

MABECONTA en Enomaq/Oleomaq 2013



MABECONTA también asistirá a Enomaq/Oleomaq 2013, que se celebrará en la Feria de Zaragoza del 12 al 15 de febrero.

Como especialista en sistemas de dosificación, medición de caudal y filtración de líquidos, estará presente en el Pabellón 5 Stand 05.

Entre las novedades y equipos que presentará destacamos:

- El nuevo terminal compacto MDS-PLC Bopp & Reuther para dosificación de productos, área en la que MABECONTA lleva más de 35 años como proveedor de referencia en el sector, y de reciente lanzamiento al mercado.

Terminal para dosificación MDS-PLC.

El terminal compacto MDS-PLC es una pantalla táctil con PLC integrado. Con ella se pueden manejar 4 puestos de llenado independientes. Se pueden conectar todos los tipos de sensores que suministren impulsos de 24 VDC. Para cada puesto de llenado se efectúa una corrección separada de la cola, así como el cierre de la válvula con un tiempo máximo programable. Para cada canal existe una salida de tolerancia de la dosificación que controla en todo momento que la dosificación esté dentro de la tolerancia prefijada.

La dosificación se puede efectuar a través de entradas externas o por el propio terminal, tanto en la apertura como en el cierre.

Todas las entradas y salidas se pueden conectar en la parte trasera de la pantalla táctil.

El terminal compacto MDS-PLC puede utilizarse en máquinas dosificadoras con hasta cuatro puestos de llenado.

Mediante el uso de este terminal compacto los fabricantes de máquinas llenadoras pueden integrar de forma rápida las funciones de dosificación. No se precisa ningún autómatas, ya que el manejo del terminal compacto se efectúa por entradas externas o bien a través de la pantalla táctil.

Todas las funciones relevantes para conseguir la precisión están integradas, de tal forma que en caso de utilizar un autómatas económico no tiene relevancia en el resultado de la precisión.

• Contadores de ruedas ovaladas Bopp & Reuther Serie Miniflow de MABECONTA.

Su construcción, modular, es muy robusta. De gran precisión y alta resolución, destaca por su sencillez, su facilidad de uso, el bajo coste de instalación y la alta flexibilidad y ajuste a las necesidades del usuario.

Volumétricos de desplazamiento positivo, de ruedas ovaladas. Su innovador diseño une la larga experiencia con las más modernas tecnologías.

[página siguiente >>>](#)

El contador Miniflow está formado por: Cuerpo robusto con ejes y ruedas ovaladas. Tapa (en la ejecución Makrolon se puede apreciar los movimientos de las ruedas ovaladas ->controlador de caudal) y Sistema de recogida de impulsos.

La serie Miniflow se suministra con emisor de impulsos para la conexión a autómatas o una electrónica separada con LCD y pulsadores.

Rango de medida: De 0,1 a 1 l/min.

Aplicaciones: El Miniflow se utiliza para la medición sencilla, fiable y económica de caudales muy pequeños en diferentes industrias: construcción de maquinaria, instalaciones alimentarias, medio ambiente, electrónica, automóvil, laboratorios, instalaciones de pruebas e instalaciones piloto, para medir productos como aceites, grasas, pintura, detergentes, gasolina, etc.

- **Medidor másico de caudal DN15**

Construido especialmente para la dosificación de pequeñas cantidades en muy corto tiempo. Este medidor sustituye el medidor magnético-inductivo, si el producto a medir no tiene conductividad eléctrica, como por ejemplo aceite en general, agua desmineralizada, alcohol etc. Medidor con salida de impulsos para conectar al terminal para la dosificación MDS-PLC.

- **Medidores másicos de caudal Bopp & Reuther OG-VT de MABECONTA**

Para la medición precisa de aceites, grasas, pasta, gases licuados, aguas, ácidos, barnices, pinturas, combustibles, dispersiones, pegamentos, policondensados, etc. Convierten el volumen y la temperatura medida del producto directamente en masa. Disponen de dos salidas, una de impulsos y una analógica de 4-20 mA.

Características principales:

- Medición de masa
- Exactitud del 0,3% del valor actual
- Indicación directa de masa o volumen medido y caudal/masa instantáneo
- Salida analógica y de impulsos
- Operación en lotes
- No necesita tramos rectos de entrada y salida
- Diseño compacto
- Larga duración, alta fiabilidad
- Medición de altas viscosidades
- Medición de líquidos no conductivos
- Medición incluso con caudales muy bajos
- Alta precisión/reproducibilidad
- Sin influencia del perfil de corriente
- No precisa ajuste cero
- Insensible a vibraciones, cambios de presión y de viscosidad

- **Densímetros de alta precisión Bopp & Reuther para montaje en la tubería principal y by-pass.**

Construido para el proceso:

- Medición directa de la densidad, densidad de referencia o concentración.
- Construcción muy robusta.
- Alta precisión de medición.
- Técnica de dos hilos.
- Bajo coste de instalación.
- Indicaciones de estado para el mantenimiento preventivo.

Finalmente

- **Rotámetros de Meister Stroemungstechnik de ejecución especial para aceites**

Para más información, dirigirse a:



MABECONTA

Avda. Albufera, 323 • EDIFICIO VALLAUSA • 28031 MADRID

Tel.: 91 332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • e-mail: info@mabeconta.net • www.mabeconta.net