



**302/1302**

**DISTRIBUIDORES  
MANUALES O ELÉCTRICOS  
DIRECTIONAL CONTROL  
VALVES**

***Roquet***  
making moves



## Introducción a la empresa

### Introduction to the company

**HISTORIA** Más de medio siglo de trayectoria especializada en óleo-dinámica. Roquet es proveedor internacional en los sectores agrícola, naval, manutención, máquina-herramienta, automoción pesada, maquinaria de obras públicas, minería, eólica, alimentación, etc. Marca líder en España y una referencia importante en el ámbito internacional.

**TECNOLOGÍA** Roquet dispone de un importante departamento de diseño y desarrollo, con bancos de prueba de fatiga, nivel sonoro, resistencia a la corrosión, etc, apoyados por un avanzado laboratorio metalográfico. Se realizan grandes inversiones en centros de mecanizado de última generación para mantener una óptima calidad-productividad. La mayoría de piezas críticas (correderas, piezas de fundición, ejes de bomba, etc) se fabrican íntegramente en la propia empresa.

**FIABILIDAD** Una extensa gama de productos robustos y resistentes. Diseñados para rendir, construidos para durar. Todas las gamas de productos se someten a pruebas de vida en condiciones de trabajo realistas durante el diseño y desarrollo del producto. De esta forma se asegura su perfecta adaptación a las diversas aplicaciones finales tales como tractores, carretillas elevadoras, palas cargadoras, excavadoras, grúas, volquetes, muelles de carga... Se prueba el 100% de las unidades producidas, según procedimientos internos de prueba, antes de la expedición.

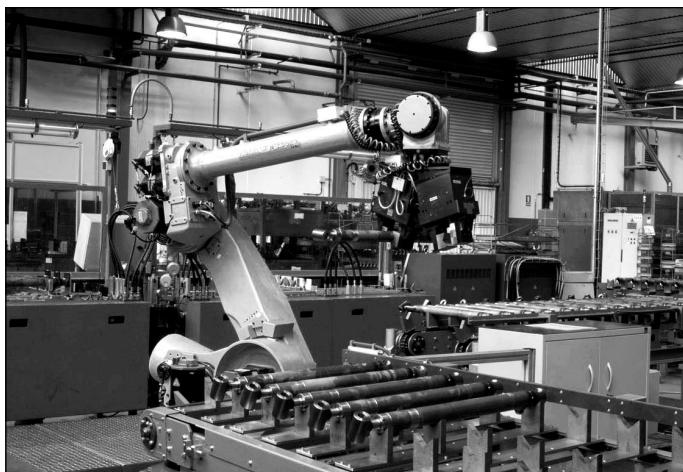
**CAPACIDAD** 400 profesionales en plantilla. Cuatro plantas de producción con una superficie cubierta de 30.000 m<sup>2</sup>. Producción actual: 180.000 bombas, 300.000 cuerpos de distribuidor, 500.000 cilindros y 30.000 grupos motobombas compactos fabricados al año. Una red comercial de distribución extendida por más de 35 países de los 5 continentes.

*With over fifty years experience in fluid power transmission, Roquet is an international supplier of hydraulic components for construction machinery, agricultural machinery, truck-mounted and other hydraulic applications. Roquet is the leading brand in the Spanish market as well as an important worldwide reference in its sector.*

*One of the main reasons for the continued growth of Roquet is its development department. This department has over 30 fatigue test rigs; corrosion-resistance and noise test facilities and is supported by a modern metallurgical laboratory. The continuous investment in the latest machine tool technology ensures maintenance of optimal quality products and production efficiency. The vast majority of critical components such as valve spools, castings, pump shafts, ... are fully manufactured in-house.*

*A broad range of robust products: designed to perform, built to last. All Roquet product ranges are durability tested under realistic conditions during their design and development phase. As a result of this, a perfect adaptation to the variety of final applications such as tractors, fork-lifts, trucks, loaders, excavators, cranes, dumpers, dock-levellers,... is achieved. Each and every Roquet manufactured unit is tested, according to internal test procedures, before being sent to the customer.*

*400 qualified employees. Four factories (Cylinder factory, pump factory, valve factory and foundry) with a total floor area of 30.000 m<sup>2</sup>. Current annual production quantities: 220.000 pumps, 200.000 control valve bodies, 500.000 cylinders (automated manufacturing, assembling and painting) and 30.000 power packs. The Roquet distribution network reaches over 35 countries around the world.*



