



MC & MC-2

High-speed knit braiders

Machines tresseuses à crochet à haute vitesse

Máquinas trenzadoras de punto de alta velocidad



Complete line for the production of round, tubular and flat cords and ropes to be used for sport applications, trimmings, shoe laces, ornaments and revetments.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Design change by yarn crossing regulation.
- Cylinder diameter: from 1 up to 13 mm.
- Interchangeable cylinders from 4 up to 16 needles.
- Number of spindles: 2 independent (MC/2 model).
- Number of spindles: 1 (MC model).
- Gauge and quantity of needles according to sample.
- Working system by means of latch needles.
- Run-proof product (lock stitch).
- Possibility to work from all kind of yarns.
- Direct feeding from bobbins or cones (from creel – see options).
- Electronic stop motion device.
- Digital meter counters with pre-selection.
- Density regulation system.
- Possibility to insert rigid (standard) or elastic (optional) core inside.
- Free take off of product (Standard).
- Security general stop.
- Security and protection system under EC regulation.

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Different creels and pitch are available in function of samples to produce.
- Different cylinders and thread guide sets are available.
- Take off of product into spools (parallel spooling).
- Take off of product into spools (crossing spooling).
- Positive feeder system for elastic core.
- Thermosetting system.



Parallel spooling system
Système de bobinage parallèle
Sistema de encarretado paralelo



Positive rubber feeder
Alimentateur pour fil de gomme
Alimentador positivo de gomas



Crossing spooling system
Système de bobinage croisé
Sistema de encarretado cruzado



Thermosetting system
Dispositif repassage
Sistema planchado

Quant. of needles / Quant. d'aiguilles / Cant. de agujas	MC-2	MC
Diameter / Diamètre / Diámetros	4 / 16	4 / 16
Number of spindles	1 / 13 mm.	1 / 13 mm.
Nombre de broches	2	1
Cantidad de husos		
Motor / Moteur / Motor	2 x 0,33 HP 220/380 V.	1 x 0,33 HP 220/380 V.
Outlets / Sorties / Salidas	2	1
Net weight / Poids net / Peso neto	235 kgs.	146 kgs.
Gross weight / Poids brut / Peso bruto	300 kgs.	216 kgs.
Packing dimensions (mm.)	1.090 x 650 x 1.850	600 x 600 x 1.850
Dimensions emballage (mm.)		
Dimensions embalaje (mm.)		
Installed machine dimensions (mm.)	950 x 300 x 1.600 (*)	500 x 300 x 1.600 (*)
Dimensions machine installée (mm.)		
Dimensiones máquina instalada (mm.)		

* Without creel - Sans cantre - Sin Fileta

Copyright By Rius. This brochure contains photos and technical data for information only, without contractual engagement. Rius reserves the right to introduce any modifications in the design and/or equipment.
Copyright By Rius. Les photos et données contenues dans ce catalogue, seront considérées à titre indicatif et ne représentent pas une obligation contractuelle. Rius se réserve le droit d'introduire modifications au dessin ou équipement.
Copyright By Rius. Las imágenes y datos contenidos en este catálogo, serán contemplados a título indicativo y no revisten obligación contractual. Rius se reserva el derecho a introducir modificaciones de diseño y/o equipamiento.



CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2 • Polígono Industrial "Pla dels Vinyats" • E-08250 Sant Joan De Vilatorrada (BARCELONA)
Tel.: 34 - 938 76 44 22* • Fax: 34 - 938 76 41 49 • E-mail: vrc@rius-comatex.com • www.rius-comatex.com

Línea completa para la producción de cuerdas y cordones redondos, tubulares y planos para aplicaciones deportivas, de pasamanería, calzado, adornos y revestimientos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cambio de diseño por regulación de cruce de hilos.
- Diámetro de cilindro: desde 1 hasta 13 mm.
- Cilindros intercambiables desde 4 hasta 16 agujas.
- Número de husos: 2 independientes (Modelo MC/2).
- Número de husos: 1 (Modelo MC).
- Galga y cantidad de agujas según muestra.
- Sistema de trabajo mediante agujas de lengüeta.
- Producto indesmallable.
- Posibilidad de utilización de todo tipo de hilado.
- Alimentación directa desde conos o bobinas (desde fileta – ver opciones).
- Paros electrónicos para cassetes des fils.
- Contadores digitales de metros con preselección.
- Sistema de regulación de la densidad.
- Posibilidad d'incorporation d'âme central rígide (standard) o elástica (optionnel).
- Sortie libre du produit (standard).
- Arrêt général de sécurité.
- Système de sécurité et protection selon normative CE.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

- Varias filetas y ecartamientos disponibles según muestras a fabricar.
- Cilindros y juego de guía-hilos disponibles.
- Sistema de encarretado paralelo del producto final.
- Sistema de encarretado cruzado del producto final.
- Sistema alimentador positivo para alma elástica.
- Dispositivo planchado (termo-fijación).

