

RET-360 Maquina Revisadora y Enrolladora a salida de telar

Modelo especialmente diseñado para adaptar a la salida de telares, permitiendo realizar de forma visual el control de calidad de la producción, evitando taras en los procesos posteriores.

Su robusta construcción nos permite trabajar con anchos de tejidos desde 1.8 hasta 4.0 mts y realizar rollos de hasta 1.1 mts de diámetro, evitando el proceso de agrupación de rollos a rollos gigantes o botas.



- *Diseño ergonómico
- *Mejora la calidad de los tejidos
- *Reducción de los costes
- *Mecanismos simplificados de mantenimiento
- *Fácil manejo, 1 solo operario para varias máqs.
- *Sincronización automática con el telar

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pasillo de trabajo

Pasarela de trabajo del operario en la labor de inspección del tejido, con cilindro de entrada del tejido desde el telar.

Pantalla de inspección

Pantalla luminosa inclinada 60°, nos facilita la labor del control de calidad del tejido, con o sin iluminación por transparencia.

Acumulador de sincronismo

Acumulador basculante el cual realiza de forma automática el sincronismo con el telar.

Grupo enrollador

Dos cilindros enrolladores sobre los cuales se va formando el rollo de tejido, accionados mediante motoreductor de c/a., con limitadores laterales que evitan el desplazamiento del rollo.

ACCESORIOS OPCIONALES

- ◆Cuentametros digital con comunicación a PC
- ◆Barra curvada antiarrugas
- ◆Regulador electrónico de velocidad
- ◆Embrague electromagnético regulador dureza del rollo

