

TERMOCONVETTORI MODULARI

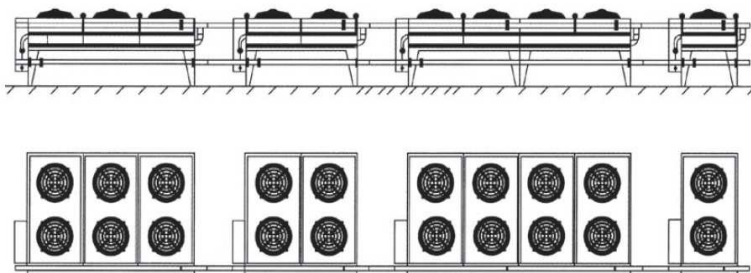


Jolly TS



PROFILO

I TERMOCONVETTORI MODULARI della serie Jolly TS sono progettati per realizzare sistemi di refrigerazione a circuito chiuso atti a produrre acqua fredda di processo destinata al raffreddamento di impianti industriali, con zero consumo di acqua e con il minimo impiego di energia elettrica. Sono unità costituite essenzialmente da una batteria di scambio termico aria/acqua (o miscela acqua/glicole), un circuito idraulico completo di pompa, elettroventilatori ed un sofisticato quadro di comando a microprocessore. Grazie all'elevatissimo coefficiente di scambio termico derivante dal sovradimensionamento della superficie di scambio, l'acqua in uscita dai termoconvettori può raggiungere temperature prossime a quelle dell'aria ambiente. Abbinando i termoconvettori serie Jolly TS ai refrigeratori serie Jolly RS/RC e/o Jolly NP si realizzano i sistemi integrati economizzatori per il risparmio dell'energia elettrica.



MODULARITÀ BREVETTATA

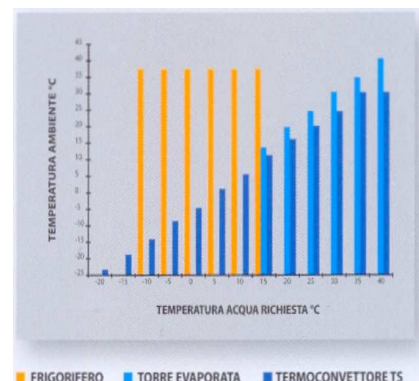
Questi prodotti sono realizzati sulla base di un BREVETTO INDUSTRIALE depositato e certificato nelle più importanti nazioni. Tale innovazione, tecnologicamente all'avanguardia, consente di ottenere la MODULARITÀ TOTALE che permette di abbinare in serie moduli di diversa potenzialità in termini frigoriferi, idraulici, meccanici ed elettrici.

CAMPO D'IMPIEGO

Il TERMOCONVETTORE MODULARE serie Jolly TS è stato progettato specificamente per raffreddare in circuito chiuso acqua o miscela acqua/glicole per mezzo di scambio termico in controcorrente con l'aria ambiente. Il suo campo d'impiego, come si vede dal grafico, ne consente l'applicazione a seconda della temperatura richiesta. Il concetto fondamentale alla base del prodotto Jolly TS è l'intento di fornire all'utilizzatore non più soltanto una macchina, ma un sistema.

SISTEMA MODULARE DI SMALTIMENTO DIRETTO : sostituisce la torre evaporativa per temperature dell'acqua richieste al di sopra della temperatura del bulbo secco ambiente.

SISTEMA ECONOMIZZATORE MODULARE : abbinato al refrigeratore tradizionale e sfruttando la bassa temperatura ambiente, permette di realizzare il "FREE COOLING" ovvero sostituisce l'azione dei refrigeratori ottenendo un elevato risparmio energetico globale



