

Color Data Software CM-S100w SpectraMagic™ NX

Professional Edition Lite Edition



Control de calidad de color como nunca antes:

- Sencillez al utilizarlo sin precedentes
- Plantillas prefijadas y definidas por el usuario
- Ayuda en la navegación paso por paso
- Pantallas e informes personalizados, incluyendo imágenes digitales
- Incluye el tutorial "Comunicación precisa del color"
- Disponible en 7 idiomas

Total flexibilidad al diseñar las plantillas de pantalla y de impresión para cubrir sus necesidades de control de calidad





Las plantillas para los informes de pantalla e impresión varían según la aplicación, desde una sencilla evaluación de tipo "pasa/falla", o un control estadístico del proceso para la línea de producción, a un análisis detallado para el trabajo de I+D.

SpectraMagic™NX tiene varias plantillas predefinidas permitiendo empezar a trabajar inmediatamente; también puede crear, con total libertad y flexibilidad, sus propias plantillas de pantalla e impresión, según sus necesidades y aplicaciones, guardándolas para utilización posterior.

Gráficos (color, curva espectral, diferencia de color 2D/3D, o tendencia), lista de datos, indicación "pasa/falla", simulación de color, imágenes, etc. se pueden colocar donde se desee y a escala, según sea necesario. Diseñe sus propias pantallas que muestren los datos que Ud. necesita durante las mediciones y, después, diseñe las plantillas de impresión para preparar informes fáciles de leer, formatos de envío, etc. Incluso bloques múltiples de datos pueden ser impresos en una sola hoja.



Ejemplo de informe impreso

Disponible en 7 idiomas

Professional Lite

Para que las empresas internacionales puedan usar SpectraMagic™*NX* con sus filiales en todo el mundo, SpectraMagic™*NX* está disponible en 7 idiomas: Inglés, japonés, alemán, francés, español, italiano y chino (simplificado y tradicional). Los menús de programa, mensajes, etc., así como la navegación y el tutorial "Comunicación precisa del color" se mostrarán en el idioma instalado.



Pantalla ⊿ E₀₀ (CIE DE2000)

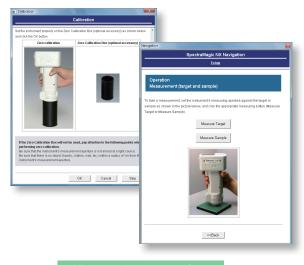
Professional Lite

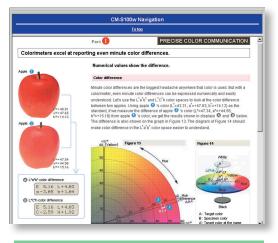
La diferencia de color se puede calcular utilizando la ecuación ⊿E₀₀ (CIE DE2000), una ecuación mejorada basada en el espacio de color L*a*b*, que proporciona mejor correlación entre el valor calculado y la evaluación visual cuando evaluamos muestras con sutiles diferencias de color.

Función de navegación y tutoría sobre la medición de color para un completo control del flujo de tareas



Con la exclusiva función de navegación, se dispone de un control total del flujo de operaciones con instrucciones paso a paso, incluyendo ilustraciones gráficas. Incluso puede personalizar esta característica única para crear sus procesos de medida individualizados. La ventana de navegación también incluye un enlace a la versión HTML de "Comunicación precisa del color", un tutorial de medición del color con numerosas ilustraciones y explicaciones, que contribuyen a una comprensión más clara de los fundamentos y términos técnicos relacionados con el color y con su tecnología de medición.





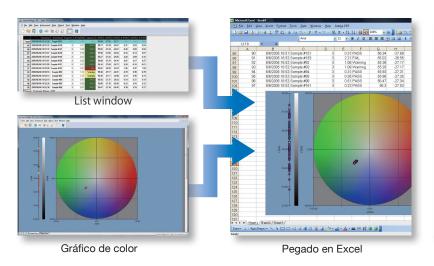
Ventana de navegación

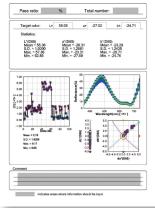
Comunicación precisa del color

Completa facilidad desde la elección de la ecuación de diferencia de color a la creación de un informe



SpectraMagic **NX* hace que el control de calidad del color sea fácil y completo al mismo tiempo. Se puede elegir varios tipos de gráficos para ver datos de medida y también seleccionar entre las más recientes ecuaciones de diferencia de color, como CIE 1994 o CIE DE2000, las indicaciones de pasa/falla o utilizar varios índices relacionados con aplicaciones concretas. Incluso permite programar las ecuaciones de 8 índices de usuario para sus necesidades especiales de evaluación. Y, además de lo dicho, se puede copiar todo directamente en Excel para tener completa flexibilidad.





