



PROEMISA

INGENIERÍA, CICLO INTEGRAL DEL AGUA, ENERGÍAS Y FABRICACIÓN ELECTROMECHANICA

Soluciones integrales y recursos propios



Líneas de negocio:

- *Industria Automoción (Industria Automóvil)*
 - *Industria Ferroviaria*
 - *Industria Naval*
 - *Ciclo Integral del Agua*
- *Tratamiento y Depuración Aguas residuales*
- *I+D+i Sistemas de Alumbrado LED Eficiencia Energética. Capacidades electrónica.*
 - *Control Calidad Túnel Visión Artificial*
- *Capacidad de ejecución de obras singulares*

Soluciones Integrales

PROEMISA, S.L. cuenta con una proyección de **más de 25 años** en el sector de la Ingeniería Electromecánica e Hidráulica y es pionera en el desarrollo de proyectos I+D+i. Sin embargo, la **constante evolución de sus profesionales** la ha llevado a la especialización en diversos sectores.

Nuestro **objetivo es ofrecer el mejor servicio a nuestros clientes en tiempo y calidad al mínimo coste**, gracias al logro de la **máxima eficiencia energética y productiva**. Y en momentos de crisis, mantener nuestro criterio de ofrecer **más calidad por menos coste** (+ x -), manteniendo al máximo nivel nuestra cultura del esfuerzo y el trabajo bien hecho, potenciando el área de I+D+i, y aumentando su diversificación en diferentes sectores, diferentes clientes, y diferentes tecnologías.

Nuestro **modus operandi** engloba las siguientes fases para lograr la **satisfacción mutua**:



PROEMISA, S.L. dispone de:

- **CLASIFICACIÓN como Contratista de Obras y Servicios**, tanto con la Administración Central como con en la Autonómica Valenciana.

- **CERTIFICADOS** por Bureau Veritas en:

Calidad **ISO 9001:2008**

Medio Ambiente **ISO 14001:2004**

Sistema de gestión de Seguridad y Salud **OHSAS 18001:2007**

Norma **UNE-EN 15085-2: Aplicaciones ferroviarias**. Requisitos de calidad y certificación de fabricante por soldeo.



Recursos Propios

PROEMISA, S.L. cuenta con una **plantilla promedio de 60 empleados**, de diversas ramas tecnológicas, para ofrecer una calidad integral en todos nuestros trabajos, con capacidad de:

INGENIERÍA (eléctrica, mecánica, hidráulica, industrial): 35.000 horas/año

FABRICACIÓN PROPIA: 70.000 horas/año

ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS: 9.000 horas/año

Las instalaciones de **PROEMISA, S.L.** se encuentran ubicadas en **Algemesí (Valencia)**, con acceso directo desde autopista AP-7 y **buena comunicación** con autovía del Mediterráneo, con un total de **8.200 m²** divididos en:

Taller Mecánico propio totalmente equipado de **3.000 m²**.

Taller Eléctrico propio totalmente equipado de **2.000 m²**.

Laboratorio para ensayos y verificaciones de **200 m²**. **Sala blanca** de fabricación de SMT

Departamento de Ingeniería de **1.000 m²** de modernas oficinas dotadas de equipos de cálculo y software.

Zonas comunes, parking y área de deporte para disfrute de sus trabajadores de **2.000 m²**.



Talleres Mecánicos
Cabina de pintura



Talleres Eléctricos



Línea montaje SMT



Instalaciones Deportivas



Diseño Oficina Técnica



Industria Automoción



Nuestro principal cliente: **FORD España, S.A.**

Con un volumen de facturación promedio en los últimos años de prácticamente **1.600 millones de euros y más de 6.300 trabajadores directos**. Se estima que el empleo indirecto e inducido por la factoría de Ford Almussafes tiene una proporción de uno a cuatro, es decir, cuatro empleos generados por uno directo en Ford. La **fábrica de Almussafes se ha convertido en una de las más rentables del mundo**.

PROEMISA, S.L. ha crecido junto a FORD, con una **relación profesional de 25 años**, y un volumen global de facturación de diez millones de euros.

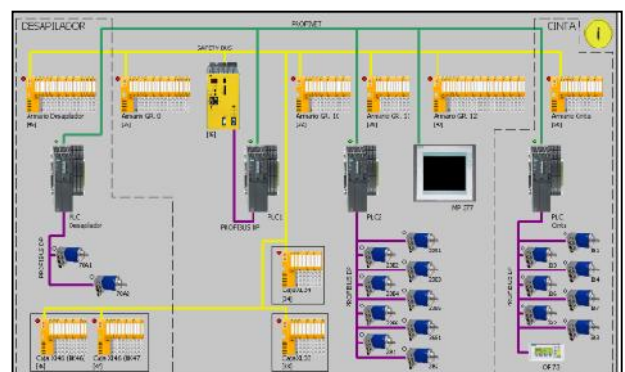
Se ha trabajado principalmente en la **planta de prensas**, en trabajos de:

- ingeniería eléctrica
- modernización de líneas
- programación y automatización de autómatas
- migración de software
- adecuaciones a seguridad
- ingeniería y puesta en marcha de motores
- incluso en un *proyecto innovador* de integración de *visión artificial* para análisis de fisuras.

Algunos trabajos representativos son:

INGENIERÍA ELÉCTRICA, PROGRAMACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DE LA PRENSA TAP I.

Consistente en el desarrollo de la ingeniería eléctrica, hardware, modificaciones software, montaje e instalación de nuevos equipos y puesta en marcha del sistema en la línea TAP I. Por un importe de **1 millón de euros**



REMODELACIÓN ELÉCTRICA, ROBOTIZACIÓN Y NUEVOS DESAPILADOR DE LA LÍNEA DE PRENSAS L108 EN FORD ESPAÑA.

Se realizó en una fase de tres años, la remodelación eléctrica, la robotización y el cambio del desapilador de la línea 108 de la planta de Prensas.

