

DETECCIÓN DE METALES

Control de Calidad en su máxima expresión para el Sector Alimentario

- ✓ Capacidad de detección superior de contaminantes metálicos de acero inoxidable, magnéticos y no magnéticos
- ✓ Compensación muy eficaz del efecto del producto
- ✓ Construcción de acero inoxidable AISI 316L robusta y piezas de plástico compatibles con aplicaciones alimentarias (conformes con UE, FDA)
- ✓ Plenamente conformes con HACCP y GMP

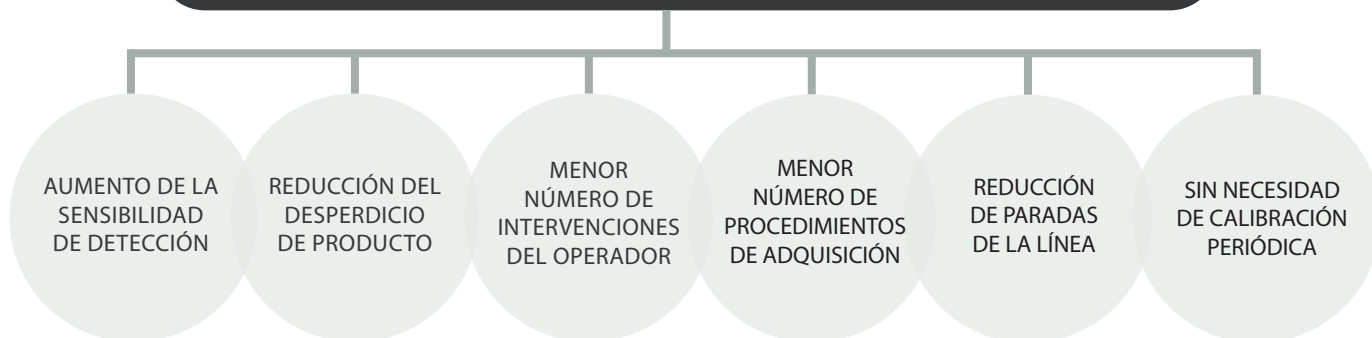
TECNOLOGÍA MULTIFRECUENCIA

La tecnología multifrecuencia permite mantener la máxima sensibilidad para la detección de metales contaminantes, magnéticos y no magnéticos, incluyendo aceros inoxidables de alta resistividad.

Logomark, además de disponer de un equipo para la instalación de los equipos, asegura también el servicio de **mantenimiento anual**.



AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD Y LOS AHORROS DE COSTES



MODERNO, ROBUSTO E INTERFAZ SENCILLA

- Diseño de calidad industrial
- Pantalla gráfica de fácil lectura y alto contraste
- Amplia memoria de productos: 250 entradas con ordenación alfabética sencilla y correspondencia de patrones
- Teclado de Acero Inoxidable
- Capacidades de Interfaz Sofisticadas



Sistemas Avanzados de Detección de Metales para la Industria Farmacéutica

- ✓ Capacidad superior de detección
- ✓ Alto flujo productivo
- ✓ Configuración múltiple
- ✓ Conforme con la normativa FDA 21CFR Parte 11:
 - Seguridad de Datos
 - Integridad de Datos
 - Trazabilidad de Datos
- ✓ Concepción y fabricación conformes con los criterios GMP y con el 21 CFR partes 210 y 211

Los sistemas CEIA THS/PH Serie 21, por sus características de detección, calidad constructiva y fiabilidad, son la solución más apropiada y eficaz para la eliminación automática de contaminantes metálicos en **Cápsulas, Comprimidos, Cápsulas de gel, Polvos, Gránulos, Líquidos y Jarabes.**

INTERFAZ MODERNA, ERGONÓMICA Y ROBUSTA

Sistema innovador de expulsión

Alta sensibilidad de detección de todos los metales

- Estructura y componentes de acero inoxidable AISI 316L
- Control Power Box disponible de acuerdo con los estándares UL 508A y CSA-C22.2 N.º 14-05
- Capacidad de memorizar 250 productos, seleccionables desde programación local o software de red
- Posibilidad de archivar 1.000 eventos
- Pantalla alfanumérica de 4 x 20 caracteres
- Programación local: 4 teclas, 3 de las cuales con doble función

Túnel de Tránsito y sistema de expulsión estanco al polvo para prevenir la dispersión del producto



LOGOMARK
INDUSTRIAL SOLUTIONS

Logomark - Soluciones Industriales, S.L.
Av. Via Augusta, 15-25 | 08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, España
+34 93 112 13 13
administracion@logomark.es