## Distribuidor paralelo, mando eléctrico o manual *Parallel control valves, electric or manual control*

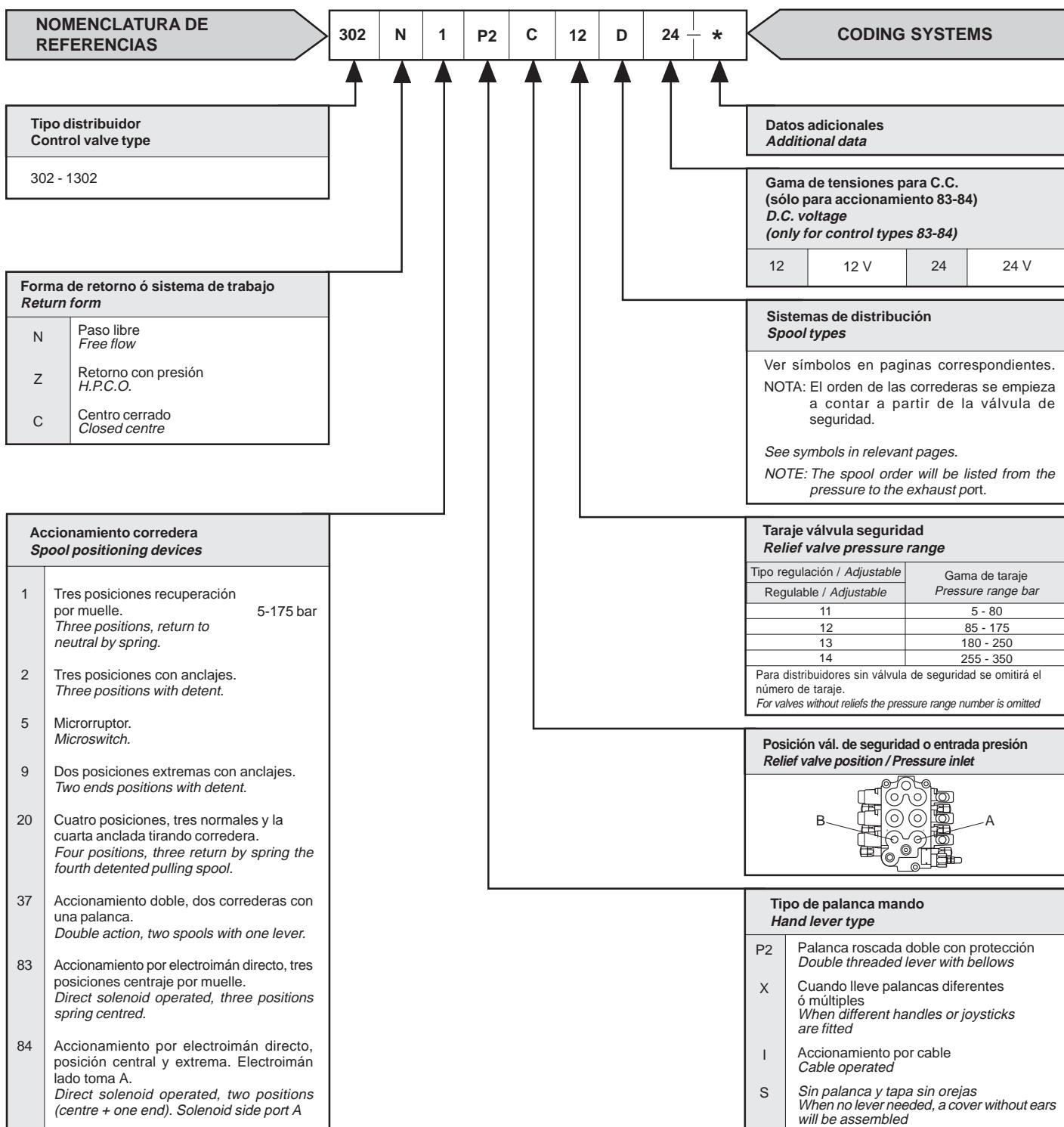
Presentamos en este catálogo, nuestra gama de válvulas direccionales o distribuidores con mando eléctrico, destinados principalmente a los equipos de Obras Públicas, agricultura, pesca, etc...

Los sistemas de distribución son del tipo paralelo.

El sistema de accionamiento puede ser eléctrico o con palanca manual o la combinación de las dos.

Existe gran variedad de válvulas auxiliares (sobrepresión, aspiración,...) con la posibilidad de incorporar en cada cuerpo de distribución, para poder adecuar las prestaciones a cada necesidad de la instalación.

Las condiciones de trabajo: presión, caudal, temperatura, etc.  
Se especifican en el cuadro de datos técnicos

