DIMASOL

MAQUINARIA METALÚRGICA, S.A.

www.dimasol.es

2018/19

MAQUINA **HERRAMIENTA**

CENTRO MECANIZADO VERTICAL M **(MICROCUT)** 4

CENTRO MECANIZADO VERTICAL VM / VMC **(MICROCUT)** 5

CENTRO MECANIZADO VERTICAL VMC **(MICROCUT)** 6

CENTRO MECANIZADO DE DOBLE COLUMNA DMC **(MICROCUT)** 7

CENTRO MECANIZADO MCU 5 X / 4+1 X **(MICROCUT)** 8

MANDRINADORA COLUMNA MÓVIL **(MICROCUT)** 9

TORNO DE BANCADA INCLINADA SERIE LT **(MICROCUT)** 10

TORNO DE BANCADA INCLINADA SERIE HT-HTL **(MICROCUT)** 11

TORNO DE BANCADA INCLINADA SERIE 117 HT **(MICROCUT)** 12

TORNO CONVENCIONAL SERIE ML18 **(PINACHO)** 13

TORNO DE CONTROL NUMÉRICO SERIE SE **(PINACHO)** 14

TORNO DE CONTROL NUMÉRICO SERIE ST **(PINACHO)** 15

TORNO DE CONTROL NUMÉRICO SERIE STH **(PINACHO)** 16

TORNO PARALELO SERIE PA-PB **(PROKING)** 17

FRESADORA DE TORRETA SERIE SZ **(MYTECH)** 18

FRESADORA UNIVERSAL SERIE FU **(LAGUN)** 19

RECTIFICADORA SUPERFICIE PLANA SERIE PFG **(PERFECT)** 20

MORTAJADORA VERTICAL TGI Y DR **(JAS)** 21

SIERRA CINTA AUTOMÁTICA SERIE SH **(SINGULAR)** 22

SIERRA CINTA / DISCO **(MEP)** 23

TALADRO DE COLUMNA / TALADRO Y ROSCADORA DE SOBREMESA **(ERLO)** 24

ROSCADORA HIDRÁULICA **(CMA)** 25

PRENSA HIDRÁULICA **(MECAMAQ)** 26

índice

Control CNC FANUC

CENTRO MECANIZADO VERTICAL M / **760 / 800 / 1050 / 1200 / 1400 / 1600**

Características Técnicas		M - 760	M - 800	M - 1050	M-1200	M-1400	M-1600
Mesa							
- Dimensiones de la mesa	mm	900X410	900x520	1200X600	1400X710	1500X600	1700X600
- Carga máxima	kg	350	450	800	1000	1000	1200
Recorridos							
- Eje X	mm	760	800	1050	1200	1400	1600
- Eje Y	mm	440	500	600	730	800	850
- Eje Z	mm	460	500	600	650	880	850
Husillo principal							
- Tipo	mm	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40
- Transmisión	mm	Correa	Correa	Correa	Correa	Correa	Correa
- Velocidad del husillo	rpm	10000	10000	10000	10000	10000	10000
- Potencia del motor	kw	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15	11/15	11/15
Desplazamientos							
- Desplazamiento eje X	m/min	30	30	30	30	30	30
- Desplazamiento eje Y	m/min	30	30	30	30	30	30
- Desplazamiento eje Z	m/min	30	30	30	30	30	30
Cambiador de herramientas							
- Tipo		Random	Random	Random	Random	Random	Random
- Número de herramientas		24	24	24	24	24	24

Control CNC FAGOR

CENTRO MECANIZADO VERTICAL / **VM-1000 / VMC-1300**

Características Técnicas		VM-1000	VMC-1300
Mesa			
- Dimensiones	mm	1300 x 600	1500 x 660
- Distancia mesa-suelo	mm	880	880
- Carga máxima	kg	800	1200
Recorrido del carro			
- Eje X	mm	1000	1300
- Eje Y	mm	600	710
- Eje Z	mm	570	710
Husillo			
- Tipo	ISO	40	40 / 50
- Vel. máxima	rpm	10000 (12000/opcional)	10000 (6000-12000/opcional)
- Potencia Motor	kw	11/15 (Fagor) 11/15 (Fanuc)	
-Transmisión del cabezal		Correa (standard)	
Cambiador htas.			
- Nº htas		24	32
- Tipo cono		BT#40/ CAT#40/ DIN69871	BT#40/ CAT#40/ DIN69871

Refrigeración alta presión CTS.

CENTRO MECANIZADO VERTICAL VMC - **VMC / 1600F - 2100 - 3100**

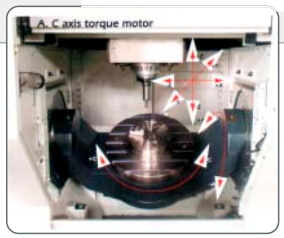
Características Técnicas		VMC - 1600F	VMC - 2100	VMC - 3100
Mesa				
- Dimensiones	mm	1800x800	2400x900	3400x900
- Distancia mesa-suelo	mm	880	1000	1000
- Carga máxima	kg	2000	2500	3000
Cursos				
- Eje X	mm	1600	2100	3100
- Eje Y	mm	800	900	900
- Eje Z	mm	710	850	850
Husillo				
- Tipo	ISO	40/50	40/50	40/50
- Vel. máxima	rpm	10000 (6000 Gear Box)		
- Transmisión		belt driven (standard)		
Transmisión ejes				
- Transmisión		Directa		
- Avance rápido	M/min	18	20/20/18	20/20/18
- Avance trabajo	M/min	10	10	10
- Husillo	KW	15/18.5 (Fanuc)-#40 18.5/22 (Fanuc)-#50	15/18.5 (Fanuc)-#40 18.5/22 (Fanuc)-#50	15/18.5 (Fanuc)-#40 18.5/22 (Fanuc)-#50
- Eje X	Nm	4.2/30 (Fanuc)	3/22 (Fanuc)	3/22 (Fanuc)
- Eje Y	Nm	4.2/30 (Fanuc)	3/22 (Fanuc)	3/22 (Fanuc)
- Eje Z	Nm	4.2/30 (Fanuc)	4.2/30 (Fanuc)	4.2/30 (Fanuc)
Cambiador htas.				
- Nº htas.		24 (ISO 40)/ 32 (ISO 40/50 option)	40(ISO 40)/32 (ISO 50 option)	
- Tipo cono		BT/ CAT/ DIN	BT/ CAT/ DIN	

CENTRO MECANIZADO DE DOBLE COLUMNA SERIE **DMC**

1700A / 2200A / 3200A / 4200A / 1700B / 2200B / 3200B / 4200B
2200C / 3200C / 4200C

Características Técnicas		1700A	2200A	3200A	4200A	1700B	2200B	3200B	4200B	2200C	3200C	4200C
Mesa												
- Dimensiones de la mesa	mm	1700X1200	2200X1200	3200X1200	4200X1200	1700X1500	2200X1500	3200X1500	4200X1500	2200X1700	3200X1700	4200X1700
Recorridos												
- Eje X	mm	1700	2200	3200	4200	1700	2200	3200	4200	2200	3200	4200
- Eje Y	mm	1400	1400	1400	1400	1700	1700	1700	1700	1900	1900	1900
- Eje Z	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850
- Peso	kg	19500	20000	21000	22000	22500	23000	24000	25000	22000	23500	25000

CENTRO MECANIZADO **5 EJES** / **MCU 5 X**
CENTRO MECANIZADO **4 + 1 EJES** / **MCU 4 + 1 X**



MCU

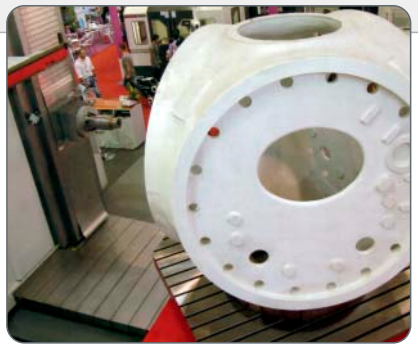
La innovación de los productos de MICROCUT en el mecanizado de alta tecnología, ha marcado tendencia en el desarrollo del Centro de Mecanizado de 5 ejes. Un nuevo desarrollo compacto semi-pórtico en el modelo MCU 5X / MCU 4+1 X con 600 Kgs. de carga en la mesa.
Máquina construida en sistema RAM, lo que ofrece una gran rigidez y precisión. Dotada de un CNC Heidenhain i TNC530. Motores de 12 a 20 Kw. Velocidades de 12000 a 24000 rpm.

Características Técnicas		MCU 5X / 4+1 X
Control		Heidenhain / Siemens / Fanuc
Diámetro de la mesa	(mm)	600
Recorridos	(mm)	X 600 / Y 600 / Z 500
Cargador de herramientas		Nº 24 ó 32
Desplazamientos rápidos	(m/min)	36
Velocidad husillo	(rpm)	12000 / 15000 / 18000 / 24000
Peso	(kgs)	9000

MANDRINADORA **COLUMNA MÓVIL**

Accesorios estándar

- Control CNC (Fanuc 21/18i, Heidenhain 530, Siemens 840 D, Fagor 8070 XP)
- Mesa giratoria, movimiento continuo (paso 0.001 grados)
- Refrigeración del husillo principal por aceite
- Auto apagado máquina
- Extractor de virutas
- Sistema refrigerante
- Sistema hidráulico
- Sistema de auto-lubricante
- Luz final de ciclo
- Interface RS232
- Luz de trabajo
- Volante movimiento ejes
- Placa de nivelación



Accesorios (opcionales)

- Cambiador de 60 herramientas
- Refrigeración interna (20 bar o 70 bar)
- Cabezal angular
- Cabezal universal
- Cabezal de mandrinar
- Mesa fija
- Reglas lineales
- Carenado completo

Caracteristicas		HBM 4-T	HBM 5-T
Dimensiones de la mesa	m/m	1400x1600	1800x2200 / 4500x3000
Recorrido eje X	m/m	2000 std / 3000 opt	4500/5500/6500
Recorrido eje Y	m/m	2000	2600/4300
Recorrido eje Z	m/m	1400	1400/1450
Recorrido eje W	m/m	700	700
Cono husillo principal	ISO	50	50
Diámetro husillo principal	m/m	130	130
Velocidad máxima	r.p.m	35 - 3000	35 - 3000
Potencia máxima	KW	22/30	37/45
Desplazamientos rápidos	M/min	10	10
Cargador herramientas (opcional)		60	60

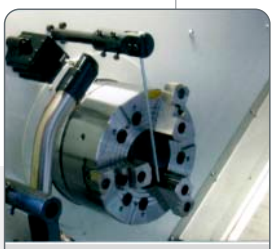
OPCIÓN
TORRETA MOTORIZADA

Palpador de herramientas

TORNO DE BANCADA INCLINADA **SERIE LT - LT-42 / LT-52 / LT-65**

Características Técnicas		LT 42	LT 52	LT 65
Capacidad				
- Diámetro sobre bancada	mm	500		
- Diámetro sobre carro	mm	220		
- Diámetro máx. de corte	mm	210		
- Longitud máxima de corte	mm	460		
Recorrido de carro				
- Recorrido eje X	mm	215		
- Recorrido eje Z	mm	520		
Husillo				
- Diám. agujero principal	mm	42	52	65
- Nariz		ASA A2-5	ASA A2-6	ASA A2-6
Motor				
- Potencia del motor (Fanuc)	kw	11/15	11/15	11/15
- Potencia del motor (Fagor)	kw	7.5/11	7.5/11	11/15
- Velocidad del usillo	rpm	6000	5000	4000
- Diám. del plato hidráulico	mm	169	210	215
Torreta				
- Tipo de torreta		Hidráulica		
- Modelo/Número de herramientas		LS-200 / 12 herramientas		
Torreta motorizada (opcional)				
- Modelo / Número de herramientas		TBMA-160 VDI-40 / 8herramientas		
Contra-Punto				
- Diám. de la caña	mm	65		
- Cursa del contrapunto	mm	425		
- Cono morse	CM	4		
- Curso de la caña	mm	50		

Recogedor de piezas



Palpadores herramienta y piezas

TORNO DE BANCADA INCLINADA
SERIE HT / HTL 76-HT / HTL - 92-HT / HTL

OPCIÓN
TORRETA MOTORIZADA Y EJE Y

Características Técnicas		76-HT/HTTL	92-HT/HTL
Capacidad			
- Diámetro sobre bancada	mm	600	
- Diámetro sobre carro	mm	450	
- Diámetro máx. de corte	mm	485	470
- Longitud máx. de HT / HTL	mm	750 / 1250	
Recorrido del carro			
- Recorrido eje X	mm	305	
- Recorrido eje Z	mm	750 / 1250	
Husillo			
- Nariz	rpm	A2-8	
- Velocidad del husillo	mm	3000	2500
- Rodamiento frontal del husillo	mm	130	140-150
- Diám. del plato hidráulico	mm	250	300
- Diám. máx. de paso de barra	mm	78	91
Motor			
- Potencia del motor (std.)	kw	15/18.5	18.5/22
Torreta			
- Torreta tipo		Hidráulica	
- Torreta modelo		LS-250	
- Número de herramientas		8/12	8
Torreta opcional			
- Torreta tipo		VDI-40	VDI-50
- Torreta modelo		Sauter	
- Número de herramientas		8	
Contra-punto			
- Diámetro de la caña	mm	90	
- Cono morse	mm	5	
- Cursa del contrapunto	mm	600	
- Cursa de la caña	mm	120	

TORNO DE BANCADA INCLINADA **SERIE 117 HT**

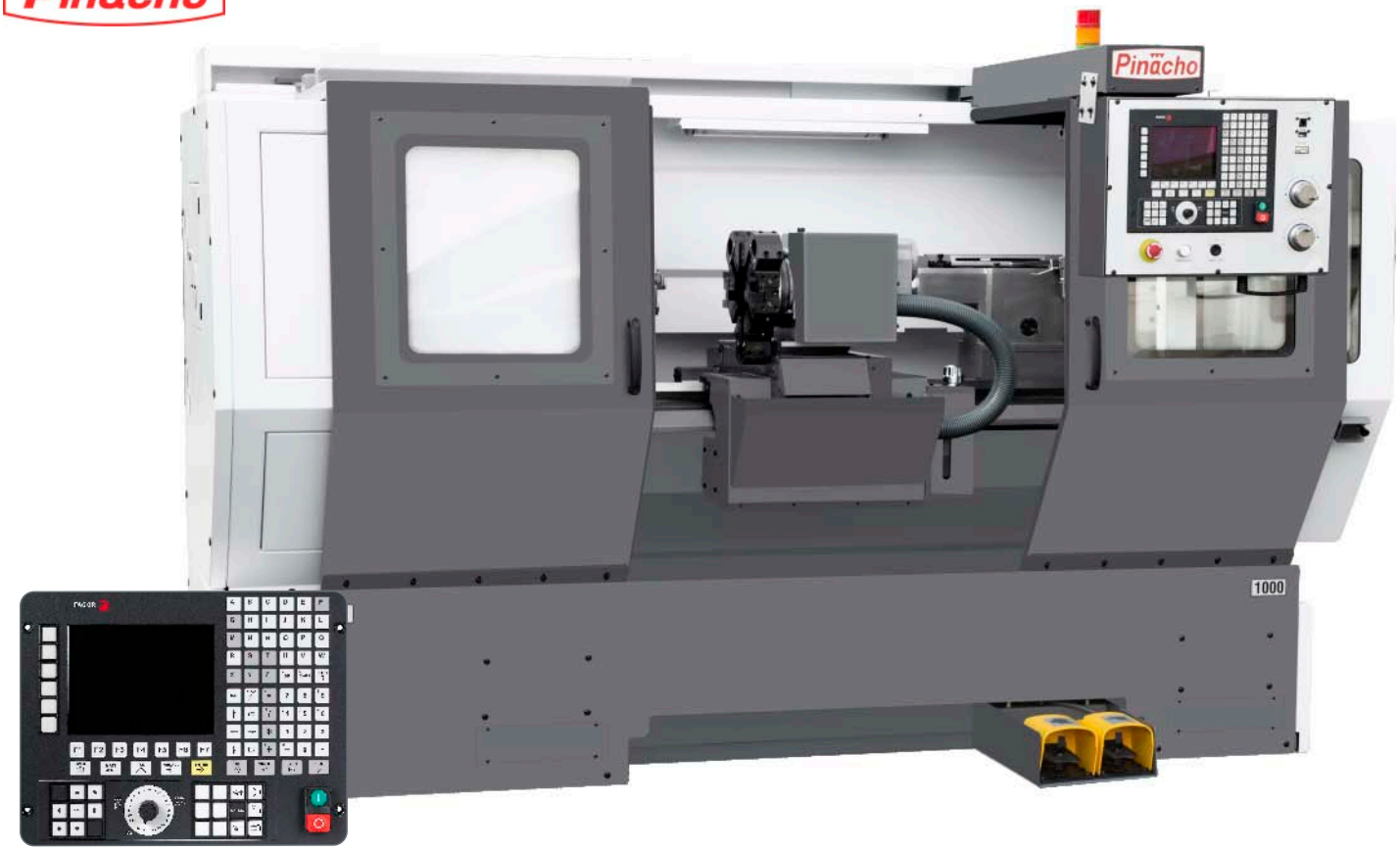
Características Técnicas		117 HT
Capacidad		
- Diámetro sobre bancada	mm	900
- Diámetro sobre carro	mm	700
- Diámetro máx. de corte	mm	700
- Longitud máxima de corte	mm	1300 - 1800 - 2800 - 3800
Recorrido de carro		
- Recorrido eje X	mm	385
- Recorrido eje Z	mm	1500 - 2000 - 3000 - 4000
Husillo		
- Diám. agujero principal	mm	155
- Nariz		ASA A2-11
Motor		
- Potencia del motor (Fanuc)	kw	30 / 37
- Potencia del motor (Fagor)	kw	--
- Velocidad del usillo	rpm	1500
- Diám. del plato hidráulico	mm	457
Torreta		
- Tipo de torreta		Hidráulica
- Modelo/Número de herramientas		LS-320 / 12 herramientas
Torreta motorizada (opcional)		
- Modelo / Número de herramientas		BMT-75 VDI-50 / 8 herramientas
Contra-Punto		
- Diám. de la caña	mm	150
- Cursa del contrapunto	mm	1245
- Cono morse	CM	5
- Curso de la caña	mm	150

