

* | 40,7 kW / 54,6 cV a 2.000 r.p.m.

▲ | 8.330 kg

📏 | 4.180 - 4.675 mm



DX80R | Gama compacta



DOOSAN DX80R Excavadora Hidráulica:

Un modelo nuevo y de novedosas características



La nueva excavadora hidráulica DX80R (con radio reducido) ofrece un valor adicional al operador.

La nueva DX80R ha sido desarrollada bajo el concepto “ofrecer un valor óptimo al usuario final.” Esto se traduce en:

- **Incremento en la producción y una economía del combustible** mejorada gracias a la optimización electrónica del sistema hidráulico y al motor de nueva generación.
- **Mejora de la ergonomía**, aumento del confort y excelente visibilidad alrededor de la máquina, asegurando unas condiciones de trabajo seguras y agradables.
- **Una fiabilidad mejorada**, usando materiales de alto rendimiento combinados con nuevos métodos de análisis estructural, lo que ha supuesto un aumento de la vida útil de los componentes y en consecuencia una reducción en los costes de mantenimiento.
- **Su reducido mantenimiento** amplía el tiempo de trabajo y reduce los costes de funcionamiento de la excavadora.



Especificaciones técnicas



* Motor

• Modelo

Yanmar 4TNV98-ZWDB8

• N° de cilindros / Cilindrada

4 / 3.319 cc

• Potencia nominal al volante

40,7 kW (54,6 cv) a 2.000 r.p.m. (SAE J 1349, net)

40,7 kW (55,3 Ps) a 2.000 r.p.m. (Din 6271)

• Par de fuerzas máximo

22,74 ~ 24,76 kgf.m / 1.300 r.p.m.

• Calibre y carrera

98 mm x 110 mm

• Baterías

12 V / 60 Ah

* Cabina del operador

• Niveles de ruido (valor dinámico)

LWA ruido externo

Nivel de potencia acústica garantizado 98 dB (A) (2000/14/EC)

LpA Ruedo del Operario 77 dB (A) (ISO 6396)

* Sistema hidráulico

• Bomba principal

Bomba de cilindrada variable.

Máx. flujo de aceite: 1 x 144 l/min

• Bomba piloto

Bomba rotativa de engranajes – Máx. flujo de aceite: 22 l/min

• Principales válvulas de seguridad

Pluma / Brazo / Cazo: 300 kgf/cm² (294 bar)

Desplazamiento: 280 kgf/cm² (275 bar)

Rotación: 220 kgf/cm² (215 bar)

* Mecanismo de rotación

Freno accionado mediante muelles y mecanismo de liberación hidráulico.

• Velocidad de rotación 9,6 r.p.m.

• Radio de Giro del contrapeso 1.298 mm

• Ángulo de Giro Izda./Dcha. 70° / 55°

* Transmisión

• Velocidad de desplazamiento (rápido / lento) 4,6 / 2,9 km/h

• Tracción 3.600/6.200 kgf

• Máx. pendiente 30° / 58 %

* Peso

Pluma 3.380 mm • Brazo 1.700 mm • Cazo SAE 0,28 m³ • Zapatas 450 mm

Zapatas	Peso operativo	Presión sobre el suelo
Goma	8.330 kg	0,39 kgf/cm ²
Acero	8.380 kg	0,39 kgf/cm ²

* Bastidor de rodaje

Dispositivos hidráulicos de ajuste de las orugas con resortes del brazo móvil amortiguadores.

Rodillos inferiores (por lado)	5
Zapatas	Goma / Acero
Anchura de zapata	450 mm

* Fluidos. Capacidades de llenado

Tanque de carburante	115 l
Sistema de refrigeración (capacidad del radiador)	10 l
Aceite del motor	11,6 l
Sistema hidráulico	127 l
Tanque hidráulico	73 l
Transmisión final	1,4 l

* Cazo

Capacidad (m ³)		Anchura (mm)		Peso (Kg)	Recomendado	
PCSA colmado	CECE colmado	Sin cortadoras laterales	Con cortadoras laterales		3.380 mm Pluma 1.700 mm Brazo	2.250 mm Brazo
0,28 m ³	0,24 m ³	707 mm	812 mm	232 kg	B	B
0,20 m ³	0,18 m ³	540 mm	646 mm	209 kg	A	A

A. Adecuado para materiales con densidad menor o igual a 2.000 kg/m³

B. Adecuado para materiales con densidad menor o igual a 1.600 kg/m³

Prestaciones

La DX80R garantiza un rendimiento óptimo con una potente fuerza de excavación y un sistema hidráulico de la tecnología más avanzada para una mayor eficacia en cualquier lugar de operación. Su característica principal es un rendimiento excelente. Este rendimiento excelente, junto con la seguridad y el confort, hacen posible una operación segura y confortable.