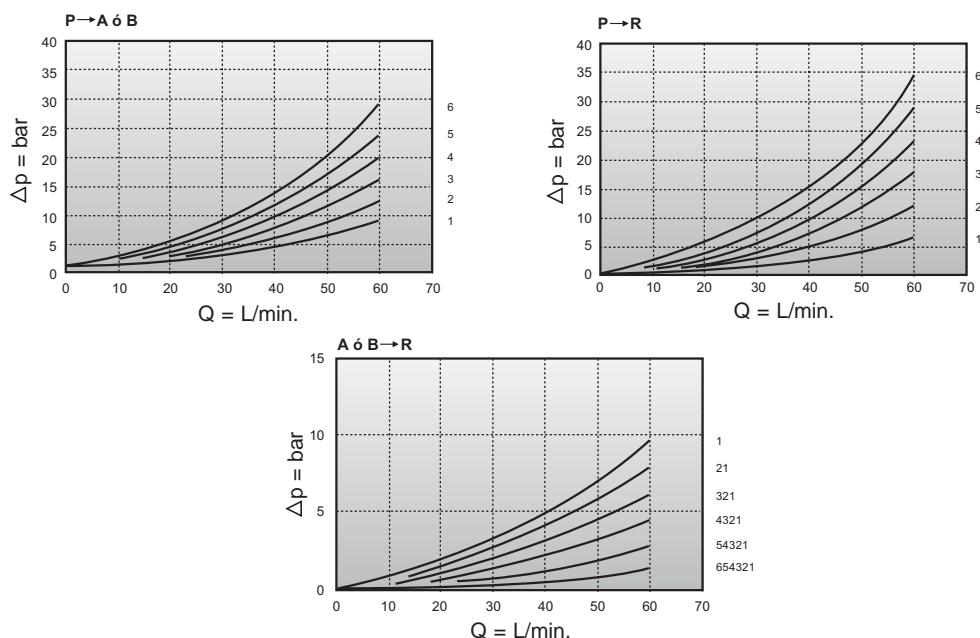


## Datos técnicos Technical data

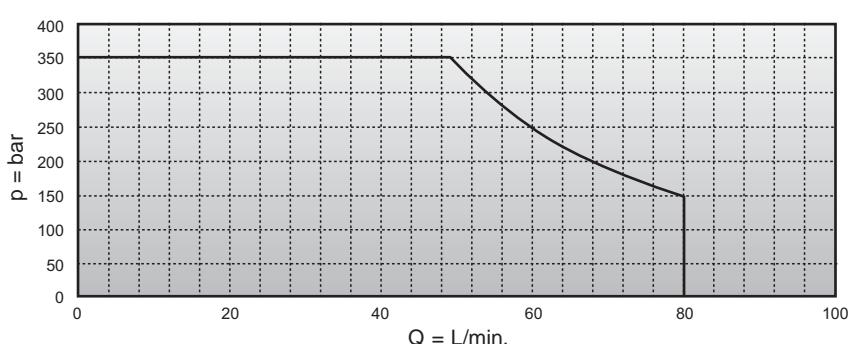
Datos técnicos / Technical data	
Presión máxima Maximum pressure	350 bar
Caudal nominal Nominal flow rate	40 l./min.
Potencia electroimán Solenoid power	40 W
Gama de tensiones Control voltage	D.C. 12-24 V. nom. $\pm$ 10%
Fluido recomendado Fluid to be used	ISO 6743 Tipo HM, HV o HG
Gama de temperaturas del fluido Fluid temperature range	-20°C +80°C
Gama de viscosidades Viscosity range	ISO 3448 CAT. VG32-VG46
Grado de limpieza del aceite Recommended fluid cleanliness	16/13 s./ ISO 4406 or RP70H or 10 s./ NAS 1638
Alimentación tipo Type	Paralelo / Parallel



Diagramas:  
Diagrams:  $\Delta p$ -Q a 27 cSt.

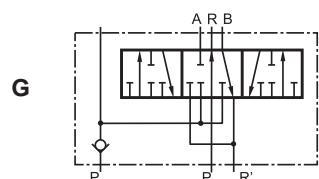
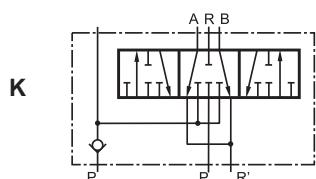
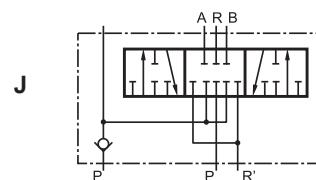
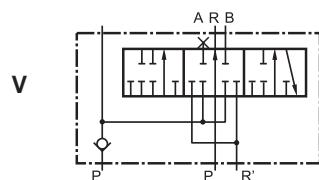
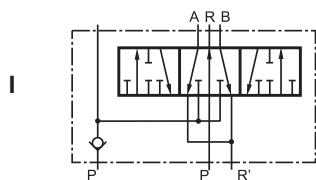
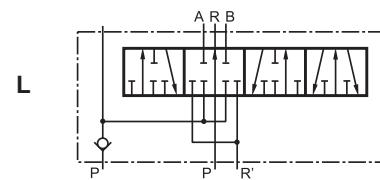
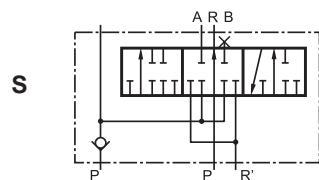
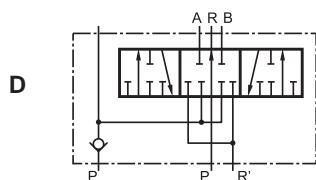


## Límites de funcionamiento Operating limits

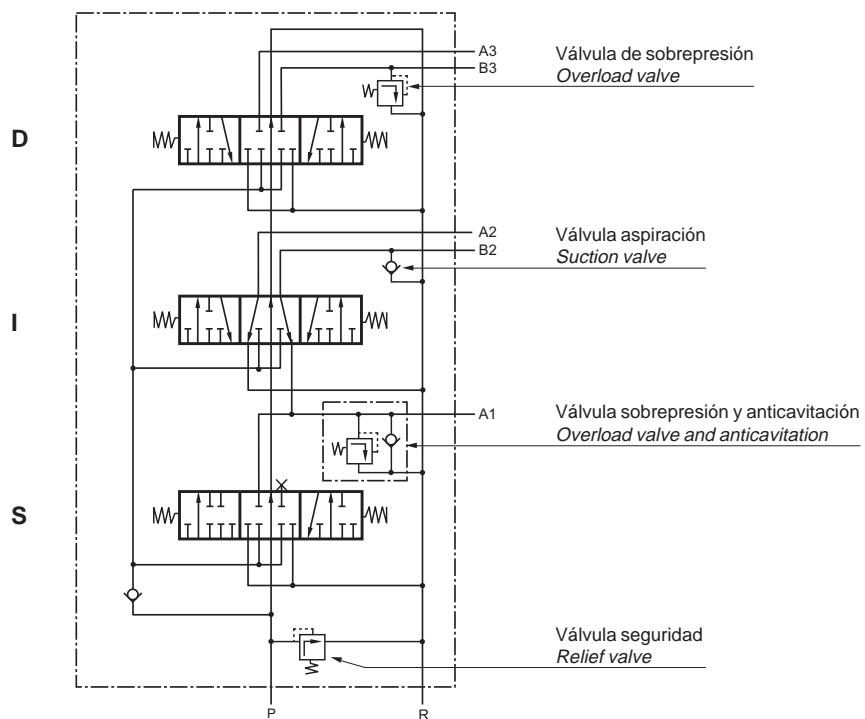


**Sistemas de distribución**  
**Spool types**

**Sólo mando manual**  
**Only manual control**



**Esquema de funcionamiento**  
**Functional schematic**



## **Medidas distribuidor eléctrico**

### *Electric control valve measurements*

Forma retorno <i>Return type</i>	Tomas / Ports G (B.S.P.)			
	P - P1	R	R1	A - B
N Paso libre <i>Open centre</i>	1/2"	1/2"	1/2"	Tipo Type 302 3/8"
C Centro cerrado <i>Closed centre</i>		Tapón <i>Plug</i>		
Z Retorno con presión <i>High pressure carry-over</i>		3/8"		

