



# Catálogo General

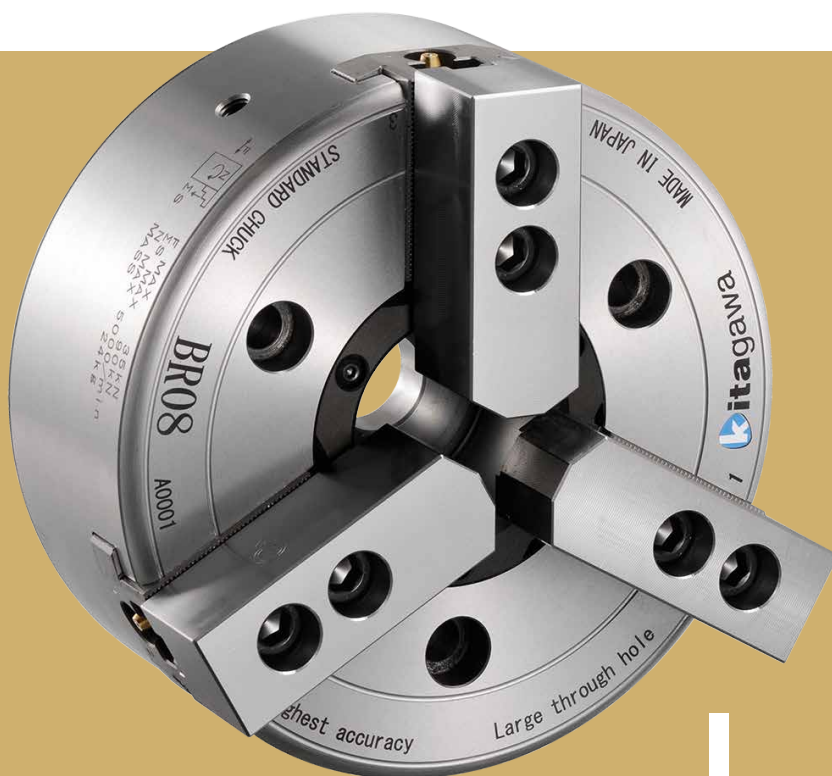
TU PARTNER DE MECANIZADO

Revisión 2024

# La siguiente Generación

# BR SERIES

El estándar ha evolucionado.



## Alta precisión, Gran paso de barra Plato automático para altas revoluciones

Fabricados en acero de alta Calidad. Platos de 3 garras con regulación de dado que permite hasta un 20% más de velocidad de giro, mayores fuerzas de amarre y un mayor paso de barra que los platos convencionales.

## Fácil de actualizar desde los platos actuales.

Sustitución directa desde un modelo B200 o BB200. El único requisito es una nueva tuerca roscada, incluso manteniendo el mismo cilindro si no cambian los tamaños entre los platos.



0.01 mm T.I.R.<sup>3</sup>

Precisión de amarre

0.01 mm T.I.R.<sup>1</sup>

Precisión de amarre  
después de soltar y  
volver a montar garras.

Hasta 450 horas<sup>2</sup>

De ahorro de tiempos al año

- 1 Usando el opcional Tnut-Plus original.
- 2 Suponiendo 3 cambios de garra al día y 30 minutos por cambio.
- 3 El modelo BR12 tiene una precisión de 0.015mm T.I.R.





## BRT SERIES

2- Plato automático de 2 garras de alta precisión, alta velocidad y gran paso de barra

- Precisión de agarre de 0,01 mm T.I.R. o menos.
- Reduced jaw-lift.
- Intercambiable con las series Kitagawa BT200 y BBT200.
- Con los opcionales Tnut-Plus, la repetibilidad de las garras al desmontaje y montaje es de 0,01 mm T.I.R. o menos.

Transformando los métodos tradicionales de mecanizado

## PLATOS NEUMÁTICOS

### KPC series

Neumático estático de 3 garras de alta precisión



- Alta repetibilidad.
- Cilindro incorporado.
- Tamaños 80 a 150mm.

### UV.K series

Neumático de 3 garras con cilindro incorporado



- Cilindro y junta rotativa incorporados.
- Con paso de barra.
- Tamaños 160 a 400mm.

### UB series

Neumático de 3 garras con paso de barra y cilindro incorporado



- Cilindro y junta rotativa incorporados.
- Gran paso de barra.
- Tamaños 450 a 710mm.

### UPR series

Con gran paso de barra y montaje frontal



- Cilindro y junta rotativa incorporados.
- Con paso de barra.
- Tamaños 450 a 910mm.
- Perfecto para el mecanizado de barras y tubos.

# PLATOS AUTOMÁTICOS

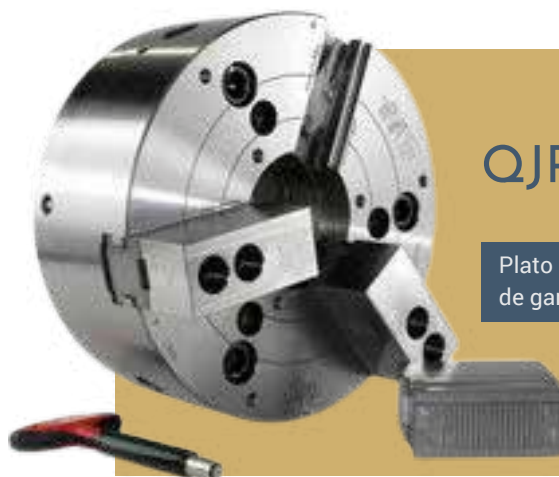
Desde nuestros platos y cilindros más estándar hasta los modelos más avanzados. La gama de platos completa KITAGAWA ofrece una solución completa para cada aplicación combinada con la calidad y la excelencia de una primera marca *made in Japan*.



**BBT200 series**  
Plato de 2 garras  
y gran paso de barra



**BL-200 series**  
Plato de largo recorrido  
con diseño de levas



**QJR series**

Plato de cambio rápido  
de garras.



**B200 Series**

Automático de alta velocidad con paso de barra

El clásico estándar  
KITAGAWA



**N series**  
Sin paso de barra.



**HW series**  
4 garras sin paso de barra.



**BT200 series**  
Estándar 2 garras.



**HOH series**  
Altas velocidades  
con compensación.



**BLT200 series**  
2 garras con largo recorrido.



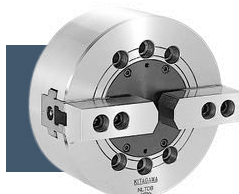
**NV series**  
VTL para trabajos  
en torno vertical.



**NL series**  
Largo recorrido sin  
paso de barra.



**ML series**  
Especial largo  
recorrido.



**NT-NLT series**  
2 garras sin paso de  
barra.



**MLT series**  
2 garras, especial  
largo recorrido.



**MLV series**  
1 garra y tope, especial  
largo recorrido.

# PLATOS ESPECIALES

Diseños avanzados que ofrecen características de amarre especiales para la producción en serie. Fácilmente personalizables para adaptarse a la mayoría de las piezas de trabajo durante cada etapa de la producción.

