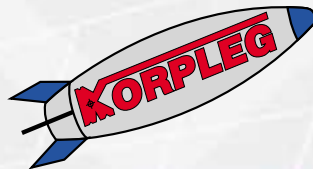


KORPLEG



the easy technology

plegadoras / presses plieuses

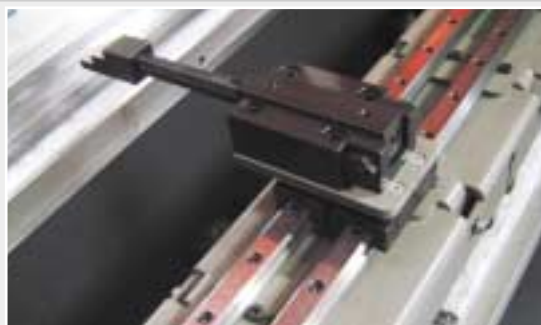
SE

- Plegadora sincro-electronica con mesa de compensacion de flexiones
- Presse plieuse à synchronisation électronique et table de bombage



- 1 Detalle uñeta tope posterior
- 2 Detalle brida punzon
- 3 Detalle del tope trasero con husillo de bolas
- 4 Detalle dispositivo de seguridad tipo laser
- 5 Control DELEM

- 1 Détails des doigts de butées
- 2 Détails de bridage des outils
- 3 Détails de la butée arrière avec vis à billes
- 4 Barrière de sécurité laser
- 5 Control DELEM



1



2



3



4



5

	Modelo Model	Potencia Tn Puissance en tonnes	Longitud de plegado Longueur de pliage hors tout mm	Distancia entre montantes Distance entre montants mm	Cuello de cisne Col de cygne mm	Velocidad de aproxim. Vitesse d'approche mm/s	Velocidad de plegado Vitesse de travail mm/s	Velocidad de salida Vitesse de retour mm/s	Distancia entre mesa y tablero Distance entre table et coulisseau mm	Carrera del cilindro Course du cylindre mm	Longitud de la mesa Largeur de table mm	Potencia motor principal Puissance moteur principal kw	Mesa de compensación de flexiones Table de compensation	Largo Longueur mm	Ancho Largeur mm	Alto Hauteur mm	Peso approx. Poids approximatif kg	Foso Partie en fosse
SE 1050		50	1250	1050	500	120	10	100	500	260	90	7,5	MEDIANTE CUÑA REGLAGE MECANIQUE	2070	1600	2300	4000	no
SE 2050		50	2050	1700	500	120	10	100	500	260	90	7,5	MEDIANTE CUÑA REGLAGE MECANIQUE	2870	1600	2400	5000	no
SE 2550		50	2050	2100	500	110	8	90	500	260	90	7,5	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	3520	1600	2400	5800	no
SE 350		50	3050	2550	500	110	8	90	500	260	90	7,5	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	3870	1600	2400	6300	no
SE 2100		100	2050	1700	500	110	8	90	500	260	90	10	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	2870	1850	2400	6000	no
SE 25100		100	2550	2100	500	110	8	90	500	260	90	10	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	3250	1850	2450	7000	no
SE 3100		100	3050	2600	500	110	8	90	500	260	90	10	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	3870	1850	2500	8000	no
SE 3130		130	3050	2600	500	100	7	80	500	260	90	15	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	3870	2000	2700	12000	no
SE 4130		130	4050	3600	500	100	7	80	500	260	90	15	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	4870	2000	2700	13500	no
SE 6130		130	6100	5100	500	100	7	80	500	260	90	15	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	6870	2000	2700	16500	400
SE 3170		170	3050	2600	500	90	6	70	500	260	90	20	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	3870	2100	2850	15000	no
SE 4170		170	4050	3600	500	90	6	70	500	260	90	20	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	4870	2100	2850	17000	no
SE 6170		170	6100	5100	500	90	6	70	500	260	90	20	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	6870	2100	2850	21000	600
SE 3220		220	3050	2600	500	90	6	70	500	260	90	25	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	3870	2300	3000	18000	no
SE 4220		220	4050	3600	500	90	6	70	500	260	90	25	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	4870	2300	3000	20500	no
SE 6220		220	6100	5100	500	90	6	70	500	260	90	25	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	6870	2300	3000	25500	700
SE 3300		300	3050	2600	500	70	6	70	550	280	90	30	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	3870	2500	3100	21000	no
SE 4300		300	4100	3600	500	70	6	70	550	280	90	30	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	4870	2500	3100	24000	no
SE 6300		300	6100	5100	500	70	6	70	550	280	90	30	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	6870	2500	3100	30000	900
SE 3400		400	3050	2600	500	60	5	80	550	280	90	40	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	3870	2600	3200	24000	no
SE 4400		400	4100	3600	500	60	5	80	550	280	90	40	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	4870	2600	3200	27500	no
SE 6400		400	6100	5100	500	60	5	80	550	280	90	40	MESA HIDRAULICA CNC TABLE HYDRAULIQUE PAR CNC	6870	2600	3200	34500	1100

equipamiento estándar / équipement standard

Control numerico delem de 4 ejes con video grafico en dos dimensiones y control de los ejes Y1,Y2, X y mesa de compensacion
Un control numérique DELEM 4 axes avec écran graphique 2D. La CNC contrôlant les axes Y1, Y2, X et le bombage de table
Eje z de la parte frontal movil. Eje z manuales, desplazables desde la parte frontal
Z axes manuels, déplaçables par la partie frontale

Mesa regulable con centraje de la matriz
Table pour matrice auto centrée
Mesa regulable en el eje x
Table auto alignée
Matriz de 4V autocentrables
Matrice 4V auto centrée
Punzon de 120 de altura y 35°
Poinçon hauteur 120 mm à 35°

Dos brazos de apoyo delanteros
2 consoles avant
Falso cuello para una lectura real
Faux col de cygne avec tête de lecture
Porta punzon con cuña
Intermediaire d'outillage avec système de serrage rapide 1/4 de tour
Proteccion frontal con laser de nivel 4
Protection frontale par laser de niveau 4

Proteccion trasera con barrera fotoelectronica
Protection arrière par barrière avec cellules photoélectriques
Modulo de seguridad del control
Contrôle organes de sécurité