

laef pirenaica

láser de tubo ADIGE LT712D

servicios de corte por láser para tubo, perfil y pletina



LAEF PIRENAICA

Camino Artical, s/n · 22270 Almudévar (Huesca) · Tel. 974 250 550 · Fax 974 250 726

laefpirenaica@laefpirenaica.com · www.laefpirenaica.com



www.laefpirenaica.com

la tecnología láser más evolucionada para el
mecanizado de tubos y perfiles

LT 712D



altísima productividad

Es la innovación más actual, obtenida gracias a unas medidas tecnológicas apoyadas por una innovadora estructura de hardware y software. La LT 712D es la nueva referencia en el mercado. Se han obtenido otros beneficios con los ajustes automáticos, los cambios de producción automáticos, la disponibilidad de una base de datos tecnológica de parámetros de corte.

cambio de producción completamente automático

La duración máxima de un cambio de producción es de 3 minutos. La máquina se autorregula en función del programa de trabajo elegido por el CNC independientemente del tipo de material. No se requiere ningún tipo de herramientas específicas para el sostén y la guía del tubo. El ahorro de tiempo es evidente y se transforma directamente en una gran productividad y eficiencia y la facilidad de gestión del sistema no requiere un conocimiento especializado.

parámetros de corte "listos para uso"

La máquina está dotada de serie de una base de datos tecnológica completa, específica para el mecanizado de tubos de diferentes secciones, espesores y materiales que la máquina pueda trabajar. Las ventajas operativas son numerosas: van desde la rapidez del cambio de producción, a la independencia completa del los conocimientos específicos del operador, al ahorro de material y de tiempo para la puesta a punto de un nuevo producto.

datos técnicos

tubo redondo	min. 10 mm. - max. 152,4 mm.
tubo cuadrado.	min. 12x12 mm. - max. 120x120 mm.
tubo rectangular, plano oval, semiplano oval, elíptico	min. 10x12 mm. - max. 140x100 mm.
materiales estándar	acero dulce - acero inoxidable - aleaciones
longitud barra (carga y descarga)	min. 3200 mm. - max. 6500 mm.
ejes controlados por accionamientos digitales	n.8
control numérico digital	Siemens 840D
potencia fuente láser	2500 W

otras características

Corte limpio. Búsqueda de soldadura. Agujeros cilíndricos en tubo redondo. Secciones especiales y perfiles abiertos.

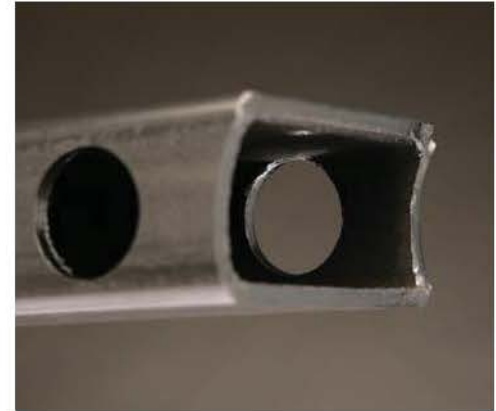
mecanizado de tubos y perfiles

Gran precisión y calidad de acabados.
Procesado de figuras diversas y geometrías complejas
evitando desplazamientos innecesarios por cambios
de utillaje, herramienta o máquina.



◀ Mecanizado sobre
perfiles abiertos.

Corte a ras de pared. ▶



◀ Enganches especiales para
encastre de tubos sin soldadura.
Tubo de acero inoxidable
de 30 mm., espesor 3 mm.

Mecanizado sobre pletina. ▶



▲ Mecanizado para usos
específicos.

◀ Corte perpendicular a la pared
del tubo.

uniones de tubos

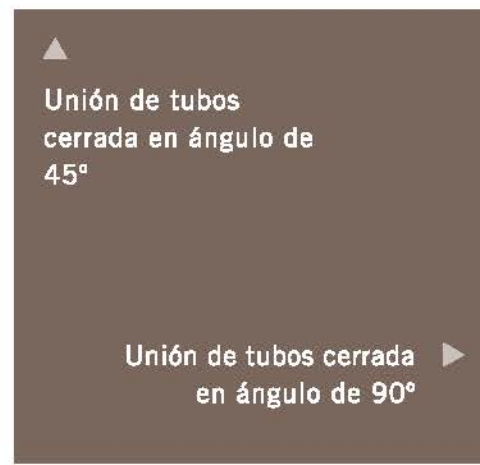
Desarrollos innovadores para uniones de tubos y perfilería, en cualquier ángulo. Reducen considerablemente o eliminan el proceso de soldar. Encastres macho-hembra para posicionamiento sin utillajes.