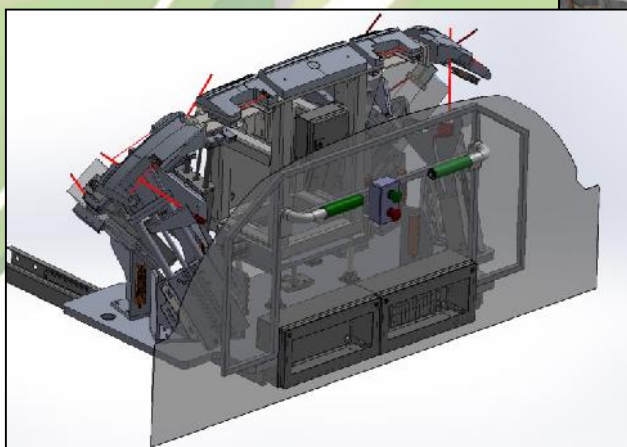
En la remodelación eléctrica se realizó la migración del PLC S5 al SIMATIC-S7, así como la programación de todos los sistemas de seguridad y emergencia a través del PLC PILZ.

En la fase de robotización se comenzó con la sustitución del vallado de seguridad e instalación y programación de robots KUKA, integrándolos en el sistema de control y seguridades.

En la fase del cambio del desapilador se instala un sistema de Destaker formado por dos robots KUKA y un sistema de Visión Artificial que alimenta de imágenes. Estas son tratadas en milésimas de segundo, dando respuesta al segundo robot de la colocación de la chapa.



También hemos realizado múltiples **trabajos para la industria auxiliar del automóvil**. Principalmente **fabricando maquinarias de ensamblaje**, desarrollando proyectos de diseño, desarrollo y fabricación de distintos puestos de montaje de componentes para automóviles, aplicando la Normativa existente en ergonomía y seguridad.



Industria Ferroviaria

Nuestros principales clientes: **STADLER RAIL Y TALGO**



Con un volumen de facturación promedio en los últimos años de **190 millones de euros y más de 600 empleados**, dedicando una inversión en I+D+I de más de 9 millones de euros anuales. Reconoce a PROEMISA como “**Proveedor Modelo**” a partir de 2008.

Desde el año 2005 Proemisa esta realizando para la empresa STADLER en los siguientes proyectos:

- Locomotoras Diesel-Eléctricas: EURO 4000 y EUROLight.
- Locomotoras de maniobras: SNCF.
- Trenes de pasajeros: Metro, Tren Tram.



Con un volumen global de facturación que alcanza los **11 millones de euros**, englobando los siguientes trabajos:

- A nivel de **ingeniería**: asesoramiento y **apoyo técnico resolutivo**, mejorando el diseño inicial y aportando el punto de vista de producción para **ahorrar costes en los proyectos y mejorar en productividad**. Asimismo, se realiza el **diseño y la fabricación del protocolo y utillaje para realizar los ensayos eléctricos** de los armarios de las locomotoras.

- A nivel de **fabricación** de cuadros eléctricos, pupitres de mando, planta de radiadores, cajas de batería y techos.



Proemisa colabora con TALGO en la fabricación mecánica, equipamiento eléctrico, ensayos eléctricos y suministro de varios armarios, bloques kits y estructuras metálicas de locomotoras para los proyectos:

PROYECTO MOSCÚ – KIEV / MOSCÚ – BERLÍN

PROYECTO LA MECA – MEDINA

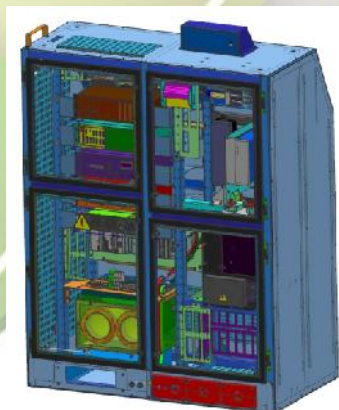
PROYECTO KAZAJSTÁN

PROYECTO UZBEQUISTÁN

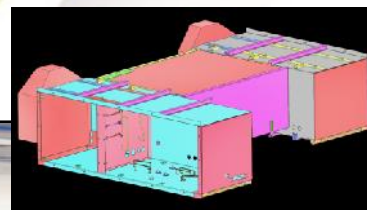
PROYECTO TRENES AVE ESPAÑA

Fabricación mecánica, equipamiento eléctrico, ensayos eléctricos y suministro de:

- armarios eléctricos de seccionamiento
- armarios eléctricos audio-vídeo
- armarios eléctricos de Alta Tensión
- armarios eléctricos cargador de baterías
- armarios eléctricos de comunicaciones
- bloques de conexiones
- kit de transformadores
- kit de condensadores
- armarios de baterías
- soporte soldado de morro
- caja de baterías completa



Ensamblaje y montaje eléctrico.



Estructura armarios locomotoras



Industria Naval

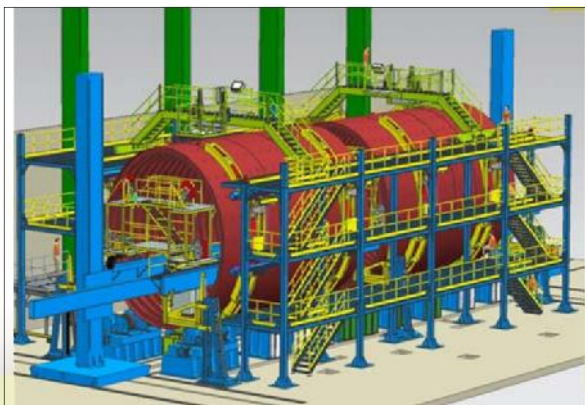


Nuestro principal cliente: **NAVANTIA**.

Con un volumen de facturación promedio en los últimos años de **1.600 millones de euros y 5.500 trabajadores en plantilla**. Navantia es la primera empresa española de tecnología naval militar y ha invertido 300 millones de euros en I+D+i en tres años para el desarrollo de nuevos productos y procesos industriales que aportan valor añadido al mercado.

PROEMISA, S.L. comienza a trabajar con NAVANTIA **en 2009**, enlazando nuevos pedidos por su potente ingeniería de diseño y capacidad de fabricación propia.

El proyecto de mayor envergadura realizado para NAVANTIA, consistió en el **diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de un sistema de calentamiento de secciones cilíndricas de casco resistente de submarino modelo S-80**. Con un importe de **1,8 millones de euros**, realizado con éxito en 1,5 años.



Diseño CAD/CAM/CAE ingenieros Proemisa



Fabricación en nuestros talleres

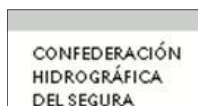


Instalación y puesta en marcha en Navantia (planta Cartagena)

Ciclo Integral del Agua

PROEMISA, S.L. ha diseñado, fabricado e instalado elementos electromecánicos, así como ha ejecutado obras hidráulicas, **en todas las fases del ciclo del agua**, desde la **captación, transporte, potabilización y distribución del agua potable**, hasta la **recogida y depuración del agua residual**.

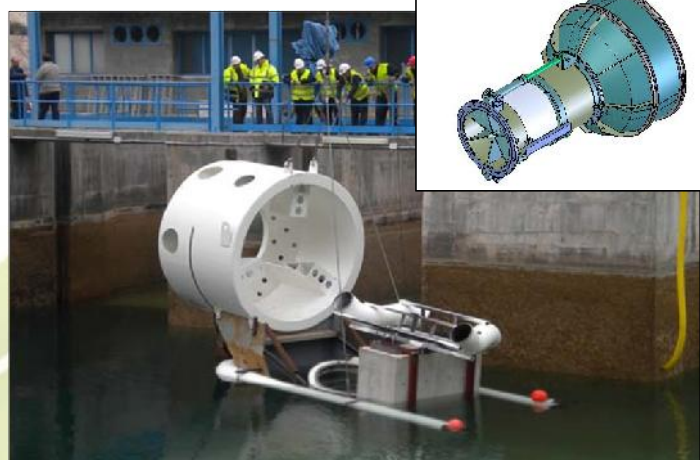
En este amplio abanico de obras, hemos trabajado para numerosas empresas privadas y entidades públicas, tales como:



PROEMISA, S.L. destaca como **fabricante de compuertas**, diseñándolas y fabricándolas a medida. Algunos ejemplos:



Compuerta Bureau para presa de Algar del Palancia



Deflector de salida de válvula Howell en presa de Tous



Compuertas Taintor Presa Algar



Compuertas de canal montadas en la Albufera (Valencia)

A continuación se citan algunas obras hidráulicas realizadas en los últimos años:

RENOVACIÓN COMPLETA DE LOS EQUIPOS DEL TÚNEL DE DESVÍO Y DESAGÜE DE FONDO DE LA PRESA DE LORIGUILLA (VALENCIA), para la **CONFEDERACIÓN HIDROGRÁFICA DEL JÚCAR**, por un importe de 2,3 millones de euros.

Éxito alcanzado: Nuestro cliente está tan satisfecho con el trabajo realizado por PROEMISA, S.L., que se nos solicita la **presentación de la obra ejecutada en la feria World Water Forum 2012** de Marsella, Foro mundial del agua.



Con la **CONSELLERIA DE MEDIO AMBIENTE**, por importe de aproximadamente 800 mil euros, ejecutados entre 2009-2011, se llevaron a cabo **las OBRAS DE LA ESTACIÓN DE BOMBEO PARA LA MODERNIZACIÓN DE LOS REGADÍOS TRADICIONALES DE LA REAL ACEQUIA DE ESCALONA EN VILLANUEVA DE CASTELLÓN (VALENCIA)**

Se realizan las siguientes obras:

Movimiento tierras. Obra civil. Diseño y fabricación de calderería en acero al carbono. Instalación equipos electromecánicos. Instalación en B.T. y M.T. Potencia total bombeo: 640 kW

Automatismos, Telemando y Control (hardware y software incluyendo integración con el SCADA de R.A.E. para la coordinación del funcionamiento de la EB con los diferentes equipos de la Comunidad de Regantes).

Éxito alcanzado: integración de la automatización de la EB con un **Sistema de Ayuda a la Toma de Decisiones (HuraGIS)** para **eficiencia energética e hídrica** de la Comunidad de Regantes



OBRAS DE EQUIPAMIENTO Y ELECTRIFICACIÓN DE LOS POZOS MONTERREY-BIS, PT1-C, PT1-A BIS Y V3 (MADRID), para el CANAL ISABEL II, con un importe superior a 1 millón de euros.

Consistentes en: Obras de equipamiento y electrificación de 4 pozos, conexión al Canal de la Parra y acondicionamiento del Centro de Control existente.

Desbroce, explanación, excavación en zanja para conducciones

Ejecución de arquetas y obras de desembocadura

Urbanización de la parcela

Instalación de tuberías de diversos diámetros y longitudes

Equipamiento de los pozos y arquetas

Instalaciones eléctricas y tendido de fibra óptica

Instalación de protección catódica

Protección contra incendios

Climatización. Gestión de residuos.

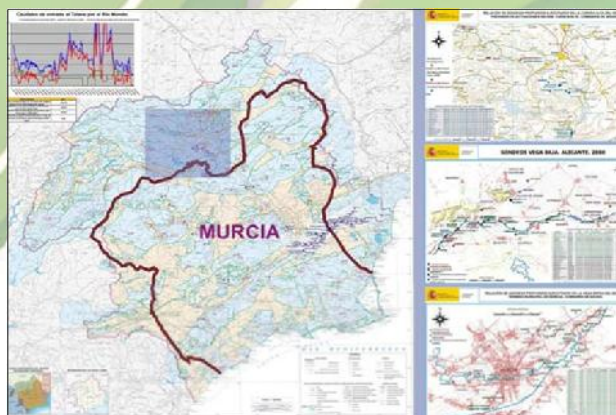
Éxito alcanzado: Extracción regulada de agua destinada al abastecimiento.