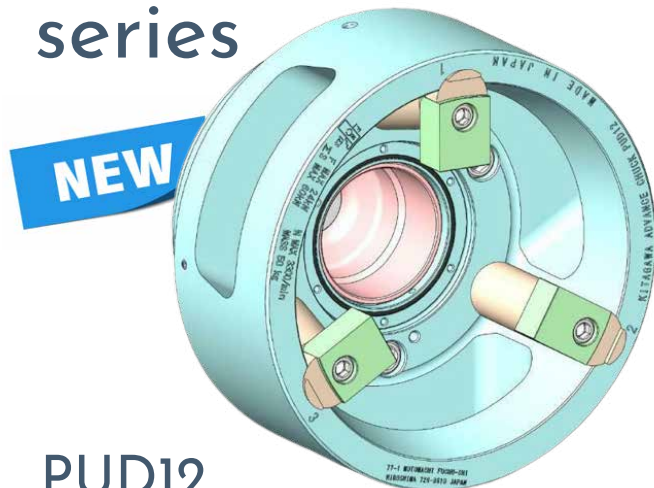
## PUB series

Amarre axial con paso de barra



- Amarre axial de gran precisión.
- Paso de barra para mecanizado de barras.

## AMARRE AXIAL series



## PUD12

Plato de amarre axial con paso de barra y paredes exteriores.

Mecanizado de alta precisión, paso de barra grande y profundo.

- El gran orificio central, soporta la pieza de trabajo para minimizar la excentricidad durante el mecanizado.
- La pared reduce la deformación de la pieza de trabajo para ayudar al mecanizado con alta tolerancia concéntrica.
- Se proporciona una gran abertura para el desahogo de virutas y taladrina.

## PU series

Amarre axial



- Amarre externo axial.
- Precisión que perdure en el tiempo.
- Sensor de presencia de pieza.

## PUE series

Amarre interno axial



- Mas precisión para mecanizado de pieza acabada.

## LU series

Axial polivalente



- Amarre axial económico.
- Largo recorrido.

## PLATOS "POWER WING"

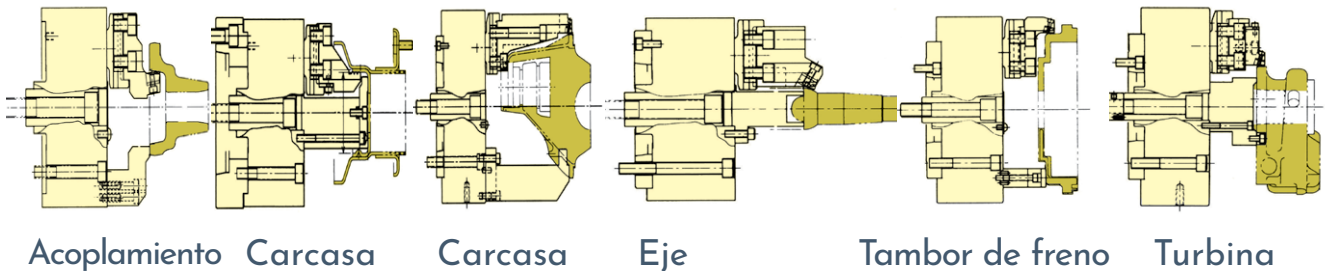
# PW series

Platos de amarre axial con garras basculantes.

- Amarre de piezas irregulares o cuadradas de forja o fundición.
- Garras basculantes.
- Rotula cónica de amarre.
- Completamente sellado.



### Ejemplos de amarre



Acoplamiento

Carcasa

Carcasa

Eje

Tambor de freno

Turbina



# PWT series

Platos "Power Wing" con 2 garras basculantes.

- Tiro axial basculante.
- Perfecto para amarre de piezas irregulares de forja o fundición.
- Compatible con garras blandas PW.

## PLATOS "DUAL LOCK"

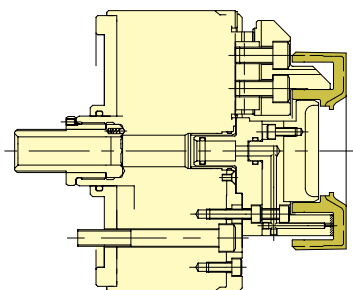
DL200  
series

Amarre en dos efectos. Sujeción radial de la garra, con una acción de retroceso secundario axial que tira de la pieza hacia el plato.  
Disponibles garras duras dentadas.

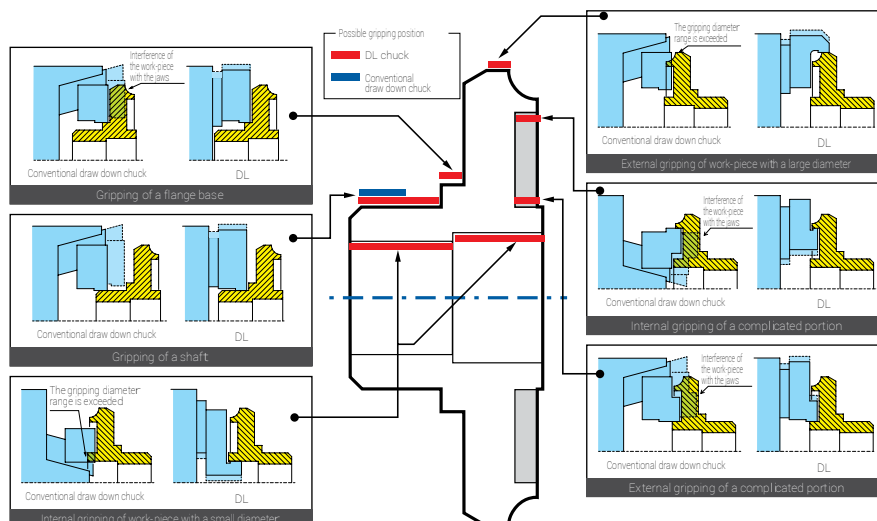


KITAGAWA PRESENTA EL PRIMER PLATO CON  
AMARRE EN DOS TIEMPOS RADIAL / AXIAL

## Ejemplo



Ejemplo de amarre



## MAS OPCIONES DE AMARRE

- Sujeción radial con acción de retroceso secundario.
- Las garras no sobresalen en el eje Z, lo que permite un mejor amarre en áreas difíciles.
- El rango de agarre se extiende hasta el diámetro exterior del plato, lo que permite mecanizar una gama más amplia de piezas.

IDEAL PARA EL MECANIZADO DE  
PRODUCCIÓN EN SERIE

Cuerpo del plato sellado a prueba de polvo metálico.

## FACIL TORNEADO DE GARRAS

Disponible con garras dentadas para un mejor amarre.

## FINGER CHUCKS

# FG(T) series

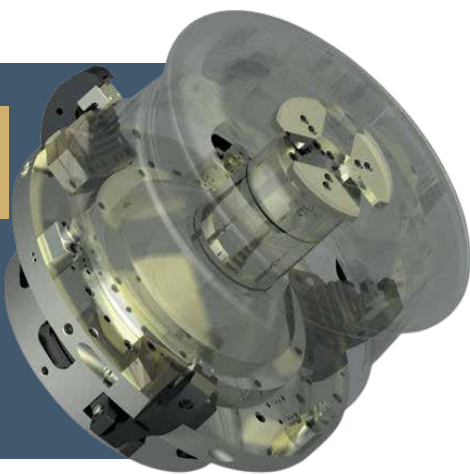
Amarre firme para piezas de pared fina.