Rotación del brazo: el Nuevo diseño del soporte de rotación y el mayor tamaño del cilindro garantizan potencia y estabilidad de rotación.



RPM dial / Auto idle: gracias al control electrónico del motor, se puede establecer el régimen óptimo de trabajo en función de la carga. La función de auto idle que se incorpora como estándar reduce el consumo de combustible de forma considerable.



Distribuidor: la máquina presenta un control preciso tanto para operaciones simples como complejas. El circuito adoptado asegura un funcionamiento en las operaciones frontales. La función anticaída del monobloque impide el descenso accidental del mismo.



Mayor capacidad para trabajar en pendiente: gracias a la gran fuerza de traslación basada en las altas prestaciones del motor y el mayor ángulo límite de giro de su clase, la DX80R se distingue por su trabajo en pendiente.

Confort

Esta máquina de potencia estándar ofrece un área operativa muy espaciosa comparable a la de las máquinas de potencia media y de gran potencia. El diseño ergonómico de los controles de funcionamiento de la cabina facilita su manejo y asegura la comodidad del operador.



Interruptores
Hoja

Aire acondicionado

Asiento regulable



Termómetro de refrigerante

Indicador nivel combustible

Panel de Control Fijo



Asiento ajustable, apoyacabezas y apoyabrazos

Entrada y salida ampliada: El acceso ha sido mejorado y el área delantera de trabajo es mayor (de 515mm a 640mm).

Confortable Área de trabajo: Tanto los controles, el aire acondicionado, como la amplia visibilidad proporcionan las mejores condiciones de trabajo.



Joystick Hidráulico

Mantenimiento

La tecnología más puntera desarrollada por Doosan Infracore Co., Ltd. Se ha integrado en la excavadora modelo DX80R para proporcionar un rendimiento potente y a la vez simple, así como también simple es su mantenimiento. Esto proporciona al operario unos puntos de chequeo de mantenimiento apropiados, a la vez que maximiza la eficiencia del trabajo de la DX80R.

La fiabilidad de una máquina contribuye a los costes de operación durante su vida útil.

Doosan emplea los más avanzados sistemas de simulación por ordenador.



Fácil Mantenimiento: el acceso a las piezas del motor se realiza a través de los paneles laterales



Soporte de motor de goma



Tuberías de engrase: integrados para un fácil mantenimiento del rodamiento de giro y las botellas



Cabina abatible para un fácil mantenimiento

Equipamiento de serie y opcional

* Equipamiento de serie

• Sistema hidráulico

- Circuito de regeneración del sistema de brazo
- Salida hidráulica extra (válvula de la línea de opción)
- Válvulas anticaída Monobloque

• Cabina e interior

- Cabina montada sobre soportes de tipo viscoso
- Aire acondicionado
- Filtro Aire acondicionado
- Asiento con suspensión ajustable, reposacabezas y reposabrazos ajustables
- Ventana frontal con parte deslizante y parte extraíble
- Luz interior
- Limpiaparabrisas tipo intermitente
- Guantero
- Dial de control de velocidad del Motor (RPM)
- Altavoces y conexiones para radio
- Control remoto de radio en consola
- Toma de corriente de 12 V
- Conexión para PC portátil
- Palanca de control hidráulico con 3 conmutadores
- Antena

• Seguridad

- Gran pasamanos
- Cinturón de seguridad
- Palanca de bloqueo hidráulico de seguridad
- Ventanas con cristal de seguridad
- Martillo para la salida de emergencia
- Parada de emergencia del motor (Interruptor)
- Acumulador

• Chasis

- Ajustador hidráulico de tensión en cadenas
- Zapata (450 mm)
- Protección de cadenas
- Cuchilla de nivelación (2.300 mm)

• Otros

- Filtro de aire de doble elemento
- Pre-filtro de combustible
- Sistema de prevención contra sobrecalentamiento del motor
- Sistema de prevención contra reinicio del motor
- Sistema de autodiagnóstico
- Alternador
- Claxon
- Faros de trabajo halógenos (2 montados en la pluma)
- Ralentí automático
- Bomba de relleno del tanque de carburante

* Equipamiento opcional

• Cabina e interior

- Calentador del asiento
- Radio CD
- Radio CD MP3
- Luces de trabajo adicionales
- Parasol