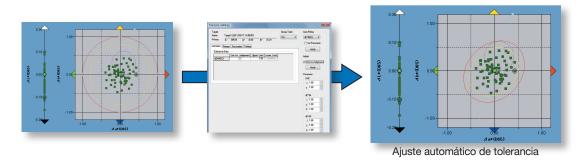
Plantilla de impresión SpectraMagic NX

Aplicaciones sofisticadas de control de calidad

Professional

Los valores de referencia de un patrón primario (patrón principal) se pueden asociar a dos o más patrones operativos (patrones secundarios ordinarios). Esto permite sofisticadas aplicaciones de control de calidad, como verificar simultáneamente diferencias de color entre los patrones ordinarios y el patrón maestro. También permite administrar las diferencias de color de un producto completo en secciones, comparando las diferencias con el color patrón de cada sección.

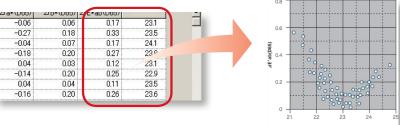
Se calculan automáticamente los datos mínimos de varias muestras y se establecen como tolerancias, que pueden ejecutarse utilizando tres ecuaciones diferentes de diferencia de color: CMC(I:c), Δ E₉₄, and Δ E₀₀, que son consideradas para proporcionar resultados similares a la evaluación visual y que están siendo adoptadas cada vez más por empresas y otras organizaciones. Además, las tolerancias ajustadas con esta función, en la versión Profesional, pueden transferirse a la versión Lite y ser utilizadas allí para la valoración Pasa/Falla.



Introducción de información adicional para las medidas

Professional

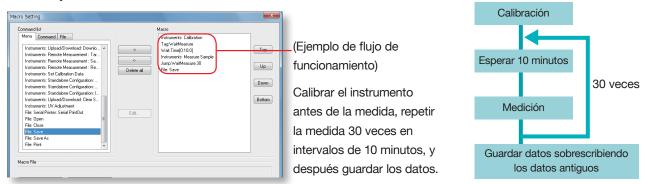
Se puede introducir información adicional para adjuntar a los datos de medición. Esta información adicional puede ser libremente definida y puede ser información como nombre del modelo, nombre del artículo, nombre del producto, código, número de producto, número de color, número de lote, nombre del cliente, resultado de la valoración visual (pasa/falla), temperatura, humedad, etc. Los datos añadidos pueden, por tanto, ser utilizados cuando se organicen, clasifiquen o busquen resultados, y, si los datos añadidos son numéricos, también pueden ser visualizados en un gráfico.



Función macro para automatizar tareas

Professional

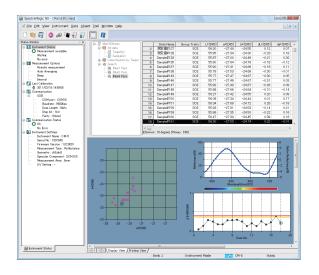
Se pueden establecer rutinas de flujo de funcionamiento definiendo macros mediante los menús del programa, y después ejecutar el proceso de trabajo automáticamente. Esto reduce el tiempo de trabajo, así como evita errores de funcionamiento.

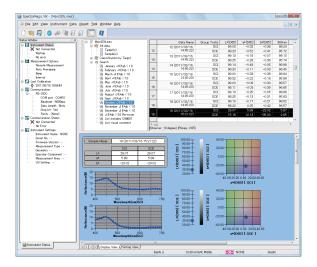


Nueva función de búsqueda

Professional

Utilizando la función de búsqueda, se pueden localizar fácil y rápidamente los datos que cumplan las condiciones de búsqueda. Además, para datos de tipo "2 bloques" con valores simultáneos SCI y SCE, se pueden tener en cuenta sólo los datos SCI o sólo los datos SCE para la búsqueda.

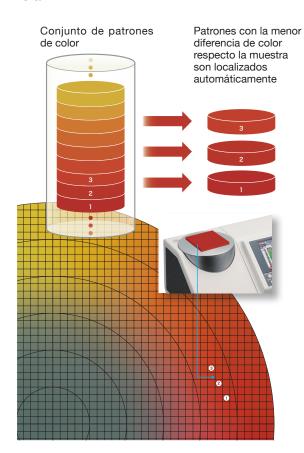


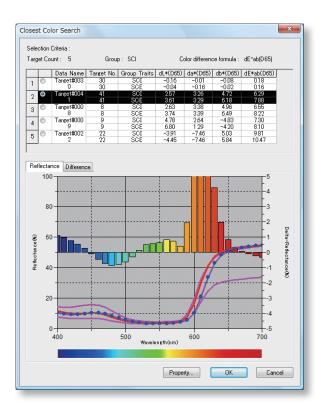


Función CCS (Closest Color Search)

Professional

Con la nueva función CCS (Closest Color Search – Búsqueda de colores cercanos), se pueden localizar los colores patrón almacenados más cercanos a la muestra medida, dentro del límite de diferencia de color especificado, de forma automática en el conjunto existente de patrones de color. Los colores patrón localizados pueden ser no sólo listados, sino también mostrados en el gráfico espectral, de diferencias de color $\Delta L^* \Delta a^* \Delta b^*$ y el color patrón deseado se puede seleccionar de la lista.





