



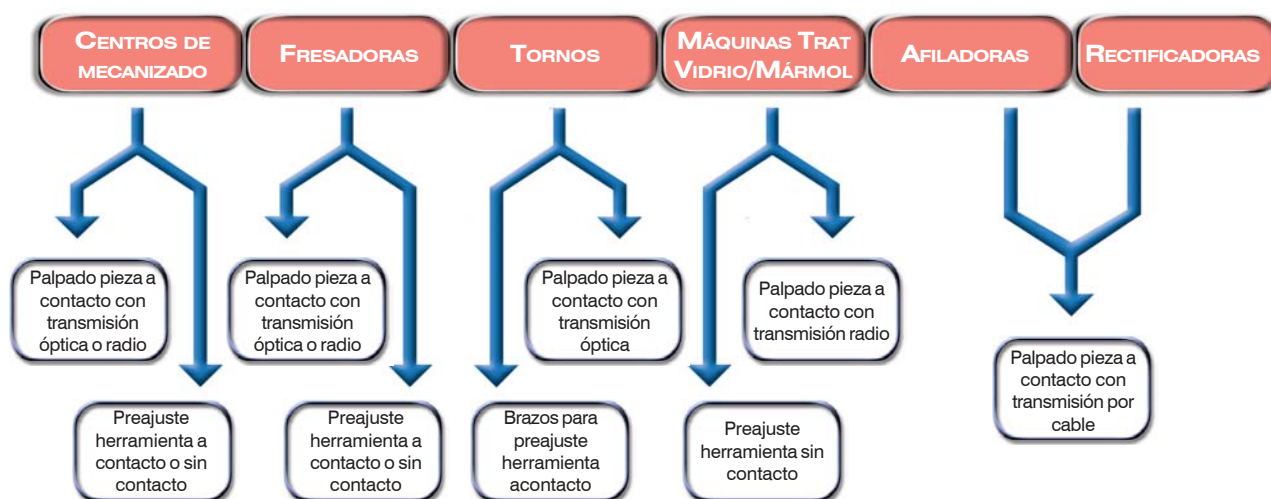
Mida™ es la línea de productos diseñada por Marposs para la solución de los problemas de medida y control en la máquina herramienta.

En efecto, Marposs ha podido proporcionar las mejores respuestas aplicativas a todas las exigencias de medida de las máquinas herramienta



gracias a los componentes diseñados para resistir a las condiciones de trabajo más difíciles en el entorno de la máquina y a los diferentes dispositivos de transmisión de la señal, garantizando simultáneamente la máxima precisión.

A continuación se mencionan las soluciones más típicas:



En las páginas siguientes se ilustra la gran variedad de soluciones realizadas gracias a la compatibilidad con los estándares industriales de interface mecánica y electrónica, así como a la completa modularidad y componibilidad de los productos de la línea.

SONDAS DE MEDIDA: **T18 - T25 - T36 - T60**



La línea Mida™ ofrece la disponibilidad de una extensa gama de sondas de palpado a contacto con diferentes dimensiones y extrarecorridos para satisfacer cualquier exigencia de medida y control.

Las sondas están disponibles en dos versiones: sondas "S" (pantalla), para aplicaciones que requieren una excepcional resistencia a las virutas incandescentes, y sondas "G" (junta), para aplicaciones que necesitan una absoluta resistencia al líquido refrigerante.

Las sondas Mida™ se dividen en otras dos categorías:

- Sondas para el control de la pieza
- Sondas para el control de la herramienta

TODAS LAS
APLICACIONES

DISPOSITIVOS DE CONTROL HERRAMIENTAS SIN CONTACTO: **Mida Laser**

El dispositivo de medida sin contacto Mida Laser™ permite efectuar en las herramientas controles y medidas muy rápidas, reduciendo al mínimo los tiempos muertos de máquina y permitiendo la optimización de los tiempos de producción.

Las sondas Mida Laser™, con respecto a las sondas a contacto, presentan la característica de efectuar medidas complejas de las herramientas en rotación y el control de las mismas en movimiento (alta velocidad) sin ningún contacto, garantizando en consecuencia una sensible reducción de los tiempos de trabajo.



El dispositivo se basa en un rayo láser y un fotodiodo de alta precisión. Las señales que son producidas por el sistema, tras la interrupción del haz láser, son utilizadas por el CNC de la máquina para llevar a cabo las operaciones de medida necesarias.

El dispositivo está disponible en dos versiones:

- Modular: emisor y receptor se hallan separados para permitir la instalación en cualquier zona de la máquina
- Horquilla: emisor y receptor están instalados en un soporte dedicado.



CENTROS DE
MECANIZADO

FRESADORAS

MÁQUINAS TRAT.
VIDRIO/MÁRMOL



DISPOSITIVOS DE TRANSMISIÓN: **E32** - **E83** - **E86N** - **E88**

Marposs pone a disposición tres distintos dispositivos de transmisión de la señal para la realización de composiciones que se adapten en el ámbito de la máquina herramienta a las múltiples exigencias aplicativas relacionadas con el palpado a contacto: transmisión en radiofrecuencia, transmisión óptica y transmisión por cable.

Transmisión en radiofrecuencia: E86N

La señal de la sonda de palpado se envía, por medio de la transmisión en radiofrecuencia, a una antena instalada fuera del área de trabajo y conectada por cable con una unidad de interface. La señal es procesada por la unidad de interface, siendo enviada al CNC de la máquina herramienta.

La selección del canal de transmisión, entre los 64 disponibles, se realiza fácilmente incluso sobre máquina.

El equipo está homologado para los principales mercados.

