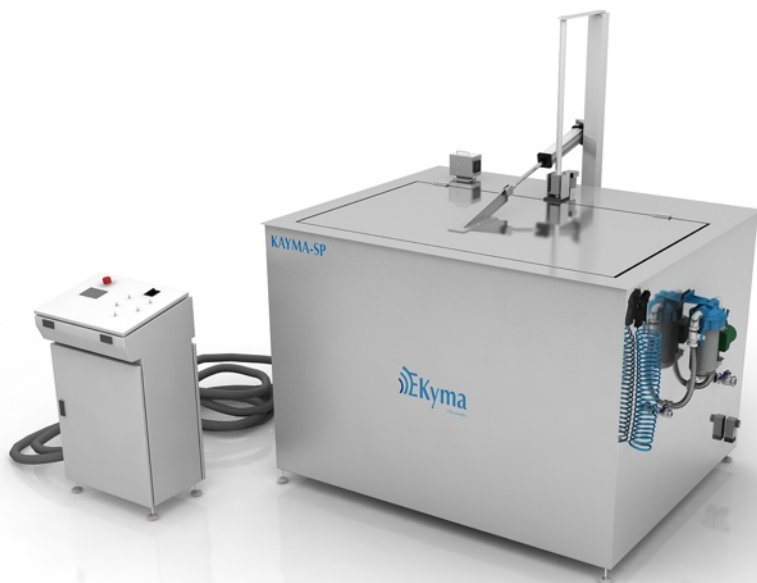




KAYMA-SP

3 años de garantía

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia de ultrasonidos: 12600W.(25200W p.p.)

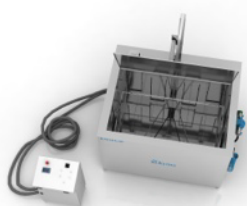
Capacidad: 1600 litros.

Capacidad de carga: 1000 kilos.

Medidas internas: 1650mm. x 1150mm. x 1100mm.

Medida útil plataforma: 1600mm. x 1000mm. x 900mm..

Peso: 1550 kilos



1. Equipo ultrasónico:

- Alimentación: 380V
- Potencia de ultrasonidos instalada: 12600W.(25200W p.p.)
Relación W/litro: 8,7W.
- Generadores modelo FR-2000, con una frecuencia de 40 Khz. Ajuste de frecuencia incorporado y sistema Sweep System.
- 252 transductores piezoeléctricos de acero titanio de alta eficiencia y resistencia, especialmente fabricados para la aplicación en cubas de ultrasonidos.
- Emisores ultrasónicos estratégicamente ubicados en el fondo y laterales de la cuba.

2. Construcción y características de la cuba de ultrasonidos:

- Construida en acero inoxidable AISI 304 de 3mm. y 316L de 2,5mm.
- Aislada térmica y acústicamente con material k-flex de 20mm.
- Cesta de elevación e inmersión mediante cilindro neumático con programación de bateo combinado con el funcionamiento ultrasónico.
- Descarga de agua mediante válvula de 2".

3. Paneles exteriores y componentes:

- Resistencia de calentamiento de 12000W.
- Detectores de nivel mínimo del líquido en la cuba.
- El panelado exterior se construye en acero inoxidable AISI 304 de 1mm de espesor.
- Tapa de cierre en acero inoxidable con apertura y cierre automático.
- Pistola dispensadora de aire comprimido para secado de piezas.
- Sistema de eliminación de aceite mediante barrido superficial con cuba auxiliar de decantación.
- Bomba de baja presión y filtro de 10", para filtrado del agua de la cuba.
- Patas anti-vibraciones regulables en altura.

4. Control.

- Armario eléctrico debidamente refrigerado e independiente del equipo, donde se alojarán los generadores ultrasónicos y el mando general.
- Pantalla HMI, táctil y de fácil manejo, con las siguientes posibilidades:
- Programación del tiempo de ultrasonidos: modo continuo o limitado al intervalo de tiempo deseado.
- Regulación de la temperatura de limpieza.
- Programación del bateo de la cesta.
- Programación de funcionamiento de la cuba decantadora de aceite.
- Programación de apertura y cierre de tapa fin de jornada.