P-P1 = Entrada a presión indistintivamente.  
*Both are pressure ports.*

A-B = Tomas a cilindros o motores.  
*Outlet ports.*

R-R1= Retorno a depósito en distribuidores normales.  
*Both are exhaust ports.*

**EN DISTRIBUIDORES CON RETORNO A PRESIÓN.  
CONTROL VALVES WITH HIGH PRESSURE CARRY OVER.**

R = Salida utilizable con presión.  
*High pressure carry over.*

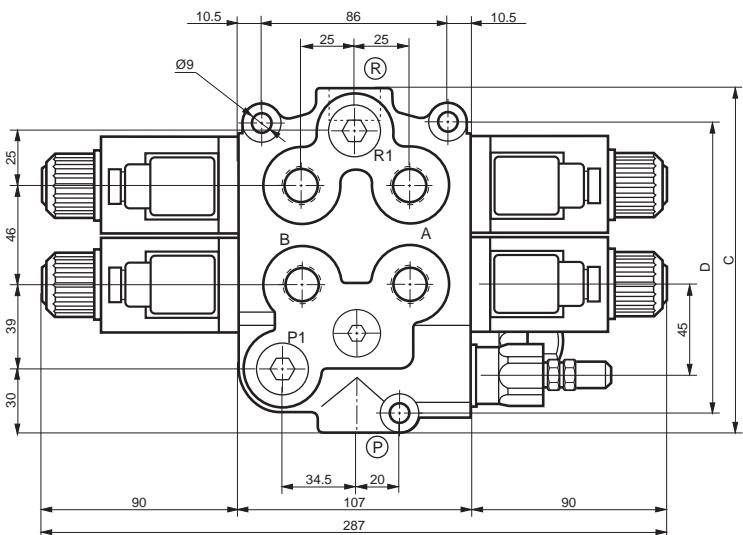
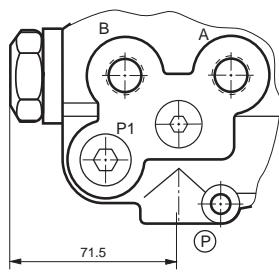
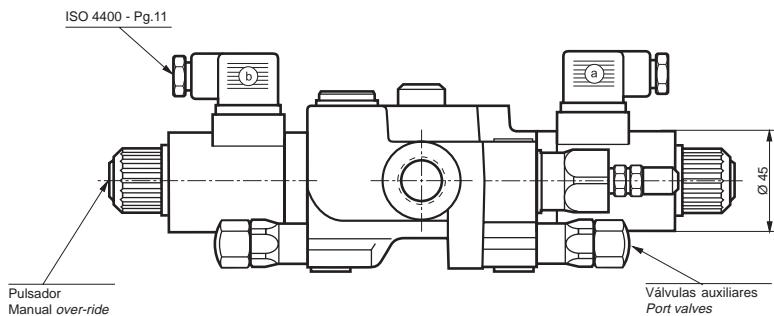
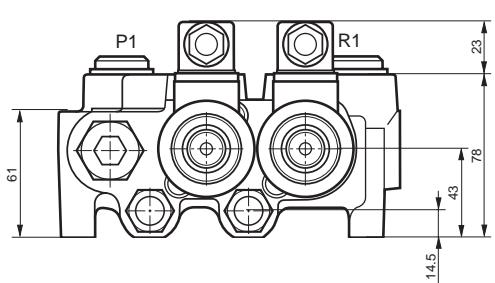
R1 = Retorno a depósito.  
*Exhaust port.*

**EN DISTRIBUIDORES DE CENTRO CERRADO.  
CONTROL VALVES WITH CLOSED CENTRE.**

R = Estará cerrado.  
*Closed.*

R1 = Retorno a depósito.  
*Exhaust port.*

<b>Nº de elementos Number of spools</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>
C	114	160	206	252	298	344
D	89	135	181	227	273	319
Peso (Kg.) - Weight	5,9	8,2	10,6	12,9	15,4	17,8