TERMOCONVETTORI MODULARI

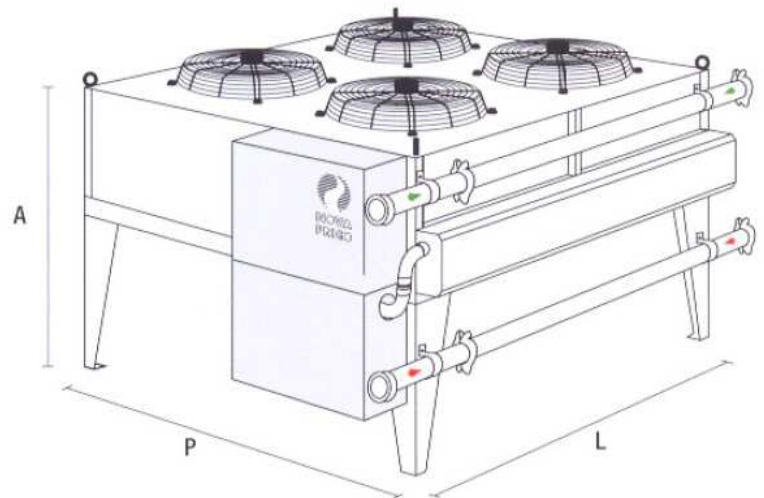
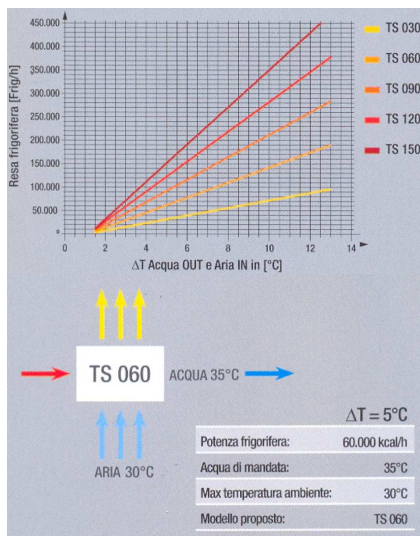
DATI TECNICI

Mod. (1)	Capacità di raffreddamento (2)		Resa	Capacità di raffreddamento (3)		Resa	Pompa			Ventilatori			Volume interno	Attacchi idraulici	Livello sonoro (4)	Dimensioni			Peso a vuoto
	kW	kcal/h		kW/kW	kW		kcal/h	kW/kW	kW	m³/h	bar	n°				kW tot.	m³/h	l	
TS 030	35,0	30.000	39,0	81,0	70.000	90,0	1,2	5,4	3,1	2	0,9	16.000	50	3"	55	1.580	2.190	1.400	320
TS 060	70,0	60.000	39,0	162,0	140.000	90,0	1,9	10,8	3,1	4	1,8	32.000	95	3"	58	2.650	2.190	1.400	560
TS 090	105,0	90.000	39,0	244,0	210.000	90,0	3,0	16,2	3,1	6	2,7	48.000	140	3"	60	3.730	2.190	1.400	800
TS 120	140,0	120.000	39,0	325,0	280.000	90,0	3,9	21,6	3,1	8	3,6	64.000	185	3"	62	4.800	2.190	1.400	1.110
TS 150	175,0	150.000	39,0	407,0	350.000	90,0	4,8	27,0	3,1	10	4,5	80.000	230	3"	64	5.880	2.190	1.400	1.350

- (1) - Alimentazione elettrica standard 400V-3Ph-50Hz - Speciale a richiesta
 (2) - Riferito ad una differenza di 5°C tra quella dell'acqua in uscita e quella ambiente
 (3) - Riferito ad una differenza di 10°C tra quella dell'acqua in uscita e quella ambiente
 (4) - Livello di pressione sonora a 10 metri di distanza

ATTENZIONE - Qualora la temperatura ambiente scendesse al di sotto di 0°C è OBBLIGATORIO l'uso di miscela anticongelante. - I danni causati dal congelamento del liquido nel sistema NON sono coperti da garanzia.

DIAGRAMMA RESE



VANTAGGI

Ridotto consumo di energia: a pieno regime di funzionamento il TS ha un consumo energetico circa 10 volte inferiore a quello dei refrigeratori tradizionali. Con l'abbassamento della temperatura esterna, tale consumo si riduce ulteriormente per la diminuzione automatica del numero di giri dei ventilatori.

Regolazione automatica continua: il microprocessore mantiene stabile la temperatura di lavoro (set-point) tramite la parzializzazione continua del numero di giri dei ventilatori, eliminando quindi le pendolazioni di temperatura e gli spunti di avviamento, raggiungendo inoltre una precisione al decimo di grado.

Zero consumo d'acqua: essendo il TS un sistema a circuito chiuso, l'acqua di raffreddamento è sempre la stessa, quindi il consumo idrico è nullo, non si verificano depositi calcarei e non si creano inquinamenti batterici, ottenendo il massimo rendimento con zero manutenzione.

Modularità: questa caratteristica, nata sulla base di un brevetto industriale, già applicata per i refrigeratori NOVA FRIGO, consente il collegamento in serie di termoconvettori anche con differente potenzialità.

Installazione economica ed affidabilità: l'impianto idraulico, l'impianto elettrico di regolazione e controllo e la pompa di circolazione sono premontati e collaudati per ogni singolo modulo TS.

CENTROTÉCNICA

PERIFÉRICOS

Expertos en refrigeración industrial

C.T. SERVICIO, S.A.

Ctra. Llobatona, 38-40

08840 Viladecans (Barcelona)

T.93.637.68.68 - F. 93.637.23.89

info@centrotecnica.es

www.centrotecnica.es