

Soluciones para la  
**Industria**  
flexográfica



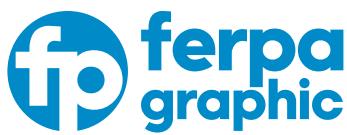
Producido por **Strong**

**fp flexo**  
Planchas de impresión flexográfica al solvente  
**SOLVENT PLATES**



**flexografía**





# ¿Quiénes somos?

Desde 1.993, **Ferpa Graphic, S.L.** es una empresa formada por un equipo de especialistas donde combinamos la fabricación de producto propio junto con la representación de importantes compañías del sector, con el objetivo de ofrecer soluciones globales a la Industria Gráfica, garantizando la mejor calidad del producto servido.

Nuestra larga trayectoria ha llevado a esta empresa a colaborar con las compañías más importantes del sector de las Artes Gráficas y a estar presente en instalaciones de todo el mundo.

Ofrecemos avanzadas soluciones para todas las etapas del proceso de producción gráfico, desde el diseño y la impresión hasta el acabado.

Hoy, junto con **Ferpa Laser**, formamos el **Grupo Ferpa**.



A partir de hoy existe una nueva alternativa, iporque **con Ferpa Graphic todo es posible!**

Nuestra **división Flexo** está dedicada al mercado, cada vez más importante, de los envases y embalajes flexibles.

La búsqueda de nuevas tecnologías, que integren resultados de impresión de alta calidad y ofrezcan una notable ventaja competitiva mediante la reducción de costes, ha llevado a **Ferpa Graphic** a comercializar las planchas **FP Flexo Solvent Plate**, producidas por **Strong**, en el mercado de Iberia.

**Ferpa Graphic** garantiza apoyo técnico, mediante nuestro personal técnico de aplicaciones, sobre todos los productos y procesos de producción de la preimpresión flexográfica.

Cada instalación está organizada y cuidada en todos los aspectos, con el fin de ofrecer a nuestros clientes los mejores resultados de impresión, mediante productos y servicios siempre a la altura de la situación.

## SF-DGL Plancha Flexográfica Digital

SF-DGL es la nueva plancha de fotopolímero digital de alta dureza, que permite obtener impresiones de mayor calidad y aumentar la productividad. La plancha de fotopolímero SF-DGL tiene una excelente capacidad para reproducir imágenes con buena resolución y puede trabajar con una amplia gama de sustratos y aplicaciones. Proporciona una elevada transferencia de tinta y permite que los trabajos permanezcan limpios y nítidos durante el proceso de impresión.

### Características:

- Calidad de impresión superior con imágenes más nítidas, relieves más profundos y abiertos, puntos más finos en las altas luces y menor ganancia de punto, que permiten aumentar el rango tonal y mejorar el contraste.
- Ofrece una excelente durabilidad por su alta resistencia al desgaste por abrasión y a los efectos mecánicos.
- Mayor productividad y transferencia de datos sin pérdida de calidad debido al flujo de trabajo digital.
- Excelente transferencia de tinta.
- Consistencia en la calidad cuando se repite el proceso de fabricación de plancha.
- Adecuado para etiquetas, envases flexibles, sacos, cajas plegables, películas, etc.

### Especificaciones técnicas:

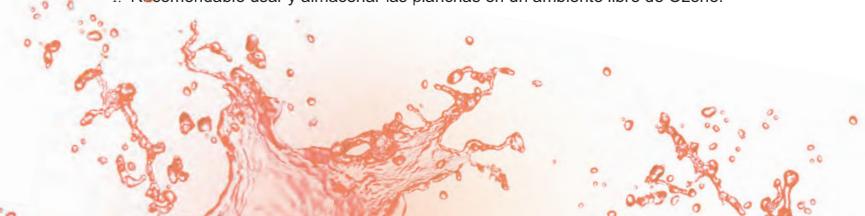
Espesor (mm / pulgada)	Dureza (Shore Å)	Rango tonal (%)	Resolución de trama (LPI)	Línea mínima reproducida (mm)	Punto mínimo reproducido (mm)
1.14/0.045	75	1 – 98%	175	0.1	0.15
1.70/0.067	67	1 – 98%	175	0.1	0.15
2.28/0.090	55	2 – 95%	150	0.1	0.15

### Condiciones de procesamiento recomendadas:

Espesor (mm / pulgada)	Exposición dorsal (segundos)	Exposición principal (min)	Velocidad de lavado (mm/min)	Tiempo de secado (horas)	Post-exposición UVA (min)	Acabado Final UVA
1.14/0.045	40-60	10-15	160-180	1.5-2	5	4
1.70/0.067	50-70	10-15	140-180	1.5-2	5	4
2.28/0.090	80-100	10-15	130-170	2-2.5	5	4

Especificación Sensibilidad de ablación con láser: 3.1 – 3.3 J/cm<sup>2</sup> en el equipo CDI de Esko.