- Amarre axial para reducir la deformación de pieza.
- Cuerpo trasero de aluminio para conseguir altas velocidades.
- Garras con mecanismo de compensación para amarre de piezas de espesor variable.
- Verificación neumática de pieza en posición.



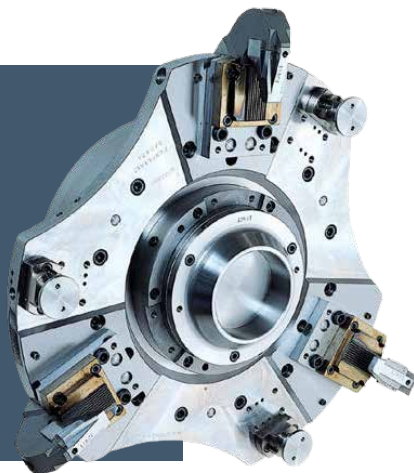
### FG-V series

Para  
amarrar  
ruedas de  
automóvil.



### FG-L series

Versión "light"  
con cuerpo  
aligerado.



### FG-M series

Con garras  
flotantes.  
Especial para  
llanta de moto.



### FG-Q series

Cambio rápido  
de garras para  
adaptarse  
a diferentes  
diseños.



# CILINDROS HIDRÁULICOS

Cilindros de alto rendimiento, desde el modelo estándar hasta los modelos más avanzados para aplicaciones especiales.

Se recomienda contactar con su distribuidor de confianza para elegir el modelo correcto para cada máquina/aplicación.



**SS series**

Compacto con paso de barra.



**S series**

Con gran paso de barra.



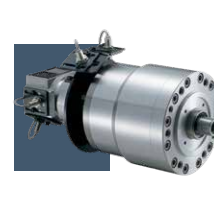
**S-L series**

Con gran paso de barra, para grandes velocidades.



**F series**

Altas velocidades y paso de barra.



**YW-R series**

Cilindro de doble pistón.



**NEW**

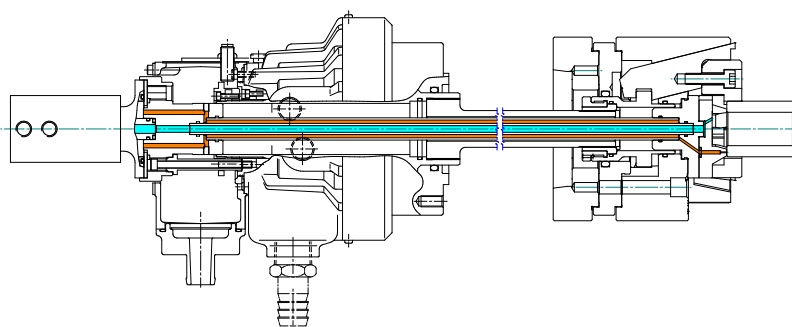
**SR Series**

LA NUEVA GENERACIÓN DE CILINDROS CON GRAN PASO DE BARRA.

El diseño más adecuado para los platos Kitagawa.

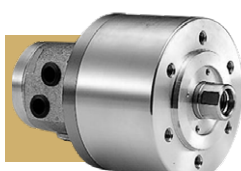
## Soluciones Especiales

Los cilindros Kitagawa se pueden configurar con confirmación de asiento neumático y paso para taladrina y aire.



**M series**

Cilindro compacto.



**Y-R series**

Cilindro hidráulico sin paso de barra.



**Y-RE series**

Cilindro hidráulico sin paso de barra.



**AY-R series**

Cilindro neumático sin paso de barra.



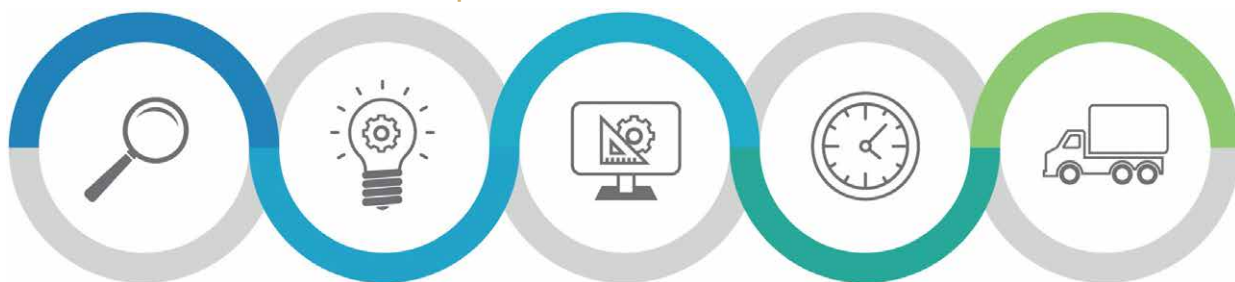
**YS series**

Cilindro estático.



APPLICATION RESEARCH GROUP

El Grupo de Investigación de Aplicaciones tiene experiencia en el diseño, la ingeniería y la fabricación de una amplia gama de sujeciones de piezas y herramientas para aplicaciones de torneado



### NECESIDADES ANÁLISIS

RECOGIDA DE DATOS Y NECESIDADES DE LA APLICACIÓN DEL CLIENTE.

### DISEÑO CONCEPTUAL

TRAS REVISAR LOS DATOS DEL CLIENTE, SE DESARROLLA UNA SOLUCIÓN CONCEPTUAL QUE SE PLANTEA A CLIENTE.

### DISEÑO & INGENIERÍA

UNA VEZ QUE EL CLIENTE ACEPTA LA SOLUCIÓN, SE DISEÑA EN DETALLE.

### FABRICACIÓN A MEDIDA

LA SOLUCIÓN A MEDIDA SE FABRICA, BIEN DESDE UN PLATO COMPLETO O A PARTIR DE UN MODELO EXISTENTE CON GARRAS A MEDIDA.

### PRUEBAS

TODAS LAS SOLUCIONES SON PROBADAS Y TESTADAS EN NUESTROS CENTROS DE FABRICACIÓN ANTES DE SER ENVIADOS A CLIENTE.



