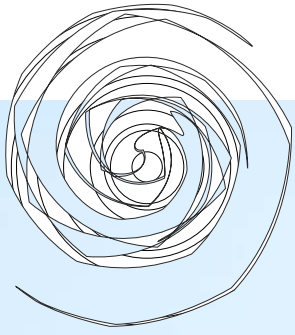


**saHer** 



# Catálogo General



Tecnología en Tratamientos

---

# SAHER, DESDE LOS INICIOS

## Historia



Empresa fundada en 1967 y dedicada en sus inicios a la fabricación de pulverizadores en el Penedès, nuestra zona. A partir de la década de los 80 aplicamos el ventilador a nuestros equipos, siendo la primera marca en introducir atomizadores en varias denominaciones de origen, algunas tan importantes como La Rioja. Nuestra introducción en el mercado fue en aumento desde ese momento.

Actualmente, en los primeros años del siglo XXI, SAHER abarca todo el territorio español con distribuidores en todas las zonas del país y comercializa sus equipos en varios países de la UE.

Estamos en continuo crecimiento y con una apuesta clara a incrementar nuestra presencia internacional.

## Filosofía corporativa

### Misión

Nuestro objetivo es la fabricación de maquinaria agrícola de gran calidad y precisión, aplicando una tecnología que nos permita desarrollar nuevos equipos que satisfagan las necesidades de nuestros clientes y que garantice una protección de cultivos eficaz y eficiente.

### Visión

Nuestra visión es ser una marca de gran prestigio y referente en el sector de la agricultura a nivel mundial.

### Valores corporativos

- La excelencia como garantía de la calidad del servicio.
- El compromiso
- El trato personalizado al cliente.
- La responsabilidad para desarrollar con efectividad y eficacia nuestro trabajo.
- Innovación y mejora continua.
- El trabajo en equipo y nuestro gran valor humano.



## Tecnología y Calidad

Nuestros profesionales de I+D están en continuo análisis de mejora de desarrollo de nuestros equipos, escuchando a nuestros clientes y dándoles soluciones para un rendimiento óptimo en el tratamiento de sus cultivos.

Todos nuestros equipos cumplen la normativa CE y nuestra maquinaria remolcada cumple todas las normativas, que exige que todo nuestro equipamiento sea totalmente homologado. Por lo tanto, utilizamos materia prima de gran calidad que nos da un resultado óptimo para poder desarrollar una maquinaria agrícola excelente.

Diseñamos nuestros equipos asegurándonos que la distribución del producto fitosanitario sea dirigida solo a la vegetación a tratar, reduciéndolo de la deriva y permitiendo un ahorro del consumo del producto. Todo ello, con una conciencia muy orientada hacia la protección del medio ambiente.

Una amplia gama de productos que cubre cualquier necesidad

# PULVERIZADORES

Disponemos de pulverizadores acoplados al tractor, remolcados o bien en formato carretilla, a fin de cubrir cualquier necesidad de todo tipo de usuario. Estos equipos requieren de la utilización de pistolas o pantallas interfilas.

Todas las versiones tienen depósito de polietileno y se ofrece una amplia variedad de accesorios opcionales.

## Suspendidos



© Capacidades de 200 a 1.200 litros.

## Remolcados



© Capacidades de 1.000 a 3.000 litros.

## Carretillas



© Capacidad de 100 litros.  
© Recomendada para jardines de uso doméstico.

# ATOMIZADORES

Los atomizadores disponen de un ventilador para esparcir el producto fitosanitario de una forma proporcionada y pudiendo adaptar los pulverizadores según se desee.

## Suspendidos



Mod. Grupo correas

- ⊗ Atomizador suspendido recomendado para cultivos de frutales y viña.
- ⊗ Capacidades de 200 a 1.200 litros.
- ⊗ Bombas de pistón o membrana.
- ⊗ Grupo accionado por correas  $\varnothing$  700 y  $\varnothing$  800.



Mod. Multiplicador grupo Torreta

- ⊗ Atomizador suspendido recomendado para cultivos de frutales y viña.
- ⊗ Capacidades de 600 a 1.200 litros.
- ⊗ Bombas de pistón o membrana.
- ⊗ Grupo multiplicador 2 velocidades y punto muerto  $\varnothing$  820 y  $\varnothing$  920.
- ⊗ Adaptable cualquier grupo de los atomizadores remolcados.

