Especificación	S100	S150	S200	S300
Máx. Potencia Requerida kW	16	24	42	80
Máx. Velocidad de rpm	1600	1600	1450	1600
Máx. Capacidad m³/h	160	320	540	1100
Máx. Elevación por Succión m	9.1	9.1	9.1	9.1
Máx. Paso de Sólidos mm	75	100	100	100
Capacidad Manejo de Aire I/s	24	24	24	24
Ø Aspiración / mm	100	150	200	300
Máx. Altura de Descarga m	21.3	21.3	18.5	39
Usos				
Agua Limpia	•	•	•	•
Agua con Sólidos Finos		•	•	•
Agua con Grandes Sólidos				•
Agua con Trapos & Fibras	•	•	•	•
Lodos	•	•	•	•
Slurries	•	•	•	•
Aceites & Hidrocarburos		•		•
Aguas Residuales con Desbaste Previo				•
Aguas Residuales Brutas (sin desbaste)		•		•
Longitud, anchur	a, altura (cı	m)* + peso	en seco	
2343	264 x 122 x 144 (790kg)	272 x 122 x 144 (920kg)	-	-
94	175 x 100 x 129 (758kg)	200 x 100 x 128 (950kg)	257 x 147 x 168 (1690kg)	-
199	300 x 158 x 170 (938kg)	309 x 158 x 170 (1130kg)	-	-
	231 x 147 x 173 (1535kg)	239 x 149 x 173 (1695kg)	298 x 175 x 210 (2020kg)	431 x 224 x 234 (4650kg)
400	409 x 177 x 210 (1875kg)	416 x 177 x 210 (2035kg)	-	-
Super Silent db(A) @ 7m	59	62	62	64

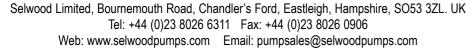
Máguinas abiertas sin accesorios/bauers

Las especificaciones e ilustraciones están sujetas a revisiones sin notificación previa.

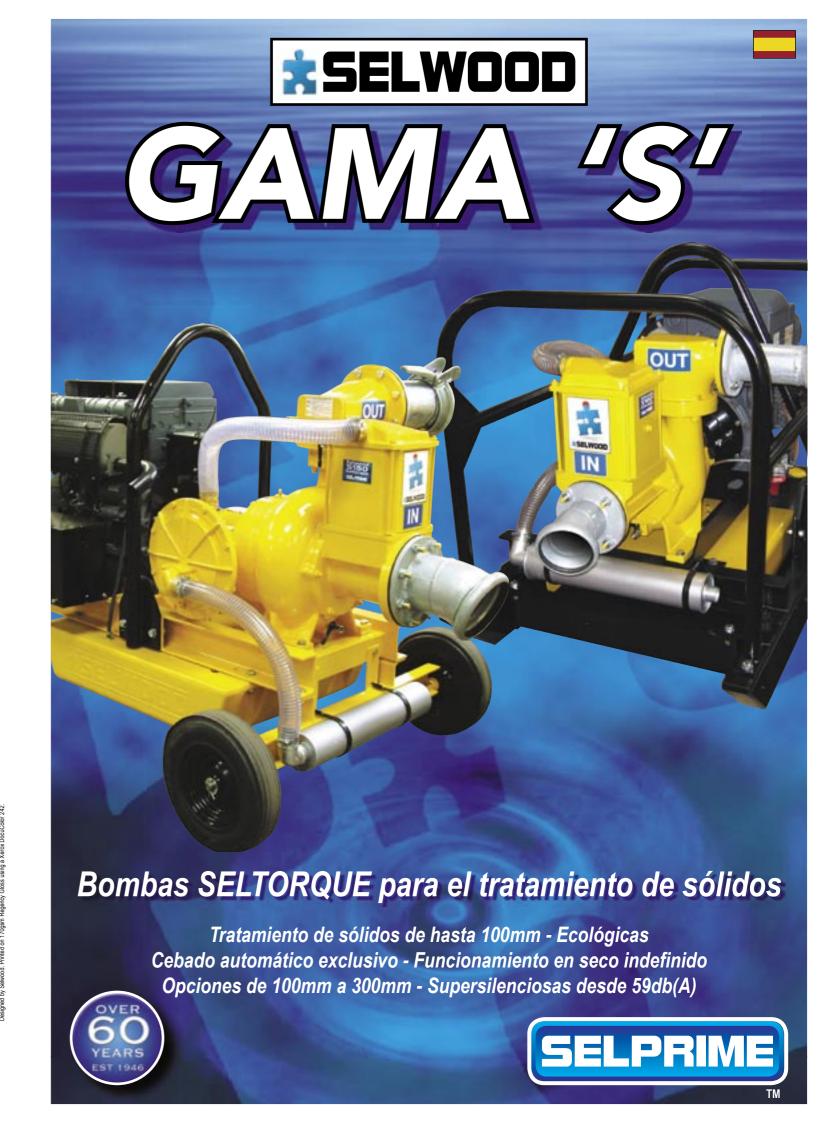














*SELWOOD

RESPETO POR EL MEDIO AMBIENTE

Selprime

El sistema exclusivo de cebado automático original de Selwood utiliza una bomba de vacío de diafragma tolerante al agua. Un diseño respetuoso con el medio ambiente que no

presenta ninguno de los problemas de emisión de vapores de hidrocarburos y emulsificación de aceite asociados a otros sistemas de cebado.

Super Silent

Hay modelos supersilenciosos con niveles de ruidos de tan sólo 58 db(A).

Cubetos de retención

Todos los modelos están protegidos por cubetos de retención, asegurando que las fugas de combustible o aceite gueden contenidas dentro del cubeto y no contaminer los alrededores. Los tapones de purga dentro

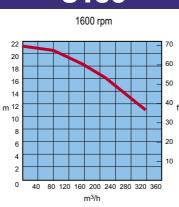


Parada/arranque automático v telemetría

Interruptor de flotador para la parada y arranque automático de la bomba. Se trata de un sistema sencillo y eficaz que ofrece un rendimiento excepcional con una buena relación calidad-

La telemetría permite la medición a distancia del funcionamiento de la bomba y la transmisión de la información directamente a teléfonos fijos o móviles preseleccionados, proporcionando así mensajes de alarma en tiempo real: flotador alto nivel, fallo/arranque, fallo de motor y activación de la parada de emergencia.

S150





Modelo supersilencioso (RU)



Material sólido (Marruecos)



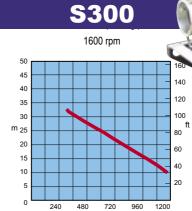
Aguas residuales (RU)

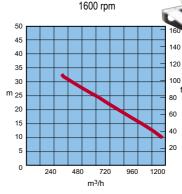


Trapos y fibras (RU)



Limpieza de lodos de un canal (Francia)







GAMA 'S'

S100 Eléctrica



S200

1450 rpm m³/h