelos de carbono con una densidad de potencia IR de 60 W/cm
- Cambio de lámpara sin necesidad de herramientas
- Regulación automática de la temperatura de pila y control del secador
- Se puede utilizar como secador final, secador intermedio o en el sistema de secado



■ VariDry UV

- Módulo de secado compacto con una densidad de potencia UV de 160 W/cm (regulable gradualmente)
- Cambio de lámpara sin necesidad de herramientas
- Regulación automática de la temperatura de pila y control del secador
- WashTronic para una mayor productividad y una vida útil máxima de las lámparas UV
- Un empalme para varios medios permite la utilización indistinta como secador final o intermedio



Salida



■ Conducción de pliegos

- Curva de apertura de las pinzas con velocidad compensada para diferentes soportes de impresión
- Cuidadosa conducción de pliegos mediante toberas y puentes de ventilación
- Aseguramiento de la zona de peligro mediante barreras fotoeléctricas

■ Pantalla táctil

- Pantalla táctil con botones de selección rápida para un manejo seguro e intuitivo de la máquina

■ Pulverizador antirrepinte

- Dosificación de las cantidades de pulverización en función del formato y con compensación de la velocidad

■ Freno de los pliegos

- Rodillo de aspiración con aspiradores previos y número de revoluciones ajustable para depositar los pliegos suavemente
- Ajuste automático del formato
- Ajuste individual del aire de los anillos aspiradores



■ Sistema de aspiración

- Evita cargas nocivas para la salud de ozono y compuestos orgánicos volátiles

■ Prolongación de salida

- Aumento de la productividad gracias a menores tiempos de secado
- Conducción optimizada de los pliegos para obtener elevadas velocidades de impresión
- Prolongaciones de salida disponibles: 1.400 mm, 2.400 mm, 3.800 mm



Sistemas nonstop



■ Marcador

- Dispositivo nonstop con varillas individuales para una producción sin interrupciones en caso de cambio de pila
- Rejilla nonstop totalmente automática con supervisión mediante sensores para la elevación y la unificación de pilas
- Entrada y salida de pilas posibles desde tres lados

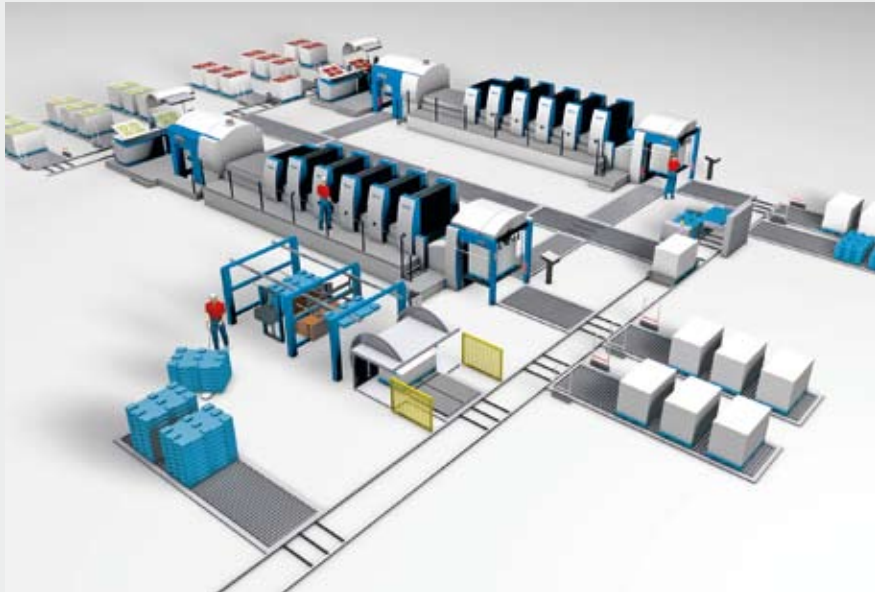


■ Salida

- Modo nonstop a plena velocidad de impresión posible
- La persiana rebajable avanza automáticamente en la dirección del pliego
- Supervisión mediante sensores para el movimiento ascendente y descendente de la pila principal y auxiliar

■ Logística PileTronic

- Conexión en red del control de la máquina, los sistemas nonstop y la alimentación de paletas para una impresión eficiente
- Probados módulos logísticos disponibles
- Elaboración de soluciones detalladas específicas para clientes
- Es posible la alimentación de papel sin paletas

