



LINEA DE ALIMENTACION COMPACTA

DEMAE-85



MODELO	DEMAE 85/300	DEMAE 85/450	DEMAE 85/600	DEMAE 85/750
Ancho máx. de la banda (mm)	300	450	600	750
Apertura máxima de rodillos (mm)	6	6	6	6
Sección de alimentación máx. 1800 mm ²	300 x 6	450 x 4	600 x 3	2,4
Grueso mínimo aconsejable (mm)	0.5	0.5	0.5	0.5
Ø rodillos de enderezado (mm)	85	85	85	85
Nº Rodillos de tracción motorizados	4	4	4	4
Rodillos de enderezado	7	7	7	7
Nº Rodillos de enderezado motorizados	4	4	4	4
Velocidad en continuo (m/min)	60	60	60	60
Precisión de avance (mm)	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05



Foto: Pantalla táctil de programación

Línea corta de alimentación "compacta" para desenrollado, enderezado y alimentación en una sola unidad.

Compuesta por las siguientes máquinas y accesorios:

- Devanadora vertical motorizada con expansión hidráulica.
- Variador de velocidad electrónico.
- Brazo pisador neumático.
- Bastidor de unión entre ambas máquinas.
- (OPCIONAL) Carro de carga hidráulico
- Enderezador- alimentador compacto
- Elevación en altura del cabezal
- Sistema de introducción de la primera espira
- Cercado de seguridad trasero y lateral
- (OPCIONAL) Barreras de seguridad

DEVANADORA MOTORIZADA DE EXPANSION HIDRAULICA

Máquina construida en estructura tubular de acero laminado en frío, soldada y estabilizada.

De fácil instalación y manejo y con escaso mantenimiento.

Construida con materiales de alta calidad y un cuidado proceso de fabricación que garantiza una larga vida a la máquina y una ausencia total de problemas.

- Eje central de acero tratado.
- Mandrino de acero, soldado y estabilizado.
- Sujeción de la bobina mediante 6 brazos laterales regulables en función del ancho de banda.
- Expansión hidráulica del mandrino accionado mediante grupo electrohidráulico

• Diámetro interior mínimo	450 mm.
• Diámetro interior máximo	525 mm.
• Diámetro exterior máximo	1600 mm.
• Peso máximo de la bobina	3000 / 5000 / 7500 Kg.
• Ancho máximo de la bobina	300 / 450 / 600 / 750 mm.
• Velocidad de giro variable	2-12 rpm.

BRAZO PISADOR NEUMATICO

Con accionamiento mediante cilindro neumático y maniobra electro neumática.

Construido mediante estructura de oxicorte soldada, estabilizada y mecanizada. Con un eje central en acero de alta resistencia.

El brazo dispone de una rueda con recubrimiento de goma y rodamientos de bolas sin mantenimiento, que mejora la rodadura y evita marcas sobre la superficie de la chapa.

El brazo es regulable gracias a un chavetero longitudinal, que nos permite situar de forma fácil el brazo, en cualquier posición para su alineación con diferentes anchuras de fleje.

Diámetro máximo de la bobina	1600 mm
Ancho mínimo de la bobina	90 mm
Diámetro de la rueda	200 mm

Armario de conexiones e instalación eléctrica común para ambas máquinas con el equipo auxiliar de protección necesario para un correcto funcionamiento.

- Interruptor general.
- Selector automático-manual.
- Selector de sentido de giro.
- Pulsador manual.
- Paro de emergencia.
- Potenciómetro para regulación de la velocidad.
- (OPCIONAL) Control de ultrasonido o laser
- Variador de velocidad electrónico

