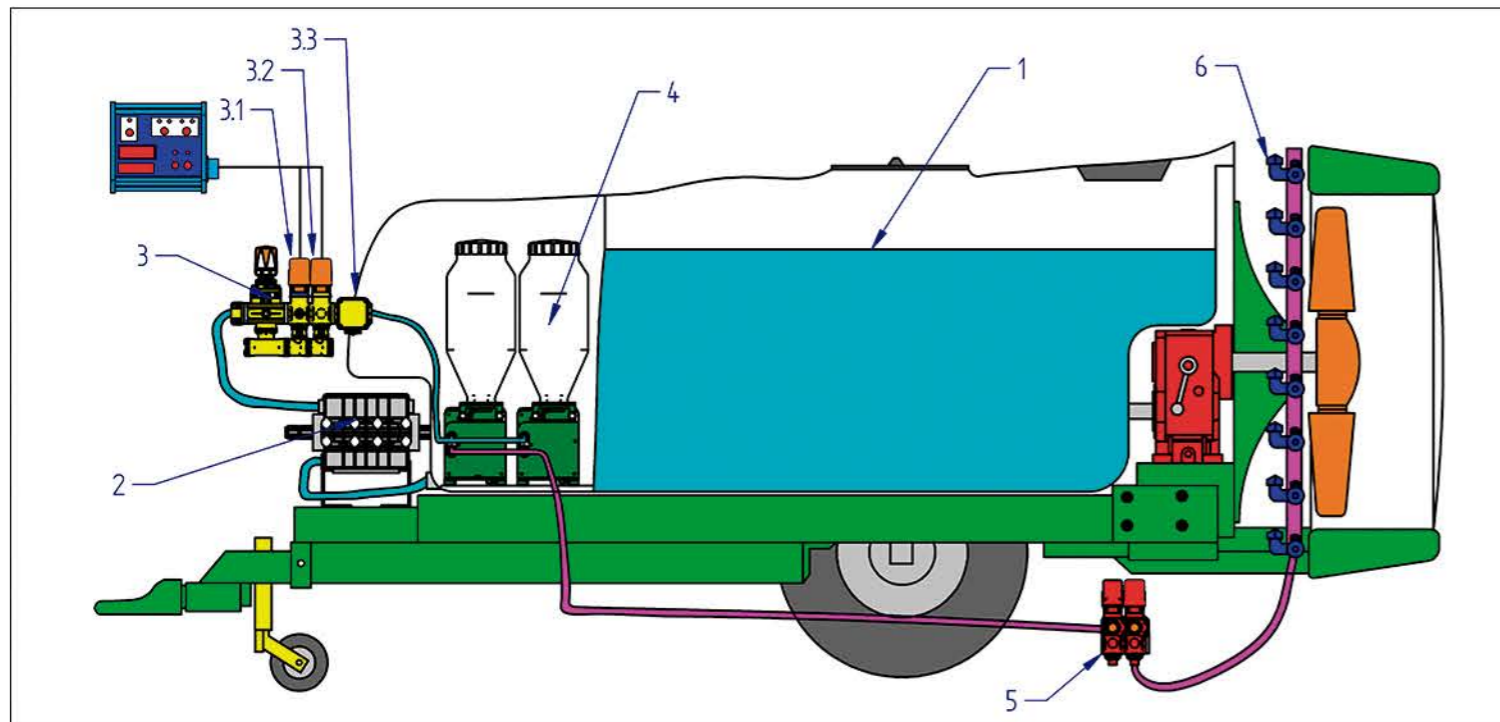


ESQUEMA INYECCIÓN DIRECTA



FUNCIONAMIENTO

Tenemos el tanque principal del atomizador (1) lleno de agua limpia del cual aspira la bomba (2), y la manda a un conjunto de válvulas (3), compuesta por una válvula general (3.1), una válvula proporcional de regulación de presión (3.2) que regulan el líquido que va a pasar al caudalímetro (3.3), y el resto de agua limpia sobrante lo devolvemos al tanque principal (1).



El agua limpia que pasa por el caudalímetro (3.3) hacia los dosificadores de productos (4), será mezclada con los datos de dosificación de cada producto ya establecidos anteriormente y sale ya mezclada el agua con el producto fitosanitario hacia el grupo de válvulas de corte de sección (5), que permiten el paso a las boquillas (6) por las cuáles sale nuestro producto ya mezclado.

Cuando se desee procederemos a realizar el programa de limpieza automática, el cuál solamente afectará al circuito de presión posterior a los dosificadores de productos (circuito morado), ya que el resto de circuito y componentes siempre trabaja con agua limpia.

MODELO
MAGNUM

ATOMIZADOR CON
SISTEMA DE DOSIFICACIÓN
MEZCLA E INYECCIÓN
DIRECTA

NOVEDAD



**SEGURIDAD
DEL OPERADOR
Y CONSERVACIÓN
DEL MEDIO AMBIENTE**

MODELO MAGNUM

ATOMIZADOR CON SISTEMA DE DOSIFICACIÓN, MEZCLA E INYECCIÓN DIRECTA

Este atomizador monta un sistema de inyección directa del producto fitosanitario puro en el circuito de salida de presión de agua, justo antes de las boquillas permitiendo así una dosificación perfecta de 1 a 4 productos sólidos solubles o líquidos, sin pérdida de producto fitosanitario, eliminando la manipulación o mezcla de dichos productos por el usuario dentro del tanque principal, ya que en su interior solo llevará agua limpia.



Este nuevo sistema de inyección directa extrae el producto fitosanitario en las dosificaciones previstas, se mezcla con agua limpia y se inyecta directamente en la línea de distribución, con la posibilidad de interrumpir y retomar el suministro de cada una de las formulaciones en cualquier momento, ya que así evitamos la mezcla en el tanque principal en el cual siempre hay agua limpia y así evitamos cualquier problema de sedimentación del producto fitosanitario en el fondo del tanque principal, ofreciendo numerosas

ventajas operativas y de seguridad para el operador, evitando tener residuos en el tanque o que arrojemos al medio ambiente. Esta sedimentación en el depósito principal y en otros componentes reducen su vida útil llegando a provocar la obstrucción del circuito.

ASPECTOS OPERATIVOS

- Ningún residuo en el tanque principal, ausencia de contaminación en el depósito y posibilidad de pasar de un producto a otro sin necesidad de lavar el equipo.
- Eliminación de problemas de incompatibilidad de elementos activos en las formulaciones empleada, debido al mínimo tiempo de contacto en la fase de mezclado y salida, evitando reacciones no deseadas en el tanque y reducción de su eficacia.
- Posibilidad de interrumpir la aplicación en cualquier momento eliminando problemas de sedimentaciones y eliminación de sustancias peligrosas y dañinas para medio ambiente.
- Reducción de la posibilidad de errores relativos a la dosificación y la posibilidad de comprobar las programaciones efectuadas en tiempo real o posteriores, en cualquier momento.
- Seguimiento de la aplicación a través de un back-up de los parámetros operativos y de las cantidades suministradas tanto en el ordenador BRAVO 180 S, como en la pantalla de las dosificaciones.
- Programa de limpieza automática al finalizar o interrumpir cualquier aplicación.

