

SISTEMA POSICIONADOR

ACCESS



*El posicionador **ACCESS** permite visualizar todo el recorrido que sigue la botella y evita paros en la cadena de producción y la necesidad de un operario para resolver atascos en la línea. La serie Access se fabrica en dos versiones de cambio de formato, automático e instantáneo: POSI-SWITCH y POSIFLEX, además del sistema tradicional "N" de enchufe y desenchufe rápido. Pida folletos de cada uno de los modelos.*

POSIMAT 

ACCESS



EL DISEÑO DE LA CABINA ACCESS, COMÚN A LOS POSICIONADORES DE LAS SERIES "N", POSIFLEX Y POSI-SWITCH, PERMITE AL USUARIO VISUALIZAR PERFECTAMENTE TODO EL RECORRIDO QUE SIGUE LA BOTELLA DURANTE CADA UNA DE LAS FASES DEL PROCESO DE POSICIONADO, DESDE LA ENTRADA AL POSICIONADOR HASTA SU SALIDA SOBRE EL TRANSPORTADOR EN DIRECCIÓN A LA LÍNEA DE LLENADO. DE ESTE MODO SE PUEDE DETECTAR INMEDIATAMENTE CUALQUIER ANOMALÍA: SUCIEDAD, BOTELLAS ROTAS O ELEMENTOS EXTRAÑOS QUE HAYAN ACCEDIDO AL POSICIONADOR, ETC.

ACCESS = TOTAL ACCESO



LAS PAREDES DE LA CABINA SON EN ACERO INOXIDABLE AISI 304, Y CONSISTEN EN PANELES PRACTICABLES Y EN PUERTAS DE FÁCIL ACCESO. POR ELLO, LAS MÁQUINAS DE LA SERIE ACCESS SON FÁCILMENTE ACCESIBLES PARA CAMBIOS DE FORMATO, LIMPIEZA, ETC. LA CABINA PROTEGE AL OPERARIO DE ACCIDENTES, AMPARA AL POSICIONADOR DE LA SUCIEDAD, Y REDUCE EL NIVEL SONORO. EL NIVEL SONORO DEL POSICIONADOR CON LA CABINA DE SERIE ES SENSIBLEMENTE INFERIOR A LOS 80 DB EXIGIDOS NORMALMENTE. OPCIONALMENTE, SE PUEDE INSTALAR UNA CABINA CON MAYOR GRADO DE INSONORIZACIÓN, INFERIOR A 75 DB (SEGÚN TIPO DE BOTELLAS).

ACCESS, LA SOLUCIÓN AL PROBLEMA DE LAS BOTELLAS DEFECTUOSAS

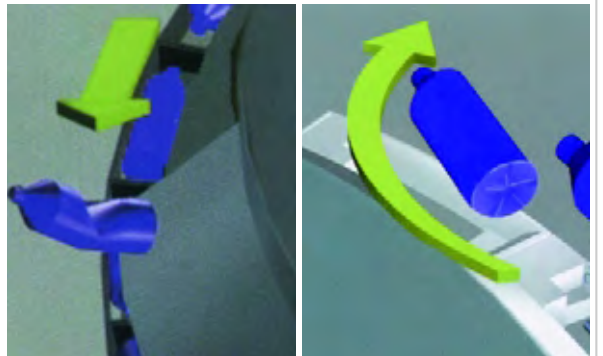
¿QUÉ LE PASA A UNA BOTELLA DEFECTUOSA EN UNA MÁQUINA ACCESS?

CUANDO UNA BOTELLA DEFECTUOSA ENTRA AL POSICIONADOR POSIMAT SERIE ACCESS, PUEDE SUCCEDERLE LO SIGUIENTE:

1

QUE LA BOTELLA QUEDE ENCASTRADA DENTRO DEL CAJETÍN SELECTOR.

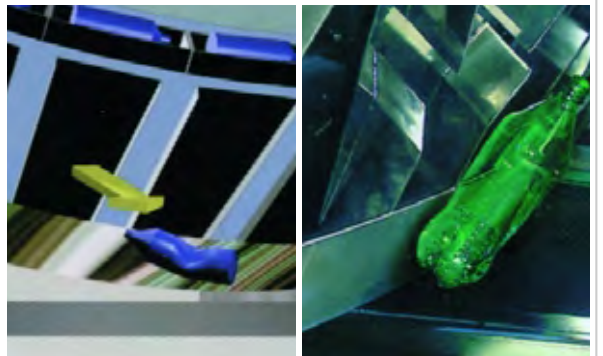
Acción: Un detector electrónico disparará un soplado de aire comprimido instantáneo, que en la gran mayoría de los casos desplazará la botella del cajetín (sistema patentado).