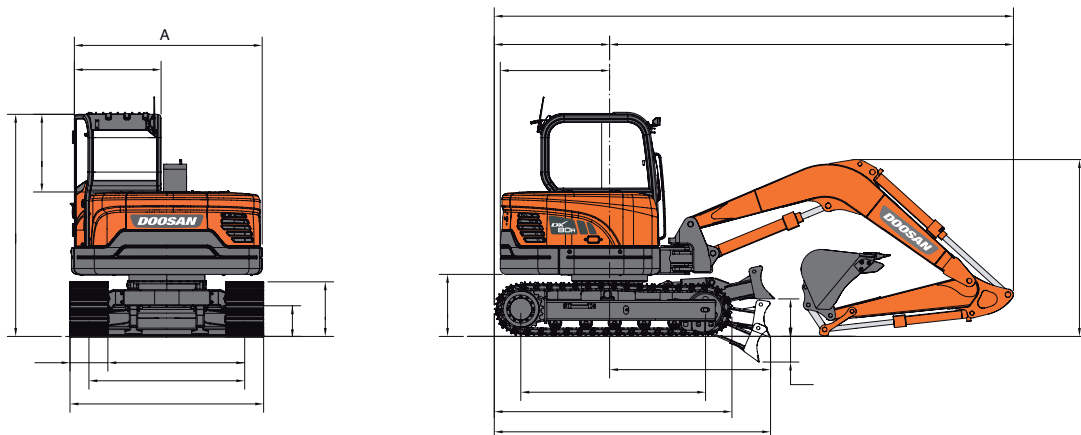
• Seguridad

- Válvulas de seguridad del monobloque
- Válvulas de seguridad del brazo
- Válvulas seguridad de la cuchilla
- Dispositivo de aviso de sobrecarga
- Alarma de traslación
- Faro giratorio
- Retrovisor izquierdo

• Otros

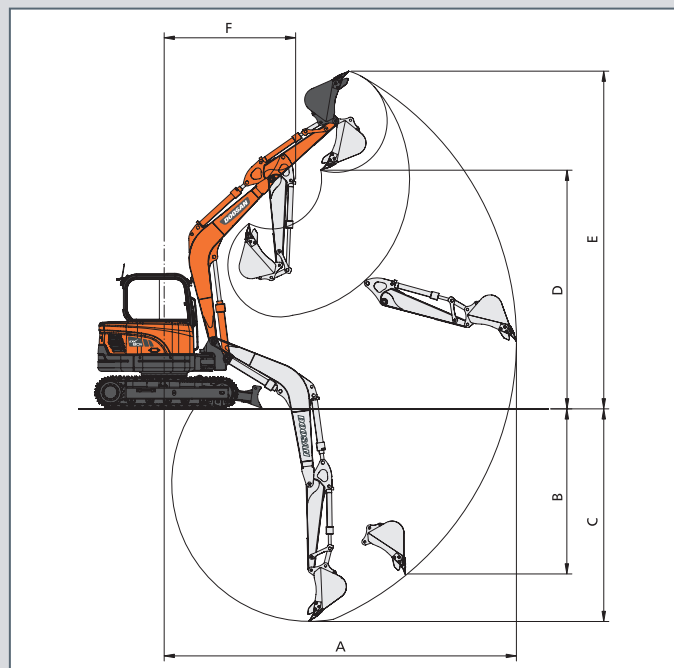
- Línea hidráulica para pinza
- Línea hidráulica para inclinación y rotación
- Línea hidráulica para acoplamiento rápido
- Cadena de goma

Dimensiones y gamas de funcionamiento



* Dimensiones

Tipo de pluma	3.380 mm
A. Anchura general de la estructura superior	2.266 mm
B. Anchura general de la cabina	1.030 mm
D. Altura general	2.638 mm
E. Anchura de la zapata	450 mm
F. Distancia de cadena	1.850 mm
G. Anchura tren de rodaje	2.300 mm
H. Margen de la altura con el suelo	362 mm
I. Altura tren de rodaje	648 mm
J. Longitud total	1,7 m (std) 6.167 mm
	2,25 m 6.265 mm
M. Radio de rotación de cola	1.298 mm
N. Margen de altura bajo contrapeso	737 mm
P. Distancia del tambor	2.200 mm
Q. Longitud del tren de rodaje	2.823 mm
R. Longitud tren rodaje a cuchilla	3.282 mm
S. Altura cuchilla en pos. Alta	446 mm
T. Altura cuchilla en pos. Baja	304 mm
U. Altura monobloque	1,7 m (std) 2.085 mm
	2,25 m 2.410 mm



