

# RACKS CONTROL DE CÁMARAS CALIENTES



CENTRALITAS STANDARD DESDE 1 HASTA 60 ZONAS  
 HASTA 6500W POR ZONA  
 CONEXIÓN 380 Vac o 220 Vac  
 MANGUERAS CONEXIÓN MOLDE INDEPENDIENTES  
 MAGNETO TÉRMICO DE SEGURIDAD  
 APAGADO DE LAS ZONAS INDEPENDIENTE  
 FUNCIONAMIENTO MANUAL O AUTOMÁTICO  
 PRECALENTAMIENTO  
 AUTOTUNNING AUTOMÁTICO  
 CONEXIONADO MOLDE BAJO DEMANDA  
 CONECTORES "HARTING" STANDARD

 AUTO / MAN	 SOFT START	 MODULAR	 AUTO PID	 FÁCIL USO
---	---	--	--	--

# CARACTERÍSTICAS GENERALES



Tarjetas extraíbles e independientes  
Conexión a 380 o 220 Vac Trifásico según necesidad  
Conectores traseros tipo HARTING  
Conexión bajo demanda  
Manguera de Alimentación a red de 3 metros  
Mangueras de conexión a molde en tubo de poliamida indeformable  
Ventilador trasero refrigeración zonas  
Magneto térmico "Merlin Guerin" de seguridad  
Opción de Incorporar alarma por rotura de resistencia o de termopar  
Zonas intercambiables entre sí  
Posibilidad de potenciar zonas hasta 12000W

Funcionamiento automático ó manual  
Función stand-by y boost  
Precalentamiento por recorte de onda  
Lectura de corriente por zona  
Detección de rotura de resistencia, fusible o triac con activación de alarma externa mediante relé  
Múltiples indicaciones en pantalla  
Display alta luminosidad y gran tamaño  
Control de carga seleccionable (Recorte de onda o paso por cero)  
Fusibles de protección  
Relé de seguridad en cada zona  
Salida de Triac fácilmente intercambiable  
Triple indicación PV, SV, A / %, y número de zona  
PID Autoajustable (autotuning automático)



CONEXIÓN RÁPIDA CON CONECTORES ESTANDAR  
MANGUERAS DE MOLDE DURADERAS  
CONEXIONADOS ESPECIALES A MEDIDA BAJO DEMANDA

## Principales ventajas respecto a modelos anteriores:

- Lectura de intensidad de las resistencias (lee la corriente que consume cada zona)
- Posibilidad de limitar el consumo en una zona determinada (permitiría poner una zona de 5000w, consumiendo solo 2000w por ejemplo)
- Control por ángulo de fase o por paso por cero (por ángulo de fase, es como si dosificaras la tensión aplicada a la resistencia, aplicando en cada momento la tensión justa para que mantenga la temperatura)
- Detección de resistencia rota
- Detección de fusible roto
- Display grande y luminoso, indicando a la vez pv, sv, amperios, tipo de termopar y numero de zona
- Función standby, baja un 20% la consigna, con el fin de mantener atemperado el molde sin tenerlo alto de temperatura
- Función boost (sube un 20% la salida, para destaponar zonas, solo durante 60 segundos)
- Relé de alarma de salida (si el rack está cableado, permite tener una señal de salida de alarma o temperatura ok de inyección)