2

SI A PESAR DE ELLO LA BOTELLA DEFECTUOSA DESCENDE POR EL EMBUDO, PUEDE QUEDAR ATRAVESADA EN ÉL.

Acción: Debido al sistema de embudos abiertos (patentado) la botella es desplazada del embudo por fuerza centrífuga y cae al suelo del posicionador.



3

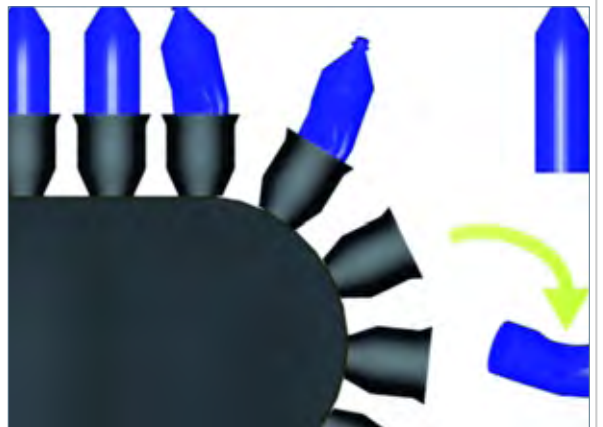
ADEMÁS, EN LOS CASOS EN EL QUE EL TRANSPORTADOR DE SALIDA SEA DE TIPO POSITRANS, ESTE ACTÚA COMO UN TERCER CALIBRADOR. SI LA BOTELLA NO SE ATRAVIESA EN EL EMBUDO Y SIGUE SU CAMINO NORMAL HACIA EL TRANSPORTADOR DE SALIDA, PUEDEN SUCCEDER DOS COSAS:

3a.- Que la botella descienda de pie:

Acción: En este caso el vaso del transportador POSITRANS actúa como un calibrador de botellas: Las botellas deformadas tienen un mayor diámetro que el normal, que no les permitirá entrar en dicho vaso, por lo cual la botella defectuosa caerá al suelo.

3b.- Que la botella descienda al revés:

Acción: El especial diseño del vaso del transportador POSITRANS hace que esa botella defectuosa que llega en posición invertida, una vez dentro del vaso, quede más baja que el resto de las botellas. Esta altura inferior evitará que la botella entre al transportador de aire, y caerá al suelo al final del tramo del transportador POSITRANS.



EL MEJOR TRATO A LAS BOTELLAS DELICADAS

La gama Access, en cualquiera de sus versiones **N**, **POSIFLEX**, o **POSI-SWITCH** es la máquina adecuada para las botellas delicadas de PET, PE, PP, con acabados satinados, etc.

Por otro lado, el movimiento de las botellas desde la zona de carga hasta el cajetín de selección es por deslizamiento (por gravedad), es decir, sin ningún elemento que las empuje o presione ni rampas de subida que produzcan rayadas en las botellas.

En las máquinas de la serie Access se ha cuidado hasta el último detalle tanto del diseño exterior como interior:

Los únicos materiales en contacto con las botellas son acero inoxidable, poliuretano (PU) y polietileno (PE), para conseguir el mejor trato a las botellas.

OPCIONALMENTE, SE PUEDE INTEGRAR UN MÓDEM GSM EN EL PLC DEL POSICIONADOR, PERMITIENDO EL ACCESO REMOTO TANTO POR PARTE DEL CLIENTE, COMO POR PARTE DE POSIMAT (SI EL CLIENTE ASÍ LO DESEA) A FIN DE EFECTUAR DIAGNÓSTICOS O MODIFICACIONES REMOTAS.

¿QUÉ ES POSITRONIC?

POSIMAT HA DESARROLLADO UN NUEVO SISTEMA DE ACCIONAMIENTO Y CONTROL ELECTRÓNICO DE SUS MÁQUINAS POSICIONADORAS DE BOTELLAS QUE PERMITE, A TRAVÉS DE UN PLC, ESCOGER ENTRE VARIAS FORMAS DE ACCIONAMIENTO Y CONTROL ELECTRÓNICO DE SUS MÁQUINAS POSICIONADORAS DE BOTELLAS:

FUNCIÓN CLÁSICA: Una célula fotoeléctrica en el transportador de salida envía una señal al PLC el cual hace disminuir la velocidad de giro de la máquina. Otra fotocélula, que detecta acumulación en otro punto, hace que la máquina pare, si la línea de embotellado está llena.

FUNCIÓN DE PRODUCCIÓN CONSTANTE: Asignando al sistema electrónico el número exacto de botellas que se quiere en cada minuto, esta función controla mediante una fotocélula el número de botellas que realmente salen del Posimat y cambia cada 3 segundos la velocidad de giro de éste para llegar a la meta propuesta.

