

PRENSA DEAJUSTAR MOLDES

http://www.suimpal.com

I su ayuda imprescindible

Se acabaron los esfuerzos Para pone a disposición de todos los moldistas, un sistema hidráulico que permite manipular fácilmente cualquier molde en mesa inferior desplazable y mesa superior basculante. 380 v 220 v Para más información, 24 v puede visitarnos en



SU-2000 SU-2001



les ofrece una prensa hidráulica para ajustar y asentar moldes, que reparte de manera uniforme, la presión en toda la superficie de las mesas.

Permite regular la fuerza de cierre, sin interrumpir el movimiento de la máquina.

Incluye en los finales de carrera, sistema de seguridad CE homologado.

	I A I I LA	
11	SU-2000	SU-2001
Espacio útil de la máquina:	1.000 x 800 x 900 mm.	1.200 x 1.100 x 1.200 mm.
Dimesiones de la mesa:	1.000 x 700 mm.	1.200 x 1.000 mm.
Distancia entre mesas: - Máxima: - Mínima:	900 mm. 200 mm.	1.200 mm. 200 mm.
ø Columnas:	70 mm.	90 mm.
Ranuras en T:	M14	M14
Recorrido:	700 mm.	1.000 mm.
Mesa superior	basculante (con anclaje en posi	ción recogida) 135° ó 45°
Mesa inferior desplazable:	700 mm.	1.000 mm.
Movimient	tos hidráulicos comandados por	PLC programable.
Potencia motor hidráulico:	5'5 C.V.	7'5 C.V
Fuerza de cierre:	50 TM.	70 TM.
Presión de cierre regulable:	10 - 50 TM.	10 - 70 TM.
Conexión eléctrica:	220 - 380 / 50 Hz.	220 - 380 / 50 Hz.
Tensión de maniobra:	24 V.	24 V.
(incluye final	Las puertas se abren lateralm de carrera con sistema de seguri	
Dimensiones de la prensa:	1.600 x 1.800 x 2.300 mm.	1.800 x 2.400 x 2.300 mm.
		Annual Control of the

Nota: Otras medidas sobre demanda

Distribuidor:

