



VersaCAMM VS-640i / VS-540i / VS-300i

Especificaciones			
Modelo	VS-640i	VS-540i	VS-300i
Tecnología de impresión	Inyección de tinta Piezoelectrica		
Material			
Ancho	De 210 a 1,625 mm	De 210 a 1,371 mm	De 182 a 762 mm
Grosor	Máximo de 1 mm [9 mil] con olineador, para imprimir	Máximo de 0,4 mm [1 mil] con olineador y de 0,2 mm [9 mil] sin olineador, para cortar	
Diametro exterior del rollo	210 mm como máximo		
Peso del rollo	40 kg como máximo	30 kg como máximo	25 kg como máximo
Diametro del níquel *	76,2 mm o 50,8 mm		
Anchura de impresión/corte *	Máx. 1,600 mm	Máx. 1,346 mm	Máx. 736 mm
Tipos	Cartucho de 440 cc [cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro y negro claro] Cartucho de 220 cc [metallizado y blanco]		
Cartuchos de tinta			
Colores	Ocho colores [cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro y negro y metálico], u Ocho colores [cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro y metálico], u Ocho colores [cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro, plata metálico y blanco], o Siete colores [cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro y negro claro], u Cuatro colores [cian, magenta, amarillo y negro]		
Resolución de impresión [puntos por pulgada]	Máximo 1440 ppp		
Velocidad de corte	De 10 a 300 mm/s		
Presión de la cuchilla	De 30 a 300 gf		
Cuchilla de corte	Tipo: Compatible con la serie CAMM-1 de Roland. Desviación de la cuchilla: De 0,000 a 1,500 mm		
Resolución de software [al cortar]	0,025 mm/paso		
Precisión en distancia [al imprimir] *3*4	Error inferior al ±0,3% de la distancia recorrida, o ±0,3 mm, el valor mayor		
Precisión en distancia [al cortar] *3	Error inferior al ±0,4% de la distancia recorrida, o ±0,3 mm, el valor mayor Cuando se ha efectuado la corrección de distancia [cuando se ha definido el ajuste para [CUTTING MENU] - [CALIBRATION]]: Error inferior al ±0,2% de la distancia recorrida, o ±0,1 mm, el valor mayor		
Repetibilidad [al cortar] *3*5	Máximo ±0,1 mm		
Precisión de alineación para imprimir y cortar*3*6	Máximo ±0,5 mm		
Precisión de alineación para imprimir y cortar al volver a cargar el material *3*7	Error inferior al ±0,5% de la distancia recorrida, o ±3 mm, el valor mayor		
Sistema de calentamiento del material *8	Calentador de impresión Gama de ajustes para la temperatura predefinida: De 30 a 50 °C Setting range for the preset temperature: 30 to 50°C [86 to 122°F]		
Conectividad	Ethernet [10BASE-T/100BASE-TX, cambio automático]		
Función de ahorro de energía	Función sleep automática		
Requisitos de alimentación	De 100 a 120 V de CA ±10%, 5,8 A, 50/60 Hz o De 100 a 120 V de CA ±10%, 7,5 A, 50/60 Hz o De 100 a 120 V de CA ±10%, 5,1 A, 50/60 Hz o De 220 a 240 V de CA ±10%, 4,0 A, 50/60 Hz o De 220 a 240 V de CA ±10%, 3,8 A, 50/60 Hz o De 220 a 240 V de CA ±10%, 2,6 A, 50/60 Hz o		
Alimentación			
En funcionamiento	Aprox. 1044 W	Aprox. 995 W	Aprox. 670 W
Modo Sleep	Aprox. 14,5 W	Aprox. 15,1 W	Aprox. 14,4 W
Nivel de ruido			
En funcionamiento	Máximo 69 dB [A] Durante la espera: Máximo 43 dB [A]		
Dimensiones (con el soporte)	2575 [Anch.] x 795 [Prof.] x 1270 [Alt.] mm	2315 [Anch.] x 795 [Prof.] x 1270 [Alt.] mm	1700 [Anch.] x 795 [Prof.] x 1270 [Alt.] mm
Peso [con el soporte]	140 kg	100 kg	
Entorno			
Activado	Temperatura: de 15 a 32 °C [20 °C o más recomendados], humedad: del 35% al 80% HR [sin condensación]		
Desactivado	Temperatura: De 5 a 40 °C, humedad: Del 20% al 80% HR [sin condensación]		
Accesorios incluidos	Sopores exclusivos, cable de alimentación, cuchilla, soporte de la cuchilla, abrazaderas del material, soporte del material, cuchilla de separación de recambio, Manual del Usuario, etc.		

Acerca de las tintas metálica y blanca
Debido a la naturaleza de las tintas blanca y metálica, sus pigmentos se depositan en el cartucho y en el sistema de circulación de la tinta, con lo cual es necesario agitar el cartucho antes de cada uso. La duración en exteriores es de tres años para las tintas CMYK, de un año para la tinta blanca y de uno a tres años para la tinta metálica, según el soporte utilizado. Roland recomienda encarecidamente realizar una laminación para los gráficos tanto de interiores como de exteriores, de cara a asegurar la calidad de las tintas metálicas.

Los productos Roland DG que cuentan con esta etiqueta ecológica cumplen con los criterios medioambientales de la compañía, un conjunto de estándares basados en la autodeclaración ISO 14021 tipo II. Para más información, visite www.rolanddg.com



Opciones	
Modelo	Descripción
ESL4-4CY	Cian, 440 cc
ESL4-4MG	Magenta, 440cc
ESL4-4YE	Amarillo, 440 cc
ESL4-4BK	Negro, 440 cc
ESL4-4LC	Cian claro, 440 cc
ESL4-4LM	Magenta claro, 440 cc
ESL4-4LK	Negro claro, 440 cc
ESL4-MT	Plata metalizado, 220 cc
ESL4-WH	Blanco, 220 cc
ESL4-CL	Líquido limpiador, 1 u.
ZEC-US02	Para vinilo grueso, reflectante y fluorescente, así como vinilo para rotulación en general, 5 u.
ZEC-US022	Para vinilo de rotulación en general, 2 u.
XD-CH2	Soporte de cuchilla con ajustador de extensión, fabricado en aluminio
XD-CH3	Soporte de cuchilla con ajustador de extensión, fabricado en resina



Sistema de recogida automatizado



TU2-64 [Para VS-640i]
TU2-54 [Para VS-540i]
TU2-30 [Para VS-300i]

* Rollos de hasta 30 kg



OnD5 640A/B [Para VS-640i]
OnD5 540A/B [Para VS-540i]
OnD5 300A/B [Para VS-300i]

* Se recomienda utilizar calentador y ventilador, especialmente cuando se imprime con tintas blanca y metalizada.



OnD5 640A/B : De 100 a 115 V CA, 6 A, 50/60 Hz

OnD5 300A/B : De 200 a 240 V CA, 3 A, 50/60 Hz



Requisitos del sistema para Roland VersaWorks

Windows® 7 Professional o Ultimate [32/64 bits];
Windows® Vista® Business/Ultimate [32/64 bits];
Windows® XP Professional Service Pack 2 o posterior [32/64 bits]



Core™ Duo, 2,0 GHz o superior recomendado

RAM 2 GB o más recomendados



Tarjeta de video y monitor

Resolución mínima de 1.280 x 1.024 recomendada



Spacio libre en disco duro

40 GB o más recomendados



Sistema de archivos

Formato NTFS



Unidad óptica

Unidad de DVD-ROM

Requisitos de alimentación

Windows de 32 bits en Windows de 64 bits.

Ond5 ***A : De 100 a 115 V CA, 6 A, 50/60 Hz

Ond5 ***B : De 200 a 240 V CA, 3 A, 50/60 Hz

Roland VersaWorks® es una aplicación de 32 bits, que funciona en Windows® de 64 bits con WoW64

(Windows de 32 bits en Windows de 64 bits).

*1 Nota: El soporte de material de este equipo es uso exclusivo para materiales con un diámetro interior [ñcleo] del tubo de papel de 3 pulgadas. Para utilizar materiales de 2 pulgadas, necesitará los tapas de material de

material debe cortarse correctamente. *2 Aplicable cuando se utilizan los rodillos de cierre dependiendo de las limitaciones del programa. *3 Toda la material que se especifica por Roland DG Corp. Temperatura: 25 °C, humedad: 50%. El rollo de

Márgen de delantera: 25 mm mínimo para los márgenes izquierdo y derecho *4 Margen de delantera: 35 mm mínimo *Excluyendo la dilatación/contracción del material *No se garantiza su uso con el calentador o el secador. *Todas las funciones de ajuste y corrección de la máquina se han realizado correctamente. *4 Con película PET de Roland, recorrido de impresión: 1 m *El elemento del menú [PREFEED] debe ajustarse a "ENABLE". Goma para asegurar la precisión de la repetición. [modo de 64 pulgadas] *Para materiales con una anchura superior a 610 mm: Longitud 4000 mm *Para materiales con una anchura máxima de 610 mm: Longitud 8000 mm [modo de 54 pulgadas] *Para materiales con una anchura superior a 610 mm: Longitud 4000 mm *Para materiales con una anchura máxima de 610 mm: Longitud 8000 mm [modo de 30 pulgadas] *Siempre que la longitud del material sea inferior a los 3000 mm. *Excluye los efectos del efecto de la gravedad. *También se deben tener en cuenta los efectos de la gravedad del material. *5 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *6 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *7 La dirección de impresión del material: 54 pulgadas: 100 mm/min en la dirección del movimiento del carro. *8 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *9 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *10 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *11 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *12 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *13 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *14 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *15 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *16 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *17 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *18 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *19 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *20 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *21 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *22 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *23 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *24 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *25 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *26 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *27 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *28 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *29 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *30 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *31 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *32 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *33 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *34 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *35 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *36 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *37 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *38 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *39 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *40 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *41 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *42 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *43 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *44 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *45 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *46 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *47 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *48 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *49 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *50 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *51 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *52 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *53 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *54 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *55 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *56 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *57 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *58 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *59 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *60 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *61 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *62 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *63 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *64 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *65 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *66 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *67 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *68 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *69 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *70 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *71 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *72 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *73 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *74 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *75 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *76 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *77 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *78 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *79 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *80 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *81 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *82 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *83 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *84 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *85 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *86 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *87 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *88 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *89 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *90 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *91 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *92 La velocidad de impresión: 100 mm/min. *93 La velocidad de impresión:

