SOLUCIONES EN FILTRACIÓN
para las condiciones
de trabajo más exigentes

STEP FILTERS Vehículo Industrial

Gama STEP FILTERS para Vehículo Industrial

Step Filters es una marca española con más de 2.000 referencias de filtros para automoción, vehículo industrial, obra pública y agricultura.

De acuerdo con nuestro estándar de calidad ISO 9001:2015 y a través de estrictos procedimientos de homologación de las líneas de fabricación, podemos afirmar que nuestros filtros tienen calidad equivalente a primer equipo y constituyen una eficiente forma de protección del motor, reduciendo los costes de reparación y mantenimiento, y conservando las prestaciones durante toda su vida útil.

Nuestra gama de filtros para Vehículo Industrial (aire primario y secundario, aceite y dirección, combustible y separadores de agua, secadores de freno, habitáculo y urea) proporcionan una cobertura de más del 97% de las principales necesidades del mercado.

STEP FILTERS

Filtros de aceite

- Los filtros de aceite presentan una válvula by-pass que garantiza la lubricación del motor, especialmente cuando la viscosidad del aceite aumenta por contaminación o por las bajas temperaturas, e incluso cuando el filtro esté colmatado.
- Disponibles en tipo spin-on, cartuchos tradicionales y cartuchos tipo ecológicos sin partes metálicas, para minimizar el impacto en el medio ambiente.

Filtros de aire interior, exterior y completos

- Fabricados en celulosa con baja restricción inicial que mejora el flujo de entrada de aire en el motor y aumenta su rendimiento.
- Alta capacidad de retención de partículas en entornos donde la concentración de polvo es mayor, tales como canteras o movimiento de tierras.
- Con medios filtrantes autoextinguibles de clase S1 ó F1, que evitan el incendio en el motor y garantizan la seguridad de los ocupantes del vehículo.

Filtros de combustible y separadores de agua

- Fabricados con medios filtrantes especialmente diseñados para cumplir con las exigencias actuales del combustible sin comprometer el caudal necesario para que los motores rindan a su máxima eficiencia.
- La correcta separación de agua del combustible evita averías en los sistemas de inyección y en el resto del circuito.

Filtros secadores del sistema de freno

- La principal protección del sistema de freno frente a averías radica en la eliminación de la humedad y de las pequeñas partículas de aceite del circuito de aire comprimido, mediante el secador de aire.
- Fabricados con dos sistemas independientes de eliminación de contaminantes: uno para el aceite con separación mecánica y coalescente, y otro para el agua condensada contenida en el aire, que es eliminada por adsorción.

Filtros de habitáculo

- Fabricados para proteger a los ocupantes de la cabina, gracias a la separación de polvo, hollín y otros gases peligrosos, garantizando el máximo confort junto con la reducción del riesgo de cansancio y somnolencia que estas sustancias generan.
- Diseñados para atrapar partículas de polen y bacterias que resultan perjudiciales para las personas alérgicas o con problemas respiratorios.

Filtros de urea

- Para cumplir con las exigentes normas de emisión de gases, los camiones actuales equipan sistemas de reducción catalítica selectiva SCR que requieren de una inyección continua de urea como agente reductor. Los filtros de urea retienen las partículas que hayan podido ir a parar al fluido en alguno de los procesos de manipulado y que pueden dañar los componentes del motor.

info@stepfilters.com
www.stepfilters.com

STEP FILTERS

SF/BR/VI/1903/ES