

RACKS CONTROL DE CÁMARAS CALIENTES



CARACTERÍSTICAS GENERALES



Funcionamiento automático ó manual
 Función stand-by y boost
 Precalentamiento por recorte de onda
 Lectura de corriente por zona
 Detección de rotura de resistencia, fusible o triac con activación de alarma externa mediante relé
 Multiples indicaciones en pantalla
 Display alta luminosidad y gran tamaño
 Control de carga seleccionable
 (Recorte de onda o paso por cero)
 Fusibles de protección
 Relé de seguridad en cada zona
 Salida de Triac fácilmente intercambiable
 Triple indicación PV, SV, A / % , y número de zona
 PID Autoajustable (autotunning automático)

Tarjetas extraíbles e independientes
 Conexión a 380 o 220 Vac Trifásico según necesidad
 Conectores traseros tipo HARTING
 Conexión bajo demanda
 Manguera de Alimentación a red de 3 metros
 Mangueras de conexión a molde en tubo de poliamida indeformable
 Ventilador trasero refrigeración zonas
 Magneto térmico "Merlin Guerin" de seguridad
 Opción de Incorporar alarma por rotura de resistencia o de termopar
 Zonas intercambiables entre sí
 Posibilidad de potenciar zonas hasta 12000W



CONEXIÓN RÁPIDA CON CONECTORES ESTÁNDAR
 MANGUERAS DE MOLDE DURADERAS
 CONEXIONADOS ESPECIALES A MEDIDA BAJO DEMANDA

Principales ventajas respecto a modelos anteriores:

- Lectura de intensidad de las resistencias (lee la corriente que consume cada zona)
- Posibilidad de limitar el consumo en una zona determinada (permitiría poner una zona de 5000w, consumiendo solo 2000w por ejemplo)
- Control por ángulo de fase o por paso por cero (por ángulo de fase, es como si dosificaras la tensión aplicada a la resistencia, aplicando en cada momento la tensión justa para que mantenga la temperatura)
- Detección de resistencia rota
- Detección de fusible roto
- Display grande y luminoso, indicando a la vez pv, sv, amperios, tipo de termopar y numero de zona
- Función standby, baja un 20% la consigna, con el fin de mantener atemperado el molde sin tenerlo alto de temperatura
- Función boost (sube un 20% la salida, para destaponar zonas, solo durante 60 segundos)
- Relé de alarma de salida (si el rack está cableado, permite tener una señal de salida de alarma o temperatura ok de inyección)