

Sistemas de Refrigeración de Transporte Frigo Top 10

Unica en su categoría, primera unidad a 12v oculta del mercado





Nueva solución de equipo frigorífico operado por batería y desarrollado especialmente para su instalación en aquellos vehículos que no disponen de espacio para la instalación de un compresor adicional en el motor.

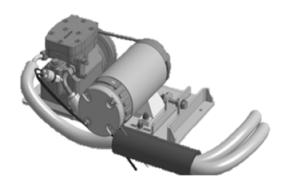
Adaptable a furgonetas de hasta unos 5 m³, que transporten mercancías tanto a temperaturas positivas como negativas, gracias al uso del refrigerante R404A, aventajando a la competencia ya que solo utiliza R134a, por lo que solo es válido para temperaturas positivas.

- FT10 sin necesidad de intervención en el motor del vehículo
- Totalmente integrado
- Potente, puede ser utilizado tanto con el motor en marcha como conectado a la red
- 100% Homologado
- Rápida instalación



Especificaciones Técnicas	Frigo Top 10
Refrigerante	R404A
Capacidad de refrigeración de acuerdo a la normativa ATP estándar, condiciones ambiente de +30 °C y caja a 0 °C, en motor / stand by (W)	1.022 / 1.108
Capacidad de refrigeración de acuerdo a la normativa ATP estándar, condiciones ambiente de +30 °C y caja a -10 °C, en motor / stand by (W)	722 / 776
Capacidad de refrigeración de acuerdo a la normativa ATP estándar, condiciones ambiente de +30 °C y caja a -20 °C, en motor / stand by (W)	389 / 403
Voltaje (V)	12
Caudal de aire (m³/ h)	743
Consumo Max. a 12 V con motor / 230 V stand by (A)	65/10
Dimensiones L x AN x AL (mm) Condensador Evaporador Motor/compresor	481 x 265 x 124 660 x 530 x 158 465 x 455 x 240
Peso (kg) Condensador Evaporador Motor/compresor	2,9 11,5 25,0





Webasto Thermo & Comfort Ibérica, S.L.U.

C/Mar Tirreno,33 28830, San Fernando de Heanres (Madrid) Spain