TORNO CONVENCIONAL **SERIE ML18 / 200 - 250 - 325**

Características Técnicas		ML18 - 200	ML18 - 250	ML18 - 325
Distancia entre puntos	mm	750 / 1000	1000 / 1500	1000/1500/2000/3000
Altura de puntos	mm	200	250	325
Diámetro admitido sobre bancada	mm	402	502	652
Diámetro admitido sobre el escote	mm	560	700	910
Longitud del escote delante del plato liso	mm	120	160	220
Anchura de bancada	mm	250	300	350
Diámetro admitido sobre carro longitudinal	mm	380	475	595
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	245	310	450
Recorrido del carro transversal	mm	200	250	340
Dimensiones máximas de la herramienta	mm	20 X 20	25 X 25	25 X 25
Agujero del husillo principal	mm	42	58	80
Cono morse del husillo principal	mm	4	4	5
Diámetro de la caña del contrapunto	mm	58	68	95
Cono morse del contrapunto	CM	4	4	5
Potencia motor principal	kW	4	5,5	7,5

SERIE ML18

Los tornos convencionales **Serie ML18** vienen equipados con variador de velocidad electrónico, cosa que permite la posibilidad de seleccionar la velocidad de corte de la máquina, consiguiendo así mejores acabados superficiales, optimizando el consumo de herramientas y mejorando el rendimiento en el mecanizado.
Destaca su precisión y larga vida útil, siendo una máquina versátil tanto para trabajos de mantenimiento como de producción.



CONTROL / FAGOR **8037**

TORNO DE CONTROL NUMÉRICO **SERIE SE / 200 - 250 - 325**

Características Técnicas

Control CNC		SE - 200	SE - 250	SE - 325
		Fagor 8037 TC (opc. Siemens)	Fagor 8037 TC (opc. Siemens)	Fagor 8037 TC (opc. Siemens)
Distancia entre puntos	mm	750 / 1000	1000 / 1500	1000/1500/2000/3000
Altura de puntos	mm	200	250	325
Diámetro admitido sobre bancada	mm	402	502	652
Diámetro admitido sobre carro longitudinal	mm	335	440	595
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	245	310	450
Recorrido del carro transversal	mm	185	235	300
Agujero del husillo principal	mm	42	58	80
Cono morse del husillo principal (CM)	CM	4	4	5
Desplazamiento rápido Z	m./min.	7000	7000	7000
Desplazamiento rápido X	m./min.	7000	7000	7000
Diámetro de la caña del contrapunto	mm	58	68	95
Cono morse del contrapunto	CM	4	4	5
Potencia motor principal (kW.)	kW	4	5,5	7,5

SERIE SE

Los tornos de control numérico **Serie SE** han sido desarrollados combinando la versatilidad de un torno convencional y las ventajas de un torno de control numérico, obteniendo con ello una máquina de torneado con las prestaciones de un torno CNC y el sencillo manejo de un torno convencional. Se caracterizan por su gran capacidad de arranque de viruta, precisión y repetitividad, su diseño y además facilitan la evacuación de la viruta. Hacen que estos tornos destaquen por su eficacia en las máximas exigencias del torneado. Ideal para todo tipo de torneados: Piezas desde pequeños hasta grandes diámetros; cortas y largas; ligeras y pesadas.

CONTROL / FAGOR **8055**

TORNO DE CONTROL NUMÉRICO
SERIE ST / 180 - 225 - 285 - 310

Características Técnicas		ST - 180	ST - 225	ST - 285	ST - 310
Control CNC		Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)	Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)	Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)	Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)
Distancia entre puntos	mm	750 / 1000	1000 / 1500	1000 / 1500 / 2000 3000	1000 / 1500 / 2000 3000
Altura de puntos	mm	180	225	285	310
Diámetro admitido sobre bancada	mm	360	450	570	620
Diámetro admitido sobre carro longitudinal	mm	300	370	490	540
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	190	260	360	410
Recorrido del carro transversal	mm	185	235	300	310
Longitud del carro longitudinal	mm	450	485	550	550
Longitud del carro transversal	mm	500	500	600	600
Anchura de bancada	mm	250	300	350	350
Agujero del husillo principal	mm	42	65	80	105
Cono morse del contrapunto	CM	4	4	5	5
Potencia motor principal	kW	7,5	9	11	11

SERIE ST

Los tornos de control numérico **Serie ST** han sido diseñados para satisfacer a los clientes más exigentes. En su fabricación se han usado los mejores componentes y materiales del mercado. Esta máquina se caracteriza por su rigidez, precisión y flexibilidad para el torneado de todo tipo de piezas, desde las más sencillas hasta las más complejas y precisas. Este torno es fácil de usar y además está preparado para adaptar cualquier accesorio que necesite el cliente: platos de diferentes dimensiones, torreta motorizada, luneta hidráulica, eje principal con agujero de mayores dimensiones, recogedor de piezas...

TORNO DE CONTROL NUMÉRICO **SERIE STH / 400 - 500**

Características Técnicas		STH - 400	STH - 500
Control CNC		Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)	Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)
Distancia entre puntos	mm	1000 / 2000 / 3000 4000 / 5000	2000 / 3000 4000 / 5000
Altura de puntos	mm	400	500
Diámetro admitido sobre bancada	mm	805	1010
Diámetro admitido sobre carro longitudinal	mm	720	935
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	515	718
Recorrido del carro transversal	mm	400	500
Longitud del carro longitudinal	mm	900	850
Longitud del carro transversal	mm	750	950
Anchura de bancada	mm	425	500
Agujero del husillo principal	mm	105	130
Cono morse del contrapunto	CM	6	6
Potencia motor principal	kW	17	22

SERIE STH

Los tornos de control numérico **Serie STH** han sido diseñados para satisfacer a los clientes más exigentes. En su fabricación se han usado los mejores componentes y materiales del mercado. Esta máquina se caracteriza por su rigidez, precisión y flexibilidad para el torneado de todo tipo de piezas, desde las más sencillas hasta las más complejas y precisas. Este torno es fácil de usar y además está preparado para adaptar cualquier accesorio que necesite el cliente: platos de diferentes dimensiones, torreta motorizada, luneta hidráulica, eje principal con agujero de mayores dimensiones, recogedor de piezas...
Siempre pensamos en satisfacer a nuestro cliente, dando soluciones para todo tipo de torneados.

SERIE PA

SERIE PB

TORNOS PARALELOS **SERIE PA**

Características Técnicas		PA - 35	PA - 40	PA - 45	PA - 50
Diámetro admitido sobre bancada	mm	880	1010	1135	1275
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	625	745	875	1015
Diámetro admitido sobre escote	mm	1340	1470	1600	1740
Distancia entre puntos	mm	1500-12000	1500-12000	1500-12000	1500-12000
Nariz eje principal	--	A2-11 / A2-32	A2-11 / A2-32	A2-11 / A2-32	A2-11 / A2-32
Agujero del eje principal	mm	152-335	152-335	152-456	152-558
Potencia motor	HP	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)

TORNOS PARALELOS **SERIE PB**

Características Técnicas		PB - 45	PB - 50	PB - 60	PB - 70
Diámetro admitido sobre bancada	mm	1165	1280	1530	1790
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	840	950	1210	1460
Diámetro admitido sobre escote	mm	1610	1730	1980	2300
Distancia entre puntos	mm	1500-12000	1500-12000	1500-12000	1500-12000
Nariz eje principal	--	A2-11 / A2-32	A2-11 / A2-32	A2-11 / A2-32	A2-11 / A2-32
Agujero del eje principal	mm	153-610	153-610	153-610	153-610
Potencia motor	HP	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)	30 (std.) 40-50 (opt.)

SERIE PA / PB

Los tornos PROKING están diseñados y desarrollados con gran precisión para ofrecer una gran capacidad de corte potente y una máxima rigidez, es ideal para una amplia variedad de aplicaciones de mecanizado para diversas industrias, tales como piezas de maquinaria, minería, refinación de acero, planta de energía, fabricación de papel, la construcción naval, textiles y maquinaria industrial en general.

FRESADORAS DE TORRETA **SERIE SZ / 1900 VSD - 2200H VSD**

Características Técnicas		SZ-1900 VSD	SZ-2200H VSD
Superficie de la mesa	mm	1200 x 290	1350 x 305
Recorrido longitudinal	mm	800	800
Recorrido transversal	mm	400	400
Recorrido vertical	mm	400	400
Avance de trabajo	mm/min	0 - 1500	0 - 1500
Ángulo giro cabezal	º	45	45
Recorrido de la caña	mm	140	140
Motor principal	HP	3,7 / 5	3,7 / 5

Características Generales

- Cabezal de variación continua.
- Husillo a bolas en los ejes X, Y.
- Visualizador FAGOR 3 ejes.
- Avance automático en los ejes X, Y.
- Guías templadas en los 3 ejes X, Y, Z.
- Motor cabezal de 5 HP.
- Fuelle de protección eje Y.
- Engrase centralizado neumático.
- Amarre electro-magnético de la herramienta.
- Refrigeración y bandeja de recogida.
- Luz de trabajo.
- Juego de útiles de amarre.
- Porta-pinzas BT 40 con juego de pinzas.

VISUALIZADOR FAGOR

FRESADORAS UNIVERSALES **SERIE FU / 130 - 152 - 185**

Características Técnicas		FU - 130	FU - 152	FU - 185
Superficie de la mesa	mm	1372 x 280	1525 x 325	1850 x 350
Recorrido longitudinal	mm	850	1050	1400
Recorrido transversal	mm	345	330	400
Recorrido vertical	mm	450	475	500
Ángulo giro cabezal	º	45	45	45
Motor principal	HP	4	5.5	7.5

Características Generales

- Cabezal universal
- Guías templadas en los 3 ejes
- 1 eje porta-fresas
- Luneta para el apoyo del eje porta-fresas
- Volantes de seguridad escamoteables
- Engrase centralizado
- Sistema completo de refrigeración
- Bandeja de recogida de refrigerante
- Normas de seguridad CE

RECTIFICADORAS SUPERFICIES PLANAS **SERIE PFG**

Características Técnicas		PFG-1545AH	PFG-2045AH	PFG-2550AH	PFG-CL3060AH	PFG-D4080AH
Máxima superficie rectificable	mm	150 x 450	200 x 450	250 x 500	300 x 600	400 x 800
Distancia máxima husillo-mesa	mm	450	450	500	600	600
Velocidad de la mesa	--	5 ~ 25 M/min.	5 ~ 25 M/min.	5 ~ 25 M/min.	5 ~ 25 M/min.	5 ~ 25 M/min.
Motor cabezal muela	HP	2	2	2	5	5
Velocidad de giro de la muela	r.p.m.	2.900	2.900	2.900	1.450	1.450
Dimensiones muela	mm	180 x 13 x 31,75	180 x 13 x 31,75	180 x 13 x 31,75	355 x 38 x 127	406 x 50 x 127
Plato magnético dimensiones	mm	150 x 450	200 x 450	250 x 500	300 x 600	400 x 800
Velocidad de la muela	r.p.m.	2.900	2.900	2.900	1.450	1.450
Peso	Kg	900	950	1.350	1.700	3.250

Características Generales

- Muela
- Porta muela
- Extractor de muelas
- Equilibrador de la muela
- Soporte diamantador
- Lámpara de trabajo
- Placas de nivelación
- Caja de herramientas y llaves
- Equipo de refrigeración

Características Técnicas		PFG-50100	PFG-50150
Máxima superficie rectificable	mm	500 x 1000	500 x 1500
Distancia máxima husillo-mesa	mm	600	600
Velocidad de la mesa	--	5 ~ 25 M/min.	5 ~ 25 M/min.
Motor cabezal muela	HP	10	10
Velocidad de giro de la muela	r.p.m.	1.450	1.450
Dimensiones muela	mm	406 x 50 x 127	406 x 50 x 127
Plato magnético dimensiones	mm	500 x 1000	500 x 1500
Velocidad de la muela	r.p.m.	1.450	1.450
Peso	Kg	6.000	7.200