1. Contacte con su representante de ventas para establecer las condiciones de proceso adecuada.
2. Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, de los equipos, la antigüedad de las lámparas y del tipo de disolvente de lavado.  
Los valores mencionados anteriormente solo deben usarse como referencia.
3. Apto para todas las tintas de impresión a base de agua y alcohol. (contenido de acetato de etilo preferiblemente inferior al 15%, contenido de acetona preferiblemente inferior al 5%). No diseñado para tintas solventes y UV. Las tintas base alcohol se pueden considerar como tintas base agua.
4. Recomendable usar y almacenar las planchas en un ambiente libre de Ozono.





## SF-DG Plancha Flexográfica Digital

SF-DG es la nueva plancha de fotopolímero digital de dureza media, que permite obtener impresiones de mayor calidad y aumentar la productividad. La plancha de fotopolímero SF-DG tiene una excelente capacidad para reproducir imágenes con buena resolución y puede trabajar con una amplia gama de sustratos y aplicaciones. Proporciona una elevada transferencia de tinta y permite que los trabajos permanezcan limpios y nítidos durante el proceso de impresión.

### Características:

- Ofrece una excelente durabilidad por su alta resistencia al desgaste por abrasión y a los efectos mecánicos.
- Mayor productividad y transferencia de datos sin pérdida de calidad debido al flujo de trabajo digital.
- Excelente transferencia de tinta.
- Consistencia en la calidad cuando se repite el proceso de fabricación de plancha.
- Adecuado para etiquetas, envases flexibles, sacos, cajas plegables, películas, etc.

### Especificaciones técnicas:

Espesor (mm / pulgada)	Dureza (Shore Å)	Rango tonal (%)	Resolución de trama (LPI)	Línea mínima reproducida (mm)	Punto mínimo reproducido (mm)
1.70/0.067	62	1 – 98%	150	0.1	0.15
2.54/0.100	55	2 – 95%	150	0.1	0.15
2.84/0.112	52	2 – 95%	130	0.1	0.20

### Condiciones de procesamiento recomendadas:

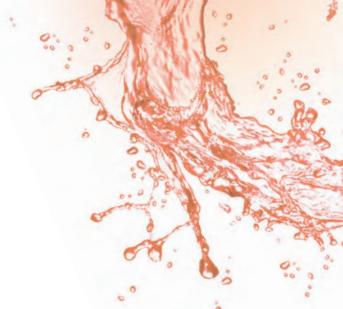
Espesor (mm / pulgada)	Exposición dorsal (segundos)	Exposición principal (min)	Velocidad de lavado (mm/min)	Tiempo de secado (horas)	Post-exposición UVA (min)	Acabado Final UVA
1.70/0.067	50-70	10-15	140-180	1.5-2	5	4
2.54/0.100	80-100	10-15	130-170	2-2.5	5	4
2.84/0.112	80-100	10-15	120-140	2-2.5	5	4

Especificación Sensibilidad de ablación con láser: 3.1 – 3.3 J/cm<sup>2</sup> en el equipo CDI de Esko.

1. Contacte con su representante de ventas para establecer las condiciones de proceso adecuada.
2. Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, de los equipos, la antigüedad de las lámparas y del tipo de disolvente de lavado. Los valores mencionados anteriormente solo deben usarse como referencia.
3. Apto para todas las tintas de impresión a base de agua y alcohol. (contenido de acetato de etilo preferiblemente inferior al 15%, contenido de acetona preferiblemente inferior al 5%). No diseñado para tintas solventes y UV. Las tintas base alcohol se pueden considerar como tintas base agua.
4. Recomendable usar y almacenar las planchas en un ambiente libre de Ozono.



# FP Flexo Solvent Plates



## SF-DGT Plancha Flexográfica Digital

SF-DGT es una plancha de fotopolímero diseñado específicamente para atender y satisfacer las necesidades de la impresión directa del cartón corrugado con mayor calidad de impresión y productividad. La plancha de fotopolímero SF-DGT tiene una excelente capacidad de reproducir imágenes con buena resolución y puede trabajar con una amplia gama de sustratos y aplicaciones. Proporciona una elevada transferencia de tinta y permite que los trabajos permanezcan limpios y nítidos durante el proceso de impresión.

### Características:

- Calidad de impresión superior con imágenes más nítidas, profundidades intermedias más abiertas, puntos más finos en las altas luces y menor ganancia de punto, que aumenta el rango tonal y mejora el contraste.
- Ofrece una excelente durabilidad por su alta resistencia al desgaste por abrasión y a los efectos mecánicos.
- Mayor productividad y transferencia de datos sin pérdida de calidad debido al flujo de trabajo digital.
- Excelente transferencia de tinta a base de agua y alcohol.
- Adecuado para impresión directa de cartón corrugado y otros sustratos de papel.

### Especificaciones técnicas:

Espesor (mm / pulgada)	Dureza (Shore Å)	Rango tonal (%)	Resolución de trama (LPI)	Línea mínima reproducida (mm)	Punto mínimo reproducido (mm)
2.84/0.112	42	2 – 95%	120	0.1	0.2
3.18/0.125	41	2 – 95%	120	0.2	0.5
3.94/0.155	37	2 – 95%	100	0.3	0.75
4.70/0.185	35	3 – 95%	80	0.3	0.75
6.00/0.236	35	3 – 95%	80	0.3	0.75
6.35/0.250	35	3 – 95%	80	0.3	0.75

### Condiciones de procesamiento recomendadas:

Espesor (mm / pulgada)	Exposición dorsal (segundos)	Exposición principal (min)	Velocidad de lavado (mm/min)	Tiempo de secado (horas)	Post-exposición UVA (min)	Acabado Final UVC
2.84/0.112	70-90	10-15	120-140	2-2.5	5	4
3.18/0.125	80-110	10-15	100-130	2.5-3	5	4
3.94/0.155	90-120	10-15	100-130	3	5	4
4.70/0.185	110-130	10-15	70-100	3	5	4
6.00/0.236	250-300	10-15	60-100	3	5	4
6.35/0.250	250-300	10-15	50-90	3	5	4

Especificación Sensibilidad de ablación con láser: 3.1 – 3.3 J/cm<sup>2</sup> en el equipo CDI de Esko.

- Contacte con su representante de ventas para establecer las condiciones de proceso adecuada.
- Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, de los equipos, la antigüedad de las lámparas y del tipo de disolvente de lavado. Los valores mencionados anteriormente solo deben usarse como referencia.
- Apto para todas las tintas de impresión a base de agua y alcohol. (contenido de acetato de etilo preferiblemente inferior al 15%, contenido de acetona preferiblemente inferior al 5%). No diseñado para tintas solventes y UV. Las tintas base alcohol se pueden considerar como tintas base agua.
- Recomendable usar y almacenar las planchas en un ambiente libre de Ozono.



# FP Flexo Solvent Plates

## SF-DGS Plancha Flexográfica Digital

SF-DGS es la nueva plancha de fotopolímero digital de menor dureza, lo que la hace perfecta para adaptarse a la superficie irregular del cartón corrugado, logrando transferir la tinta de manera uniforme y evitar las fallas de impresión ocasionadas por las flautas o canales característicos del cartón corrugado (efecto washboard). La plancha de fotopolímero SF-DGS tiene una excelente capacidad de reproducir imágenes con buena resolución y puede trabajar con una amplia gama de sustratos y aplicaciones. Proporciona una elevada transferencia de tinta y permite que los trabajos permanezcan limpios y nítidos durante el proceso de impresión.

### Características:

- Calidad de impresión superior con imágenes más nítidas, relieves más profundos y abiertos, puntos más finos en las altas luces y menor ganancia de punto, que aumenta el rango tonal y mejora el contraste.
- Ofrece una excelente durabilidad por su alta resistencia al desgaste por abrasión y a los efectos mecánicos.
- Mayor productividad y transferencia de datos sin pérdida de calidad debido al flujo de trabajo digital.
- Excelente transferencia de tinta a base de agua y alcohol.
- Adecuado para impresión posterior de cartón corrugado y otros sustratos de papel.