* Fuerza de excavación (ISO)

Cazo (PCSA)	0,28 m³	0,20 m³
Fuerza de excavación	5.600 kgf 54,9 kN	5.600 kgf 54,9 kN
Brazo	1.700 mm	2.250 mm
Fuerza de excavación	4.200 kgf 41,2 kN	3.500 kgf 34,4 kN

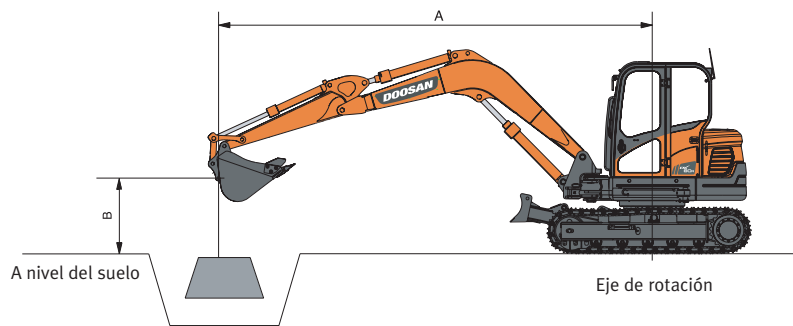
A potencia máxima (ISO)



* Margen de trabajo

Tipo de pluma	3.380 mm	
Tipo de brazo	1.700 mm	2.250 mm
Tipo de cazo (SAE)	0,28 m³	0,20 m³
A Alcance máx. de excavación	6.965 mm	7.480 mm
B Altura máx. de la profundidad del muro	3.220 mm	3.730 mm
C Profundidad máx. de excavación	4.150 mm	4.675 mm
D Altura máx. de carga	4.720 mm	5.085 mm
E Altura máx. de excavación	6.715 mm	7.070 mm
F Radio mínimo de rotación	2.500 mm	2.700 mm

Capacidad de izado



DX
80R

ESTÁNDAR — HOJA ARRIBA — Pluma: 3.380 mm - Brazo: 1.700 mm - Cazo: SAE 0,28 m³ (CECE 0,24 m³) - Zapata: 450 mm

Unidad: 1.000 kg

A (m) B (m)	3		4		5		Izado máx.		A(m)
5			*1,71	1,66			1,65	1,44	4,29
4			1,67	*1,67	1,24	1,09	1,17	1,03	5,13
3	*2,48	*2,48	1,85	1,62	1,23	1,08	0,97	0,85	5,62
2	2,84	2,42	1,75	1,53	1,19	1,04	0,88	0,77	5,86
1	2,61	2,21	1,65	1,43	1,15	1,00	0,85	0,74	5,89
o (suelo)	2,56	2,16	1,59	1,37	1,11	0,97	0,89	0,77	5,72
-1	2,56	2,16	1,58	1,36	1,10	0,96	1,00	0,87	5,31
-2	2,61	2,21	1,60	1,38			1,29	1,12	4,61
-3	*1,70	*1,70					*1,36	*1,36	3,34

OPCIÓN — HOJA ARRIBA — Pluma: 3.380 mm - Brazo: 2.250 mm - Cazo: SAE 0,28 m³ (CECE 0,24 m³) - Zapata: 450 mm

Unidad: 1.000 kg

A (m) B (m)	3		4		5		6		Izado máx.		A(m)
5					1,24	1,09			1,23	1,08	5,02
4					1,27	1,11			0,94	0,82	5,73
3			*1,58	*1,58	1,24	1,09	0,85	0,74	0,80	0,69	6,17
2	*2,93	2,52	1,77	1,54	1,19	1,04	0,83	0,72	0,73	0,63	6,38
1	2,66	2,25	1,65	1,43	1,13	0,98	0,81	0,70	0,70	0,61	6,41
o (suelo)	2,52	2,12	1,56	1,34	1,08	0,93	0,78	0,67	0,73	0,62	6,26
-1	2,48	2,09	1,52	1,30	1,05	0,91			0,80	0,69	5,90
-2	2,51	2,11	1,53	1,31	1,06	0,92			0,98	0,84	5,28
-3	2,59	2,18	1,58	1,36					1,43	1,23	4,27



1. La fuerzas nominales se basan en la Norma SAE J1097.
2. El punto de carga es el gancho de la parte posterior de la cuchara.
3. * = Cargas nominales basadas en la capacidad hidráulica.
4. Cargas nominales no superiores al 87% de la capacidad hidráulica o al 75% de la capacidad de basculación.

: Fuerza nominal
 : Fuerza nominal en el lateral a 360°