MORTAJADORAS **VERTICALES**

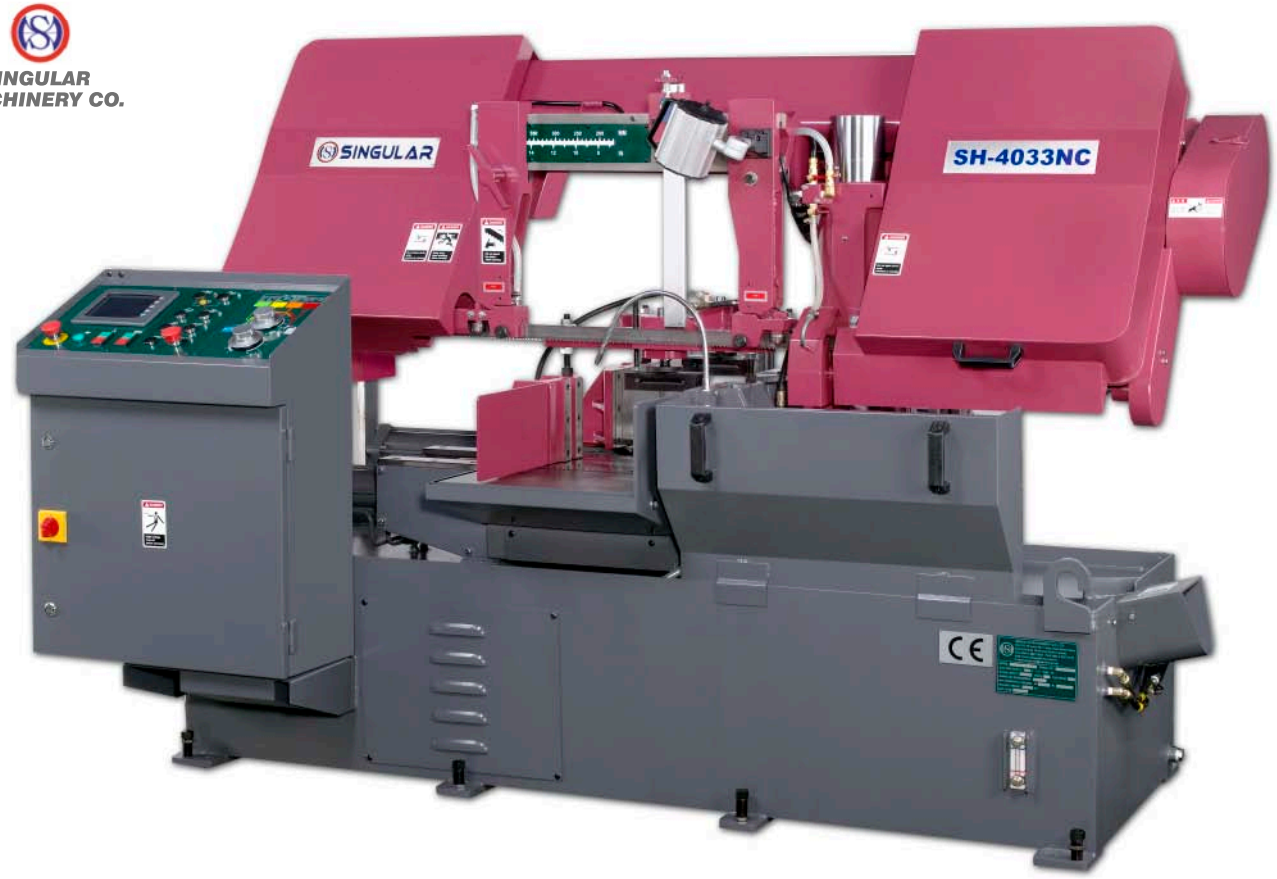
Características Generales

- Parada automática de la herramienta.
- Velocidad variable.
- Display digital.
- Ciclo automático en eje transversal.
- Giro cabezal +/- 45°.
- Lubricación automática.
- Divisor giratorio manual.
- Sistema de refrigeración.
- Kit de porta-htas.
  + insertos de 4, 5, 6, 7, 8, 10 y 12 mm.
- Visualizador eje longitudinal
  (solo los modelos DR).
- Ciclo automático de giro en divisor
  (solo los modelos DR).
- Normativa de seguridad CE.

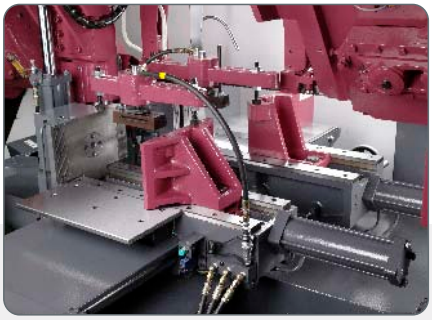
Características Técnicas	S200TGI	S315TGI
Cursa de la herramienta	0-200 mm	0-315 mm
Golpes por minuto	17-60	17-60
Ajuste del carnero	210 mm	235 mm
Giro del cabezal	±45º	±45º
Distancia cabezal a la mesa	355 mm	510 mm
Escote	350 mm	460 mm
Mesa giratoria	315 mm	450 mm
Divisiones fijas	24	24
Recorrido longitudinal	270 mm	265 mm
Recorrido transversal	230 mm	200 mm
Potencia motor	4 kw	4 kw
Peso	875 kg	1310 kg

Características Técnicas	CN - S200DR	CN - S315DR
Cursa de la herramienta	0-200 mm	0-315 mm
Golpes por minuto	17-60	17-60
Ajuste del carnero	210 mm	235 mm
Giro del cabezal	±45º	±45º
Distancia cabezal a la mesa	355 mm	510 mm
Escote	350 mm	460 mm
Mesa giratoria	315 mm	450 mm
Divisiones fijas	sin escalas	sin escalas
Recorrido longitudinal	270 mm	265 mm
Recorrido transversal	230 mm	200 mm
Potencia motor	4 kw	4 kw
Peso	875 kg	1310 kg

SINGULAR MACHINERY CO.



Apriete vertical hidráulico



Extractor de virutas

SIERRA CINTA AUTOMÁTICA

SH-4033NC
SH-4242NC
SH-5046NC
SH-5650NC
SH-6056NC

Características Técnicas		SH-4033 NC	SH-4242NC	SH-5046 NC	SH-5650 NC	SH-6056 NC
Capacidad de corte	○	10-330	10-420	10-460	10-500	10-560
Capacidad de corte	□	10x10-400x330	10x10-420x420	10x10-510x460	10x10-560x500	10X10-610X560
Paquete de corte	máximo	370x170	370x170	480x240	480x260	NA
Paquete de corte	mínimo	165x50	165x80	240x80	240x80	NA
Medida de la cinta	mm	4242x34x1,1	4880x41x1,3	5300x41x1,3	5450x41x1,1	6600x54x1,6
Velocidad de cinta	m/min.	16-85	16-85	16-85	16-85	16-85
Sistema de corte	tensión	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
Motor principal	kw./hp.	3,7-5	5,5-7,5	5,5-7,5	5,5-7,5	7,5-10
Motor hidráulico	kw./hp.	0,75-1	1,5-2	1,5-2	1,5-2	2,2-3
Motor taladrina	kw./hp.	0,12-1/6	0,2-1/4	0,2-1/4	0,2-1/4	0,2-1/4
Depósito hidráulico	litros	60	85	85	85	130
Depósito taladrina	litros	90	100	110	110	140
Carrera mordaza	mm.	500/4500	500/4500	500/4500	500/4500	400/3600
Altura de trabajo	mm.	700	700	750	750	750
Dimensiones	mm.	2250x2195x1400	2450x2235x1665	2580x2240x1800	2630x2260x1820	3120x2125x2160
Peso	Kgs.	2000	2450	2850	3100	4200

AUTOMÁTICAS

SEMI-AUTOMÁTICAS

SEMI-AUTOMÁTICAS DE DISCO

MANUALES

SIERRAS **CINTA / DISCO**

Características Técnicas	SHARK 281 SXI evo — SEMI-AUTOMÁTICAS		
	0º	45º	60º
○	250	190	120
□	230	180	110
▭	280X200	180X180	110X110

Características Técnicas	SHARK 281 — MANUALES		
	0º	45º	60º
○	250	190	120
□	230	180	110
▭	280X200	180X180	110X110

Características Técnicas	SHARK 281 NC evo — AUTOMÁTICAS		
	0º	45º	60º
○	250	190	120
□	230	180	110
▭	280X200	180X180	110X110

Características Técnicas	TIGER 352 — SEMI-AUTOMÁTICAS DE DISCO			
	0º	45º	60º	45º
○	115	110	90	110
□	95	95	90	95
▭	180X95	125X95	90X90	125X95

**Disponible máquinas de más capacidad.*

SR-25

C-25

TSAR-32

TCE-50

TALADROS DE **COLUMNA** / TALADROS Y ROSCADORAS DE **SOBREMESA**

Características Técnicas	Modelos	Capacidad taladro	Avance	Transmisión
TALADROS COLUMNA				
- C	18-25	18-25	MANUAL	CORREAS
- CV	18-25	18-25	MANUAL	CORREAS + VARIADOR
- TS	25-32	25-32	MANUAL	ENGRANES
- TSV	25-30-32-35	25-30-32-35	MANUAL	ENGRANES + VARIADOR
- TSA	25-32-40	25-32-40	AUTOMÁTICO	ENGRANES
- TSAV	25-32-40	25-32-40	AUTOMÁTICO	ENGRANES + VARIADOR
- TSE	32-40	32-40	AUTOMÁTICO	ENGRANES
- TCA	40-50-70	40-50-70	AUTOMÁTICO	ENGRANES
- TCE	40-50-70	40-50-70	AUTOMÁTICO	ENGRANES
- TCAV/TCEV	40-50-70	40-50-70	AUTOMÁTICO	ENGRANES + VARIADOR

Características Técnicas	Tipo	Tipo	Transmisión	Avance
TALADROS Y ROSCADAS DE SOBREMESA				
- S	TALADRO	18-25	CORREAS	MANUAL
- SV	TALADRO	18-25	VARIADOR	MANUAL
- SE	TALADRO	25	ENGRANES	MANUAL
- SEA	TALADRO	25	ENGRANES	AUTOMÁTICO
- SEV	TALADRO	25	VARIADOR	MANUAL
- SEAV	TALADRO	25	VARIADOR	AUTOMÁTICO
- S/MS	TALADRO FRESADOR	18-25	CORRAS	MANUAL
- SE/MS	TALADRO FRESADOR	25	ENGRANES	MANUAL
- S/HDB	TALADRO DE CICLOS	18-25	CORREAS	AUTOMÁTICO
- SV/HDB	TALADRO DE CICLOS	18-25	VARIADOR	AUTOMÁTICO
- SE/HDB	TALADRO DE CICLOS	25	ENGRANES	AUTOMÁTICO
- SH	TALADRO ROSCADOR	18-25	CORREAS	AUTOMÁTICO*
- SHE	TALADRO ROSCADOR	25	ENGRANES	AUTOMÁTICO*
- SHEA	TALADRO ROSCADOR	25	ENGRANES	AUTOMÁTICO**

RHRM-30D

RHR-30D

RHRM-45D

ROSCADORAS **HIDRÁULICAS**

RHRM-45D

	CAPACIDAD	CABEZAL	RPM	CAPACIDAD
GH-18	M3-M18	Nº-Ø31	420	280kg.
RHM-24D	M3-M24	Nº2-Ø31	475	300kg.
RHRM-30D	M4-M30	Nº2-Ø31	475/140	290kg.
RHR-45D	M4-M30	Nº3-Ø48	475/105	320kg.
RHRM-45*	M4-M30	Nº3-Ø48	475/105	330kg.
RHR-60D	M6-M60	Nº4-Ø60	275/55	345kg.
RHRM-60D*	M6-M60	Nº4-Ø60	275/55	355kg.