CENTROS DE
MECANIZADO

FRESADORAS

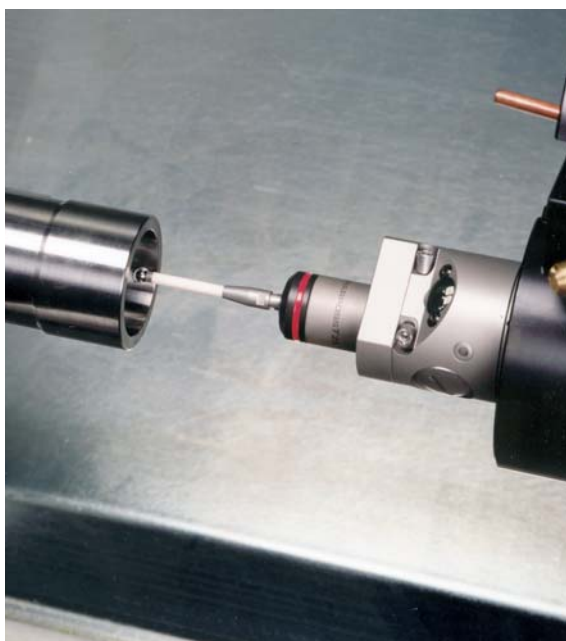
MÁQUINAS TRAT.
VIDRIO/MÁRMOL



Transmisión óptica: E83

La señal de la sonda de palpado se envía, por medio de transmisión óptica por infrarrojo, a una unidad de recepción instalada en el interior del área de trabajo y conectada por cable con una unidad de interface. La señal es procesada por la unidad de interface, siendo enviada al CNC de la máquina herramienta.

Están disponibles varios transmisores ópticos que ofrecen prestaciones y características distintas para satisfacer las necesidades aplicativas de toda clase de máquina herramienta.



Los transmisores ópticos Mida™ se subdividen en dos familias, según las particularidades aplicativas a las que se dedican:

- Transmisores para centros de mecanizado, con posibilidad de transmisión de la señal a 360°
- Transmisores para tornos, con protección externa de elevada solidez para resistir entornos especialmente agresivos

CENTROS DE
MECANIZADO

FRESADORAS

TORNOS





Transmisión por cable: **E32 - E88**

La sonda está conectada directamente por cable con la unidad de interface, que transforma la señal procedente de la sonda de palpado Mida™ en una señal tipo relé que puede ser procesada por el CNC de la máquina herramienta.

La transmisión por cable es el sistema de transmisión típicamente utilizado en aplicaciones para rectificadora o afiladora, respectivamente para el posicionado axial de la pieza o para la orientación angular y el control del perfil de la pieza misma.

CENTROS DE
MECANIZADO

RECTIFICADORAS

AFILADORAS

BRAZOS PARA EL CONTROL DE LA HERRAMIENTA: **Mida Set - Mida Tool Eye**

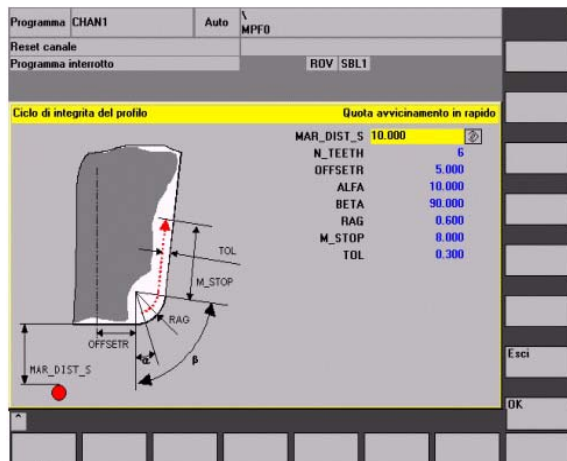
Marposs ha desarrollado una línea de brazos de alta precisión para la calificación y control de la herramienta en torno, disponibles en dos familias:

- Mida SET™ es la solución para las aplicaciones en las que es necesario retirar el brazo de la zona de trabajo al final de la operación de preajuste de la herramienta.
- Mida Tool Eye™ es la solución permanentemente instalada en la máquina, de movimiento manual, eléctrico o hidráulico.

TORNOS



CICLOS DE MEDIDA Y CONTROL PIEZA Y/O HERRAMIENTA: **Mida SW**



El software de palpado Mida™ permite a la máquina herramienta mover la sonda de palpado pieza o bien la herramienta a medir, con el objeto de efectuar las medidas y los controles solicitados por el usuario por medio de sencillas instrucciones al CNC.

Mida™ ofrece una extensa gama de paquetes software para:

- centrado y medida de la pieza con palpador a contacto
- preajuste e integridad de la herramienta a contacto
- preajuste, integridad y control de la herramienta con láser

TODAS LAS
APLICACIONES



MARPOSS
www.marposs.com

La lista completa y al día de las direcciones está disponible en la web oficial de Marposs

D6C01701E0 - Edición 10/2004 - Las especificaciones están sujetas a modificaciones
© Copyright 2003 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Todos los derechos reservados.

MARPOSS, ® y otros nombres y/o signos de productos Marposs, citados o mostrados en el presente documento, son marcas registradas o marcas de Marposs en los Estados Unidos y en otros Países. Eventuales derechos a terceros sobre marcas o marcas registradas citadas en el presente documento les son reconocidos a los correspondientes titulares.

Marposs tiene un sistema integrado de Gestión Empresarial para la calidad, el entorno ambiental y la seguridad, convalidado por las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001. Marposs además ha conseguido el título EAQF 94 y el Q1-Award.