## Remolcados



Mod. Standard

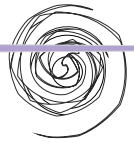
- ⊗ Atomizador 1 salida de aire. Recomendado para cultivos de árboles y viña.
- ⊗ Capacidades de 1.000 a 3.000 litros.
- ⊗ Grupos  $\varnothing$  820 y  $\varnothing$  920.
- ⊗ Multiplicador 2 velocidades y punto muerto.



Mod. Orient

- ⊗ Atomizador 10 salidas de aire laterales y 2 superiores. Recomendado para cultivos de viña.
- ⊗ Capacidades de 1.000 a 3.000 litros.
- ⊗ Grupo  $\varnothing$  820.
- ⊗ Multiplicador 2 velocidades y punto muerto.

# ATOMIZADORES



## Remolcados



Mod. Turbo

- ⊗ Atomizador 2 salidas de aire. Recomendado para cultivos de árboles.
- ⊗ Capacidades de 1.000 a 3.000 litros.
- ⊗ Grupos ø 820 y ø 920.
- ⊗ Multiplicador 2 velocidades y punto muerto.



Mod. 3 salidas

- ⊗ Atomizador 3 salidas de aire. Recomendado para cultivos de árboles, especialmente cítricos.
- ⊗ Capacidades de 1.000 a 3.000 litros.
- ⊗ Grupos ø 820 y ø 920.
- ⊗ Multiplicador 2 velocidades y punto muerto.



Mod. Torreta

- ⊗ Recomendado para cultivos de árboles y viña de altura considerable, especialmente olivos y almendros.
- ⊗ Capacidades de 1.000 a 3.000 litros.
- ⊗ Grupos ø 820 y ø 920.
- ⊗ Multiplicador 2 velocidades y punto muerto.



Mod. Inverter

- ⊗ Recomendado para cultivos de árboles y viña.
- ⊗ Grupo aspiración inversa
- ⊗ Capacidades de 1.000 a 3.000 litros.
- ⊗ Grupos ø 820 y ø 920.
- ⊗ Multiplicador 2 velocidades y punto muerto.



Mod. Inverter Torreta

- ⊗ Recomendado para cultivos viña de altura considerable.
- ⊗ Grupo aspiración inversa
- ⊗ Capacidades de 1.000 a 3.000 litros.
- ⊗ Grupo ø 820.
- ⊗ Multiplicador 2 velocidades y punto muerto.

# NEBULIZADORES

Los nebulizadores SAHER consiguen una finísima gota en perfecta mezcla con el aire que nos aporta una turbina, permitiendo el montaje de un mayor número de bocas de salida para un reparto homogéneo del producto en el tratamiento integral de la viña.

## Suspendidos



Mod. 4 salidas

- ⊗ Grupo accionado por correas.
- ⊗ Turbina de aluminio.
- ⊗ Capacidades de 300 a 1.200 lts.



Mod. 6 y 8 salidas

- ⊗ Grupo multiplicador 2 velocidades y punto muerto.
- ⊗ Turbina de aluminio.
- ⊗ Capacidades de 300 a 1.200 lts.



Mod. Multitub Evolución Plus

- ⊗ Brazos de 5 movimientos con electrodistribuidor de doble efecto para tratamiento a 4 caras.
- ⊗ Grupo multiplicador 2 velocidades y punto muerto.
- ⊗ Turbina doble aspiración con embrague.



# NEBULIZADORES



## Remolcados



Mod. Multitub

- ⊗ Turbina doble aspiración con embrague.
- ⊗ Capacidades de 1.000 a 3.000 lts.



Mod. Multitub Plus 3 movimientos

- ⊗ Brazos de 3 movimientos con electrodistribuidor de doble efecto para tratamiento a 4 caras.
- ⊗ Fácil sistema de plegado de los tubos.
- ⊗ Turbina doble aspiración con embrague.
- ⊗ Capacidades de 1.000 a 3.000 lts.



Mod. Multitub Retráctil

- ⊗ Brazos de 5 movimientos con electrodistribuidor de doble efecto para tratamiento a 4 caras.
- ⊗ Posibilidad de plegado de los tubos dentro de la hilera.
- ⊗ Turbina doble aspiración con embrague.
- ⊗ Capacidades de 1.500 a 3.000 lts.