** Máquinas equipadas con cabezal multiposicional.*
Incluido de serie, sistema de lubricación de macho.

Mod. PHA

Mod. DE-CD

Mod. DE

Mod. DE *con útil de plegado*

Mod. MC

CORTE Y **DEFORMACIÓN**

SISTEMA DE CORTE POR LÁSER DE FIBRA SERIE NF/PRO - VENTO **(NUKON)** 28

SISTEMA DE CORTE POR LÁSER DE FIBRA SERIE ECO - REX **(NUKON)** 29

CORTE POR AGUA **(TCI-CUTTING)** 30

PLEGADORA NEW X-PRESS RANGE **(GASPARINI)** 31

PLEGADORA HIDRÁULICA SERIE POWER PRO / FALCÓN **(ERMAK)** 32

PLEGADORA HIDRÁULICA SERIE SPEED BEND **(ERMAK)** 33

PLEGADORA HIDRÁULICA PPC NEW **(CIMATIC)** 34

CIZALLA HIDRÁULICA CBC **(CIMATIC)** 35

CIZALLA HIDRÁULICA CNC HGS **(ERMAK)** 36

CIZALLA UNIVERSAL **(BLECKEN)** 37

PRENSA HORIZONTAL / MUESCADORA HIDRÁULICA **(APOLLO)** 38

CILINDRO HIDRÁULICO Y MECÁNICO DE 3 Y 4 RODILLOS **(BENDMAK)** 39

CURVADORA DE PERFILES SERIE PRO **(BLECKEN)** 40

SOLDADURA GENERAL **(REHM) (APASOL) (TEKA)** 41

ÚTILES DE PLEGADO / ADECUACIÓN 42

índice

SISTEMAS DE CORTE POR **LÁSER DE FIBRA**

Características Generales

Sistema de corte por láser de fibra de altas prestaciones.
Disponible en potencias desde 2 a 6 Kw., con formato de chapa de 3000 x 1500mm.
Los componentes más avanzados del mercado (Resonador IPG, cabezal de corte HIGH-YAG,...)

SERIE NF-PRO VENTO

Características Técnicas	2 kw	3 kw	4 kw	5 kw
Acero al carbono	16 mm	20 mm	20 mm	22 mm
Acero inoxidable	6 mm	12 mm	12 mm	15 mm
Aluminio	5 mm	8 mm	10 mm	12 mm
Cobre	3 mm	5 mm	6 mm	8 mm
Bronce	3 mm	5 mm	6 mm	8 mm

SERIE NF-PRO

Características Técnicas	2 kw	3 kw	4 kw	5 kw
Acero al carbono	16 mm	20 mm	20 mm	22 mm
Acero inoxidable	6 mm	12 mm	12 mm	15 mm
Aluminio	5 mm	8 mm	10 mm	12 mm
Cobre	3 mm	5 mm	6 mm	8 mm
Bronce	3 mm	5 mm	6 mm	8 mm

SISTEMAS DE CORTE POR **LÁSER DE FIBRA**

Características Generales

Sistema de corte por láser de fibra, de dimensiones muy compactas. Disponible en potencias desde 1 a 2 Kw.
Los componentes más avanzados del mercado (Resonador IPG, cabezal de corte HIGH-YAG,...).
Precio competitivo y altas prestaciones. Dimensiones de corte: 3000x1500mm.

SERIE **ECO-FIBER**

Características Técnicas	1 kw	2 kw
Acero al carbono	8 mm	16 mm
Acero inoxidable	4 mm	6 mm
Aluminio	3 mm	5 mm
Cobre	2 mm	3 mm
Bronce	2 mm	3 mm

SERIE **REX**

Características Técnicas	2 kw	3 kw	4 kw	5 kw
Acero al carbono	16 mm	20 mm	20 mm	22 mm
Acero inoxidable	6 mm	12 mm	12 mm	15 mm
Aluminio	5 mm	8 mm	10 mm	12 mm
Cobre	3 mm	5 mm	6 mm	8 mm
Bronce	3 mm	5 mm	6 mm	8 mm

Características Generales

Sistema de corte por láser de fibra con accesorio para el corte de tubo.
Disponible en potencias desde 2 a 5 Kw., con formato de chapa de 3000x1500mm.
Los componentes más avanzados del mercado (Resonador IPG, cabezal de corte HIGH-YAG,...). Precio competitivo y altas prestaciones.

SISTEMA DE CORTE POR AGUA **SERIES - BPC / BPH / SMS**

Características Técnicas	BP-C	BP-H	SM-S
Grosor máximo de pieza	200 mm	200 mm	200 mm
Carga máxima permitida de piezas	790 kg/m2	790 kg/m2	790 kg/m2
Número de cabezales de corte	1 a 2	1 a 4	1 a 2
Velocidad de posicionamiento máx. simultáneo	70 m/min.	70 m/min.	60 m/min.
Velocidad de corte máxima	20 m/min.	20 m/min.	20 m/min.
Tolerancia de máquina según VDL/DGQ 3441	+/- 0.05 mm/m	+/- 0.05 mm/m	+/- 0.05 mm/m
Precisión de repetición	+/- 0.025 mm/m	+/- 0.025 mm/m	+/- 0.025 mm/m
Recorrido del cabezal	4000 x 2000 x 200 mm	desde 3000 x 1500 x 500 mm hasta 4000 x 8000 x 500 mm	desde 3000 x 1500 x 200 mm hasta 6000 x 2000 x 200 mm

GASPARINI

La mejor calidad de plegado

PLEGADORA NEW X-PRESS RANGE

X-PRESS: 25 / 50 / 100 / 150 / 200 / 250 / 330 / 420 / 640 / 800 / 1000

	Longitud Plegado mm	Potencia kN	Distancia Montantes mm	Escote mm	Carrera mm	Luz Máxima mm	Altura Intermedios mm	Longitud Total mm	Altura Total mm	Anchura Total mm	Profundidad Foso mm	Peso t	Velocidad Bajada mm/s
X-PRESS 25	1250	250	1200	0	150	340	-	2000	2000	1100	0	1,9	0-10
X-PRESS 50	1600	500	1300	300	200	400	100	2650	2550	1610	0	3,8	200
	2000	500	1600	300	200	400	100	2950	2550	1610	0	4,2	200
	2000 I	500	1600	300	200	600	300	2950	2750	1610	0	4,5	200
	2000 C	500	1600	300	300	500	100	2950	2750	1610	0	4,5	200
X-PRESS 100	2500	1000	2100	400	300	500	100	3475	3030	2000	0	8,5	200
	3000	1000	2600	400	300	500	100	4000	3030	2000	0	10,0	200
	3000 I	1000	2600	400	300	800	400	4000	3330	2000	0	10,2	200
	3000 C	1000	2600	400	400	600	100	4000	3020	2000	0	10,2	200
	4000	1000	3600	400	300	500	100	5000	3030	2000	0	12,3	200
X-PRESS 150	3000	1500	2600	500	300	500	100	4000	3140	2150	0	12,1	200
	4000	1500	3600	500	300	500	100	5000	3140	2150	0	15,0	200
	4000 I	1500	3600	500	300	800	400	5000	3440	2150	0	15,8	200
	4000 C	1500	3600	500	400	600	100	5000	3240	2150	0	15,8	200
	5000	1500	4600	500	300	500	100	6000	3450	2150	0	18,7	180
X-PRESS 200	3000	2000	2600	500	300	500	100	4020	3300	3000	0	15,6	200
	4000	2000	3600	500	300	500	100	5020	3370	2000	0	19,6	200
	4000 I	2000	3600	500	300	800	400	5020	3770	2100	0	20,7	200
	4000 C	2000	3600	500	400	600	100	5020	3770	2100	0	20,7	200
X-PRESS 250	3000	2500	2600	500	300	500	100	4020	3340	2100	0	16,1	200
	4000	2500	3600	500	300	500	100	5020	3410	2100	0	20,0	200
	4000 I	2500	3600	500	300	800	400	5020	3710	2200	0	21,0	200
	4000 C	2500	3600	500	400	600	100	5280	3760	2200	0	21,0	200
	6000	2500	5600	500	300	500	100	7020	3670	2200	0	33,0	150
X-PRESS 330	3000	3300	2600	500	300	500	100	4010	3555	2100	0	18,5	200
	400	3300	3600	500	300	500	100	5040	3555	2100	0	22,0	200
	4000 C	3300	3600	500	400	600	100	5040	3775	2100	0	23,2	200
	6000	3300	5600	500	300	500	100	7040	3950	2100	1350	35,0	150
X-PRESS 420	4000	4200	3600	500	400	600	-	5375	4000	2500	1250	41,0	100
	6000	4200	5600	500	400	600	-	7375	4300	2500	1500	51,0	100
X-PRESS 640	5000	6400	4600	500	400	600	-	6420	4180	2600	1285	26,0	100
	600	6400	5600	500	400	600	-	7420	4330	2600	1575	70,0	100
X-PRESS 800	5000	8000	4100	500	450	650	-	5900	4500	2840	1285	61,5	80
	6000	8000	5100	500	450	650	-	7025	4735	2840	1575	78,0	80
X-PRESS 1000	6000	10000	5100	500	600	850	-	7100	5800	2970	1900	90,0	80
	8000	10000	7100	500	600	850	-	9100	6050	2970	2750	160,0	80