Con la **CONFEDERACIÓN HIDROGRÁFICA DEL SEGURA**, por un importe de 1,7 millones de euros, se **IMPLANTA UN SISTEMA DE TELECONTROL DE DIFERENTES SONDEOS PARA PALIAR LOS EFECTOS DE LA SEQUÍA EN LA CUENCA DEL SEGURA**.

PROEMISA ejecuta el control, visualización y manejo a través de telemando de cada una de las estaciones de bombeo instaladas en los sondeos realizados en la cuenca del Segura. Gracias al **paquete SCADA instalado** se tiene toda la información necesaria de cada uno de los sondeos, permitiendo el arranque/paro de cada una de las bombas. También se envían mensajes SMS de alarma al móvil/es asignados.

Éxito alcanzado: Se obtiene un **ahorro energético del consumo eléctrico** optimizando el arranque y paro remoto de cada uno de los sondeos y visualizando en tiempo real consumo eléctrico y volumen de agua suministrado.



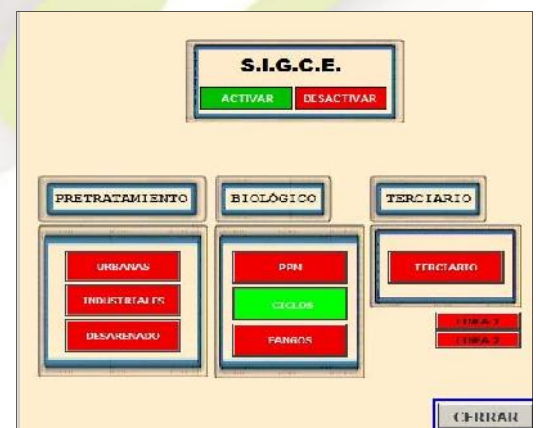
Imágenes del SCADA diseñado y programado por Proemisa

Tratamiento y Depuración Aguas Residuales

PROEMISA, S.L. ha desarrollado el SISTEMA INTELIGENTE DE GESTIÓN Y CONTROL ENERGÉTICO (S.I.G.C.E.).

Es un software que toma las decisiones de funcionamiento de los equipos de manera inteligente, basándose en sistemas tales como redes de autoaprendizaje redes neuronales, o similares, basándose en la complejidad del sistema, en las necesidades de la EDAR y en la tipología de los equipos a controlar, además de las diferentes señales biestables y analógicas de campo. Dicho programa es modular y escalable, comprendiendo dos módulos independientes de funcionamiento llamados Energético y de Proceso.

Actualmente está en marcha **en la EDAR de Paterna** (Fuente del Jarro, Valencia), habiéndose logrado un **ahorro del consumo eléctrico de un 15%** manteniendo los parámetros de calidad del agua tratada.



Se trata de un software que podemos adaptarlo a otros procesos industriales, haciendo un estudio exhaustivo del proceso, analizando los parámetros de partida, las variables del sistema, y los valores deseables de outputs.

SUMINISTRO, MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA DEL EQUIPO DE CONTROL Y CUADROS DE POTENCIA PARA LA E.D.A.R. DE ALICANTI NORTE (ALICANTE) Y E.D.A.R. DE OROPESA (CASTELLÓN)

Proemisa realiza DOS proyectos tipo "llave en mano" para la constructora OHL- INIMA: suministro, montaje, entrega de planos y documentación y puesta en marcha de la instalación, en las EDAR's de Alicante y de Oropesa. Obras enmarcadas en los proyectos de ampliación de las depuradoras de tratamiento de aguas residuales

Obras realizadas EDAR ALICANTE NORTE

- Diseño, fabricación y montaje de los siguientes armarios eléctricos:
 - Cuadro distribución general B.T.
 - CCM-1 Pretratamiento, Deshidratación.
 - CCM-2 Aireación y balsa de homogeneización.
 - CCM-3 Decantación.
 - CCM-4 Tratamiento Terciario
 - CCM Bombeo El Campello
 - CCM BOMBEO San Juan
 - Cuadro General de Alumbrado
- Suministro, montaje y programación de autómatas mediante sistema Premium de Telemecanique.
- Instalación de una batería de condensadores y dos cuadros de condensadores para compensación de energía reactiva.



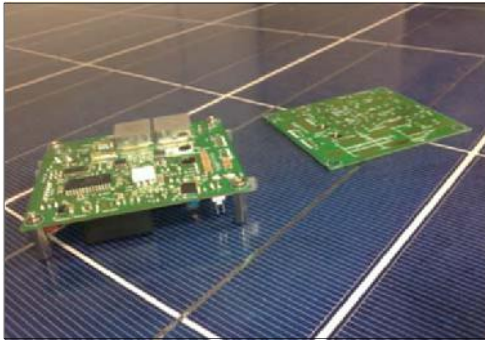
Obras realizadas EDAR OROPESA

- Diseño, fabricación y montaje de los siguientes armarios eléctricos:
 - Cuadro distribución general B.T.
 - CCM-1 Pretratamiento, Deshidratación.
 - CCM-2 Tratamiento biológico.
 - Cuadro General de Alumbrado.
- Suministro, montaje y programación de autómatas en estaciones de bombeos.
- Instalación de una batería de condensadores autorregulable para compensación de energía reactiva.