Mod. Multitub Evolución Plus

- ⊗ Brazos de 5 movimientos con electrodistribuidor de doble efecto para tratamiento a 4 o 6 caras.
- ⊗ Posibilidad de plegado de los tubos dentro de la hilera.
- ⊗ Turbina doble aspiración con embrague.
- ⊗ Capacidades de 1.000 a 3.000 lts.

# ESPOLVOREADORES

Los espolvoreadores SAHER son adecuados para la distribución de productos en polvo, en especial azufres para tratamientos de todo tipo de cultivos.

Los modelos suspendidos disponen de un sistema de inyección de aire ubicado en el interior del depósito, permitiendo una extracción del producto de forma proporcionada durante todo el proceso. Como valor añadido, como el producto no está en contacto con la turbina, evita cualquier riesgo de incendio.

Nuestro espolvoreador remolcado E-800 está compuesto de dos ejes sin fin que reparten mediante el giro de un motor hidráulico el producto en polvo hacia las salidas traseras. Una vez allí, una turbina de gran caudal lo reparte a ambos lados.

## Suspendidos



Mod. E-400 2 salidas



Mod. E-150 4 salidas

- © Versiones de 2,3,4,5 salidas y cañón.
- © Capacidades de 160 o 400 kgs.



Mod. E-400 Cañón

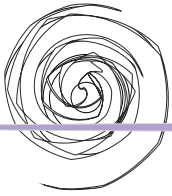
## Remolcados



Mod. E-800

- © Capacidad 800 kgs.





# EQUIPOS PODA

Disponemos de diferentes opciones de compresores de poda: autónomos o suspendidos con posibilidad de accionar cualquier accesorio neumático, cubriendo las necesidades tanto del pequeño usuario como el profesional más exigente.

## Autónomos



Mod. 2 tubos

- ⊗ 2 calderines 15 lts.
- ⊗ 3 salidas c/engrase y 1s/engrase.
- ⊗ 3 tijeras o 1 peine.



Mod. Carretilla

- ⊗ 1 calderín 25 lts.
- ⊗ 4 salidas c/engrase y 1 s/engrase.
- ⊗ 5 tijeras o 1 sierra o 2 peines.



Mod. Autopropulsado

- ⊗ 1 calderín 25 lts.
- ⊗ 4 salidas c/engrase y 1 s/engrase.
- ⊗ 5-8 tijeras o 2-4 peines o 1-2 sierras.
- ⊗ Recomendado para terrenos de difícil acceso o montañosos.

## Suspendidos



Mod. Continuo

- ⊗ Calderín de 25 lts.
- ⊗ Disponible en 4,8 o 10 salidas.



Mod. Calderín

- ⊗ Calderín de 300 y 600 lts.
- ⊗ Autonomía de funcionamiento aún estando el tractor parado, permitiendo un ahorro de combustible y de ruido.

## Algunas muestras de accesorios, ...



Peines recolección  
aceitunas

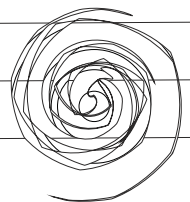


Sierras



Tijeras

# NOTAS



# UBICACIÓN

SaHer en el mundo, ...



En Europa



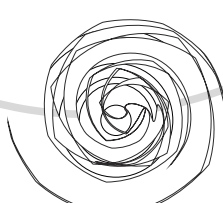
En España

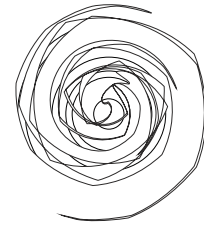


En Cataluña



En Olèrdola





# SAHER



## Tecnología en Tratamientos

---

SAHER Maquinaria Agrícola, S. L.  
Avda. Mare de Déu de Montserrat, 100-102  
Polígon Industrial Sant Pere Molanta  
08799 Olèrdola (Barcelona) - ESPAÑA  
Tel. +34 93 892 38 56 Fax. +34 93 818 08 69  
e-mail: saher@saher.es - export@saher.es  
[www.saher.es](http://www.saher.es)

distribuidor de zona