



PRIMUS

CLASIFICADORA ÓPTICA

¿Está interesado en una demostración gratuita con sus propios productos o desea obtener más información?
Póngase en contacto con nosotros.

TOMRA Sorting Food EMEA
Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Lovaina
BÉLGICA
Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/es/food

TOMRA Sorting Food AMERICAS
875 Embarcadero Drive
West Sacramento,
California 95605
EE. UU.
Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Sorting Food ESPAÑA
C/ Carrer Arquitecte Gaudí, num. 45
17480 Roses
GIRONA
ESPAÑA
Tel: +34 972 15 43 73
Fax: +34 972 15 35 16
food@tomra.com
www.tomra.com/food

La clasificadora óptica Primus es altamente eficiente y está totalmente automatizada; ofrece un rápido retorno de la inversión gracias a su eficaz capacidad de retirada rápida de la fruta descolorida, blanda y marchita. Para cumplir aún más con las exigencias de los clientes, también detecta los materiales extraños y los elimina. Así, obtendrá un producto final de calidad superior.

INSPECCIÓN OPTIMIZADA

Primus detecta todos los defectos de color y estructura que pueda haber sobre una cinta que transporte productos de buena calidad. Esta generación de clasificadoras de cinta combina la eficacia de la inspección mediante cámara de los defectos de color con la clasificación mediante laser de productos blandos y **materiales extraños** (hojas, ramas, insectos, plásticos...). Además de estos métodos de clasificación convencionales, Primus también puede clasificar en función del **nivel de clorofila** del producto entrante.

La Primus incorpora diferentes tecnologías de inspección ubicadas en múltiples zonas, proporcionando así una eficacia mejorada en la detección. Las cámaras de alta resolución y los rayos láser se combinan con diferentes tipos de iluminación adaptada en base a los requisitos de las aplicaciones específicas.

MANIPULACIÓN SUAVE DEL PRODUCTO

Cintas transportadoras finas y redondas y con una forma especial aseguran el suave manejo del producto, lo que resulta crucial a la hora de procesar un producto tan delicado como los arandos. El colector de válvulas de aire se coloca entre los cordones de la cinta y expulsa los productos no deseados de forma precisa hacia arriba a un carril separado para los productos rechazados.

VENTAJAS

- **Conservación de la calidad del producto gracias a un manejo delicado.**
- **Mayor rendimiento**
- **Reducción de la necesidad de mano de obra**
- **Aumento de la uniformidad en el producto final**
- **Se logran salvar piezas de fruta que tradicionalmente se hubieran desperdiciado**
- **Mayor rendimiento y ganancias**
- **Rápida amortización de la inversión**



FUNCIONAMIENTO

Mediante una cinta de cordones se consigue una alineación perfecta del producto. Mediante cámara y tecnología de laser se inspecciona tanto el color como la estructura del producto. Las piezas defectuosas son expulsadas mediante cámara y tecnología de laser se inspecciona tanto el color como la estructura del producto. Al eyectarlas hacia arriba, las piezas de producto buenas no son alteradas ni sujetas a los daños que pudieran causar caídas o una rápida aceleración.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES

Modelo	Dimensiones				Suministros	
	Anchura	Longitud	Altura	Elevación del alimentador	Alimentación	Aire
PRIMUS	1987 mm (78")	1667 mm (66")	2190 mm (86")	1115 mm (44")	1 ph+N 3 kVa	90-145 psi 6-10 bares
PRIMUS GEMINI	1987 mm (78")	2642 mm (104")	2190 mm (86")	1190 mm (47")	1 ph+N 3 kVa	90-145 psi 6-10 bares

*La información mostrada es de referencia y puede cambiar en función del uso final.