### Especificaciones técnicas:

Espesor (mm / pulgada)	Dureza (Shore Å)	Rango tonal (%)	Resolución de trama (LPI)	Línea mínima reproducida (mm)	Punto mínimo reproducido (mm)
2.84/0.112	35	3 – 95%	80	0.1	0.2
3.18/0.125	33	3 – 95%	80	0.25	0.5
3.94/0.155	30	3 – 95%	80	0.3	0.75
4.32/0.170	30	3 – 95%	60	0.3	0.75
4.70/0.185	28	3 – 95%	60	0.3	0.75
5.50/0.217	26	3 – 95%	60	0.3	0.75
6.00/0.236	26	3 – 95%	60	0.3	0.75
6.35/0.250	26	3 – 95%	60	0.3	0.75

### Condiciones de procesamiento recomendadas:

Espesor (mm / pulgada)	Exposición dorsal (segundos)	Exposición principal (min)	Velocidad de lavado (mm/min)	Tiempo de secado (horas)	Post-exposición UVA (min)	Acabado final UVC
2.84/0.112	50-70	10-15	120-140	2-2.5	5	4
3.18/0.125	50-100	10-15	100-130	2.5-3	5	4
3.94/0.155	50-100	10-15	90-110	3	5	4
4.32/0.170	70-120	10-15	80-100	4	5	4
4.70/0.185	70-120	10-15	70-90	4	5	4
5.50/0.217	80-150	10-15	70-90	4	5	4
6.00/0.236	250-300	10-15	60-100	4	5	4
6.35/0.250	300-350	10-15	50-90	4	5	4

Especificación Sensibilidad de ablación con láser: 3.1 – 3.3 J/cm<sup>2</sup> en el equipo CDI de Esko.

- Contacte con su representante de ventas para establecer las condiciones de proceso adecuada.
- Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, de los equipos, la antigüedad de las lámparas y del tipo de disolvente de lavado. Los valores mencionados anteriormente solo deben usarse como referencia.
- Apto para todas las tintas de impresión a base de agua y alcohol. (contenido de acetato de etilo preferiblemente inferior al 15%, contenido de acetona preferiblemente inferior al 5%). No diseñado para tintas solventes y UV. Las tintas base alcohol se pueden considerar como tintas base agua.
- Recomendable usar y almacenar las planchas en un ambiente libre de Ozono.



## SF-GL Plancha Flexográfica Analógica

SF-GL es la nueva plancha de fotopolímero análoga que permite obtener impresiones de mayor calidad y aumentar la productividad. La plancha SF-GL tiene una excelente resistencia y es adecuada para imprimir a altas velocidades sin problemas de rebote. Proporciona una elevada transferencia de tinta y permite que los trabajos permanezcan limpios y nítidos durante el proceso de impresión.

### Características:

- Excelente fidelidad de imagen y reproducción de los medios tonos, en todos los espesores.
- Media dureza que permite imprimir combinaciones de tramas y sólidos en una sola plancha.
- Amplia latitud de exposición y buena profundidad de los relieves.
- Permite impresiones uniformes a cualquier velocidad de impresión sin presentar problemas.
- Ofrece una excelente durabilidad por su alta resistencia al desgaste por abrasión y a los efectos mecánicos.
- Alta densidad en los sólidos y mínima ganancia de punto.
- Adecuado para etiquetas, envases flexibles, sacos, cajas plegables, películas, etc.

### Especificaciones técnicas:

Espesor (mm / pulgada)	Dureza (Shore Å)	Rango tonal (%)	Resolución de trama (LPI)	Línea mínima reproducida (mm)	Punto mínimo reproducido (mm)
1.70/0.067	64	2 – 95%	133	0.15	0.25
2.28/0.090	53	2 – 95%	133	0.15	0.25

### Condiciones de procesamiento recomendadas:

Espesor (mm / pulgada)	Exposición dorsal (segundos)	Exposición principal (min)	Velocidad de lavado (mm/min)	Tiempo de secado (horas)	Post-exposición UVA (min)	Acabado final UVC (min)
1.70/0.067	20-30	6-12	140-180	1.5-2	5	5
2.28/0.090	30-40	6-12	140-180	1.5-2	5	5

1. Contacte con su representante de ventas para establecer las condiciones de proceso adecuada.
2. Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, de los equipos, la antigüedad de las lámparas y del tipo de disolvente de lavado. Los valores mencionados anteriormente solo deben usarse como referencia.
3. Apto para todas las tintas de impresión a base de agua y alcohol. (contenido de acetato de etilo preferiblemente inferior al 15%, contenido de acetona preferiblemente inferior al 5%). No diseñado para tintas solventes y UV. Las tintas base alcohol se pueden considerar como tintas base agua.
4. Recomendable usar y almacenar las planchas en un ambiente libre de Ozono.