Accionamiento 84  
*Single solenoid port A*

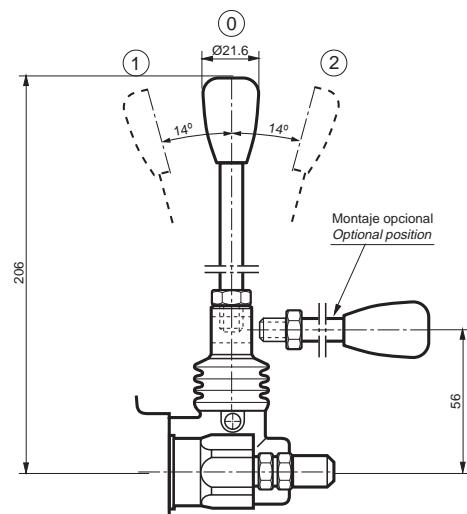
## Accionamiento 83

### *Twin solenoid*

**Medida distribuidor mando manual**  
**Manual control valve measurements**

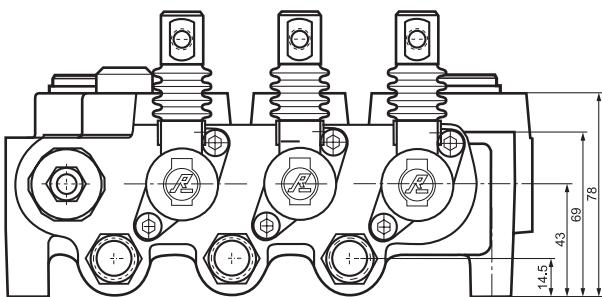
Forma retorno Return type	Tomas / Ports G (B.S.P.)			
	P - P1	R	R1	A - B
N Paso libre Open centre		1/2"		Tipo Type 302 3/8"
C Centro cerrado Closed centre	1/2"	Tapón Plug	1/2"	Tipo Type 1302 1/2"
Z Retorno con presión High pressure carry-over		3/8"		

Accionamiento manual Tipo P2 / Hand operated Type P2		
0 Posición central Neutral	1 Corredera salida Spool out	2 Corredera entrada Spool in

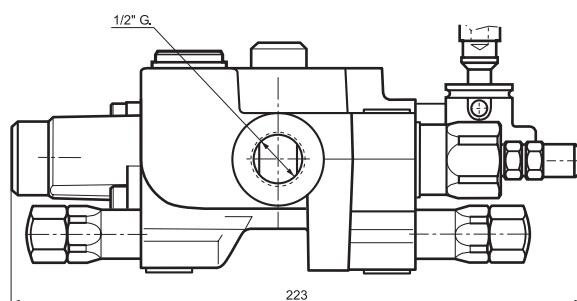
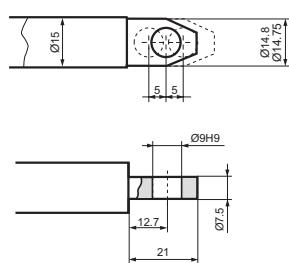


Puede ir montado en cualquier elemento  
*Can be fitted to any element in a block*

Nº de elementos Number of spools	1	2	3	4	5	6
C	114	160	206	252	298	344
D	89	135	181	227	273	319
Peso (Kg.) - Weight	5,3	7,6	9,9	12,2	14,5	16,8



**DETALLE CABEZA CORREDERA**  
**SPOOL HEAD DETAIL**



P-P1 = Entrada a presión indistintivamente.  
*Both are pressure ports.*

A-B = Tomas a cilindros o motores.  
*Outlet ports.*

R-R1 = Retorno a depósito en distribuidores normales.  
*Both are exhaust ports.*

**EN DISTRIBUIDORES CON RETORNO A PRESIÓN.**  
**CONTROL VALVES WITH HIGH PRESSURE CARRY OVER.**

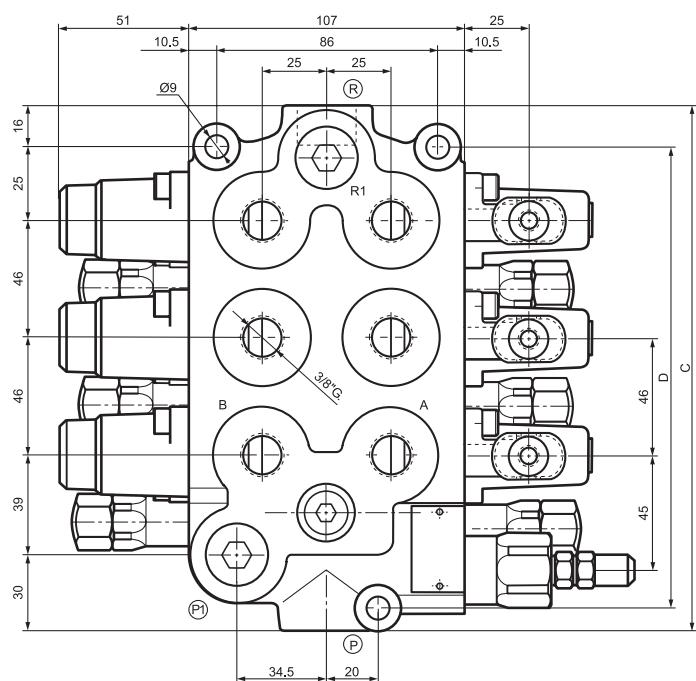
R = Salida utilizable con presión.  
*High pressure carry over.*