Unión abierta para la conducción de fluidos en ángulo de 90°

Unión abierta para la conducción de fluidos en ángulo de 45°

Unión de tubos cerrada en ángulo de 45°

Unión de tubos cerrada en ángulo de 90°



producto acabado

Contamos con nuestro propio equipo de ingenieros para el diseño y desarrollo de mobiliario, marcos para ventanas y puertas, sistemas de vallado y barandillas,... Uniones y encastrados sin necesidad de soldadura, sistemas de montaje sin tornillería ni herramientas.

Mecanizado para la unión de piezas sin herramientas. ▶



Ensamble de piezas sin herramientas ni tornillería. Muy sencillo, sólido y definitivo.



Barandilla para escalera en acero inoxidable. Montaje sin tornillería ni herramientas.

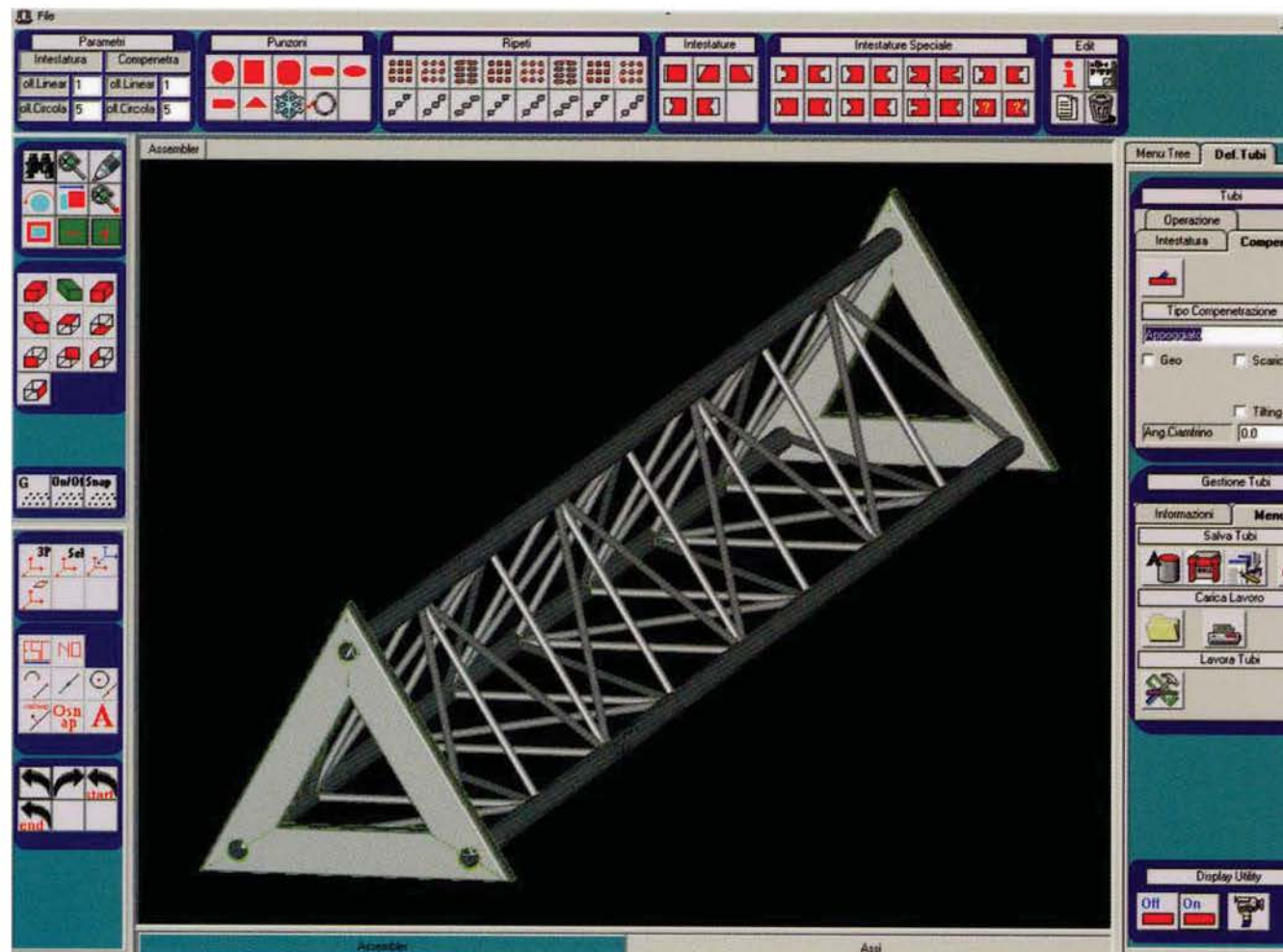
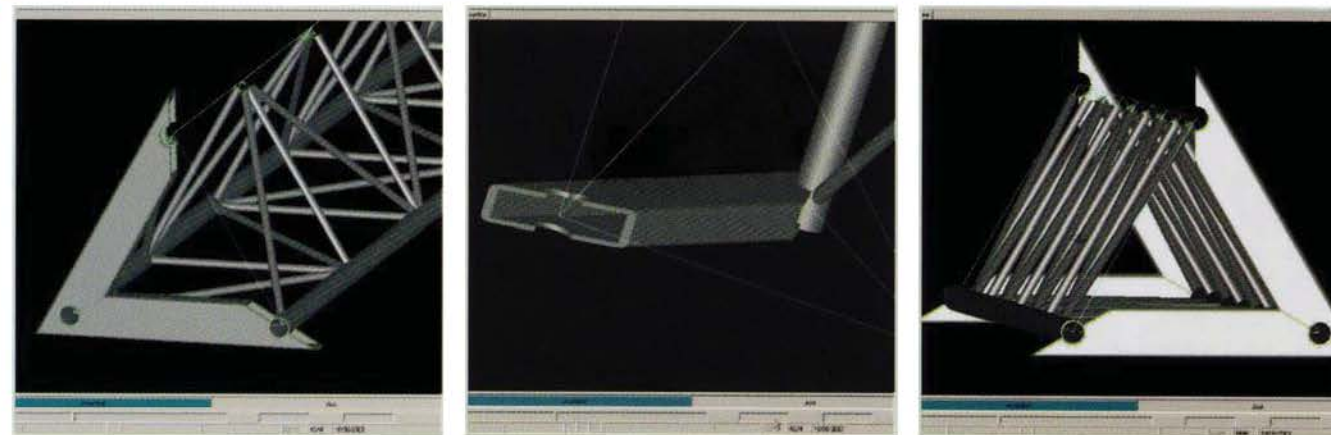