# FP Flexo Solvent Plates



## SF-L Plancha Flexográfica Analógica

SF-L es la nueva generación de planchas de fotopolímero análogo especialmente diseñada para satisfacer las necesidades de la impresión directa del cartón corrugado. La plancha de fotopolímero SF-L ofrece una excelente cobertura de los sólidos, baja pegajosidad y una alta resistencia que proporciona una impresión limpia en largos tirajes.

### Características:

- Alta dureza para obtener una calidad de impresión confiable.
- Adecuado para una amplia gama de sustratos.
- Buena y uniforme transferencia de tinta para conseguir una excelente cobertura de los sólidos.
- Excelente fidelidad de imagen y reproducción de los medios tonos, en todos los espesores.
- Profundidades intermedias con excelente definición del contorno.
- Tiempos de exposición cortos, se puede evitar el acabado final UVC.
- Su estabilidad permite impresiones uniformes a cualquier velocidad de impresión.
- Buena resistencia a los impactos mecánicos y extremadamente duradera.
- Ciclos de limpieza reducido debido a las propiedades especiales de la superficie.
- Adecuado para impresión directa del cartón corrugado.

### Especificaciones técnicas:

Espesor (mm / pulgada)	Dureza (Shore Å)	Rango tonal (%)	Resolución de trama (LPI)	Línea mínima reproducida (mm)	Punto mínimo reproducido (mm)
2.54/0.100	50	3 – 95%	100	0.3	0.5
2.84/0.112	48	3 – 95%	100	0.3	0.5
3.18/0.125	47	3 – 95%	100	0.3	0.5
3.18/0.125	40	3 – 95%	80	0.3	0.5
3.94/0.155	43	3 – 90%	80	0.3	0.5
4.70/0.185	42	3 – 90%	80	0.3	0.5
5.50/0.217	40	3 – 90%	60	0.3	0.5
7.00/0.275	40	3 – 90%	60	0.3	0.5

### Condiciones de procesamiento recomendadas:

Espesor (mm / pulgada)	Exposición dorsal (segundos)	Exposición principal (min)	Velocidad de lavado (mm/min)	Tiempo de secado (horas)	Post-exposición UVA (min)	Acabado final UVC (min)
2.54/0.100	30-40	8-15	130-150	1.5-2	5	0-5
2.84/0.112	35-60	8-15	120-140	1.5-2	5	0-5
3.18/0.125	40-60	8-15	120-140	1.5-2	5	0-5
3.18/0.125	40-60	8-15	120-140	1.5-2	5	0-5
3.94/0.155	60-80	8-15	90-110	2-2.5	5	0-5
4.70/0.185	90-110	8-18	70-90	3	5	0-5
5.50/0.217	150-200	8-18	70-90	3	5	0-5
7.00/0.275	280-320	8-18	70-90	3	5	0-5

1. Contacte con su representante de ventas para establecer las condiciones de proceso adecuada.
2. Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, de los equipos, la antigüedad de las lámparas y del tipo de disolvente de lavado. Los valores mencionados anteriormente solo deben usarse como referencia.
3. Apto para todas las tintas de impresión a base de agua y alcohol. (contenido de acetato de etilo preferiblemente inferior al 15%, contenido de acetona preferiblemente inferior al 5%). No diseñado para tintas solventes y UV. Las tintas base alcohol se pueden considerar como tintas base agua.
4. Recomendable usar y almacenar las planchas en un ambiente libre de Ozono.



# FP Flexo Solvent Plates



## SF-GT Plancha Flexográfica Analógica

SF-GT es la nueva generación de planchas de fotopolímero análogo especialmente diseñada para satisfacer las necesidades de la impresión directa del cartón corrugado. La plancha de fotopolímero SF-GT ofrece una excelente cobertura de los sólidos, baja pegajosidad y una alta resistencia que proporcionan una impresión limpia en largos tirajes.

### Características:

- Se adapta perfectamente a los canales característico del cartón corrugado.
- Ideal para imprimir empaques con diseños simples.
- Menor limpieza de la plancha debido a las propiedades especiales de la superficie.
- Muy buena transferencia de tinta, con excelente cobertura y densidades de los sólidos.
- Material robusto de alta durabilidad en máquina y almacenaje.
- Plancha estable y uniforme porque tiende muy poco a hincharse.
- Adecuado para impresión directa del cartón corrugado y otros sustratos de papel.