Diseño conceptual



Ingeniería



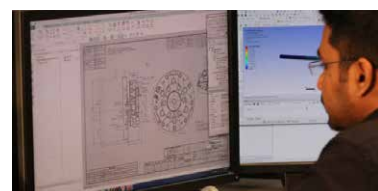
Tests



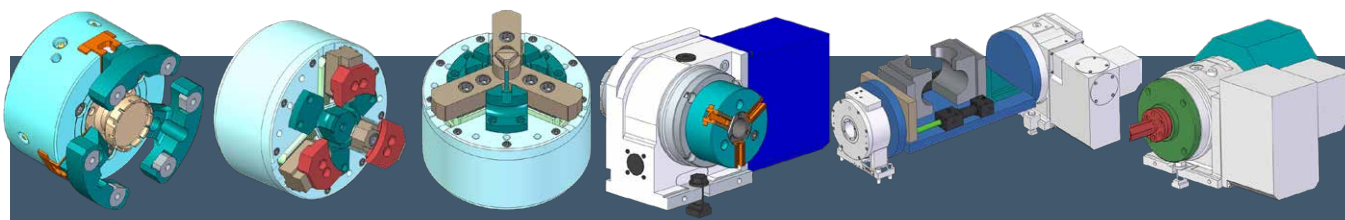
Fabricación a medida



Documentación



Análisis



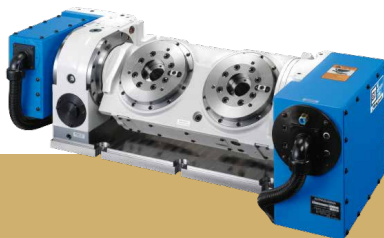
# NC DIVISORES

Amplia gama de soluciones neumáticas de 4º y 5º eje. Alto par de sujeción, precisión y rigidez. El diseño inteligente y las técnicas de fabricación superiores garantizan que suministremos los equipos más compactos y con múltiples soluciones de orificio pasante específico para máquinas de corte por electroerosión.



**DM100 · DME100**

Específico para corte por electroerosión.



**TW2180**

Mesa basculante de 2 ejes de 180mm.



**RKT180**

Mesa basculante de alta velocidad para 4º y 5º Eje.



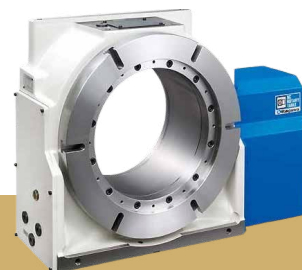
**TMX series**

Mesa de 4º Eje de gran rigidez, para trabajos pesados.



**TR series**

4º Eje para piezas de gran tamañoFor con platos de hasta 630mm.



**TP series**

4º Eje con gran paso de barra de hasta 400mm.



**TBX series**

4º Eje con motor en la trasera para un mayor espacio libre



**TUX TUS series**

Divisor de precisión con el motor montado en alto.



**CK(R) series**

Ultra compacto.  
La huella mínima del mercado.



**RK201**

Indexado rápido y alta velocidad.



**RS100**

El divisor más sencillo para pieza pequeña.



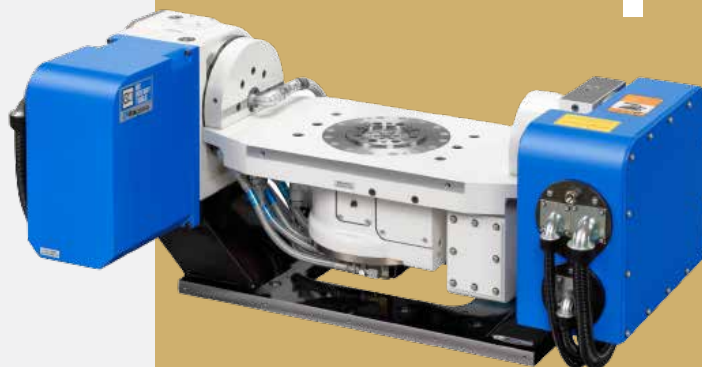
**MRT200**

4º Eje con motor montado en alto.

# RKT 500

## Características

- Diseño compacto para centros de mecanizado pequeños.
- Integra mesa de aluminio de gran tamaño.
- Precisión a altas velocidades con un mantenimiento mínimo.
- Incluye una junta rotative de hasta 7 puertos.



- Ejemplo: Montado en un Fanuc ROBODRILL α-D21 MiB5 ADV Plus. Se puede mecanizar una pieza de  $\varnothing 500 \times 270 \text{ mm}$ .

## Características

| Table Dia. | Centre height | Clamping torque |              | Max. pneumatic pressure | Total reduction ratio |              | Max. rotating speed |                     | Allowable work inertia | Allowable mass of workpiece | Max. dia. of workpiece | Mass of product |
|------------|---------------|-----------------|--------------|-------------------------|-----------------------|--------------|---------------------|---------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------|-----------------|
|            |               |                 | Tilting axis |                         | Rotating axis         | Tilting axis | Rotating axis       | Tilting axis        |                        |                             |                        |                 |
| mm         | mm            | N·m             | N·m          | MPa                     |                       |              | min <sup>-1</sup>   | min <sup>-1</sup>   | kg·m <sup>2</sup>      | kg                          | mm                     | kg              |
| Ø134       | 310           | 600             | 740          | 0.7                     | 1/50                  | 1/20         | <sup>1</sup> 80(75) | <sup>2</sup> 70(50) | 1.8                    | 100                         | 500                    | 300             |

1 Cuando el par excéntrico de la pieza de trabajo es superior a 50 Nm, la velocidad máxima de rotación del eje giratorio se convierte en el valor en (75).

2 Cuando la masa de la pieza de trabajo es superior a 50 kg, la velocidad máxima de rotación del eje de inclinación se convierte en el valor en (50).

3 Los pares de sujeción anteriores están a una presión neumática de 0,5 MPa.



# MK series

Robusta, compacta y muy fácil de instalar y utilizar

- Rendimiento mejorado, con mejores fuerzas de retención.
- Montaje con la huella mínima y fácil de montar.
- Tamaños 200 y 250.
- Amplia selección de modelos multi función, con diferentes tamaños y pasos de barra.



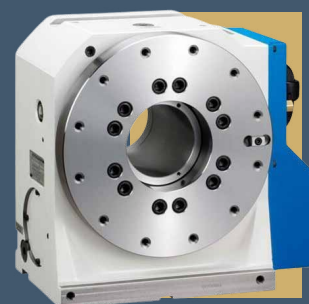
MK350 Fuerza de amarre estática: 6000 N.m



## MR series

Divisores compactos.

- Potente par de freno neumático de triple disco.
- Altas velocidades y Gran precisión.
- Tamaños 120, 160 y 200.
- Junta rotativa incorporada como opción.
- Perfecta para centros mecanizados.



## GT series

Divisores de alto par de amarre.

- Divisor para mecanizado pesado.
- Tamaños 200, 250 y 300
- Junta rotativa incorporada como opción



## TM series

Multi Husillos

- Multi husillos para el mecanizado de multiples piezas. Reduce el tiempo de preparación.
- Mono-block y diseño compacto.



## TT series

Mesa basculante

- Tamaños 100, 120, 140, 150, 180, 200, 250, 320
- Mecanizado 5° Ejes.
- Tamaño compact.

# NC CONTROLADOR DIVISORES

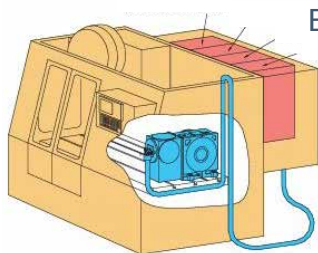
## Quinte series QTC100 QTC200 QTC300

- La pantalla LCD a color permite mostrar información diversa: además de la posición actual, la pantalla LCD a color de alta resolución puede mostrar el programa de funcionamiento, la información del motor, etc...
- Fácil de programar: La pantalla de visualización interactiva evita errores fáciles.