ENDEREZADOR – ALIMENTADOR COMPACTO

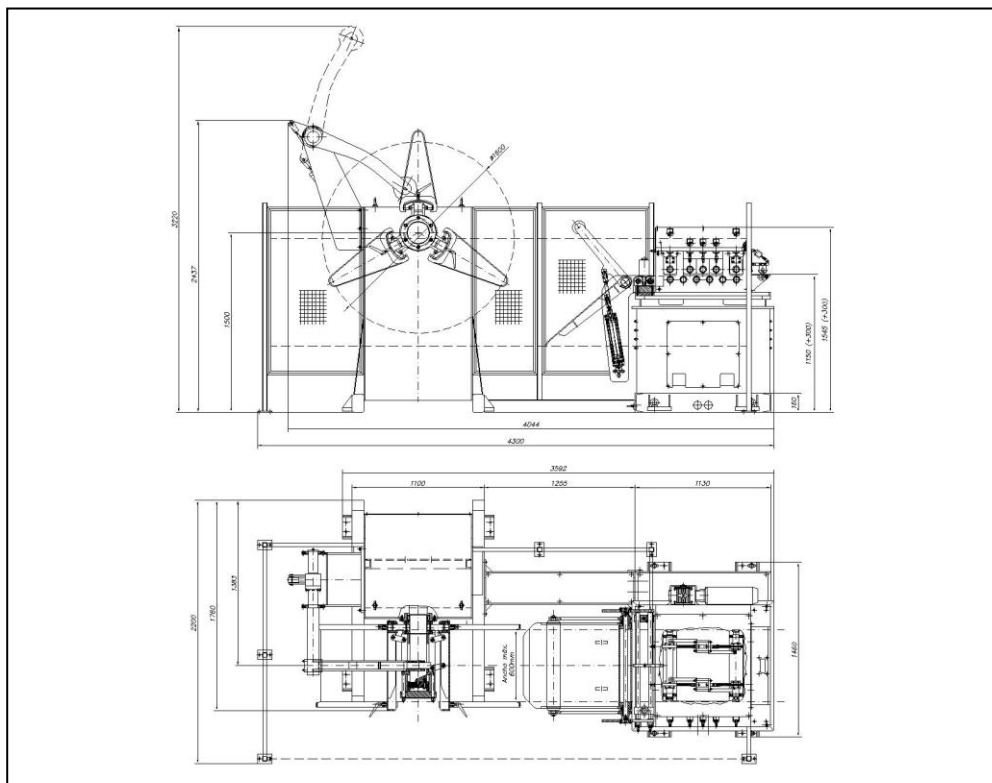
Sistema ahorrador de espacio, diseñado con el fin de enderezar y alimentar en una sola unidad

De fácil instalación y programación sencilla, la puesta en marcha de los Enderezadores-Alimentadores EMAE-/LC puede ser llevada a cabo por la misma empresa usuaria, de manera rápida y segura.

El sistema electrónico de control Motion-Drive permite un posicionado preciso del fleje en procesos de alimentación con repetición de la misma longitud de avance

- Construcción robusta y manipulación sencilla.
- Rodillos y engranajes contruidos en acero especial tratado y rectificado con dureza superficial 60-62 HRC.
- Transmisión principal mediante reductor visinfín" juego cero"
- Transmisión entre rodillos mediante engranajes rectos de precisión, templados y rectificadas.
- Regulación manual de los rodillos superiores mediante engranajes cónicos y husillos roscados.
- Lectura micrométrica de la penetración de enderezado.
- Guías laterales regulables a la entrada
- Rodillos de apoyo a la entrada.
- Sistema neumático regulable para despinzamiento y elevación del grupo de rodillos superiores, para facilitar la introducción del material y para trabajos con matrices con pilotos centradores.
- Sistema de introducción de la primera espira del fleje, formado por elementos basculantes, accionados mediante cilindros neumáticos, que permite un fácil deslizamiento del material hacia el enderezador-alimentador sin necesidad de que el operario manipule el fleje, evitando así riesgos innecesarios.
- Altura de alimentación variable de 1150 a 1450 mm.
- Servo-controlador digital 'Motion-Drive', para procesos con repetición de la longitud de avance.
- Encoder exterior.

- Control de exceso de bucle (Start- Stop) temporizable.
- Terminal de programación con pantalla táctil LCD color.
- Longitud de avance programable hasta 9999 mm
- Velocidad programable en %
- Diagnósis y visualización de mensajes de error.
- Parámetros de función.
- Funcionamiento en modo manual y automático continuo
- Bajo petición modo ciclo a ciclo



EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO A EFECTUAR MODIFICACIONES TÉCNICAS NECESARIAS PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO DE LAS MÁQUINAS