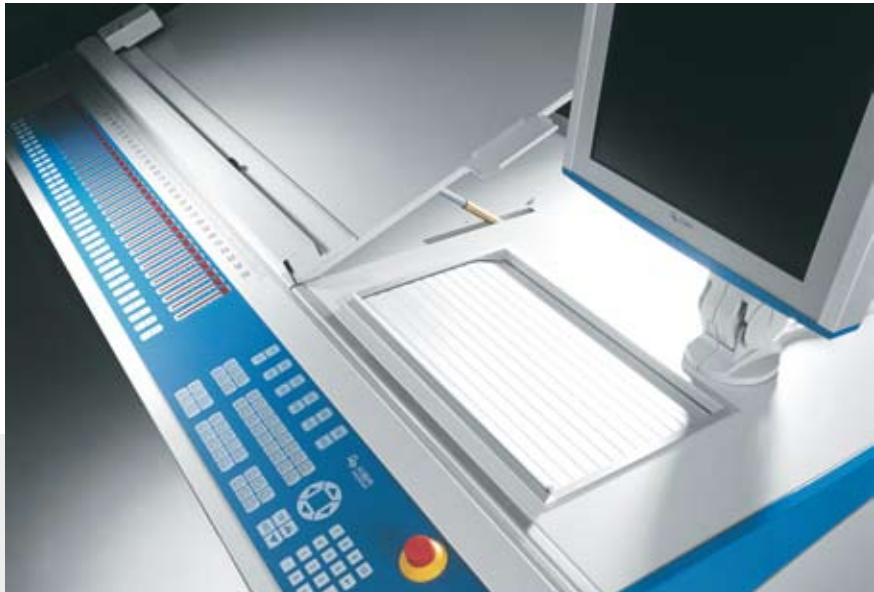


Puesto de mando y gestión del flujo de trabajo



■ Puesto de mando ErgoTronic Professional

- Pantalla táctil TFT de 19" para un manejo ergonómico de todas las funciones de la máquina
- Conexiones USB para un intercambio rápido de los datos de pedido
- Dosificación de la tinta Colortronic con indicación de barras de los tornillos del tintero en el monitor
- Ajuste motorizado de la altura del puesto de mando y depósito de pliegos con ajuste de la inclinación
- Suministro de corriente sin interrupción para apagar la máquina de forma definida en caso de corte eléctrico
- Módulo de mantenimiento remoto integrado



■ Funciones del puesto de mando

- Programa de cambio de pedido para preajuste automático de pedido
- Almacenamiento específico del pedido de todos los parámetros relevantes de la máquina para pedidos repetitivos
- Preajuste del formato y del grosor del soporte de impresión
- Preajuste de todos los ajustes de aire específicos del soporte de impresión
- Preajuste específico del pedido de la dosificación de la tinta ColorTronic
- Ajuste remoto del registro
- Preajuste y activación de las funciones de lavado
- Control de todos los dispositivos periféricos
- Indicación de mantenimiento



■ LogoTronic

- Preajuste de los tornillos del tintero mediante datos CIP3

■ LogoTronic Professional

- Amplio sistema de gestión para máquinas de impresión KBA:
- Interfaz CIP4/JDF con el sistema MIS
- Administración de pedidos
- Preajuste de la máquina
- Datos maestros incl. base de datos de tintas centralizada
- PressWatch para la representación gráfica de toda la producción
- SpeedWatch para la representación gráfica de la evolución del pedido
- Elaboración de protocolos

Servicio



■ **Mantenimiento a distancia**

- Módulo de mantenimiento remoto integrado en todas las máquinas (mantenimiento remoto gratuito durante el período de garantía)
- Máximo mantenimiento remoto con la mayor experiencia del mercado
- Posibilidad de acceso a diferentes controles de los cuerpos de impresión
- Ayuda rápida y solución de problemas en hasta un 80% de todos los casos sin intervención de técnicos o piezas de recambio
- Línea gratuita de atención telefónica durante el período de garantía
- Inmenso ahorro de tiempo y costes
- Aumento de la disponibilidad de la máquina de impresión



■ **Servicio de piezas de recambio**

- Amplias pruebas del producto y de calidad de las piezas originales KBA
- Asesoramiento eficiente por parte de nuestros especialistas e identificación unívoca de las piezas
- Garantía de una excelente precisión, elevada fiabilidad y duración máxima
- Piezas de recambio de acuerdo con el último estado de la técnica
- Elevada disponibilidad de más de 2,5 mill. de piezas
- Rápida entrega de piezas de recambio y accesorios



■ **Reequipamientos**

- Adaptación de máquinas ya instaladas a condiciones de mercado cambiantes
- Posibilidades de disminución de los tiempos de preparación, reducción de la maculatura o mejora de la calidad
- Gran experiencia debido a la elevada cantidad de modernizaciones realizadas
- Posibilidad de amplias medidas para aumentar la productividad de la máquina

Datos técnicos



Formato de pliego:

máx. (impresión blanco/marcha inversa)	740 x 1060 / 740 x 1060	mm
mín. (impresión blanco/marcha inversa)	340 x 480 / 400 x 480	mm

Formato de impresión:

máx.	730 x 1050	mm
antes de la inversión de pliego máximo	720 x 1050	mm

Soporte¹⁾:

estándar	0,06 - 0,7	mm
con soportes finos	0,04	mm
con cartón	1,2	mm
con microcanal	1,6	mm
máquina con volteo de pliegos	0,8	mm

Rendimiento de producción²⁾:

hasta 8 cuerpos de impresión	18.000	Pliegos/h
máquina con volteo de pliegos hasta 8 cuerpos en impresión blanco	18.000	Pliegos/h
máquina con volteo de pliegos hasta 8 cuerpos en marcha inversa	15.000	Pliegos/h

Altura de pila³⁾:

marcador	1.300	mm
salida	1.200	mm

Formato de plancha y mantilla de caucho:

formato de plancha	795 x 1060	mm
comienzo de copia estándar	36	mm
formato de mantilla de caucho	860 x 1070	mm

1) la rigidez del material es decisiva para la capacidad de imprimir
2) en función de las condiciones internas de fabricación, las tintas empleadas y los soportes de impresión desde el suelo / sin dispositivo *nonstop*
3)