PLEGADORAS HIDRÁULICAS SERIE **POWER-BEND PRO / FALCÓN** (3 o 4 EJES)

Características Técnicas	Longitud de plegado (mm.)	Potencia (TM.)	Distancia entre montantes (mm.)	Velocidad rápida (mm/s)	Recorrido eje X (mm.)	Potencia motor (kw.)	Recorrido pistón (mm.)	Luz (mm.)	Escote (mm.)
PB-PRO 1270-40	1270	40	1050	140	800	5,5	170	387	350
PB-PRO 2100-40	2100	40	1700	140	800	5,5	170	387	350
PB-PRO 2100-60	2100	60	1700	200	800	7,5	275	530	410
PB-PRO 3100-100	3100	100	2600	200	800	7,5	275	530	410
PB-PRO 3100-135	3100	135	2600	200	800	11	275	550	410
PB-PRO 3100-175	3100	175	2600	180	800	15	275	550	410
PB-PRO 3100-220	3100	220	2600	180	800	18,5	275	550	410
PB-PRO 3100-260	3100	260	2600	140	800	22	275	550	410
PB-PRO 3100-320	3100	320	2600	140	800	30	375	650	410
PB-PRO 3100-400	3100	400	2550	110	1000	30	375	650	510
PB-PRO 4100-135	4100	135	3600	200	800	11	275	550	410
PB-PRO 4100-175	4100	175	3600	180	800	15	275	550	410
PB-PRO 4100-220	4100	220	3600	180	800	18,5	275	550	410
PB-PRO 4100-260	4100	260	3600	140	800	22	275	550	410
PB-PRO 4100-320	4100	320	3600	140	800	30	375	650	410
PB-PRO 4100-400	4100	400	3550	110	1000	30	375	650	510
PB-PRO 6100-220	6100	220	5100	130	800	18,5	275	550	410
PB-PRO 6100-320	6100	320	5100	80	800	30	375	650	410
PB-PRO 6100-400	6100	400	5100	80	1000	30	375	650	510

PLEGADORAS HIDRÁULICAS SERIE **SPEED BEND** (6 EJES)

Características Técnicas	Longitud de plegado (mm.)	Potencia (TM.)	Distancia entre montantes (mm.)	Velocidad rápida (mm/s)	Recorrido eje X (mm.)	Recorrido eje R (mm.)	Potencia motor (kw.)	Recorrido pistón (mm.)	Luz (mm.)	Escote (mm.)
SB 1270-40	1270	40	1050	140	500	250	6	170	387	350
SB 2100-40	2100	40	1700	140	500	250	6	170	387	350
SB 2100-60	2100	60	1700	160	500	250	8	275	530	410
SB 3100-100	3100	100	2600	200	800	250	11	275	530	410
SB 3100-135	3100	135	2600	200	800	250	15	275	550	410
SB 3100-175	3100	175	2600	180	800	250	15	275	550	410
SB 3100-220	3100	220	2600	180	800	250	19	275	550	410
SB 3100-260	3100	260	2600	140	800	250	22	275	550	410
SB 3100-320	3100	320	2600	140	800	250	30	375	650	410
SB 3100-400	3100	400	2550	110	800	250	30	375	650	510
SB 4100-135	4100	135	3600	200	800	250	15	275	550	410
SB 4100-175	4100	175	3600	180	800	250	15	275	550	410
SB 4100-220	4100	220	3600	180	800	250	19	275	550	410
SB 4100-260	4100	260	3600	140	800	250	22	275	550	410
SB 4100-320	4100	320	3600	140	800	250	30	375	650	410
SB 4100-400	4100	400	3550	110	800	250	30	375	650	510
SB 4100-600	4100	600	3400	80	800	250	37	375	675	510
SB 4100-1500	4100	1500	2900	70	1000	250	75	610	1100	610
SB 6100-220	6100	220	5100	130	800	250	19	275	550	410
SB 6100-320	6100	320	5100	80	800	250	30	375	650	410
SB 6100-400	6100	400	5100	80	800	250	30	375	650	510
SB 6100-600	6100	600	5100	80	800	250	37	375	675	510
SB 6100-1000	6100	1000	5100	70	1000	250	45	510	900	610
SB 6100-1500	6100	1500	4900	70	1000	250	75	610	1100	610

PLEGADORAS HIDRÁULICAS **PPC NEW**

CNC Táctil

Compensación de flecha mediante cilindros hidráulicos

NEW	Potencia Tm	Longitud de Plegado mm	Distancia Montantes mm	Recorrido Cilindro mm	Cuello de Cisne mm	Distancia Mesa/Trancha mm	Potencia Motor kw	Peso Tm
PPC-100/3200	100	3200	2650	150	320	415	7,5	8,5
PPC-100/4000	100	4000	3150	150	320	415	7,5	9
PPC-125/3200	125	3200	2650	150	320	415	7,5	8,5
PPC-125/4000	125	4000	3150	150	320	415	7,5	9
PPC-160/3200	160	3200	2600	200	320	455	11	11
PPC-160/4000	160	4000	3150	200	320	455	11	13
PPC-200/3200	200	3200	2600	200	320	455	15	11,5
PPC-200/4000	200	4000	3150	200	320	455	15	15
PPC-250/4000	250	4000	3150	250	400	660	15	17
PPC-400/4000	400	4000	3280	250	400	735	37	35

Características Generales

- Pedal con conmutación de funciones adecuadas a normativa.
- Regulación de potencia mediante el CN.
- Panel CN colgante con el VISOR GRÁFICO de la pieza.
- Tope trasero con guía y husillos comandado por el CN (eje X).
- Punzón a tramos en toda la longitud de la máquina.
- Matriz multiboca.
- Barreras fotoeléctricas de seguridad.
- Puertas laterales con micros de seguridad.
- Certificado C.E.