- EtherCAT permite una comunicación de alta velocidad y acorta el tiempo de indexación.
- Programas fáciles de administrar. programas de entrada/salida y los parámetros pueden ser gestionados por MMC (Multi Media Card) que se encuentra en el mercado.
- Dos tipos de paneles. El panel táctil sigue un funcionamiento suave y rápido.
- Seleccione los motores de acuerdo con un uso o entorno: Hay muchas variaciones de motores, y se puede seleccionar un motor adecuado para una condición de mecanizado particular.
- El generador de pulsos manual está disponible para todos los modelos como opción.
- Disponible como opción Compatible con una función de control remoto en serie.
- Compatible con encoders absolutos.

## Métodos de control

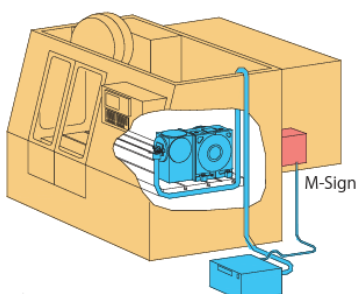


### Eje adicional

- El divisor se controla como un eje de la máquina.
- El mecanizado por interpolación es posible con los ejes X, Y y Z de la máquina.
- El programa se puede controlar en la máquina a través de controles G.

### Maestro Esclavo

- La mesa está controlada por un controlador separado y no como el eje NC de la máquina.
- La mesa giratoria NC se puede equipar con cualquier máquina con un eje adicional. Practicamente todas las maquinas son compatibles. Solo hace falta que tenga entrada de bus industrial siempre que la señal M esté disponible..
- La mesa se puede transferir fácilmente a otra máquina.



## Fácil de manejar con una sola mano.

- El contraste de la pantalla permite una alta visibilidad incluso una máquina oscura o con poca luz.
- Fácil instalación mediante un potente imán. Capaz de colocarse temporalmente en una superficie vertical.

# CB SISTEMA PRODUCTIVO



Divisor Kitagawa MK200 con punto MSR142A y mesa CB-F96-580 de Lang,

- 1 Divisor Kitagawa
- 2 Punto Kitagawa
- 3 Adaptadores de LANG Technik)
- 4 Mesa de LANG Technik)
- 5 Elevadores
- 6 Bancada

Componentes habituales en un Sistema de producción CB de Kitagawa.

## Quick·Point®

Puntos cero de alta precisión



### Sistemas con Quick.point® zero-point integrados

In order to maximise your machining envelope and to reduce your setup time the CB. Con el fin de maximizar su área de mecanizado y reducir su tiempo de preparación, los sistemas de producción CB tienen múltiples puntos rápidos incorporado.

### Gran robustez y libre de desgaste

A patented rod system inside the plate guarantees a repeatability of less than 0.005. Incluye un Sistema patentado por Kitagawa garantiza una repetibilidad inferior a 0,005 mm y se acciona de forma rápida y sencilla mediante 1 o 2 tornillos.

### Fuerza de sujeción hasta 6,000 kg

En la imagen a la izquierda se muestra la sección transversal del orificio Quick.point® donde los tornillos de sujeción son accionados hacia abajo por varillas de sujeción lateral. Con un par de accionamiento de tan solo 30Nm, se consigue una fuerza de sujeción de hasta 1.500 kg por perno. En casos con, por ejemplo, 4 pernos, se consiguen 6.000 Kg de sujeción.

### Flexibilidad sin límites

La modularidad del sistema permite la ampliación en cualquier momento y garantiza cambios rápidos con la máxima precisión.



# PLATOS ESTATICOS

## AS series

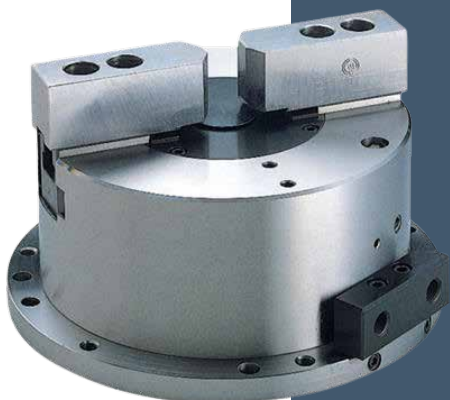
Plato estacionario de accionamiento neumático



- Diseño compacto y ligero con cilindro de aire incorporado.
- Fácil montaje neumático.
- Estructura hueca óptima para la pieza de trabajo de barra y el soplado de aire.
- Compatible con garras estándar Kitagawa.
- La válvula de bloqueo garantiza una fuerza de amarre constante y regular en todas las condiciones de mecanizado.

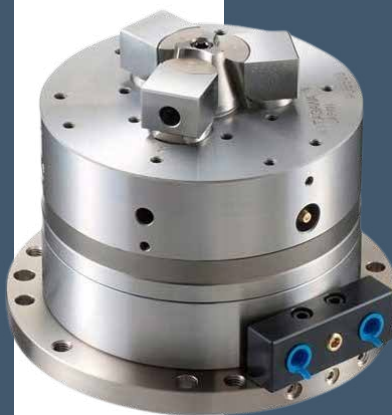
## AT series

Agarre seguro de todo tipo de componentes  
Se puede utilizar como utillaje con otros componentes Kitagawa.



## PUES06

Amarre interior de pieza con tiro axial.



## PWS06

Plato estacionario con cilindro neumático incorporado, perfecto para trabajar en 3 o 5 ejes.



## PLS series

Mecanizado estable garantizado gracias a la alta precisión y al excepcional rendimiento de agarre.



# YS SISTEMA MODULAR

Cilindro estático (neumático o hidráulico) para convertir sus sistemas de sujeción rotativa para su uso en centros de mecanizado verticales.

- El sistema modular YS utiliza un cilindro estático que se puede montar en la bancada de la máquina. El cilindro estático en sí es de perfil extremadamente bajo y, hasta que se utilice, tendrá un impacto mínimo en su área de mecanizado, lo que permitirá que permanezca en su lugar hasta que sea necesario.
- Una vez que se requiere el cilindro estático, tiene muchas opciones disponibles, desde un plato de 3 garras, pinzas o expansivos. Dependiendo del tamaño de su máquina, podemos proporcionar cilindros para accionar mandriles de 6" (165 mm), 8" (210 mm) o 10" (254 mm).
- El Sistema es compatible con todos los productos Kitagawa, y también de terceros fabricantes.

Cilindro estático para montaje en centros de mecanizado, con múltiples opciones de montaje.



1

Los cilindros estáticos de tan solo 77.5mm de altura en el eje Z se pueden montar fácilmente en fresadoras y taladros.

4

Tres tamaños de bases, para platos de hasta 10" pulgadas, que se pueden organizar en configuración multi-placa.