Enganche rápido tipo "puzzle" para uniones de perfiles. Doblado en ángulo de 45°.



▲ Barandilla recta en acero inoxidable. Montaje sin tornillería ni herramientas.

software



software

Los software ADIGE CAD-CAM para la programación de las piezas en 3D permiten realizar los programas de mecanizado de los componentes tubulares en tiempo muy breve (incluso pocos minutos) y con suma facilidad. Se trata de los software TUBEWORK y ASSEMBLER desarrollados especialmente para las aplicaciones de corte láser de estructuras tubulares, teniendo en cuenta la experiencia de más de diez años de ADIGE en el corte de los tubos. Las principales ventajas son:

- extrema facilidad de empleo con librerías de mecanizados predefinidos o personalizables.
- uso automático de los parámetros de corte tecnológico mejores.
- una drástica reducción del tiempo y de los costes del diseño y realización de prototipos.
- optimización automática de los programas de producción.

ADIGE ha dado también gran importancia a la parte de gestión.

En ese sentido, el software CIM conecta la LT712D a la empresa y efectúa la programación automática de la máquina en función de los pedidos de trabajo existentes.

tubework

Programa paramétrico tridimensional para proyectar, diseñar y generar el programa de la máquina para componentes tubulares individuales. Permite:

- la aplicación automática de los parámetros de corte tecnológicos mejores.
- la posibilidad de aplicación de varias posibilidades de corte.

assembler

Programa para el diseño de estructuras tubulares complejas (bastidores) capaz de generar en automático:

- los ensamblajes entre varios tubos de modo preciso y rápido.
- los programas máquina relativos a los componentes del bastidor individuales.

cim

Programa para la gestión y el control de la producción que permite:

- el nesting optimizado de la producción de la variable "clave" elegida por el operador (fecha de entrega, tipo cliente, optimización de la producción, etc.)
- generación de todas las tablas de mercado a realizar durante el día.
- control de la máquina en todo instante (pantallas gráficas del estado de la máquina en orden cronológico o por operador o por producciones efectuadas o piezas críticas, etc.)
- archivo de los programas realizados con posibilidad de volverlos a encontrar en función de una serie de parámetros.
- gestión remota de la máquina.
- gestión y archivo de todos los datos de producción (referencias, cantidad, tiempo, etc.)