

**FLUIDOS SINTÉTICOS BIODEGRADABLES
PARA SISTEMAS OLEODINÁMICOS****DESCRIPCIÓN GENERAL**

La serie **X-BiOlife** se compone de lubricantes SINTÉTICOS y BIODEGRADABLES según el método moderno OECD 301 B.

La serie **X-BiOlife** se recomienda para el uso en los sistemas oleodinámicos a riesgo de contaminación ambiental.

La serie **X-BiOlife** se basa en *ésteres orgánicos sintéticos "saturados"* (con el índice de Yodo inferior a 1), que confieren a los productos estabilidad química, una elevada resistencia a la oxidación y un excelente poder lubricante.

La serie **X-BiOlife** cubre las necesidades de la mayor parte de las máquinas operatrizes de obra y de los sistemas hidráulicos móviles (máquinas compactadoras, grúas etc.).

A diferencia de los ésteres naturales (principalmente de origen vegetal), los fluidos **X-BiOlife** pueden ser utilizados en condiciones de alta temperatura sin riesgo de incrustaciones y obstrucciones de la bomba.

Su resistencia natural a la oxidación permite una larga duración en servicio.

Gracias al índice natural de viscosidad, los productos son lubricantes multigrados (variación mínima de la viscosidad en función de la temperatura), por lo tanto no requieren sustitución entre el período estival y el período invernal.

La elevada capacidad de lubricación de los fluidos **X-BiOlife** prolonga la vida de los componentes mecánicos protegiéndolos del desgaste y de la oxidación.

APLICACIONES

Los fluidos **X-BiOlife** se recomiendan para el uso en los sistemas oleodinámicos de:

- excavadoras y retroexcavadoras;
- grúas hidráulicas;
- dragadoras y perforadoras;
- compactadoras de desechos;
- sistemas hidráulicos de obra;
- sistemas hidráulicos a riesgo ambiental.

**MISCIBILIDAD**

Los aceites **X-BiOlife** son miscibles con los aceites minerales destinados para el mismo uso, por lo tanto no requieren ninguna precaución a este efecto.

NIVEL DE LA PRESTACIÓN

- DIN 51524 Parte 3;
- Vickers I-286-S y M-2950-S;
- Denison HF-0, HF-1 y HF-2;
- Cincinati Milacron P-68/69/70.

VENTAJAS

El uso de los fluidos **X-BiOlife** trae las ventajas siguientes :

- biodegradabilidad certificada;
- larga duración en servicio;
- excelente capacidad de filtración;
- rápido abatimiento de la espuma;
- rápida separación del condensado;
- elevada resistencia de la película lubricante;
- aumento de la vida de los componentes mecánicos;
- buena compatibilidad con O-ring, enchufes y juntas;
- elevada resistencia a la oxidación.

CONFECCIONES


Los aceites **X-BiOlife** son disponibles en:

- cisternas de 1000 litros ■ barriles de 200 litros
- barriles de 60 litros ■ baldes de 25 litros

MANEJO/ALMACENAMIENTO

Los aceites **X-BiOlife** no son fácilmente inflamables y el contacto no presenta riesgos particulares para la salud de los operadores.

Para mayor información consultar la ficha de seguridad.

Propiedad	Método	Valor típico
 Technical Data Sheet		
Límite térmico de utilización	-	-24°C / +120°C
Gradación viscosidad ISO VG	ASTM-D-2422	46
Viscosidad a 100°C, cSt	ASTM-D-445	9,50
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM-D-445	46,6
Índice de viscosidad	ASTM-D-2270	>150
Densidad relativa a 15°C, kg/m3	DIN 51757	920
Índice de Yodo, gl2/100	AOCS Tg2a-64	<1.0
Escurrecimiento	ASTM-D-97	<-39° C
Inflamabilidad, C.O.C.	ASTM-D-92	>230° C
Autoignición	ASTM-D-2155	>280° C
Desemulsión a 54° C, ml aceite/agua/emulsión (minutos)	ASTM-D-1401	40/40/0 (<10)
Espumación I, II, III, secuencia	ASTM-D-892	0/0
FZG (A/8.6/90), fase	DIN 51253	11