2

Sistema se puede adaptar a casi cualquier tipo de plato, para el correcto amarre de pieza para operaciones de fresado.

5

Hasta 20mm de recorrido de pistón, permite la adaptación a una gran variedad de piezas.

3

Hasta 20.8kN de tiro neumático y 51.9kN en hidráulico con muy baja demanda de presión. (1.5MPa)

6

Múltiples opciones estándar de sujeciones disponibles.

3 configuraciones estándar modulares que se pueden suministrar.



YS-BR06-001A



YS-DHP52-001A



YS-KEM-001A

## Pinza de cambio rápido para el mecanizado de barras

- Este sistema se monta directamente en el husillo del torno para garantizar un montaje consistente sin necesidad de corrección.
- Compatibles con pinzas spring, varibore y rubberflex. Las pinzas Varibore and rubberflex son perfectos para mecanizar barras rugosas, en primera operación y las pinzas tipo spring para una Segunda operación de alta precisión.
- La pieza de trabajo permanece en una posición fija durante el accionamiento, lo que permite un posicionamiento preciso del eje z. Un manguito cónico se empuja hacia adelante, comprimiendo la pinza y agarrando la pieza de trabajo.



Cambios de pinza ultrarrápidos de 10



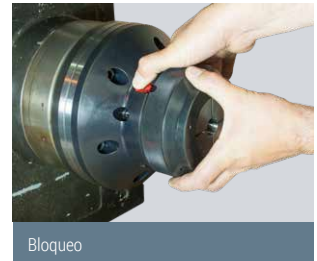
Abrir



Retirar



Reemplazar



Bloqueo



## DKF

### Portapinzas de longitud fija para el mecanizado de barras

#### Portapinzas de primera y segunda operación

Diseñado con un sistema de accionamiento de longitud fija que garantiza que la pinza se mantenga estacionaria. Se puede utilizar en operaciones de alimentación de barras y segundas operaciones de alta precisión. Los portapinzas Klamp DKF son adecuados para pinzas que tienen un rango de agarre de +/- 0,5 mm.

#### Pinza de longitud fija

La pieza de trabajo permanece en una posición fija durante el accionamiento, lo que permite un posicionamiento preciso del eje z.

#### Cuerpo Corto/Rango Amplio

Los portapinzas DC Varibore permiten un diseño de cuerpo compacto que maximiza el área de trabajo del torno. Las capacidades de agarre de la serie van de 4 mm a 65 mm.

### Montaje rápido y fácil

El ajuste preciso del portapinzas Klamp mejora la rigidez de todo el sistema. La necesidad de ajuste es mínima, lo que significa menos tiempo de inactividad de la máquina.

Cambios de pinza ultrarrápidos de 10



Insertar y desbloquear



Retirar



Reemplazar



Bloquear y retirar el conector



## La sujeción interna ofrece acceso completo a la pieza.

Permite un acceso completo a todo el perfil externo de la pieza de trabajo, por lo que todos los diámetros externos se pueden torneare en una sola operación, garantizando una concentricidad perfecta.

## KEM

### Portapinzas de expansion

#### Montaje rápido y fácil.

Pueden montarse directamente en el husillo del torno. Intercambiable con la mayoría de las pinzas estándar, la instalación es rápida y sencilla. La necesidad de ajuste es mínima, lo que significa menos tiempo de inactividad de la máquina.

#### High Accuracy & Rigidity.

Pull-back design draws the workpiece securely against a part locator for 'dual-contact' rigidity.

#### Diseño modular.

Todos los modelos de portapinzas tienen una configuración de brida común. Permite una intercambiabilidad total.

#### Expansión paralela para una precisión y fuerza de agarre óptimas.

El diseño de doble ángulo proporciona una expansión paralela del manguito, lo que garantiza un contacto completo con la pieza y una liberación positiva cuando la pieza no está sujeta.

### 2 tipos de pinzas regulares disponibles



#### Pinza estándar

Manguitos rentables en los que el pasador expansor está fuera del cuerpo del manguito, con un rango de agarre de 0,5 mm o 0,8, utilizables para orificios pasantes y operados con un localizador de piezas.



#### Pinza plana

El pasador expansor está dentro/nivelado con el cuerpo del manguito con un rango de agarre de 0,5 mm o 0,8, adecuado para orificios ciegos y permite que el manguito agarre la mayor parte posible del diámetro interno.

### Sistemas personalizados disponibles



Los manguitos dobles, los de longitud extendida, los de 1/2 longitud y los tamaños de diámetro más grande están disponibles con un agarre de hasta 635 mm de diámetro interior para soportar una amplia gama de piezas.

### Expansivos accionados manualmente

#### Engranajes de servicio pesado

El modelo KEM-MA proporciona una gran fuerza de agarre mediante una pinza accionada manualmente. Estos modelos utilizan los mismos manguitos de expansion y centradores que las pinzas CNC.



Cargue el actuador manual KEM-MA.



Bloquear el KEM-MA en su posición, ajuste el T.I.R según sea necesario.



Cargue la pieza y accione el expandible con la llave provista.



KEM-MA

# MORDAZAS

## Diseño compacto

Mordazas hidráulicas (Ancho de garra 125mm).

La longitud total es ultra compacta, con la mayor apertura de mordaza en productos de la misma clase.  
La longitud total del tornillo de banco es fija independientemente de la posición de apertura de la mordaza.  
Con el cuerpo de baja altura se puede garantizar una amplia área de mecanizado.

## Elevación de trabajo ¡Reducida a 0,015 mm o menos!

Se ha utilizado un mecanismo de prevención de elevación del trabajo que tiene un efecto de tracción en la sujeción. adoptivo. Este mecanismo ha reducido la elevación del trabajo hasta 0,015 mm o menos.



## Protección contra viruta

Las tapas adjuntas se pueden montar en los orificios de los pernos de la cara superior de ambas mordazas, lo que evita que se acumulen virutas.

## ¡Fácil montaje!

Se proporcionan orificios roscados en las caras superiores de ambas mandíbulas para facilitar el montaje.

## ¡Sujeción firme, estable y fácil!

Gracias al apriete por palanca, conseguimos una mordaza con mínimo mantenimiento y una estabilidad y repetibilidad mejorada. El Sistema nos permite escoger entre 3 modos de fuerza predefinidos. Adicionalmente Podemos aumentar la fuerza sin necesidad de cambiar nada.



### VM-N series

Mordaza MC power vise  
Tipo de uso múltiple.

Para montaje vertical  
y horizontal, sujeción  
interior y exterior.



### VE-LWN series

Mordaza ultra larga y de bajo perfil.  
Máxima apertura de mordaza en la clase.



### VQX-N series

Estandar de alta fuerza  
de amarre.



### MV125N

Mordaza Kitagawa versatil  
de montaje multiple con  
especificacion estandar paralela.