Especificaciones: Requisitos mínimos de ordenador	
CPU	Pentium® III 600 MHz o superior (recomendado)
Memoria	128 MB (256 MB recomendado)
Disco duro	450 MB de espacio disponible en disco (mínimo de 400 MB de espacio disponible en el disco duro)
Pantalla	Pantalla con una resolución mínima de 1024 x 768 puntos, color con 16-bit
Otros	Unidad DVD-ROM (necesaria para la instalación); un puerto libre USB para la llave de protección del programa; un puerto libre tipo COM o USB según el cable de conexión del instrumento (puerto USB en caso de usar el adaptador USB Bluetooth para la conexión del CM-700d y CM-600d mediante Bluetooth); Internet Explorer Ver. 5.01 o posterior
Instrumentos compatibles	
CM-3600A; CM-36	10A; CM-5; CM-3700d; CM-3600d; CM-3610d; CM-3630; CM-3500d; CM-700d/600d; CM-2600d/2500d/2500c; CM-512m3; CR-400/410, DP-400
Características	
Espacios de color	L*a*b*, L*C*h, Lab99, LCh99, XYZ, Hunter Lab, Yxy, L*u'v', L*u'v* y sus diferencias de color; Munsell (C, D65)
Índices	MI, WI (CIE 1982, ASTM E313-73, ASTM E313-96, HUNTER, BERGER, TAUBE, STENSBY, Ganz), Tint (CIE 1982, ASTM E313-96, Ganz), YI (ASTM D1925-70, ASTM E313-73, ASTM E313-96, DIN6167), WB (ASTM E313-73), Intensidad patrón (ISO 105.A06), Brillo (TAPPI T452, ISO2470), Opacidad (ISO 2471, TAPPI T425 89% placa blanca), Neblina (ASTM D1003-97)*, Densidad (Status A, Status T), Longitud de onda dominante, Pureza excitativa, RxRyRz, valor de brillo 8 grados (sólo CM-3600A, CM-3610A, CM-5, CM-3600d, CM-700d/600d, CM-2600d/2500d), Ecuación de usuario, Diferencias, 555, Fuerza Col., Fuerza pseudo Col., Escala decoloración (ISO 105.A04E), Escala de gris (ISO 105.A05), Fuerza K/S (Aparente: dE*ab, dL*, dC*, dH*, da*, db*; máxima absorbancia, curva espectral, longitud de onda del usuario), NC#, Escala NC#, Ns, Escala Ns, Polígonos señalización Sólo para mediciones con el CM-5: Gardner, Índice de color de yodo, Hazen/APHA, Farmacopea europea, Farmacopea US * Para algunos modelos, el sistema óptico de iluminación/recepción de luz puede no satisfacer estrictamente la definición de neblina (ASTM D1003-97). Sin embargo, no es un problema ya que el valor se utiliza como valor relativo.
Ecuación de diferencia de color Observador	△E*ab (CIE 1976), △E00 (CIE DE2000) y sus componentes de luminosidad, saturación y tonalidad, △E99 (DIN99), △E*94 (CIE 1994) y sus componentes de luminosidad, saturación y tonalidad, △E(Hunter), CMC (I:c) y sus componentes de luminosidad, saturación y tonalidad, FMC-2, NBS 100, NBS 200, △Ec (grados) (DIN 6175-2), △Ep (grados) (DIN 6175-2)
Iluminantes	A, C, D50, D65, D65, D75, F2, F6, F7, F8, F10, F11, F12, U50, ID60, ID65, Iluminante de usuario 1 a 3 Relfectancia (transmitancia) espectral y sus diferencias, K/S y sus diferencias, absorbancia y sus diferencias, valor absoluto L*a*b*, ∠L*a*b*
Gráficos	representación 2D y 3D), MI, valor absoluto Hunter Lab, Hunter ⊿Lab, diagrama de cromaticidad xy, línea de tendencia e histograma en cada espacio de color y ecuación de diferencia de color, simulación de color en pantalla
Imágenes	Asociación de una imagen (formato JPEG o BMP) a los datos de medición, inserción de cualquier imagen
Control del instrumento	Medición/calibración Medición promedio automática: 2 a 999 medidas Medición promedio automática: 2 a 999 medidas Medición promedio manual: cualquier número de medidas (durante la medición se visualiza, en el espacio de color seleccionado, el valor promedio y la desviación estándar correspondiente) Medición remota (excluyendo series CM-3xxx) Configuración del instrumento Descarga de datos almacenados en el instrumento (excluyendo series CM-3xxx) Visualización del conjunto de datos almacenados en el instrumento (excluyendo series CM-3xxx)
Patrones	Múltiples patrones de color (selección automática del patrón de color), introducción manual de datos espectrales o colorimétricos según el espacio de color. Transferencia de patrones al instrumento (excluyendo series CM-3xxx)
Lista de datos	Visualización y edición de datos de patrones y muestras (eliminar, ordenar, promediar, copiar y pegar, buscar, combinar archivos) Enlace con imágenes JPEG, resultados estadísticos, y evaluación pasa/falla Entrada de indicación de valoración visual, entrada y listado de datos de información adicional
Gestión de datos	Archivos de datos en formato original (extensión: mes); uso simultáneo de varios archivos Archivos de plantilla en formato original (extensión: mtp); plantillas intercambiables Registro de datos en formato texto (CSV, TXT), registro de datos en formato XML, copia de datos en portapapeles
Idiomas del programa	Inglés, alemán, francés, español, italiano, japonés, chino (simplificado y tradicional)
Función de ayuda	Pantalla de navegación, tutoría "Comunicación precisa del color", manual
Otros	
Datos en pantalla	Número de archivos que se pueden abrir simultáneamente: 20 Número de datos que se pueden almacenar en un archivo: 5000 datos patrón, 5000 datos muestra Visualización en pantalla de detalles de estado del instrumento
Operación	Las operaciones se simplifican gracias a las barras de herramientas y botones de gran tamaño, usando teclas de acceso directo en lugar del ratón, la función de navegación / Asistencia, y la función de macro.
Funcionamiento	Funcionamiento sencillo gracias a pantallas intuitivas, uso de teclas de acceso rápido, función de Navegación, y función Macro

