

Impresora/cortadora de la serie **TrueVIS VG2**

**CONFÍE EN SU INSTINTO
ELIJA TrueVIS VG2**



 **Roland**

CONFÍE EN SU



La serie TrueVIS VG2 es la última generación en impresión y corte. Con más de 40 interesantes mejoras, las impresoras/cortadoras TrueVIS VG2 son extraordinarias en todos los aspectos. Con la intensidad superior de la nueva tinta TR2, ahora con tinta naranja, la VG2 cuenta también con un preajuste exclusivo para la gestión del color, True Rich Color, que optimiza el potencial tanto de la impresora como de la tinta para conseguir una reproducción del color sin precedentes. Unos colores brillantes pero naturales y una precisión mejorada en la impresión y el corte se combinan para conseguir unos resultados espectaculares.

Plazos de entrega sorprendentemente cortos

La TrueVIS VG2 permite imprimir, laminar y aplicar, todo en un mismo día, con la seguridad de una gran calidad de impresión y una instalación fiable. Imprima y luego lamine en tan solo 6 horas**, con la garantía de que cumplirá con las expectativas de sus clientes y, lo que es más importante, con un plazo de entrega más rápido que el de la competencia.



IMPRIMIR



ESPERAR 6 HORAS



FINALIZAR



COLOCAR

INSTINTO

Lanzamiento de la impresora/cortadora de la serie **TrueVIS VG2**

Una nueva generación de tinta eco-solvente TrueVIS

La tinta TR2 es compatible con doble CMYK y 7 colores + blanco, además de la configuración en 8 colores con tinta naranja, para aumentar la gama de colores y añadir un impacto real y alta visibilidad a los diseños. Para obtener unos resultados de impresión óptimos, se ha desarrollado la función Multiprocess Color para utilizar la tinta naranja en todos los tipos de archivos como color convencional o plano si se requiere una correspondencia de color específica. La TrueVIS VG2 y la tinta TR2 tienen la certificación 3M™ MCS™, lo que garantiza una calidad y una fiabilidad total en los diseños al tiempo que son compatibles con la garantía de rendimiento Avery Dennison™ de ICS™. También cuenta con la certificación GREENGUARD Gold para aplicaciones gráficas para interiores seguras.

 8 colores: CMYKLcLmLkOr

 7 colores + Wh: CMYKLcLmLkWh

 4 colores: CMYK

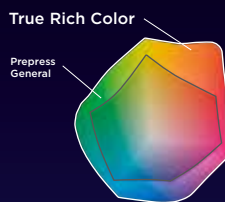


PRODUCT
CERTIFIED FOR
LOW CHEMICAL
EMISSIONS:
UL COM/GG
UL 2818

Hemos creado el ajuste True Rich Color

Para aprovechar al máximo la superior capacidad de reproducción de color de la VG2 y la amplia gama de colores que proporciona la nueva tinta TR2, Roland DG ha desarrollado un nuevo preajuste para la gestión del color: True Rich Color. Ahora los colores vivos se pueden combinar con grises neutros, gradaciones suaves y tonos de piel naturales para crear unos diseños asombrosos. No renuncie a la precisión del color ni a su intensidad: True Rich Color le ofrece lo mejor de ambos mundos.

True Rich Color



Alta calidad a alta velocidad

La VG2 se basa en la galardonada calidad y productividad de la anterior generación VG premiada en los BLI Awards.*** Los cabezales de impresión Roland DG FlexFire inyectan la tinta con total precisión, lo que permite imprimir grises neutros, colores vivos y tonos de piel suaves incluso a las velocidades más elevadas. Un nuevo recogedor de material opcional puede funcionar en dos modos para mejorar la precisión de la recogida, desde materiales finos hasta lonas gruesas.



Prestaciones de corte insuperables

La VG2 disfruta de una serie de avances tecnológicos para mejorar la precisión tanto de la impresión como del corte y obtener unos resultados fiables y un funcionamiento desatendido. Los nuevos rodillos de arrastre centrales se levantan automáticamente antes de iniciar el proceso de corte, lo que permite cortar el material sin que los rodillos se apoyen sobre el área ya impresa. Las nuevas opciones de marcas de corte para cortar impresiones laminadas o largas tiradas de producción de diseños de impresión y corte proporcionan un rendimiento de corte perfecto cuando se usan en combinación con la nueva funcionalidad de presión del rodillo de arrastre lateral optimizada.



VersaWorks 6 para impulsar su negocio de impresión

El nuevo RIP VersaWorks 6 está diseñado para simplificar el funcionamiento mientras potencia al máximo su VG2 y otros equipos de Roland DG. Un motor de doble núcleo RIP Harlequin con PDF 2.0 y procesamiento nativo de 64 bits proporciona una renderización precisa de archivos PDF con sombras y transparencias. La interfaz basada en iconos con la funcionalidad de arrastrar y soltar facilita su uso.



* La cobertura de la garantía de ICS™ de 3M™ MCS™ y Avery Dennison™ actualmente se aplica a CMYKLcLm. Próximamente se aplicará a los colores blanco y naranja. Los usuarios de la configuración de 8 colores pueden seleccionar 7 colores para una total compatibilidad.

** Pruebas realizadas por Avery Dennison™ EEUU en materiales para la impresión digital de la serie MPI. Al usar estos materiales, las impresiones producidas con la VG2 con tinta TR2 se pueden laminar después de un período de 6 horas siempre que los rollos o las imágenes se ventilen adecuadamente y se enrollen sin tensiones.

*** Las impresoras/cortadoras de la serie TrueVIS VG ganaron los premios Pick Awards 2019 for Image Quality and Productivity de Buyers Lab.





TrueVIS Serie VG2

Especificaciones			
Modelo		VG2-640	VG2-540
Método de impresión		Método de inyección de tinta Piezo	
Material	Anchura	De 315 a 1625 mm	De 275 a 1371 mm
	Grosor	1,0 mm como máximo con alineador, para imprimir 0,4 mm como máximo con alineador y 0,22 mm sin alineador, para cortar	
	Diámetro exterior del rollo	Máx. 210 mm	
	Peso del rollo	Máx. 40 kg	Máx. 30 kg
	Diámetro del núcleo ^{*1}	76,2 mm o 50,8 mm	
Anchura de impresión/corte ^{*2}		Máx. 1600 mm	Máx. 1346 mm
Tinta	Tipo	Tinta TrueVIS TR2, bolsa de 500 cc (blanco 250 cc)	
	Colores	Ocho colores (cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro, negro claro y blanco) Ocho colores (cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro, negro claro y naranja) Cuatro colores (cian, magenta, amarillo y negro)	
Resolución de impresión (puntos por pulgada)		Máx. 1200 ppp	
Velocidad de corte		De 10 a 300 mm/s	
Fuerza de la cuchilla ^{*3}		De 30 a 500 gf	
Cuchilla	Tipo	Cuchilla de la serie CAMM-1 de Roland	
	Desplazamiento	De 0,000 a 1,500 mm	
Resolución por software (al cortar)		0,025 mm/paso	
Precisión en distancia (al imprimir) ^{*4} ^{*5}		Error inferior al ±0,3% de la distancia recorrida, o ±0,3 mm, el valor mayor	
Precisión en distancia (al cortar) ^{*4}		Error inferior al ±0,4% de la distancia recorrida o ±0,3 mm, el valor mayor. Cuando se ha efectuado la corrección de distancia (cuando se ha definido el ajuste para [CUTTING MENU] - [CALIBRATION]): error inferior al ±0,2% de la distancia recorrida, o ±0,1 mm, el valor mayor	
Repetibilidad (al cortar) ^{*4} ^{*6}		±0,1 mm o menos	
Precisión en alineación para imprimir y cortar ^{*4} ^{*7}		±0,5 mm o menos	
Precisión de alineación para imprimir y cortar al cargar de nuevo material ^{*4} ^{*8}		Error inferior al ±0,5% de la distancia recorrida o ±3 mm, el valor mayor	
Sistema de calentamiento del material ^{*9}		Intervalo de temperatura para el calentador de impresión: de 30 a 45 °C Intervalo de temperatura para el secador: de 30 a 50 °C	
Conectividad		Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, cambio automático)	
Función de ahorro de energía		Función Sleep automática	
Requisitos de alimentación		De 100 a 120 V CA ±10%, 8,0 A, 50/60 Hz o de 220 a 240 V CA ±10%, 4,1 A, 50/60 Hz	
Consumo eléctrico	En funcionamiento	Aproximadamente 1090 W	
	Modo Sleep	Aproximadamente 40 W	
Nivel de ruido acústico	En funcionamiento	63 dB (A) como máximo	
	En modo de espera	53 dB (A) como máximo	
Dimensiones (con el soporte)		2945 (anchura) × 730 (profundidad) × 1310 (altura) mm	2685 (anchura) × 730 (profundidad) × 1310 (altura) mm
Peso (con el soporte)		204 kg	188 kg
Entorno	Activado	Temperatura: de 20 a 32 °C, humedad: del 35 al 80% HR (sin condensación)	
	Desactivado	Temperatura: De 5 a 40 °C, humedad: Del 20 al 80% HR (sin condensación)	
Accesorios incluidos		Software RIP VersaWorks 6, soportes específicos, cable de alimentación, abrazaderas del material, soportes para el material, hoja de recambio para la cuchilla de separación, manuales, etc.	

Requisitos del sistema para VersaWorks 6	
Sistema operativo	Windows® 10 (32/64 bits), Windows® 8.1 (32/64 bits), Windows® 7 Professional / Ultimate (32/64 bits)
CPU	Intel® Core™2 Duo, 2.0 GHz o superior recomendado
RAM	2 GB mínimo recomendados
Tarjeta de vídeo y monitor	Resolución mínima de 1280 x 1024 recomendada
Espacio libre disco (HDD/SSD)	40 GB mínimo recomendados
Sistema archivos disco duro	Formato NTFS
Unidad óptica	Unidad de DVD-ROM
Otros	Se recomienda conexión a Internet

Opciones		
Tinta TrueVIS	TR2-CY	Cian, 500 cc
	TR2-MG	Magenta, 500 cc
	TR2-YE	Amarillo, 500 cc
	TR2-BK	Negro, 500 cc
	TR2-LC	Cian claro, 500 cc
	TR2-LM	Magenta claro, 500 cc
	TR2-LK	Negro claro, 500 cc
	TR2-OR	Naranja, 500 cc
	TR2-WH	Blanco, 250 cc
	TR2-CL	Líquido de limpieza, 500 cc
Líquido de limpieza	ZEC-U5032	Para vinilo estándar para rotulación, 2 u.
Cuchillas	ZEC-U5025	Para vinilo estándar para rotulación, reflectante y fluorescente / materiales gruesos, 5 u.
	XD-CH2	Porta-cuchillas ajustable, aluminio
Porta-cuchillas	XD-CH3	Porta-cuchillas ajustable, resina

Recogedor automatizado	
	TU4-64 [Para la VG2-640] TU4-54 [Para la VG2-540] Rollos de hasta 40 kg
Calentador y soplador	
	DU2-64 [Para la VG2-640] Requisitos de alimentación CA 100 a 120 V ±10%, 5,5 A, 50/60 Hz CA 220 a 240 V ±10%, 3 A, 50/60 Hz
	DU2-54 [Para la VG2-540] Requisitos de alimentación CA 100 a 120 V ±10%, 5 A, 50/60 Hz CA 220 a 240 V ±10%, 2,6 A, 50/60 Hz Calentador y soplador recomendados para imprimir con blanco

Las especificaciones, los diseños y las dimensiones indicados pueden estar sujetos a cambios sin previo aviso. *1 Los soportes para el material de este equipo están diseñados para utilizarse únicamente con materiales con un diámetro interior (núcleo) del tubo de papel de 76,2 mm. Si desea utilizar rollos de material de 50,8 mm, necesitará los toques de material opcionales. *2 La extensión de la impresión o del corte depende de las limitaciones del programa. *3 500 gf es la fuerza máxima instantánea de la cuchilla. La fuerza de la cuchilla debe ajustarse de acuerdo con detalles tales como el grosor del material. *4 Tipo de material: Material especificado por Roland DG Corporation. Temperatura: 25 °C, humedad: 50% HR. El rollo de material debe cargarse correctamente. Aplicable cuando se utilizan todos los rodillos de arrastre disponibles para la anchura del material. Márgenes laterales: 25 mm o más para los márgenes izquierdo y derecho. Excluyendo la dilatación/contracción del material. No se garantiza si se utiliza el calentador o el secador. Se entiende que todas las correcciones y funciones de ajuste del equipo se han utilizado correctamente. *5 Recorrido de impresión: 1 m *6 El elemento de menú [PREFEED] debe ajustarse a «ENABLE». Rango para asegurar la precisión de la repetición. Para materiales con una anchura superior a 610 mm: Largo: 4000 mm. Para materiales con una anchura máxima de 610 mm: Largo: 8000 mm *7 Siempre que la longitud de avance del material sea como máximo de 3000 mm. Excluye los efectos del movimiento inclinado y la dilatación y contracción del material. *8 Tamaño de los datos: Modelo de 1625 mm: 1000 mm en la dirección de avance del material, 1600 mm en la dirección de movimiento del carro. Modelo de 1371 mm: 1000 mm en la dirección de avance del material, 1346 mm en la dirección de movimiento del carro. Sin laminación. Detección automática de marcas de corte en 4 puntos al cargar de nuevo el material. Al cortar, debe ajustar el elemento [PREFEED] del menú a «ENABLE». Excluyendo posibles desplazamientos causados por la expansión/contracción del material y/o por haber cargado de nuevo el material. *9 Es necesario el calentamiento después del arranque. Puede tardar entre 5 y 20 minutos, según el entorno operativo. Dependiendo de la temperatura ambiente y de la anchura del material, no se podrá alcanzar la temperatura predeterminada.

Debido a la naturaleza de la tinta blanca, el pigmento de esta tinta se deposita en el cartucho y en el sistema de flujo de la tinta, con lo cual es necesario agitar el cartucho antes de cada uso. La duración en exteriores es de tres años para las tintas CMYKcLmLkOr y un año para la tinta blanca, siempre en función del material utilizado.

Roland DG se reserva el derecho a realizar cambios en las especificaciones, los materiales o los accesorios sin previo aviso. El resultado final puede variar. Para conseguir una calidad óptima, debe realizarse un mantenimiento periódico de los componentes más importantes. Para más detalles, contacte con su distribuidor Roland DG. No se establece ninguna otra garantía excepto las indicadas de manera expresa. Roland DG no será responsable de los daños fortuitos o indirectos, sean o no previsibles, causados por defectos en dichos productos. PANTONE® es propiedad de Pantone LLC. El resto de las marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios. La reproducción o el uso de materiales sujetos a copyright se rige por la legislación local, nacional e internacional. Los clientes deberán cumplir todas las legislaciones vigentes y serán responsables de cualquier infracción. Roland DG Corporation dispone de la licencia del TPL Group para la tecnología MMP.

Imagine.  Roland

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO:

IMÁGENES SELECCIONADAS POR:



www.rolanddgi.com