### Especificaciones técnicas:

Espesor (mm / pulgada)	Dureza (Shore Å)	Rango tonal (%)	Resolución de trama (LPI)	Línea mínima reproducida (mm)	Punto mínimo reproducido (mm)
2.54/0.100	44	2 – 95%	100	0.15	0.25
2.84/0.112	41	3 – 95%	100	0.2	0.3
3.18/0.125	40	3 – 95%	100	0.2	0.3
3.94/0.155	38	3 – 90%	100	0.2	0.3
4.70/0.185	37	3 – 90%	80	0.3	0.5
5.00/0.197	36	3 – 90%	80	0.3	0.5
5.50/0.217	35	3 – 90%	60	0.3	0.5
6.35/0.250	35	3 – 90%	60	0.3	0.5
7.00/0.275	35	3 – 90%	60	0.3	0.5

### Condiciones de procesamiento recomendadas:

Espesor (mm / pulgada)	Exposición dorsal (segundos)	Exposición principal (min)	Velocidad de lavado (mm/min)	Tiempo de secado (horas)	Post-exposición UVA (min)	Acabado final UVC (min)
2.54/0.100	30-40	6-12	140-180	1.5-2	5	5
2.84/0.112	40-60	8-15	140-160	1.5-2	8	5
3.18/0.125	60-80	8-15	120-140	1.5-2	8	5
3.94/0.155	80-100	8-15	90-120	2-2.5	8	5
4.70/0.185	90-110	8-18	70-100	2-2.5	8	5
5.00/0.197	90-110	8-18	60-90	3	8	5
5.50/0.217	150-200	8-18	50-90	3	8	5
6.35/0.250	250-300	8-18	50-90	3	8	5
7.00/0.275	280-310	8-18	50-90	3	8	5

1. Contacte con su representante de ventas para establecer las condiciones de proceso adecuada.

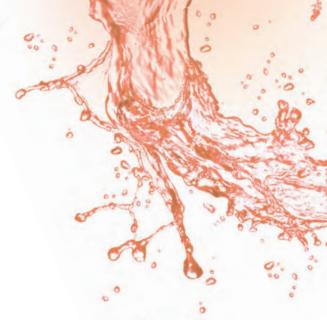
2. Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, de los equipos, la antigüedad de las lámparas y del tipo de disolvente de lavado. Los valores mencionados anteriormente solo deben usarse como referencia.

3. Apto para todas las tintas de impresión a base de agua y alcohol. (contenido de acetato de etilo preferiblemente inferior al 15%, contenido de acetona preferiblemente inferior al 5%). No diseñado para tintas solventes y UV. Las tintas base alcohol se pueden considerar como tintas base agua.

4. Recomendable usar y almacenar las planchas en un ambiente libre de Ozono.



# Equipamiento para el tratamiento de planchas



## Flexo Solvent In-Line Processor XPRO XL-Pi



### Características principales:

- ▶ Sistema in-line de alta productividad, incorpora prelavado, lavado, aclarado y secado.
- ▶ Disponible en dos formatos: 1200 x 1600 mm / 1320 x 2030mm.
- ▶ Control y regulación automática del espesor de plancha desde 0,60mm hasta 7,00mm.
- ▶ Sistema de transporte de plancha mediante pin bar.
- ▶ Gestión inteligente del solvente mediante la medición, vaciado y reposición automática.
- ▶ Sección de Lavado digital con sección de prelavado separada, para evitar la contaminación del solvente de lavado principal con la capa negra.
- ▶ Tecnología de lavado **Top Notch**, con la siguiente composición de 16 cepillos:
  - 2 cepillos de pre-lavado.
  - 10 cepillos de lavado.
  - 2 cepillos de limpieza superior.
  - 2 cepillos de limpieza trasera.