FUNCIÓN DE SEGUIMIENTO DE LA LLENADORA (POSITRONIC): Se suministra una fotocélula que se instala en la entrada de la llenadora. Esta fotocélula envía información sobre el número de botellas que la llenadora absorbe en cada unidad de tiempo prefijada. Otra fotocélula en la salida del Posimat envía información de las botellas que salen en cada unidad de tiempo. El PLC compara estas dos informaciones y da las órdenes oportunas a los variadores de frecuencia, consiguiéndose que el posicionador gire sólo a la velocidad mínima necesaria de acuerdo con la secuencia de la línea, con las siguientes ventajas:

- **Ausencia de paros y arranques innecesarios:** El posicionador sólo para cuando para la llenadora.
- **Velocidad de giro mínimo necesaria y suficiente:** Menor desgaste, mayor eficiencia de llenado de alveolos.
- **No es necesaria una gran acumulación de botellas entre el posicionador y la llenadora:** Los cambios de necesidades de botellas en la llenadora son detectados inmediatamente.

POSITRONIC ESTÁ DISPONIBLE EN TODA LA SERIE ACCESS.

COMPARACIÓN ENTRE LOS SISTEMAS DE POSICIONADO DE POSIMAT ACCESS

POSIFLEX

AJUSTE LOS SELECTORES A CADA BOTELLA EN POCOS SEGUNDOS: A MANO, O AUTOMÁTICAMENTE PULSANDO UN BOTÓN.



PATENTE EUROPEA Nº EP 98920545
PATENTE AMERICANA Nº US 6 435 333

ES LA SERIE MÁS VERSÁTIL:

APTO PARA UN NÚMERO INDEFINIDO DE BOTELLAS.

NO REQUIERE NUEVOS SELECTORES NI EMBUDOS PARA ACOGER FORMATOS FUTUROS. ESTOS PUEDEN INCORPORARSE SIEMPRE Y CUANDO SE HALLEN DENTRO DE LOS LÍMITES MÍNIMOS Y MÁXIMOS ESTABLECIDOS INICIALMENTE.

EL MÁS ADECUADO PARA AQUELLAS EMPRESAS QUE REQUIEREN CAMBIOS DE FORMATO FRECUENTEMENTE, O PARA AQUELLAS QUE MUY PROBABLEMENTE TENDRÁN QUE INCORPORAR DIFERENTES FORMATOS (MEDIDAS Y/O FORMAS) EN EL FUTURO. TÍPICAMENTE, LA COSMÉTICA, LA HIGIENE PERSONAL, DETERGENTES, QUÍMICAS, LIMPIEZA DEL HOGAR, ACEITE DE MOTOR, ETC.

EL CAMBIO DE FORMATO SE PUEDE LLEVAR A CABO:

A. FORMA AUTOMÁTICA E INSTANTÁNEA PULSANDO UN BOTÓN.

B. MANUALMENTE GIRANDO UNAS MANIVELAS EN MENOS DE 5 MINUTOS.

SU PRECIO ES SUPERIOR AL DEL MODELO N; TAMBIÉN ES HABITUALMENTE MÁS CARO QUE EL MODELO POSI-SWITCH EQUIVALENTE.
SIN EMBARGO, **EL POSIFLEX OFRECE MAYOR ECONOMÍA, PARTICULARMENTE, CUANDO SE DEBE POSICIONAR UN GRAN NÚMERO DE BOTELLAS.**

N

CAMBIA DE FORMATO SIMPLEMENTE **ENCHUFANDO Y DEENCHUFANDO** LOS NUEVOS SELECTORES/EMBUDOS DEL FORMATO A POSICIONAR, SIN NECESIDAD DE HERRAMIENTAS NI AJUSTES.

PATENTES: US 4,681,209 / US 5,415,322
EP 578,602 / FR 2543926

ADECUADA PARA CUALQUIER TIPO DE TAMAÑO O FORMA.

BOTELLAS DE FORMA Y MEDIDAS COMPLETAMENTE DIFERENTES PUEDEN SER POSICIONADAS EN UNA MISMA MÁQUINA.

ADECUADO PARA AQUELLAS INDUSTRIAS DONDE LOS **CAMBIOS DE FORMATO SON LIMITADOS** EN NÚMERO O DONDE SE UTILIZAN BOTELLAS DE FORMAS TOTALMENTE DIFERENTES.

EN CADA CAMBIO DE FORMATO SE NECESITA CAMBIAR SELECTORES Y EMBUDOS Y ALMACENARLOS. POR ELLO, ES LA SERIE QUE EMPLEA UN MAYOR TIEMPO PARA LLEVAR A CABO ESTA OPERACIÓN: APROXIMADAMENTE UNOS 30 SEGUNDOS POR SELECTOR/EMBUDO; ES DECIR, UNOS 10 MINUTOS EN UNA MÁQUINA QUE TENGA UNAS 20 PIEZAS SELECTORAS/EMBUDOS.

