



#### Principales Características

No se para al cambiar la velocidad de plegado, lo cual reduce considerablemente el tiempo del ciclo

Rampas de aceleración y desaceleración elevadas

Capacidad de plegado descentrado, lo cual permite la distribución de la carga

Reducción del número de fases de plegado

Sistema de guiado pretensado para mantener el plegado descentrado

Bluedrive: Rápido, preciso, sencillo y limpio. Servomotores de gama pesada

#### Principales Ventajas

Increíble precisión de parada del tablero móvil +/- 0,002mm;

Estructura Hexa-C: alta precisión en plegados descentrados con las mismas ventajas que la estructura C;

Sin transmisión de torsión de la estructura a la pieza en plegados multiestación;

Reducción del consumo de energía en un 40-60% en comparación con el modelo de plegadora hidráulica;

Baja complejidad mecánica, lo cual simplifica las tareas de mantenimiento.



Eje de alto rendimiento con capacidad para cargas elevadas: 25 000 horas de vida útil (carga máxima, 50% ciclo de trabajo).

Lubricación automática: cuenta con una unidad eléctrica de lubricación automática.

### TECNOLOGÍA SENCILLA Y SOSTENIBLE

Bluedrive: rápido, preciso, sencillo y limpio

Baja complejidad mecánica



METAL FORMING SOLUTIONS



Rua das Lages 67 . 4410-272 Vila Nova de Gaia T.: +351 226 192 700 . adira@adira.pt





WWW.ADIRA.PT ESPAÑOL

ADIRA METAL FORMING SOLUTIONS

## Plegadoras

# BB

Equipada con la estructura Hexa-C, que garantiza un guiado preciso del tablero móvil, esta máquina 100% eléctrica con sistema Bluedrive es capaz de realizar los plegados más rápido. Además, su funcionamiento económico le ayudará a ahorrar en la factura de electricidad.



Esta máquina, suministrada con todas las piezas opcionales y accesorios, supone un cambio total en las soluciones de plegado.

Disponible en dos modelos estándar de 25 y 50 toneladas, y 1,5 y 2 metros.

## TABLAS TÉCNICAS

BB		BB 3515	BB 502
Fuerza de plegado	kN	350	50
Longitud máx. del plegado	mm	1500	200
Distancia entre montantes	mm	1250	155
Carrera máxima	mm	250	25
Apertura máx. sin intermediarios	mm	500	50
Escote	mm	400	40
Potencia	kW	2x5.5	2x7
Velocidad de aproximación	mm/s	140	13
Velocidad de trabajo	mm/s	10	1
Velocidad de retorno	mm/s	140	13
Carrera eje X	mm	500*	625
Velocidad eje X	mm/s	400*	400
Carrera eje R	mm	150	20
Velocidad eje R	mm/s	50	5
Carrera eje Z - Z1/Z2	mm	1000	125
Velocidad ejes Z - Z1/Z2	mm/s	800	80
Carrera eje X1	mm	NA	±10
Velocidad X1	mm/s	NA	10
Longitud	mm	2250	305
Anchura	mm	1900	190
Altura	mm	2910	291
Masa aprox.	Kg	4400	590





Equipos		ВВ
	Intermediarios Adira/USA	
Apriete hidráulico punción Wila Pro  Apriete punción  Apriete hidráulico punción Wila Pro USA  Apriete hidráulico punción Wila Premium  Apriete hidráulico punción Wila Premium USA  Apriete neumático punción con inserción frontal Teda	Apriete hidráulico punción Wila Pro	•
	Apriete hidráulico punción Wila Pro USA	•
	Apriete hidráulico punción Wila Premium	•
	Apriete hidráulico punción Wila Premium USA	•
	Apriete neumático punción con inserción frontal Teda	-
	Mesa de compensación base 60 "Kit mesa estándar"	estándar
Massa	Mesa sin compensación 13 mm "Kit mesa III"	•
Mesa de compensación con apriete hidráulico Wila Pro		
	Apriete neumático para matrices base 60 mm	-
1 brazo de apoyo adicional sencillo en carril (sin regulación de altura, sin ce Apoyo de chapa 2 brazos de apoyo en carril (con regulación de altura, con cepillos, L = 800	2 brazos de apoyo sencillos en carril (sin regulación de altura, sin cepillos, L = 500 mm)	estándar
	1 brazo de apoyo adicional sencillo en carril (sin regulación de altura, sin cepillos, L = 500 mm) (necesita ADQ.03.02)	•
	2 brazos de apoyo en carril (con regulación de altura, con cepillos, L = 800 mm) (sustituye a ADQ.03.02)	•
	1 brazo de apoyo adicional en carril (con regulación de altura, con cepillos, L = 800 mm) (necesita ADQ.03.04)	-
	Respaldo de plegado (AQ1)	bajo consulta
	Tope X, R para AD20	-
	Tope X, R para AD58	•
	Tope X/R/Z1/Z2 para AD60	•
Topes	Tope X/R/Z1/Z2 para Delem 6X	•
	Tope X/X1/R/Z1/Z2 para AD60	•
	Tope X/X1/R/Z1/Z2 para Delem 6X	
	Tope de torres X1/X2 - R1/R2 - Z1/Z2 (AD61 o Delem 6X)	•
	2 dedos de tope extra	
Seguridad	Laser Safety IRIS (PHs - superiores a 4 m)	estándar
medic. ángulo Laser Safety IRIS PLUS (medición ángulo)	Laser Safety IRIS PLUS (medición ángulo) (solo con AD61)	-
	ESA AD20 (4 ejes)	estándar
	DELEM DA 58 (hasta 4 ejes)	•
Controles	ESA AD60	•
	DELEM DA 66_2D (hasta 16 ejes) DELEM DA 69_3D (hasta 16 ejes)	
	DELEM DA 69_3D (até 16 eixos)	-
Leds	Leds (Smart Placing) Esa (solo con AD6X)	bajo consulta
	Leds (Smart Placing) Wila (solo con Wila y AD6X)	bajo consulta
	Leds (Smart Placing) Wila (solo con Wila y Delem6X)	bajo consulta
Otros	Aire acondicionado en el cuadro eléctrico	-
	$ \text{Kit de herramientas estándar -} @ 85^{\circ} \text{ punción: 3 o 4 x701603305} + 1 x701602302 / 4 - \text{vee die 3 o 4 x721103300} + 1 x721104300 / 4 - \text{vee die 3 o 4 x721104300} + 1 x721104300 / 4 - \text{vee die 3 o 4 x721103300} + 1 x721104300 / 4 - \text{vee die 3 o 4 x72110300} + 1 x721104300 / 4 - \text{vee die 3 o 4 x72110300} + 1 x721104300 / 4 - \text{vee die 3 o 4 x72110300} + 1 x721104300 / 4 - \text{vee die 3 o 4 x72110300} + 1 x721104300 / 4 - \text{vee die 3 o 4 x72110300} + 1 x721104300 / 4 - \text{vee die 3 o 4 x721104300} + 1 x721104300 / 4 - \text{vee die 3 o 6 x72110400} + 1 x721104300 / 4 - \text{vee die 3 o 6 x7211000} + 1 x721104300 / 4$	
	Herramientas especiales	bajo consulta
	Calibre digital	
	Kit ergonómico	•
	2 máquinas en tándem	bajo consulta