# PORTA PIEZAS DE 5 EJES

- Acceso a las piezas como nunca antes
- Reducción de costes por eficiencia.
- Fuerte sujeción de doble cara
- Rigidez a la flexión
- Alta precisión
- Múltiples opciones de portapiezas
- Manual & automatico
- Intercambio de 10 segundos
- Opciones de montaje versátiles
- Detección de asientos y soplado
- Adecuado para procesos automatizados

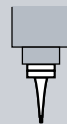


Las tres etapas de la mejora de procesos con Swift Klamp

Higher efficiency - produce more parts per shift. Keep your machine making chips - and profits!

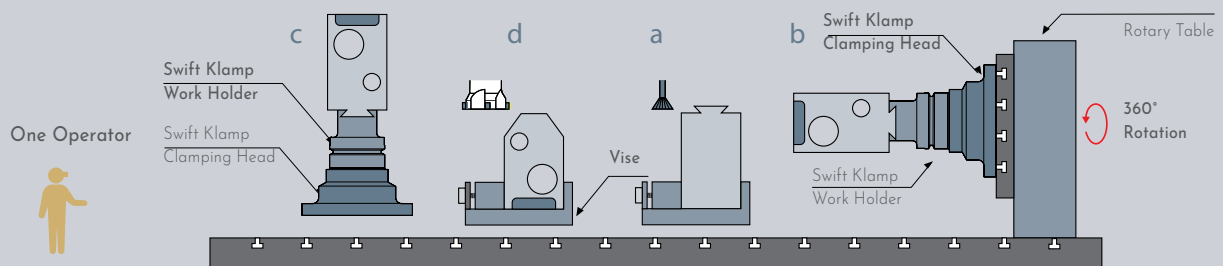
## 1st Stage

- Easy work-piece mounting. Less machine operator training
- Simple fixture - reducing set up time
- Increase machine productivity



3-axis Machine with Rotary Table  
Swift Klamp Workholding:

- 2 Pcs Clamping Heads
  - 5 Pcs Work Holder
  - 2 Pcs Standard Vices
- circa. € 9,500 investment



a. Dovetailing Process b. 1st, 2nd, 3rd and 4th Process c. 5th Process d. 6th Process & Dovetail Removal

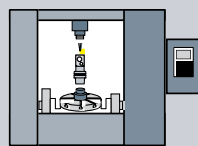
## 2nd Stage

5-axis Machine

Swift Klamp Workholding:

- 1 Pcs Clamping Head
  - 5 Pcs Work Holder
- circa. € 4,500 investment

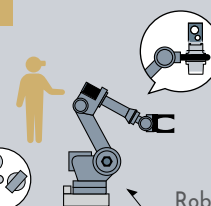
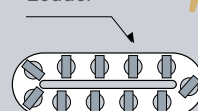
One Operator



## 3rd Stage

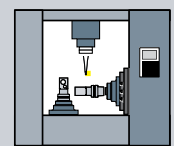
Automation  
- Lights Out Operations

Loader



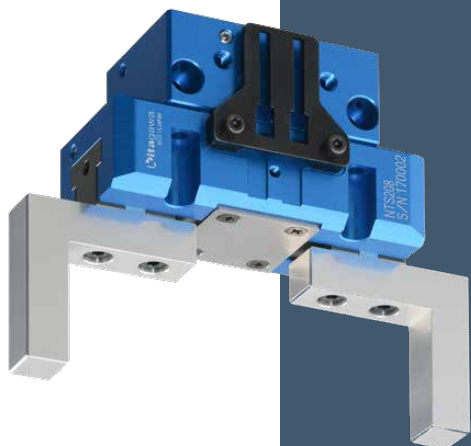
Robot

3 or 5-axis Machine



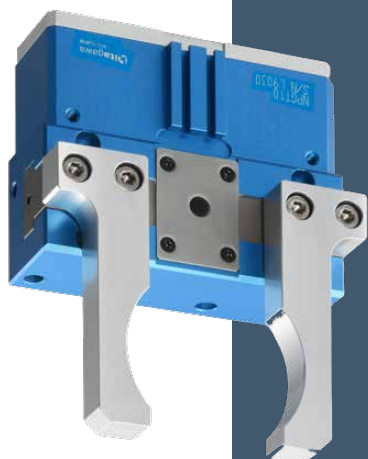
# MANOS ROBÓTICAS

Pinza con 2 garras paralelas



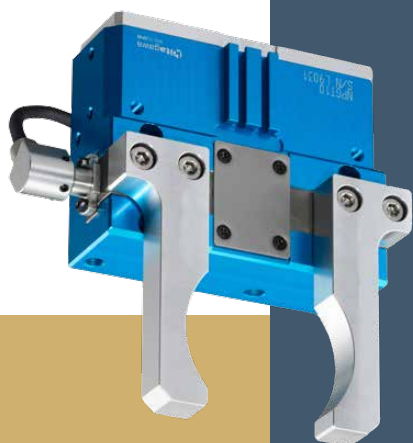
## NTS2 series

- Protección y mantenimiento mejorado contra virutas.
- Alta fuerza de agarre para un amarre estable de piezas pesadas
- Cuerpo ligero y compacto que no limita la capacidad de carga del robot
- Nuevo estilo de montaje para una protuberancia más pequeña en comparación con los modelos convencionales
- Precisión de agarre mejorada gracias a la gran rigidez del cuerpo



## NPGT series

- El cuerpo delgado permite un diseño flexible del sistema.
- NPGT logra una mayor fuerza de agarre que el modelo de carrera similar.
- Variedad de opciones que incluyen varios métodos de detección y el modelo con un orificio pasante (NPGT10, NPGT12, NPGT16).



## NPGT\_S series

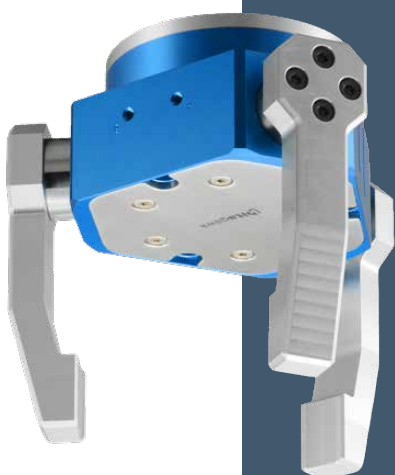
- Posibilidad de medir en longitud.
- Cuerpo ligero y compacto que no limita la capacidad de carga del robot
- Alta precisión.
- NPGT logra una mayor fuerza de agarre que el modelo de carrera similar.

## Pinza de 3 garras



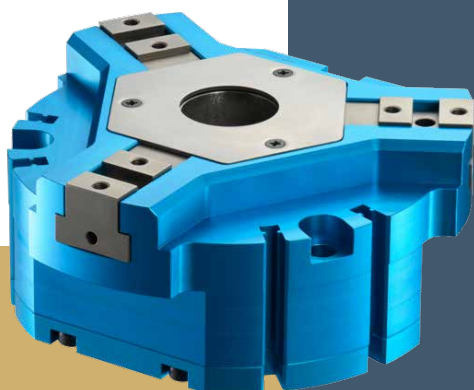
## NTS3 series

- Protección y mantenimiento mejorado contra virutas.
- Alta fuerza de agarre para un agarre estable de piezas de trabajo pesadas.
- Cuerpo ligero y compacto que no limita la capacidad de carga del robot.
- Nuevo estilo de montaje para una protuberancia más pequeña en comparación con los modelos convencionales
- Precisión de agarre mejorada.



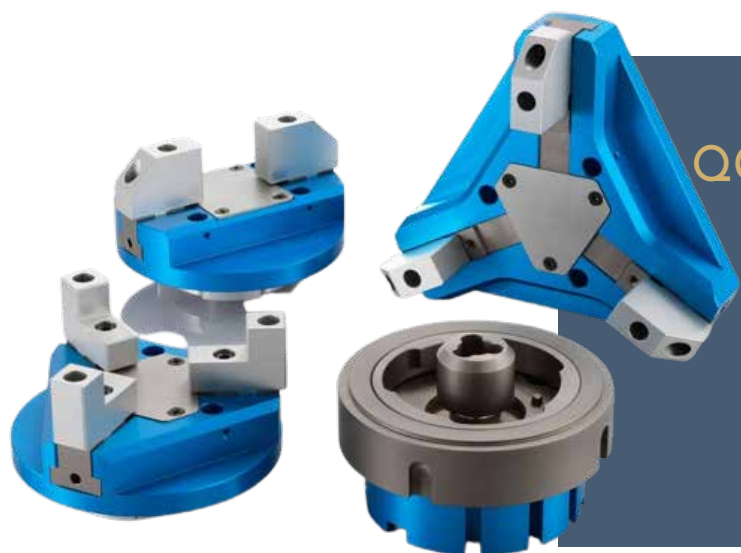
## NPG3 series

- Ideal para entornos de mecanizado con virutas de corte, polvo, líquido refrigerante, etc. (IP67).
- Gran fuerza de agarre de diámetro interior.
- La estructura de sellado única reduce la cantidad de tuberías.



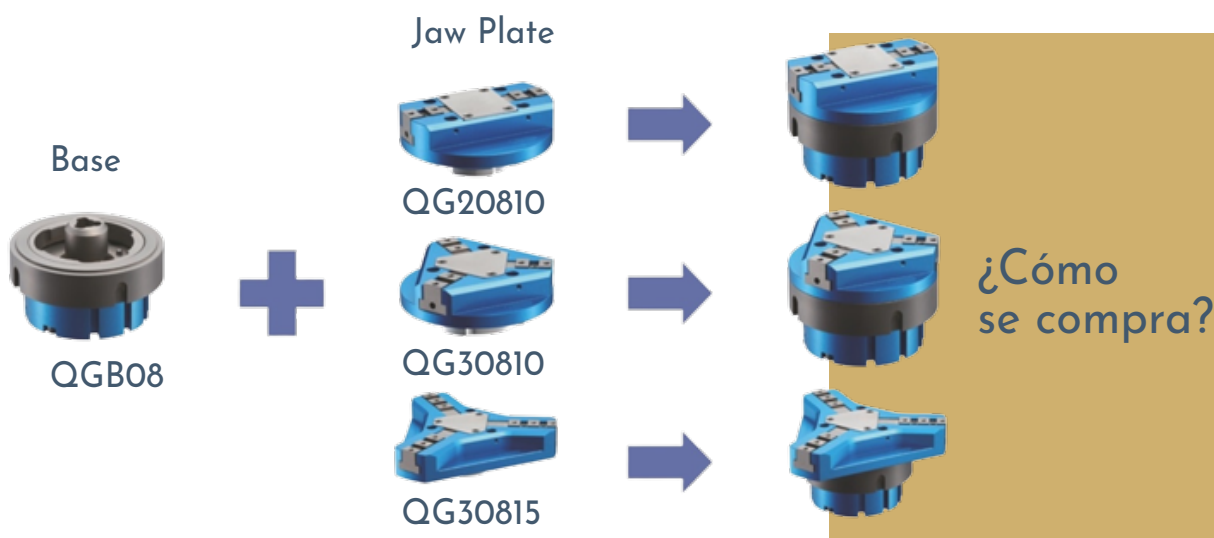
## NTB series

- Protección y mantenimiento mejorado contra virutas.
- Alta fuerza de agarre para un agarre estable de piezas de trabajo pesadas.
- Cuerpo ligero y compacto que no limita la capacidad de carga del robot.
- Precisión de agarre mejorada.



### QGB(L) series

- Intercambio rápido con fácil operación solo para aflojar la contratuerca.
- Ligero y compacto.
- Fácil reacondicionamiento (cambio manual).

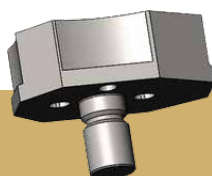


### NTS-QM series

- Fácil cambio de garras.
- Es posible la modificación desde una pinza NTS existente.
- Con solo reemplazar las garras base de su pinza NTS con las garras de cambio rápido, su pinza NTS se convertirá en una pinza de cambio rápido
- Un conjunto de garras soporta pesos de 20 a 60 Kg en NTS309 y de 23 a 79 Kg en el modelo NTS311.



Garras base de cambio rápido



Quick Hard Jaws



Quick Soft Jaws

### Accesorios

# Estás buscando un juego de garras concreto?



¿Garras superiores, escalonadas, reversibles, garras blandas, duras o a medida?

Tenemos la solución adecuada para ti: **Jaw Finder**.

El buscador “Jaw Finder” es compatible con una amplia gama de fabricantes, no solo TDG o Kitagawa.

Con unos pocos clics, elija el fabricante y el tipo, y el buscador le mostrará los accesorios adecuados. También puede buscar por las dimensiones de las garras existentes.



Quick search for jaws or chuck, tap here

Select by chuck Select by dimensions

Language English

Manufacturer: Kitagawa Series: B-200

1 Quick search for jaws or chuck, tap here

Select by chuck Select by dimensions

Manufacturer: Kitagawa Series: Please choose

2 Quick search for jaws or chuck, tap here

Select by chuck Select by dimensions

Serration Recess

# ¡SÍGUENOS EN REDES SOCIALES!

Se el primero en recibir las últimas novedades de productos TDG y KITAGAWA.



Nuevo Video Corporativo TDG



Bloques soporte con sistema de  
aire comprimido



TDG aplicaciones especiales Heavy  
Duty



TDG Railway Solutions



Europe Focus Channel - Coming



Kitagawa Europe CB Production System  
1.8K views · 1 year ago



Kitagawa Europe Focus Channel - Jaw  
Finder advert



Kitagawa Europe Focus Channel - MK series  
Unboxing



**TDG**  
Clamping  
Solutions  
Gernika Since 1916

**kitagawa**  
EUROPE  
FOCUS CHANNEL



# NOTAS

[illegible]

# DISEÑA TU FUTURO

ESCANEA  
Y CONTACTA



## **TDG CLAMPING SOLUTIONS**

Goikoibarra, 3  
48300 Gernika (Bizkaia) Spain

Tel: +34 946 250 500  
Email: [tdg@tdgcompany.com](mailto:tdg@tdgcompany.com)

[www.tdgcompany.com](http://www.tdgcompany.com)

---