ESTA SERIE TIENE **PRECIOS MUY COMPETITIVOS** CUANDO SE TRATA DE POSICIONAR POCOS FORMATOS.

INCLUIR VARIOS JUEGOS DE FORMATO INCREMENTA LOS COSTES.

World's best seller in machinery and systems for handling plastic bottles: silos, unscramblers, airveyors, conveyors, etc.



ENTRUST YOUR BOTTLES TO THE LEADER®

¿QUÉ ES UN POSICIONADOR?

Un posicionador de botellas de plástico es una máquina que alimenta automáticamente una línea de llenado, de forma continua y controlada.

Es una adición a la línea de embotellado a considerar, puesto que no solamente tiene unos requerimientos laborales reducidos y una excelente relación coste/eficiencia, si no que además aumenta la

higiene y asegura continuidad en la entrega de botellas a la línea de llenado.

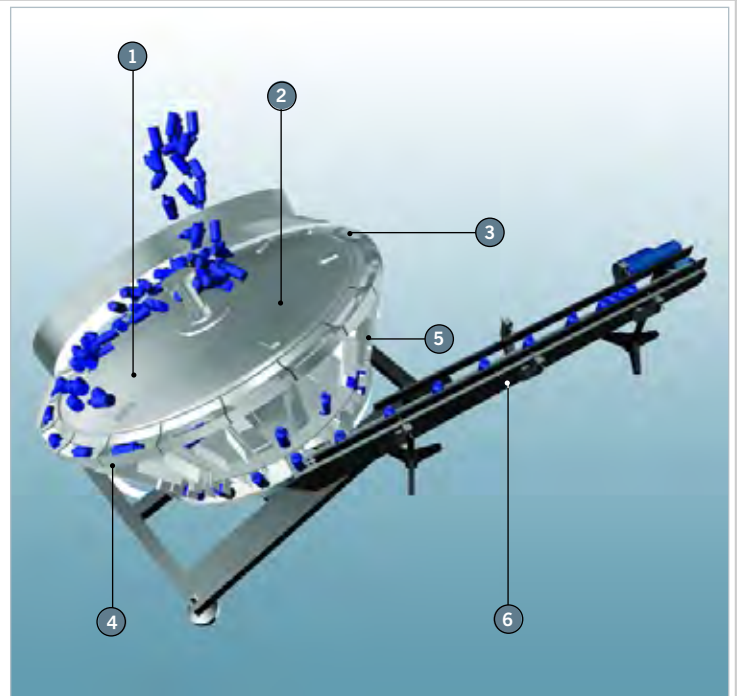
El primer posicionador con el sistema rotativo POSIMAT fue desarrollado en 1977, mientras que los sistemas de cambio rápido de formato, rechazo de botellas defectuosas y otros dispositivos fueron diseñados y patentados posteriormente.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Las botellas entran en la máquina posicionadora a través de una ventana practicada en la tapa superior de la misma, desde donde van a la zona de preselección (1). En el interior de la máquina hay un disco rotativo (2) en cuya periferia se encuentran los cajetines de selección (3), los cuáles reciben a las botellas en tan sólo dos posiciones: con la boca hacia delante o hacia atrás.

La acción combinada de las piezas (3) junto con una pieza (4) de soporte hace que las botellas descendan a través de los embudos o canales de caída (5) en una sola posición: de pie.

Estos embudos guían a las botellas hasta la salida de la máquina depositándolas en un transportador de salida de diversos tipos (según necesidades): transportador de banda con vacío (6), transportador a paletas flexibles, o el transportador POSITRANS, estos dos últimos especialmente diseñados para botellas de fondo petaloide o similar.



Europa / Asia: POSIMAT, S.A. Av. Arraona, 23 Apto. Correos 108 08210 Barberà del Vallès Barcelona (España)
Dpto. Comercial +(34) 93 729 76 16 Operadora +(34) 93 729 76 10
Fax +(34) 93 718 88 56 E-mail: sales@posimat.com <http://www.posimat.com>

Américas: POSIMAT 1646 NW 108 Avenue, Miami, FL 33172, USA
Tel. (305) 477 2029 / 1-888-Posimax Fax (305) 477 8044 E-mail: miami@posimat.com

Italia: POSIMAT Italia Srl. Str. 4 Pal. A/2 Milanofiori, 20090 Assago, Milán
Tel. (+39) 02 57518057 Fax (+39) 02 57518057 E-mail: posimat.italia@posimat.com

D.L. L-1308-02

Patentes: La mayoría de los componentes y dispositivos descritos en este catálogo están protegidos por patentes internacionales concedidas o pendientes. A petición de cualquier interesado, pueden facilitarse los números de patentes en cada país.