Disponible sólo en la Edición Profesional



SAFETY PRECAUTIONS

For correct use and for your safety, be sure to read the instruction manual before using the product .

- Windows® and Excel® son marcas comerciales de Microsoft Corporation en losEE.UU. y otros paises
- Pentium[®] es una marca comercial de Intel Corporation en los EE.UU, y otros paises
- Bluetooth® es una marca comercial de Bluetooth SIG, Inc. y se utiliza bajo acuerdo de licencia Las pantallas se muestran sólo para información.

KONICA MINOLTA y el logotipo de Konica Minolta, "dar forma a las ideas" son marcas comerciales registradas o marcas comerciales de Konica Minolta Holdings, Inc.

Konica Minolta Sensing Americas, Inc.

Osaka, Japan New Jersey, U.S.A. Konica Minolta Sensing Europe B.V. European Headquarter/BENELUX

German Office French Office UK Office Italian Office Swiss Office Nordic Office Polish Office Spain Office SE Sales Division Beijing Branch Guangzhou Branch Chongqing Office

Wuhan Office

Nieuwegein, Netherland München, Germany Roissy, France Warrington, United Kingdom Milan, Italy Dietikon, Switzerland Västra Frölunda, Sweden Wroclaw, Poland Valencia, Spain Shanghai, China Beijing, China Guangdong, China Chongqing, China Shandong, China Hubei, China

instruments

Phone: 888-473-2656 (in USA) 201-236-4300 (outside USA) Phone: +31(0)30 248-1193 Phone: +49(0)89 4357 156 0 Phone: +33(0)1 80-111070 Phone: +44 (0) 1925-467300 Phone: +39 02 39011-425 Phone: +41(0)43 322-9800 Phone: +46(0)31 7099464 Phone: +48(0)71 33050-01 Phone: +34(0)96 330-2003 Phone: +86-021-5489 0202 Phone: +86-010-8522 1551

Phone: +86-023-6773 4988

Phone: +86-0532-8079 1871 Phone: +86-027-8544 9942

color@se.konicaminolta.us info.sensing@seu.konicaminolta.eu info.germany@seu.konicaminolta.eu info.france@seu.konicaminolta.eu info.uk@seu.konicaminolta.eu info.italy@seu.konicaminolta.eu info.switzerland@seu.konicaminolta.eu info.nordic@seu.konicaminolta.eu info.poland@seu.konicaminolta.eu aquateknica@aquateknica.com se@hcn.konicaminolta.cn se@hcn.konicaminolta.cn se@hcn.konicaminolta.cn se@hcn.konicaminolta.cn se@hcn.konicaminolta.cn se@hcn.konicaminolta.cn







Konica Minolta (CHINA) Investment Ltd.



