




WP CNC 2

PULITRICE AD ASSI CONTROLLATI CNC CORNER CLEANER MACHINE



Modello / Model	A	B	C	Kg
WP CNC 2	2300	1340	2350	1500
CONSOLLE	1200	800	700	30
	400v			
	4.2 kW			
	440 NI/min. 6,5 bar			

- N° 2 assi controllati, comandati da motori Brushless (o lineari)
- Dimensione max. profilo 130 L x 180 H
- Lato minimo profilo 320 mm solo macchina (no tavolo)
- Centratrice profili con riferimento sull'interno
- Velocità max assi: 30 mt/min accelerazione max. teorica: 3 ÷ 4 m/sec²
- Ogni operazione può essere inserita o esclusa
- Avvio del ciclo automatico mediante la rilevazione dell'inserimento profilo
- Ciclo di lavoro gestito da PC
- Pannello di controllo con display TFT grafico a colori, tastiera di programmazione e selezione utensili
- Porta per chiave USB
- Creazione programmi tramite caricamento file DXF
- Acquisizione programmi tramite chiave USB di ogni tipo di sistema
- Gestione manuale di ogni organo meccanico
- Possibilità di utilizzare la macchina singolarmente o abbinata al tavolo per il caricamento automatico dei profili
- Regolazione automatica dei pressori a secondo dell'altezza del profilo
- Scorrimenti su assi temprati e rettificati e cuscinetti a sfera lineari, senza usura
- Tutte le velocità di spostamento sono regolabili

- N° 2 CNC axis controlled by Brushless-Motors (or linear motors)
- Profile max. dimensions: 130 L x 180 H
- Profile min. width 320mm processing with the machine (without turning station)
- Centering of profile with reference to the internal side
- Axis max. speed: 30mt./min theoretic max. acceleration: 3 ÷ 4 m/sec²
- Start-up of automatic operating cycle by placing the workpiece into the machine (by means of microswitches)
- Each operation can be separately selected or excluded
- Cleaning cycle managed by PC
- Control unit with graphic colour TFT display, with keyboard for programming and selecting tools
- Programs learning by DXF profile file
- Data acquisition of any kind of system by USB port
- Manual handling of each mechanical member
- This machine has been designed to work separately or connected to the sash turning station DSI
- Automatic clamps setting according to profile height
- Axial and vertical movements on ball bearings and ground-hardened ways, without wear
- Setting of all movement speeds

ACCESSORI IN DOTAZIONE:

- Gruppo filtro/riduttore lubrificatore per impianto pneumatico
- Coppia profili di supporto
- Pistola aria con spirale m.6
- Tanica olio da 1Lt per lubrificazione impianto pneumatico

STANDARD ACCESSORIES:

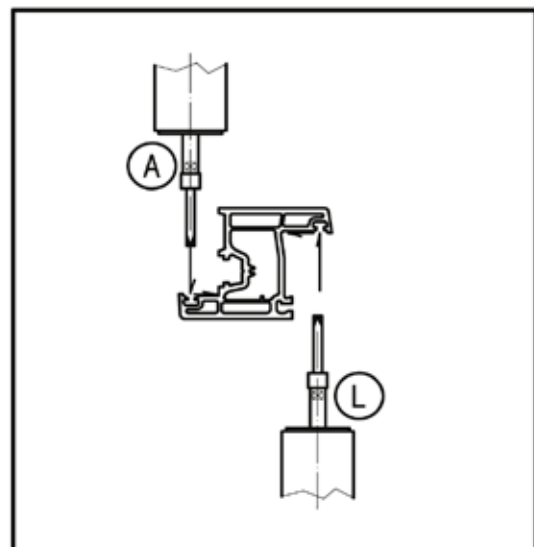
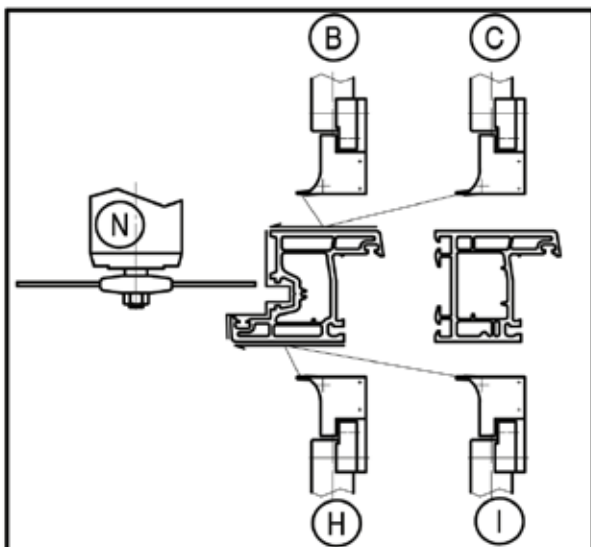
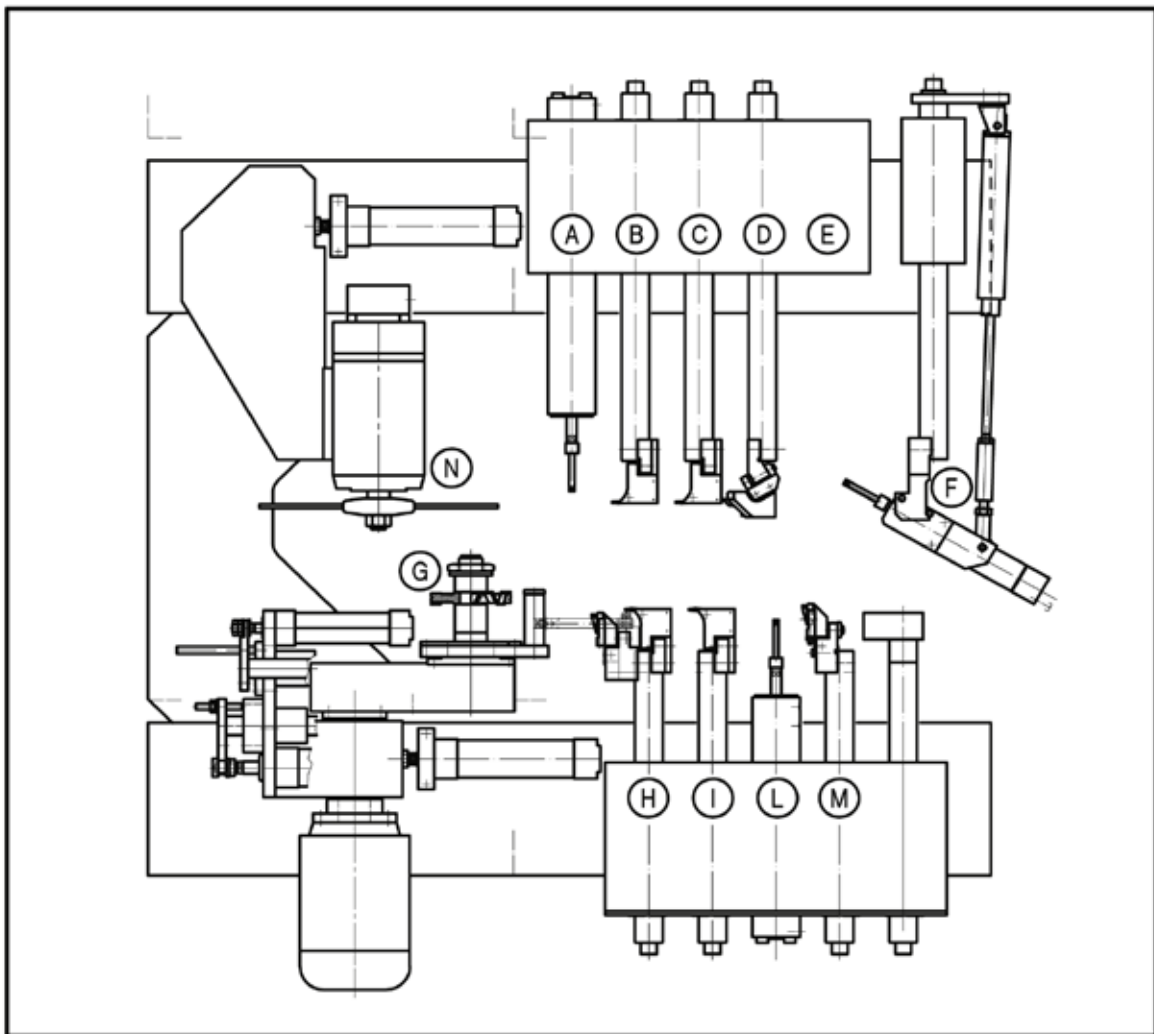
- Filter/reducer lubricator unit for pneumatic system
- Pair of profile supporting arms
- Air gun with 6 mts. hose
- 1-Lt oil tank for lubrication pneumatic system

WP CNC 2

PULITRICE AD ASSI CONTROLLATI
CNC CORNER CLEANER MACHINE

LAVORAZIONI ESEGUIBILI CON I DIVERSI ACCESSORI (DISPONIBILI A PARTE)