R1 = Retorno a depósito.  
*Exhaust port.*

**EN DISTRIBUIDORES DE CENTRO CERRADO.**  
**CONTROL VALVES WITH CLOSED CENTRE.**

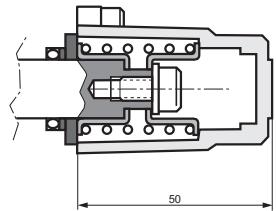
R = Estará cerrado.  
*Closed.*

R1 = Retorno a depósito.  
*Exhaust port.*

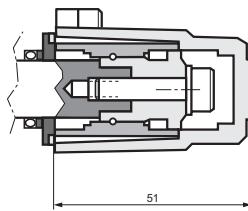


## Variantes de accionamiento corredera *Spool operation types*

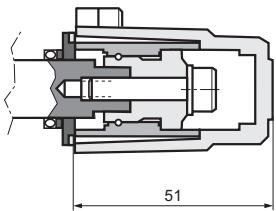
Accionamiento 1  
*Type 1*



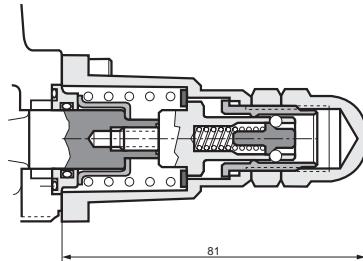
Accionamiento 2  
*Type 2*



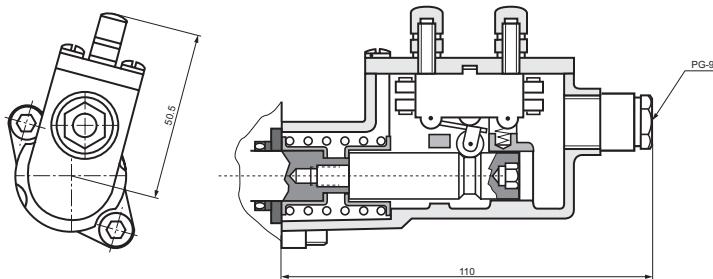
Accionamiento 9  
*Type 9*



Accionamiento 20  
*Type 20*



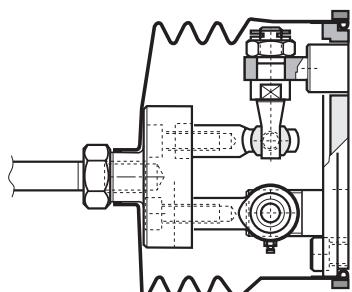
Accionamiento 5  
*Type 5*



## Variantes de accionamiento de palanca *Lever operation types*

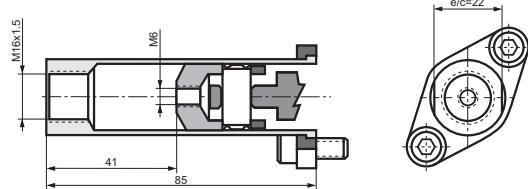
Accionamiento por palanca múltiple  
*Multiple lever operated*

Tipo +  
*Type +*



Accionamiento por cable  
*Cable operated*

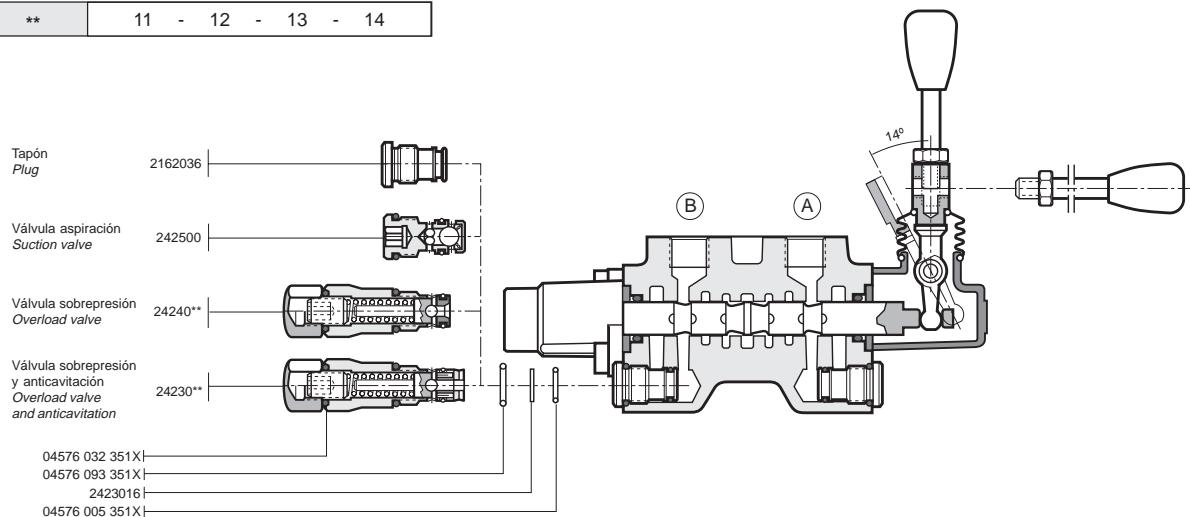
Tipo I  
*Type I*



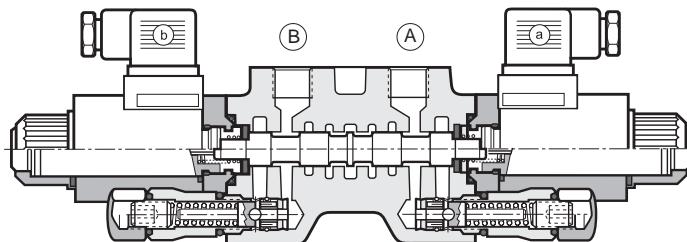
## Distribuidor paralelo Parallel control valves