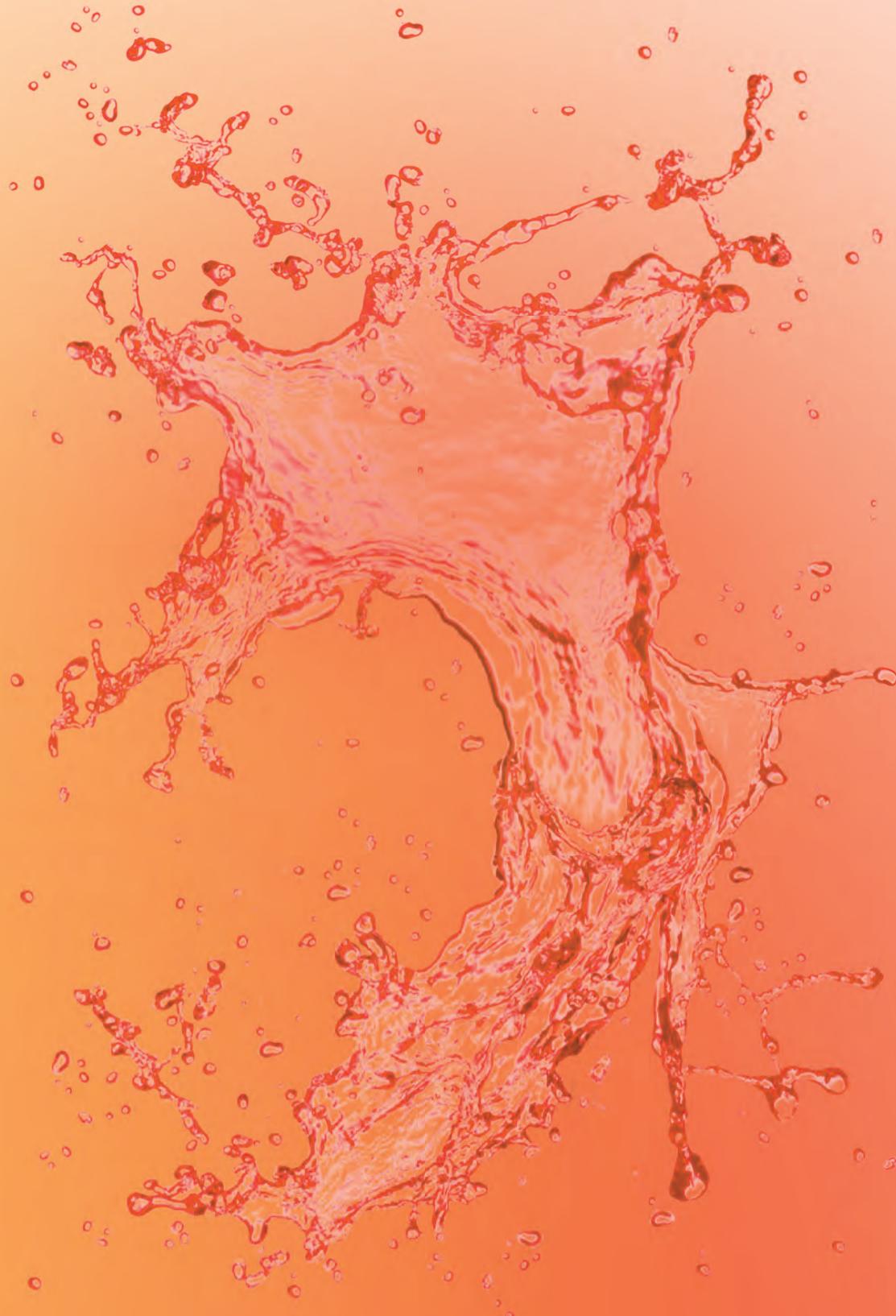
## Flexo LED Exposure XPRO XL-E Prism



### Características principales:

- ▶ Innovador sistema de exposición LED, que aporta la máxima productividad del mercado.
- ▶ Disponible en un formato 1320 x 2030 mm.
- ▶ Sistema de mesa fría refrigerada mediante agua.
- ▶ Alta emisión LED-UVA mediante Tecnología **Prism LED** para exposición HD.
- ▶ Mínimos tiempos de exposición del mercado mediante Tecnología **Prism LED**.
- ▶ Alta Durabilidad de LED superior a 30.000 horas de funcionamiento.
- ▶ Software **Anyplate** incorporado para el almacenaje de programas pre-definidos de exposición por tipo de plancha.
- ▶ Apertura de Tapa Superior Automática.





Empresa asociada a  
**grupoferpa**



<https://ferpa-graphic.com>



info@ferpa-graphic.com



Tel. (+34) 936 359 130



C/ Dels Àngels – s/n – Nave 2  
08758 – Cervelló – Barcelona – España