

Máquinas enfajadoras caracterizadas según el objeto a confeccionar y la exigencia técnica del producto, con diversas modalidades de alimentación: semiautomáticas mediante un empujador neumático y automáticas mediante una primera cinta que transporta el producto hasta el bloque de soldadura y una segunda al túnel de termoretracción.

ERF 900



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	500	/	700	/	900
· Tipo de film	PE		PE		PE
· Anchura útil barra soldadura (mm)	500		700		900
· Altura útil barra soldadura (mm)	250		420		420
· Anchura máx bobina (mm)	500		650		850
· Altura plano de trabajo (mm)	850		870		870
· Dimensiones entrada horno (An x Al) (mm)	480 x 340		700 x 500		900 x 500
· Modelo semiautomática-monobloque	SI		SI		NO
· Modelo semiautomática-bibloque	NO		SI		SI
· Modelo automática-monobloque	NO		SI		NO
· Modelo automática-bibloque	NO		SI		SI
· Motor desbobinador bobina inferior	○		○		○
· Presor producto	○		○		○
· Rodillos aplastadores PE	○		○		○
· Alimentación eléctrica	380V/50Hz/3F/10Kw		380V/50Hz/3F/18Kw		380V/50Hz/3F/22Kw
· Alimentación neumática (Bar / Lt x ciclo)	6		6		6
· Dimensiones (Al x An x La) (mm)	810 x 2200 x 1680		810 x 2200 x 1680		4300 x 1300 x 200

● STANDARD ○ OPCIONAL — NO DISPONIBLE

Máquinas semi y automáticas (enfajadoras)

Envoltura retráctil