CIZALLA HIDRÁULICA **CBC**

Tope posterior con husillo de bolas

Mesa de bolas

	Longitud de Corte	Espesor de Corte	Ángulo de Corte	Golpes por Minuto	Recorrido Tope	Potencia Motor	Motor Auxiliar	Cuello Cisne	Peso
	mm	mm			mm	kw	kw	mm	Kgs.
CBC-402	2050	4	1º 30	18	800	7,5	0,55	140	3800
CBC-403	3200	4	1º 30	18	800	7,5	0,55	140	6000
CBC-602	2050	6	1º 30	18	800	7,5	0,55	140	5000
CBC-603	3200	6	1º 30	18	800	7,5	0,55	140	7200
CBC-604	4050	6	1º 30	10	800	7,5	0,55	140	10000
CBC-2510	2550	10	1º 48	14	800	15	0,55	140	8000
CBC-1030	3200	10	1º 48	12	800	15	0,55	140	10000
CBC-1040	4050	10	1º 48	8	800	18,5	0,55	80	14000
CBC-1230	3200	12	1º 48	10	800	18,5	0,55	140	12500
CBC-1240	4050	12	1º 48	8	800	18,5	0,55	80	16000
CBC-1630	3200	16	2º	7	800	22	0,55	170	16000
CBC-1640	4050	16	2º	6	800	22	0,55	170	20000

Características Generales

- Basculante montado con rodamientos de precisión.
- Elementos hidráulicos ATOS, PARKER.
- Componentes eléctricos ABB.
- Cuchillas muy dimensionadas.
- Protección de manos mediante rejilla frontal.
- Separación de cuchillas.
- Longitud de corte regulable mediante temporizador.
- Línea de corte iluminada.
- CN incorporado al tope posterior con desplazamiento automático sobre las guías y el husillo de bolas, garantizando por tiempo ilimitado la precisión de medida en el corte.
- Contador de golpes y posibilidad de programar diferentes medidas de corte en las mismas chapas.
- Mesa de bolas.
- Dos consolas laterales milimetradas con topes escamoteables.
- Soporte trasero para chapa fina (opcional).
- Certificado C.E.

CIZALLA HIDRÁULICA **CNC HGS**

CORTE VERTICAL / ÁNGULO VARIABLE

Sistema de descarga

	Longitud Útil	Capacidad (45 Kg/mm2)	Capacidad (70 Kg/mm2)	Ángulo de Corte	Golpes por Minuto	Motor Principal	Motor del Tope	Longitud del Tope	Aceite	Consolas	Peso
	A										
	mm	mm	mm	(º)	--	kw	kw	mm	Lt.	num	kgs
CNC HGS 2100-6	2100	6	4	1.2	28	11	0.75	1000	150	2	4500
CNC HGS 2600-6	2600	6	4	1.2	24	11	0.75	1000	150	2	5150
CNC HGS 3100-6	3100	6	4	1.2	20	11	0.75	1000	150	2	5700
CNC HGS 3600-6	3600	6	4	1.2	17	11	0.75	1000	150	3	6200
CNC HGS 4100-6	4100	6	4	1.2	15	11	0.75	1000	150	3	8100
CNC HGS 2100-8	2100	8	5	1.2	20	15	0.75	1000	200	2	5500
CNC HGS 2600-8	2600	8	5	1.2	18	15	0.75	1000	200	2	6300
CNC HGS 3100-8	3100	8	5	1.2	16	15	0.75	1000	200	2	7150
CNC HGS 4100-8	4100	8	5	1.2	12	15	0.75	1000	200	3	10800

CU-80/100/125 SD

PH-55/80

CIZALLAS **UNIVERSALES**

CARACTERISTICAS	CU 45 SIM	CU 45 KR	CU 50 AR	CU 60 I	CU 60 KR
Potencia (tons)	45	45	50	50	50
Corte de llanta	350x8	350x10	350x12	350x8	350x8
	180x12		200x18	210x20	250x17
Corte de ángulos 90º	80	75	100	100	-
Escote	175	175	175	175	175
Punzonado (diam.)	22x15 40x8	22x15 40x8	22x15 40x9	22x15 40x11	22x15 40x11

CU-45 SIM

CARACTERISTICAS	CU 80 SD	CU 100 SD	CU 125 SD	CU 165 SD
Potencia (tons)	80	100	125	165
Corte de llanta	460x15	610x16	610x8	760x20
	300x20	400x20	400x25	400x30
Corte de ángulos 90º	152	152	152	205
Escote	510	510	510	510
Punzonado (diam.)	26x22 50x12	28x26 50x15	33x27 50x18	37x32 50x24

CARACTERISTICAS	PH-55 NE	PH-80 NE
Potencia (tons)	55	80
Escote	510	510
Punzona (diam.)	22x18 50x8	25x23 50x12

PRENSAS **HORIZONTALES**

Características Técnicas	P-320	P-400	P-620
Mesa de trabajo	500x760	500x760	700x950
Potencia (Tons.)	32	40	62
Presión Máx. BAR	215	280	300
Cursa máx. (mm)	250	250	350
Motor (kw)	5,5	7,5	7,5
Aceite (L)	60	60	100
Dimensiones Mt. (L x An x Alt)	1,3x0,5x1,1	1,3x0,5x1,1	1,6x0,7x1,4
Peso	780	920	1520

Versión CNC

50 programas
Se puede programar hasta 20 cotas diferentes, repetibles 9 veces
Motor paso a paso
Velocidad regulable
Precisión +/- 0,1 mm.

Características Generales

Cilindro de presión montado sobre el punto de trabajo, (de no ser así provocaría errores de alineación).
Guía de acero cementado y rectificado.
Lubrificación automática de las guías con reserva y medidor para en caso de mínimo parar la máquina automáticamente.
Cambio rápido de utillajes.
Fácil substitución del pernio del blocaje rápido, alojado en asiento templado y rectificado.
Estructura electrosoldada compacta y con fácil acceso a la superficie de trabajo.
Regulación de la cursa rápida y precisa con una tolerancia en repetición +/- 0,05 mm., con el aceite a temperatura de trabajo.

MUESCADORAS **HIDRÁULICAS**

Características Técnicas	TF-204	TF-230/6	TV-204	TV-206	TV-256
Capacidad de corte 40/45 kgs.	205x4	230x6	205x4	205x6	250x6
Capacidad de corte 70 kgs.	205x3	230x4	205x3	205x4	250x4
Ángulo de corte	90º	90º	30º/136º	30º/136º	30º/136º
Cortes por minuto	70	65	70	70	70
Medidas de la mesa (mm)	840x790	950x890	1000x750	1000x750	1100x750
Dimensiones máquina (LxAnxAlt) (m)	1x1x1,3	1x1x1,3	1x1,1x1,4	1,1x1,1x1,4	1,1x1,2x1,4
Motor-HP	4	5,5	5,5	5,5	5,5
Peso neto (kg)	550	900	820	850	1150
Aceite hidráulico (L)	40	60	60	60	60

BENDMAK

BENDMAK

BENDMAK

BENDMAK
BENDMAK

PRO 55

PRO 30

CURVADORAS DE **PERFILES**

PRO 120

Con soporte superior de piezas

PRO 50

SOLDADURA
GENERAL

ÚTILES DE PLEGADO

Útiles Standard y Especiales para todas las marcas y tipos de anclaje:
PROMECAM-MEBUSA / COLLY-AJIAL / WILA-TRUMPF / BEYELER..... Etc.

Tenemos la mejor solución a su necesidad...

Pidanos presupuesto sin compromiso.

DIMASOL, en su constante afán por ofrecer a sus clientes de la industria metalúrgica un servicio global, ofrece un servicio completo "llaves en mano" en el ámbito de la seguridad y protección en **SEGURIDAD DE MAQUINARIA y LINEAS DE PRODUCCIÓN**, para cubrir las necesidades derivadas principalmente de las necesidades de la aplicación del R.D.1215/97, de la nueva directiva de marcaje CE 2006/42 y de las normativas relacionadas que se aplican en el ámbito de seguridad.

Un equipo de expertos visitará sus instalaciones y, si lo desea, auditará su maquinaria sin compromiso ni coste alguno, proponiéndoles una solución global para la adecuación y la certificación de la misma Multitud de aplicaciones de seguridad completas eléctricas y mecánicas con más de 600 clientes en todo el territorio nacional avalan nuestra experiencia y dedicación.

MAQUINARIA PARA LA CHAPA - MÁQUINA HERRAMIENTA - SOLDADURA ELÉCTRICA

MECANIZADO

Pinacho · Jas · PROKING · PERFECT · MICROCUT

CHAPA

Blecken · CIMATIC · ERMAKSAN · NUKON · GASPARINI

AUXILIAR

ERLO · MEP · CMA · mecamaq · APOLLO · ABAC · SINGULAR Sawing Machine

SOLDADURA

REHM · APASOL · TEKA

DIMASOL MAQUINARIA METALÚRGICA, S.A.
Polígon Industrial Can Trias - C/ Ramón Llull, S/N Nau 6
08232 Viladecavalls (Barcelona) SPAIN
Tel.(+34) 937 801 966 - Fax (+34) 937 890 370
dimasol@dimasol.es - www.**dimasol**.es