### Accionamiento manual / Hand operated

\*\* | 11 - 12 - 13 - 14

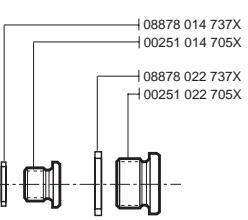
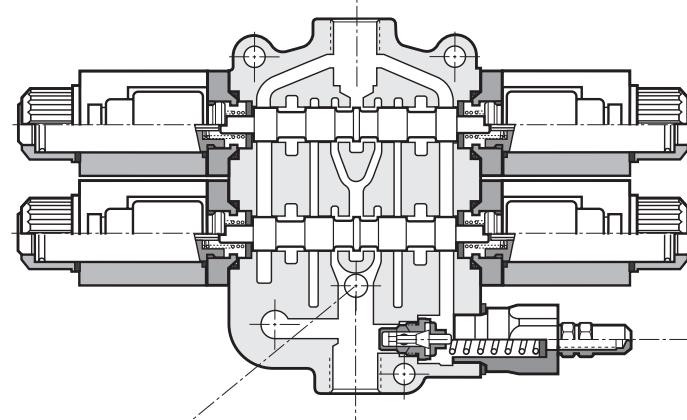
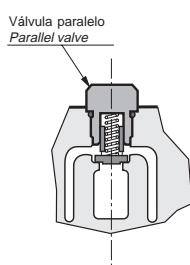
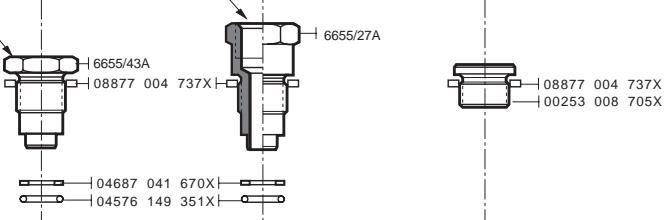


### Accionamiento eléctrico / Solenoid operated



### Piezas para retrono con presión Parts for high pressure carry over

#### Piezas para centro cerrado Parts for closed centre

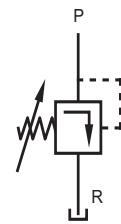
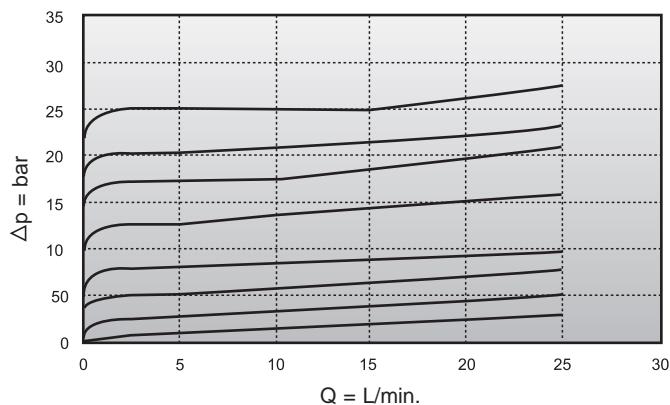


### Piezas para suprimir válvula seguridad Parts needed when no relief valve

Diagramas:  
Diagrams:

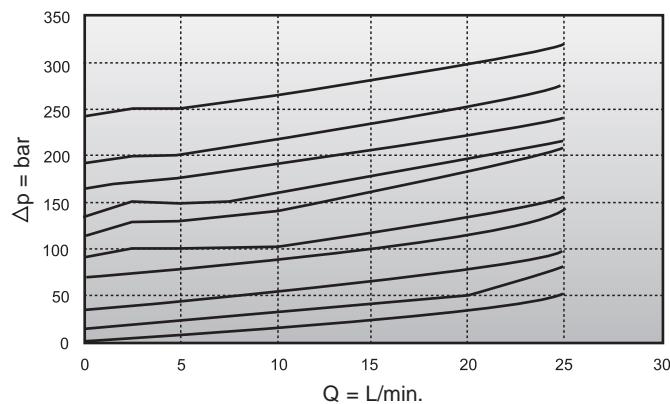
$\Delta p$ -Q a 27 cSt.

Válvula seguridad  
Relief valve



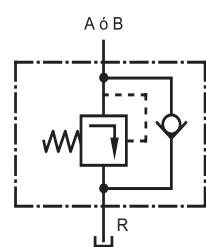
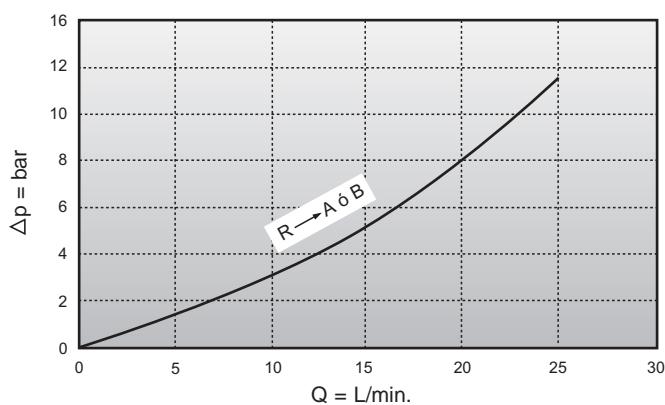
Válvula sobrepresión  
Overload valve

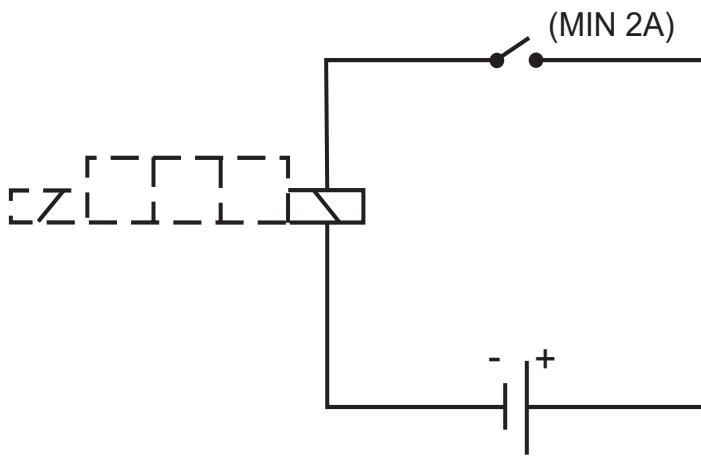
**24240\*\***



Válvula sobrepresión y aspiración  
Overload valve and ant cavitation

**24230\*\***





Prensaestopas PGH11 (Cable Ø 8-10mm)

Evitar usar el chasis como conductor.