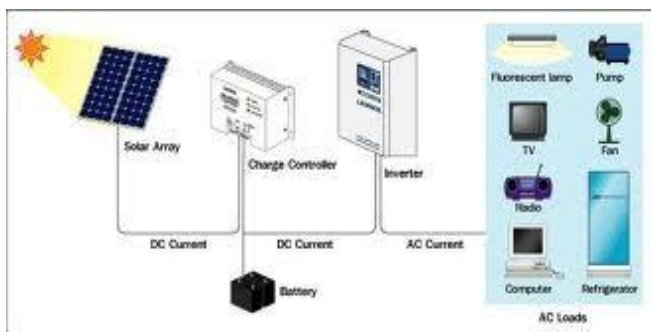


I+D+i Sistemas de Eficiencia Energética

Proemisa actualmente, cuenta con un departamento de I+D+i centrado principalmente en la investigación, diseño, desarrollo y mejora de una línea propia de productos de iluminación LED, sobre los cuales todos los procesos de diseño y fabricación se realizan íntegramente en las instalaciones de PROEMISA, asegurando de esta forma la máxima calidad en cuanto a la selección de componentes y control de la producción.



Optimizador fotovoltaico



Esquema energía solar fotovoltaica

Algunos de los proyectos de Investigación que gestiona el departamento de I+D+i son:

- Desarrollo de luminarias LED tipo vial, industrial y Garden, así como desarrollo y fabricación drivers LED.
- Desarrollo del proyecto Q-EYE Tunel para detección inteligente de defectos sobre carrocerías pintadas en la industria del automóvil.
- Inversor para granjas solares, con un nuevo algoritmo *MPPT*, desarrollado en PROEMISA.
- Optimizador para paneles solares, con una eficiencia superior al 99%.
- Nuevas arquitecturas electrónicas de alta eficiencia para micro generación distribuida y autoconsumo, hacia el aprovechamiento sostenible de energías renovables

Objetivo de PROEMISA, S.L.: optimizar una instalación fotovoltaica mediante el diseño de un optimizador y un inversor trifásico, que presenta una nueva tipología de convertidor electrónico que disminuye las pérdidas de energía, utilizando un menor número de semiconductores y pudiendo llegar a obtener una **eficiencia superior**. Con ambos sistemas funcionando conjuntamente se consigue una optimización de todo el sistema a nivel de módulo fotovoltaico y no a nivel de campo o string fotovoltaico.

Éxito alcanzado: **Modelado matemático de todo sistema fotovoltaico:** módulo fotovoltaico, sistema optimizador (control digital en tiempo real, con algoritmo MPPT), inversor trifásico (control digital en tiempo real, control de la tensión de entrada).



Servicio de Diseño y Montajes Electrónicos

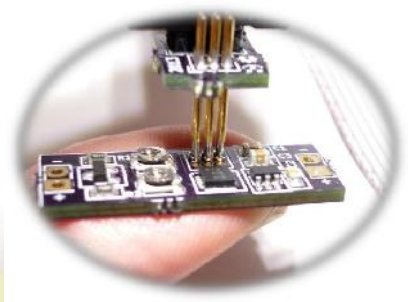


Línea de montaje SMT de PROEMISA S.L.

En aras de ofrecer lo mejor a sus clientes, *PROEMISA dispone de su propia línea de montaje SMT (Surface Mount Technology)*. Esto es una gran ventaja, pues nos permite montar nuestro propio producto, controlando en todo momento el ciclo de montaje al completo y garantizando por tanto la calidad final del producto, permitiéndonos ser más competitivos.

Fabricación: Montaje THT

1. Unidad de control digital para 2 herramientas
2. Pinzas de precisión
3. Lápiz de precisión
4. Diversas puntas de soldadura
5. Diversos soldadores
6. Zona de inspección: microscopio, lupas, etc.



Ingeniería / Diseño

Ingenieros Electrónicos con dilatada experiencia

Diseños en producción nos avalan

Experiencia tanto con FR4 como con MCPCBs

Software de diseño Altium

Diseños:

Microcontroladores / Procesadores Digital de Señal (DSP)

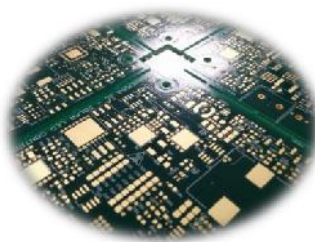
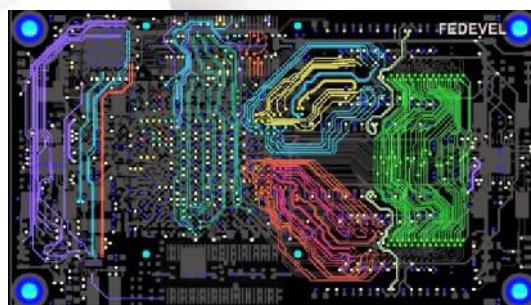
Con unidad FPU o no, XLP (*Extrem Low Power*), etc

Electrónica de potencia, control, conectividad ...

Diseños de alta velocidad

Pantallas LED matriciales

Multicapa

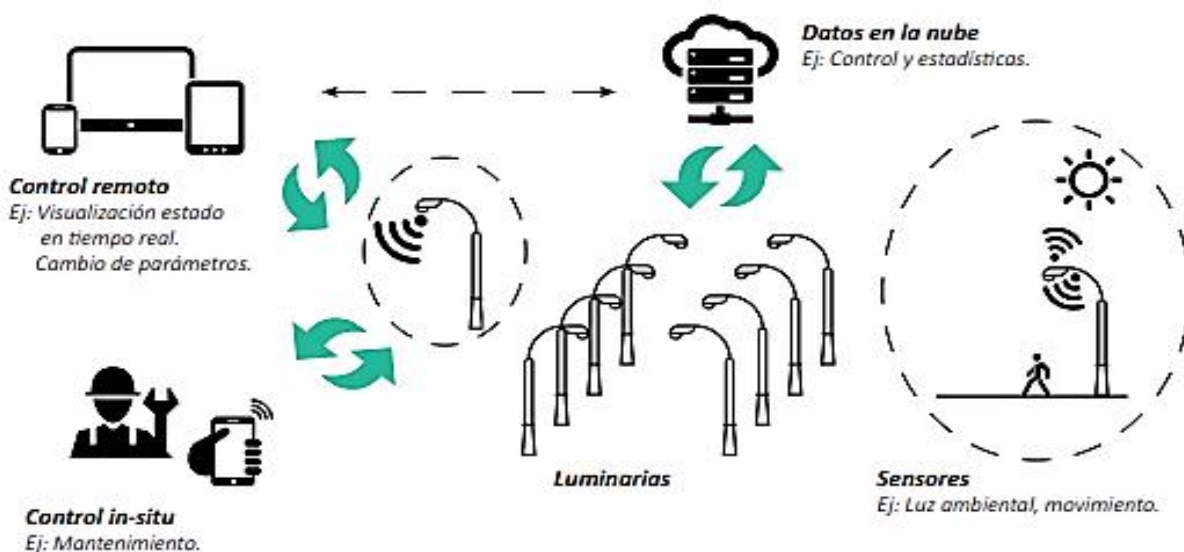


I+D+i Sistemas de Alumbrado LED SMART CITY

Proemisa actualmente, cuenta con un departamento de I+D+i centrado principalmente en la investigación, diseño, desarrollo y mejora de una línea propia de productos de iluminación LED, sobre los cuales todos los procesos de diseño y fabricación se realizan íntegramente en las instalaciones de PROEMISA, asegurando de esta forma la máxima calidad en cuanto a la selección de componentes y control de la producción.



Gestión integral y control remoto



Gracias a la tecnología de radio-control (Zigbee® o radio 868 Mhz), se puede **monitorizar en tiempo real** el estado y los parámetros de funcionamiento de cada luminaria.

Además podemos adaptarlo a los siguientes requerimientos:

- Control de luminosidad en cada luminaria de manera independiente en tiempo real.
- Luminosidad ajustable según tabla horaria en función de la franja horaria correspondiente.
- Histórico de datos, para obtención de estadísticas y optimización del servicio.
- Mantenimiento preventivo.
- Integración total en sistemas **Smart-City**.

Características principales:

- Hasta 200 m en entornos urbanos y hasta 3 kilómetros en visión directa.
- Velocidad de transmisión hasta 250 kbps entre dispositivos.
- Frecuencia de operación 2.4 Ghz.
- Encriptación de las comunicaciones para mejora de la seguridad.

Desde un móvil, tablet o aplicación web podemos controlar una a una todas las luminarias que tengamos agregadas a nuestro sistema. Podremos interactuar con ella, a través de los diferentes controles que ofrece el entorno.

Obtenemos información actual de la luminaria seleccionada, así como un LOG de los últimos eventos que han sucedido en el dispositivo.

PROEMISA aporta las soluciones tecnológicas que permiten la implantación de un sistema de gestión y control de todos los recursos disponibles en la Smart City.





Diseño, desarrollo y fabricación Drivers LED

La empresa Proemisa en su desarrollo continuo ha logrado el desarrollo y la fabricación de Drivers LED para sus productos de Iluminación. Estos Drivers tienen características especiales como:

PROTECCIÓN TEMPERATURA MÓDULO LED

El propio Driver LED realiza una técnica denominada "Power derating", mediante la cual controla la temperatura del módulo LED. El principio de funcionamiento de este sistema de protección, consiste en disminuir la corriente con el objetivo de compensar y reducir el aumento de temperatura, protegiendo los LED e incrementando su vida.

PROTECCIÓN TEMPERATURA DRIVER LED

Los Driver LED diseñados y fabricados por PROEMISA disponen de protección frente a sobre-temperatura interna del Driver LED. En todo momento se monitoriza la temperatura de funcionamiento del microcontrolador del Driver LED y, en caso de exceder un determinado valor límite (por defecto 55 °C), se actúa en consecuencia para garantizar su protección.

SENSOR AMBIENTE Y DE PRESENCIA

Los Driver LED disponen de una conexión para sensor de luminosidad o para sensor de presencia. Estos sensores **diseñados por PROEMISA son módulos externos directamente conectables**. De esta forma es posible dotar a la luminaria de sensores que automaticen su funcionamiento según las condiciones exteriores, proporcionando un gran ahorro de energía.



RELOJ Y CALENDARIO

La gama de modelos de Driver LED **diseñados y fabricados por PROEMISA han** sido dotados de reloj y calendario en tiempo real (VRTCC), ofreciendo así la posibilidad de programar el Driver LED en función de la hora y día de funcionamiento. Estas configuraciones se realizan **de manera flexible y son modificables posteriormente a través de la red de comunicaciones (ZigBee)**.

COMUNICACIONES VÍA RADIO



Driver LED **en su versión radiocontrolada** utilizan la tecnología "ZigBee® 2,4GHz", dotando de **comunicaciones inalámbricas al Driver LED para su** posible tele-gestión. Gracias a esta tecnología, es posible controlar la **potencia de las luminarias de manera** remota. Ofreciendo gran cantidad de posibilidades al usuario como podría ser la reprogramación de los distintos usos horarios de forma cómoda, sencilla y no presencial o en todo caso inalámbrica

SALIDAS INDEPENDIENTES

Mediante este tipo de configuración con múltiples salidas independientes se obtiene un **sistema mucho más estable y robusto y obteniéndose** a su vez una **mayor uniformidad lumínica**. Se consigue con este sistema **aumentar la vida útil del conjunto global de la luminaria**.

Pantalla LED RGB para Exterior/Interior PROEMISA

La pantalla LED RGB PROEMISA, está diseñada para mostrar imágenes y vídeo a **TODOS LOS COLORES** para centros comerciales, pabellones, estadios, comercios, etc. Su diseño está concebido para ser utilizado tanto en **ambientes exteriores como interiores**, cambiando únicamente el tipo de LED a utilizar.

Se ha diseñado la placa de circuitos (PCB) para usar dos tipos de LED RGB, uno para exterior con IP68 y otro más enfocado para instalaciones interiores. El diseño para exterior cuenta con **protección IP67** que evita el daño por corrosión y oxidación del circuito. Además, añadimos protección adicional contra impactos en el LED, mediante una rejilla protectora.

Posibilidades

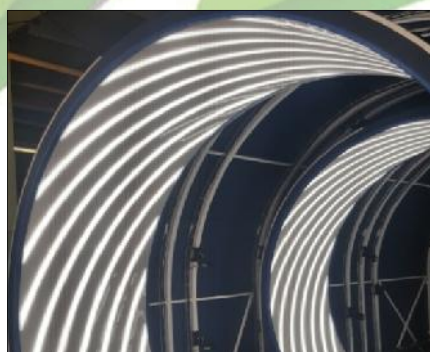
Tamaño según especificaciones del cliente, por ejemplo:

Resolución	Dimensiones	LED (uds.)	Pixel	Dist. visión	Módulos
HD	5.12 x 2.94 m	> 9 M	P4 (1280x736)	> 8 m	20 x 23
Full HD	7.68 x 4.32 m	> 20,8 M	P4 (1920x1088)	> 10 m	30 x 34



Control de Calidad Basado en Visión Artificial

Gracias al trabajo desarrollado por el equipo de Ingenieros del departamento de I+D+i, y en colaboración con la Universidad de Valencia, se ha desarrollado un nuevo producto de Control de Calidad de carrocerías de vehículos, basado en un túnel de Visión Artificial. Este producto está instalado en dos marcas reconocidas del sector de automoción como son Mercedes y Grupo Volkswagen.



Caso de éxito, pantalla LED monocromática curvada

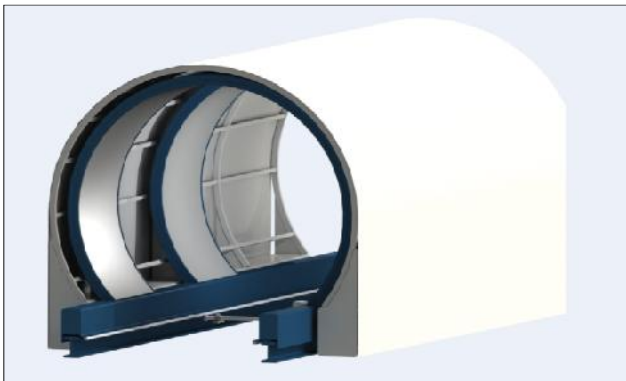


Fuentes de alimentación diseñadas en PROEMISA.

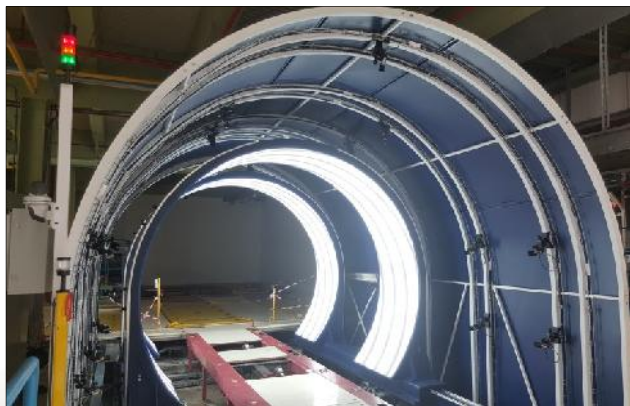


Mercedes-Benz

En los productos de automoción que están tratados y protegidos con diferentes capas de pintura, es necesario asegurar un fuerte control de calidad. En la mayor parte de las factorías, el proceso de pintado es automático y realizado de forma continua, lo que significa que la carrocería se encuentra en movimiento pasando por diferentes fases del proceso de pintado. Los defectos aparecen debido a una inevitable variación de las condiciones óptimas del proceso. Alrededor del 80% de microdefectos no son detectados.



El sistema de “Control de calidad por Visión Artificial basado en pantallas LED” se fundamenta en el barrido de pantallas curvadas en forma de arco de sección circular/elíptica, utilizando tecnología basada en matrices de LEDs. Con este sistema de iluminación con varias cámaras en posición fija realiza el escaneado de toda la superficie de la carrocería del coche.



El sistema consta de:

- Subsistema de Iluminación: sectores de sección circular a modo de pantalla LED
- Subsistema de Detección y Procesado: cámaras CMOS de 5MP trabajando a 15 fps
- Subsistema de Visualización: varias pantallas en línea de obtención de datos
- Subsistema de Control Principal: equipo industrial basado en arquitectura PC

OBJETIVO LOGRADO:

Detección de microdefectos del orden de 0.2 mm.
Procesamiento de imágenes en un tiempo máximo de 15 seg.
El software de simulación de realidad virtual junto al sistema video Wall aseguran una asistencia remota que permite una monitorización y actualización del sistema sin interferencia en la factoría.
Actualización a nuevos modelos sin necesidad de desplazamiento a planta, con una sensible reducción de costes.
Iluminación proyectada por el sistema matricial de paneles LED, carrocería dando lugar a una detección óptima y uniforme.



Capacidad de ejecución de obras singulares

- OBRAS DE ACONDICIONAMIENTO, EXPLOTACIÓN Y DESMONTAJE DEL PABELLÓN COMUNIDAD VALENCIANA EN EXPO ZARAGOZA 2008

Entidad contratante EPSAR, por un importe cercano a los **7 millones de euros**, ejecutados en **6 meses** en 2008: 3 meses de montaje + 2 meses explotación + 1 mes de desmontaje.

Requerimientos del cliente: La Administración Autonómica solicita la **ejecución de un proyecto emblemático representativo de la gestión eficiente del agua en la Comunidad Valenciana**.

Obras realizadas:

Bajo el lema del Pabellón "Gestión Eficiente" el montaje se realiza en un plazo de 3 meses, coordinando un equipo de hasta 50 oficiales.

Desarrollo de soluciones multimedia para espectáculos que consensuaron un enorme éxito en la feria. Entre ellas destacamos:

-Masclat Virtual: espectáculo multimedia con control de eventos por DMX.

-Impresora de agua: control por PC de caudal de micro-electroválvulas para diseñar figuras en cascada de agua.

-Proyecciones sobre pared curva a través de equipos watch-out

-Balsa vibratoria con proyección de imagen ortogonal sobre lámina de agua.

-Luna con proyección interior a 360°.

Éxito alcanzado: Primeros en la entrega de pabellón entre las CC.AA. **2º Pabellón de CC.AA. más visitado.** Se transmitió la imagen de gestión eficiente de los recursos hídricos en la C.V.



Imágenes Pabellón Comunidad Valenciana

REFORMA DE LAS ESTACIONES DE BOMBEO, LAS INSTALACIONES HIDRÁULICAS Y LA RED DE LAVAPIÉS EN 88 PLAYAS DE LA COMUNIDAD VALENCIANA



Entidad contratante CONSELLERIA DE TURISME – AVT, por un importe de **1.1 millones de Euros**.

Las instalaciones, repartidas a lo largo de 500 km de litoral, se encuentran en mal estado de conservación, devastadas por los temporales del invierno 2011. Se requiere por parte del cliente la **reparación y puesta en marcha del servicio en las 88 playas, minimizando la interrupción del servicio**. **Obras realizadas:**

Ingeniería: cálculo y diseño de una solución estándar, acoplable a las distintas exigencias de cada playa.

Hidrogeología: perforación de pozos de abastecimiento, entubado y conexión con bombas aspiración.

Instalación Hidráulica: instalación de bombas, valvulería, ultra-violeta, cloración, calderín, 16 km tubería PEAD DN90.

Instalación Eléctrica: diseño y fabricación de los cuadros de distribución BT.

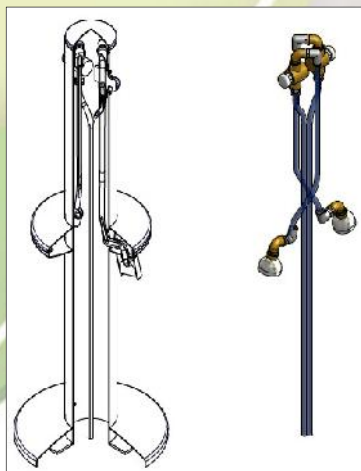
Automatización del proceso de llenado depósito 3.000 L y presurización red distribución (PLC, E/S analógicas y digitales).

Instalación Mecánica: diseño y fabricación de lavapiés, peanas, tapas, chimeneas en inox AISI 316 L.

Obra civil: zanjas, arquetas, puesta en obra de 300 peanas de HA de 1.000 kg.

Explotación y Mantenimiento de las instalaciones en la temporada estival.

Éxito alcanzado: Obra realizada en un plazo de 60 días, coordinando las labores diarias de: **5 Ingenieros, 5 oficiales en Taller Eléctrico, 15 oficiales en Taller Mecánico, 50 oficiales en campo**.



Diseño mecánico e hidráulico



Fabricación en talleres de Proemisa



Instalación y puesta en marcha

PROEMISA S.L. mantiene una **colaboración permanente** con diversas **entidades y universidades de investigación y desarrollo tecnológico**, para desarrollar, o en su caso, optimizar, **productos y procesos**, con el objetivo de alcanzar la máxima eficiencia productiva y energética. Entidades con las que se coopera:

UNIVERSITAT
POLITÈCNICA
DE VALÈNCIACentro para el Desarrollo
Tecnológico IndustrialUNIVERSITAT
DE VALÈNCIAaven
Agencia Valenciana
de la Energía

PROEMISA S.L. mantiene un Acuerdo Marco de colaboración con el Instituto Tecnológico de la Energía (ITE) para ofrecer en todos nuestros productos una certificación a través del Protocolo International Performance Measurement & Verification Protocol (IPMVP).

Este protocolo es un método internacionalmente reconocido para mejorar el diseño, explotación y mantenimiento de las instalaciones y productos, ya que ayuda a cualquier producto opere de una manera más eficiente. Con este acuerdo, el ITE certifica que todos nuestros productos y servicios están analizados y verificados, y cumplen con la normativa vigente a nivel internacional de Ahorro y Eficiencia Energética.



Calidad garantizada

Para garantizar la calidad de todos nuestros productos, así como el cumplimiento de las normativas vigentes, *PROEMISA mantiene una estrecha colaboración con laboratorios y organismos externos de acreditación.*



Compromiso con el medio ambiente

PROEMISA garantiza que todos sus productos cumplen con las normativas medioambientales existentes colaborando por tanto a la defensa del medio ambiente.



Datos de contacto

Gerencia

Jose Antonio Mtnez. Duato

Email: josemduato@proemisa.com

Automoción, Ferroviario e Infraestructuras

Toni Gimenez

Email: tgimenez@proemisa.com

I+D+i Tecnologías e Iluminación Led

Jorge Dominguez

Email: jdominguez@proemisa.com

Organización Industrial y Marketing

Teresa Garrido

Email: tgarrido@proemisa.com

Dirección Técnica

Rafael Gimenez

Email: rgimenez@proemisa.com

Ciclo Integral del Agua

Jose Antonio Estrada

Email: jestrada@proemisa.com

Administración y Compras

Yolanda Villar

Email: compras@proemisa.com

Calidad, MA, PRL, RRHH

German Mirasol

Email: info@proemisa.com

Oficinas y Talleres

Polígono Industrial Cotes B

C/ Obrers de Vila, 7

46680 Algemesí (Valencia)

Telf: 96 244 83 65

Fax: 96 244 84 03

Página web

www.proemisa.com

