

VENUS-2000 Maquina Automática de Revisar, Enrollar, Doblar y Embalar Tejido.

Modelo especialmente diseñado para aquellas industrias con una gran capacidad de producción o que desean realizar un gran control de calidad y una perfecta presentación de sus tejidos, de una forma totalmente automática.

Su robusta construcción nos permite trabajar con anchos de tejidos desde 0.8 hasta 3.4 mts y realizar rollos de hasta 0.5 mts de diámetro.

- *Diseño ergonómico
- *Mecanismos simplificados de mantenimiento
- *Mejora la calidad de los tejidos
- *Reducción de los costes

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación del tejido

La alimentación standard se realiza mediante grandes rollos, los cuales motorizamos con pirámide desenrolladora y compensador neumático de velocidades.

Regulación electrónica

Un equipo electrónico de sincronismo de velocidades entre los distintos cilindros motrices, nos permite controlar en todo momento y con total precisión la tensión y dureza de enrollado mas idónea para cada tipo de tejido, durante el recorrido por la máquina.

Toda la maniobra de trabajo e información de la máquina, la obtenemos mediante pantalla táctil y plc + software.

Cuentametros de precisión

Cuentametros digital de precisión de fácil preselección (solo una tecla), recibiendo la información desde un encoder y rueda de contacto.

Enrollador electrónico

El rollo de tejido se forma sobre dos cilindros accionados, con limitadores laterales, un equipo electrónico permite controlar la velocidad y dureza del rollo a formar.

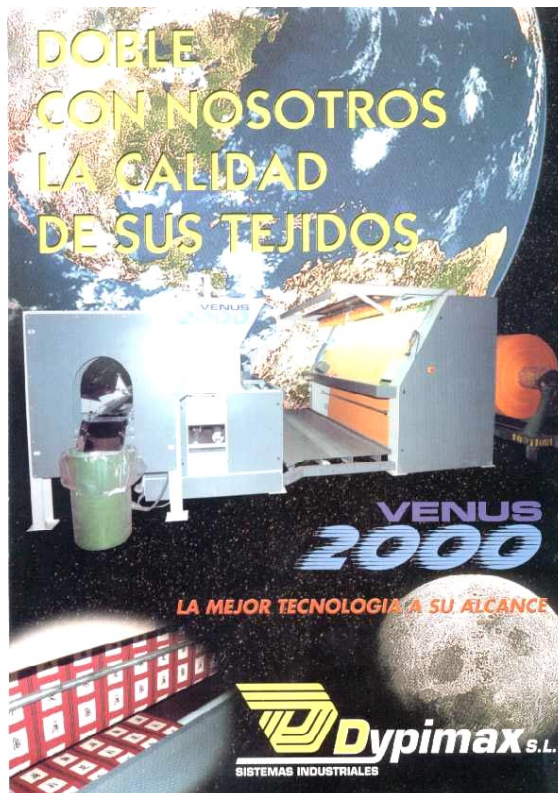
Cortador del tejido

Cortador simple transversal del tejido, mediante cuchilla circular motorizada, traslación con regulación de velocidad.

Zona de embalado

Una vez terminado el rollo, realizamos el embalado del mismo con film plástico, realiza la soldadura longitudinal, permitiendo proteger el rollo con las vueltas del film que deseamos, según las necesidades, y el cierre lateral de los extremos por soldadura y corte del film sobrante.

Descarga del rollo al interior del medio de transporte deseado.



ACCESORIOS OPCIONALES

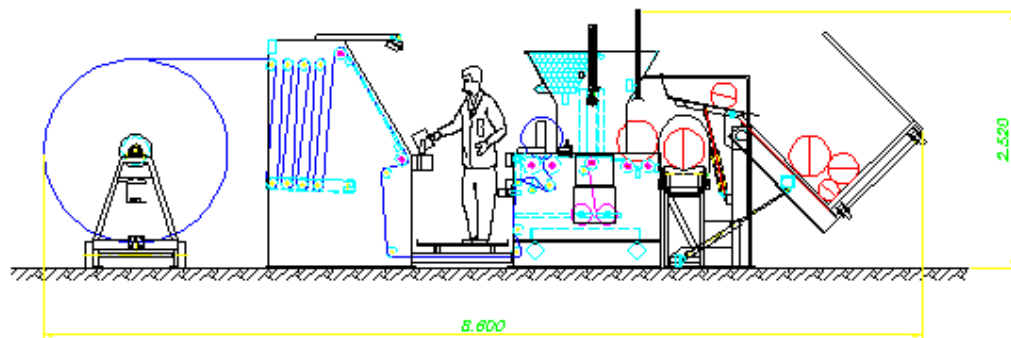
- ◆ Mesa con alumbrado interno
- ◆ Triángulo vertical doblador del tejido
- ◆ Cubeta quitamanchas + extracción de vapores
- ◆ Cuentametros de precisión tipo: Trumeter
- ◆ Cortador doble transversal + eliminador de costuras
- ◆ Detector de costuras electrónico
- ◆ Software control defectos del tejido modelo: CCT



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Velocidad:	5 a 150 mts/min
Ancho tejido:	0.8 a 3.4 mts
Diámetro rollo:	0.5 mts
Producción:	1 rollo = 45 seg.
Peso rollo:	100 kgs
Potencia:	9 kw
Presión neumática:	6 bars
Voltaje:	380 V. III+N+T
Peso total máquina:	2.400 kgs

ESQUEMA DE DIMENSIONES



Polg. Ind. Can Torrella – C/Berlín, 1 naves 2 y 3
08233 – Vacarisses – Barcelona – España
Telf.: +34 938 359 212 Fax: +34 938 280 799
e-mail: dypimax@dypimax.com - www.dypimax.com