Tener en cuenta las pérdidas de carga desde la fuente de alimentación hasta el electroimán. Se admite como máximo una pérdida de 2V. Para calcular la sección y la longitud adecuada puede usarse la siguiente expresión:

$$A = \frac{2 \cdot L \cdot I}{57 \cdot u}$$

donde:

- A** es la sección en mm<sup>2</sup> del conductor.
- L** es la longitud en m del conductor.
- I** es la intensidad en A que debe circular.
- 57** es la conductividad del material conductor (cobre).
- u** es la caída de tensión en V.

Para los electroimanes montados, se aconsejan las siguientes longitudes y secciones:

Cable gland PG11 (Cable Ø 8-10mm)

Avoid using chassis as a conductor.

Consider the losses between the power supply and the solenoid. Losses should not exceed 2V. To calculate the section necessary for a specific length and voltage drop, use the following formula:

$$A = \frac{2 \cdot L \cdot I}{57 \cdot u}$$

where:

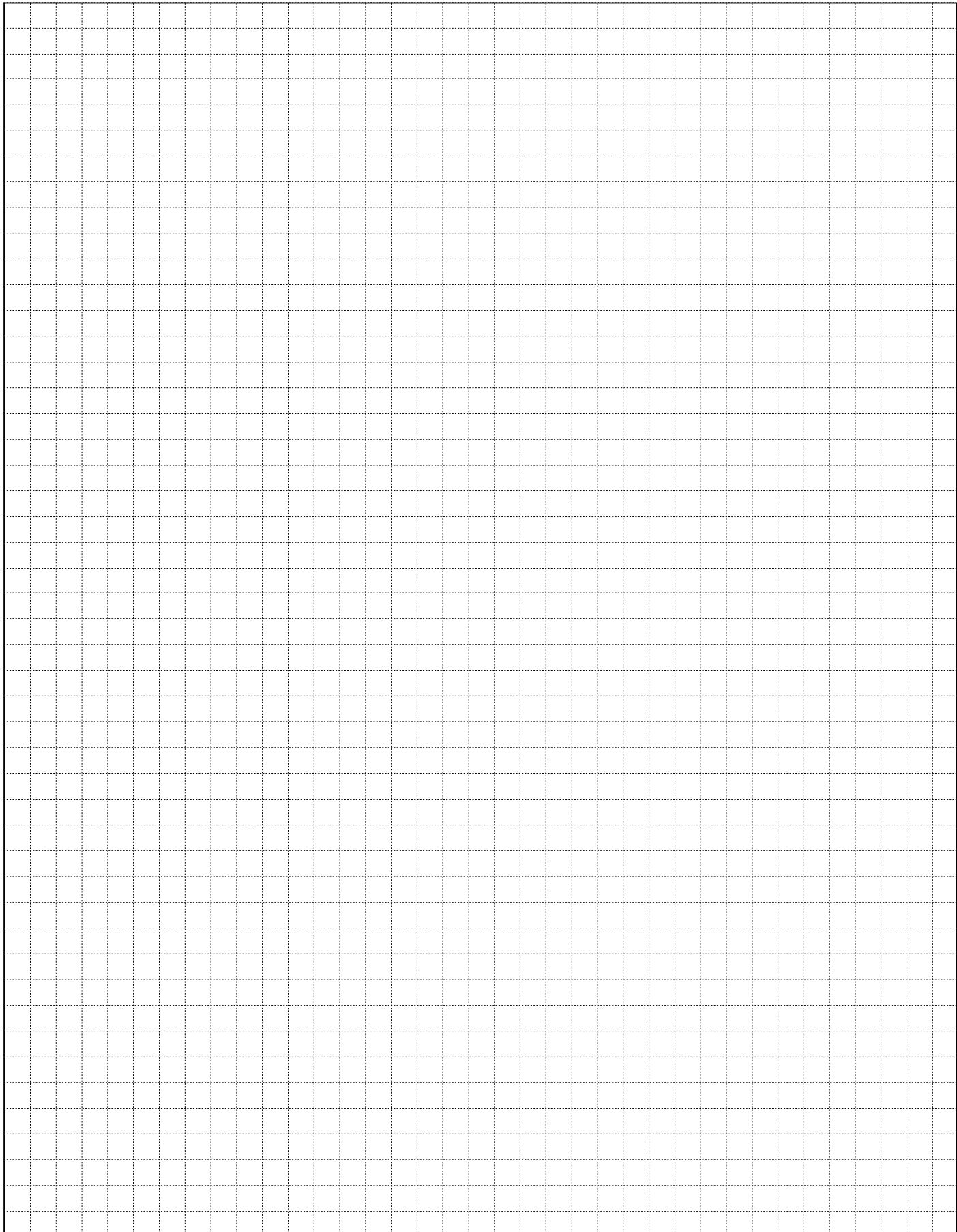
- A** is the cable cross-section in mm<sup>2</sup>.
- L** is the cable length.
- I** is the required current.
- 57** is the conductivity of the material (copper).
- u** is the voltage drop.

For fitted solenoids it is advisable to use the following lengths and cross-sections:

Sección de conductor en mm <sup>2</sup> Cable cross-section (mm <sup>2</sup> )	Longitud max. para una c.d.t Max. length for a voltage drop of 2V (m)
1.5	45.75
2.5	71.25
4	114



NOTAS  
NOTES



**Pedro Roquet, s/a**

[www.pedro-roquet.com](http://www.pedro-roquet.com)

02.04.01/03.01

Distribuidor / Agent: