

La empresa **TECNIKOR TECHOS DE CRISTAL S.L.**, certifica que:

- **Las Correderas Acristaladas marca Tecnikor, modelo TKD, han sido sometidas a los siguientes ensayos:**
 - **Ensayo de resistencia a la carga de viento**, según Normas: UNE-EN 1932:2014 “Celosías exteriores y persianas. Resistencia a las cargas de viento. Método de ensayo y criterios de prestaciones”, y UNE-EN 13659:2016 “Persianas y persianas venecianas exteriores. Requisitos de prestaciones incluida la seguridad”.
 - **Ensayo de permeabilidad al aire**, según Norma: UNE-EN 1026:2017 “Ventanas y puertas. Permeabilidad al aire”.
 - **Ensayo de estanqueidad al agua**, según Norma: UNE-EN 1027:2017 “Ventanas y puertas. Estanqueidad al agua”.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia a la carga de viento	CLASE 6
Permeabilidad al aire	CLASE 1
Estanqueidad al agua	CLASE 1A

- **Los perfiles de aluminio empleados para la fabricación de estos artículos cumplen con:**

ALEACIONES

- Son extruidos cumpliendo con la Norma UNE EN 12020-1
- Corresponden a aluminio extruido en aleación 6063 y tratamiento térmico T5
- Cumplen con las características de composición, según los requisitos establecidos en la Norma UNE-EN 573-3
- Cumplen las tolerancias dimensionales, según lo especificado en la Norma UNE-EN 755-2.

TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANODIZADO

Los perfiles anodizados, son tratados en instalaciones autorizadas para el uso de la Marca de Calidad **QUALANOD** para ANODIZADO ARQUITECTÓNICO, en cumplimiento de las especificaciones de las **Directrices de la Marca de Calidad QUALANOD para el anodizado del aluminio en medio ácido sulfúrico**.

**TRATAMIENTO SUPERFICIAL LACADO**

Los perfiles lacados, son tratados en instalaciones autorizadas para el uso de la Marca de Calidad **QUALICOAT** para el PINTADO, LACADO y RECUBRIMIENTO EN POLVO DEL ALUMINIO PARA ARQUITECTURA, en cumplimiento de las especificaciones de las Directrices de la Marca de Calidad **QUALICOAT**.

