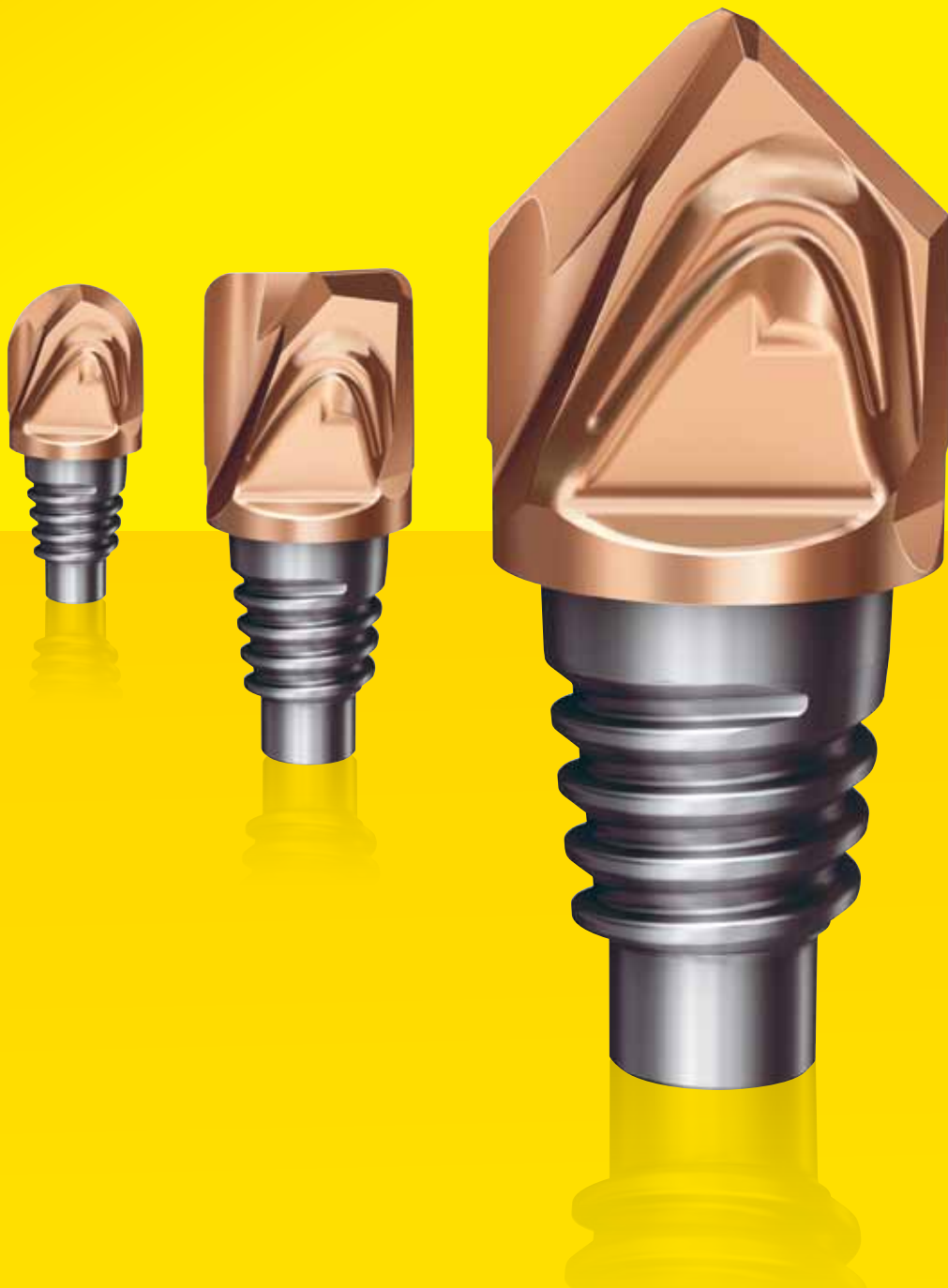


novedades

SANDVIK
Coromant

Coropak 11.2

Fecha de lanzamiento: 1 de octubre de 2011





Escanee este código con un teléfono smart y conozca nuestros productos más en profundidad.



"Con la nueva generación de herramientas con plaquitas intercambiables de metal duro, el coste por rueda de engranaje mecanizada puede reducirse considerablemente."

David Öhlund
Especialista global de productos,
fresado de engranajes
Sandvik Coromant





La nueva fresa madre de perfil completo CoroMill® 176.

Reduzca el tiempo de corte un 50%

Cambie de una fresa de acero rápido a una fresa madre de plaquita de metal duro intercambiable y podrá reducir el tiempo de corte en un 50% y alargar a más del doble la vida útil de la herramienta. La nueva e innovadora herramienta de tallado para desbaste, semiacabado y acabado cubre los tamaños de perfiles de engranajes en la gama de los módulos 4-6.

Con plaquitas de metal duro para perfiles de engranajes de acuerdo con DIN3972-2 y hechas a medida para perfiles específicos con, por ejemplo, modificación del saliente del diente.

Con el acoplamiento iLock para asegurar precisión y estabilidad, esta fresa madre es sumamente fácil de usar y se produce con una calidad de clase B de acuerdo con DIN3968.



Punta esférica, radio de punta y chaflán.

Fresado económico tan fácil como contar hasta 3

Con las nuevas plaquitas CoroMill® 316 para el sistema de fresado con cabezas intercambiables, ahora están disponibles 3 nuevos diseños de ranurado cada uno con 2 filos. Solucionadores de problemas perfectos con la máxima resistencia y seguridad.

- Una punta esférica para fresado de perfiles, mecanizado de aluminio y acabado. Equipada con un filo robusto para el desbaste de perfiles.
- Un radio de punta para fresado de ranuras, fresado en escuadra, fresado axial, planeado, formación de rampas y formación de cavidades, excelente para los problemas de evacuación de la viruta durante el fresado de ranuras.
- Un chaflán para el fresado de chaflanes de diferente ángulo y optimizado para la capacidad del punteado.

Estas adiciones amplían la profundidad del corte para la gama CoroMill 316 a $0.8 \times D_c$.

Personalización y utilización

Maximice la cantidad de tiempo de mecanizado real de su máquina invirtiendo en unidades de sujeción con sistema de cambio rápido.

Las unidades de sujeción utilizan el sistema de herramientas de cambio rápido de Sandvik Coromant, Coromant Capto®, el cual reduce de forma espectacular los tiempos muertos y asegura la máxima eficiencia en cuanto a configuración y cambio de herramienta. Estos nuevos productos están equipados para canalizar el refrigerante a alta presión desde los últimos cabezales de corte CoroTurn® HP para reducir la temperatura y mejorar el control de viruta.

Con los portaherramientas accionados con sistema de cambio rápido Coromant Capto, se pueden cubrir todas las áreas de aplicación con una unidad de sujeción. Al disminuir la necesidad de utilizar unidades específicas, se ahorra espacio en la torreta y se reducen los tiempos de cambio.

Unidades de sujeción adaptadas a la máquina Coromant Capto® portaherramientas accionadas y estáticas.





*Coromant Capto® C10
con mayor estabilidad
para cortes pesados*

Realice con gran facilidad operaciones de mecanizado pesado

Para todo tipo de operaciones de mecanizado pesado en componentes grandes, Coromant Capto® tamaño C10 mejorará el rendimiento permitiendo unos mayores avances y una mayor profundidad del corte. Un diámetro de brida de 100 mm supone un acoplamiento adecuado para cargas pesadas que proporciona una gran estabilidad en las aplicaciones de fresado y torneado.

Diseñado para aumentar la capacidad de evacuación con pares más elevados, el sistema C10 da a toda la configuración de la herramienta una mayor resistencia a la flexión. El sistema C10 incluye una amplia gama de portaplaquitas, adaptadores SL, portapinzas ER y adaptadores portamachos.

Impulsando su productividad de forma silenciosa

Para beneficiarse de las ventajas que ofrecen los nuevos los adaptadores de fresado de Silient tool, no tiene porqué tener problemas de vibraciones. Disponibles en las longitudes 4-5xD, estos nuevos adaptadores pueden proporcionarle más del doble de productividad en comparación con los que no incluyen sistemas antivibratorios.

Utilícelos en todas las operaciones que precise de fresado incluso en materiales difíciles para ver todos los beneficios del mecanismo de fijación patentado.

Los adaptadores mejorarán el acabado superficial de forma significativa, incluso con un aumento de los datos de corte, y permitirán ciclos de fresado más largos gracias a una mayor limitación de la temperatura y a la posibilidad de utilizar refrigerante a través del eje, consiguiendo una mayor vida útil de la herramienta.



● ● ● ● ● **SilentTools®**

Sede en España y Portugal:
Sandvik Coromant Iberica
PE. Puerta de Madrid Este
C/ Tapiceros, 9
28830 - San Fernando de Henares
Madrid
Correo electrónico: es.coromant@sandvik.com

C-2940:364 SPA/01. Impreso en papel reciclable.
Impreso en Suecia, AB Sandvikens Tryckeri. © AB Sandvik Coromant 2011.07

SANDVIK
Coromant

Your success in focus