MACHININGS FEASIBLE BY DIFFERENT ACCESSORIES (AVAILABLE SEPARATELY)

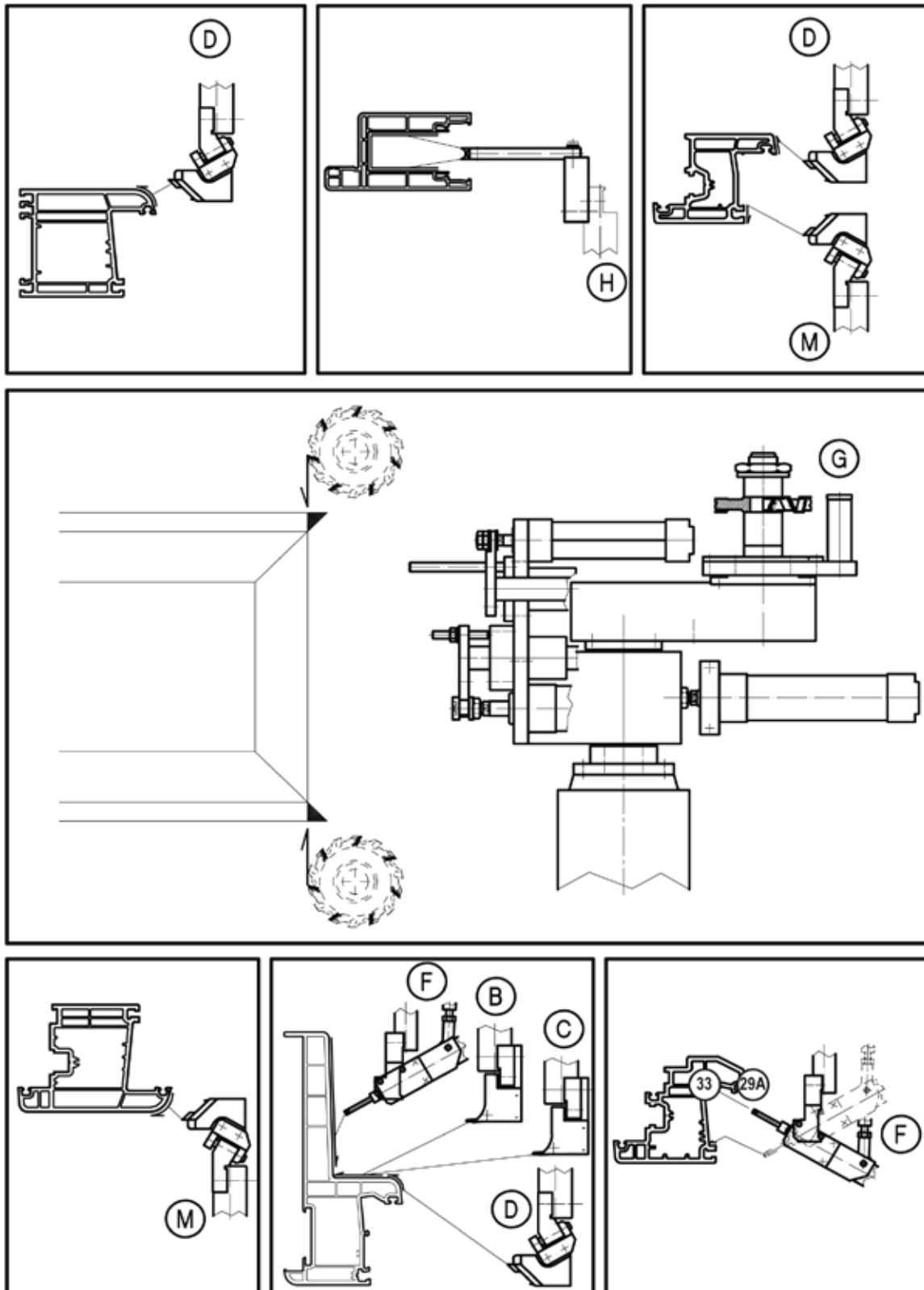


WP CNC 2

PULITRICE AD ASSI CONTROLLATI
CNC CORNER CLEANER MACHINE

LAVORAZIONI ESEGUIBILI CON I DIVERSI ACCESSORI (DISPONIBILI A PARTE)

MACHININGS FEASIBLE BY DIFFERENT ACCESSORIES (AVAILABLE SEPARATELY)



WP CNC 2

PULITRICE AD ASSI CONTROLLATI CNC CORNER CLEANER MACHINE

DIMENSIONI INGOMBRO GENERALI MACCHINA + TAVOLO OVERALL DIMENSION WITH MACHINE AND TABLE

