

DAKUMAR

TECNOMATIC

DPS SRL

ATI
SYSTEM

INYECTORAS
ROBOTS
CINTAS TRANSPORTADORAS
PERIFERICOS
FRIO INDUSTRIAL
GRUPOS BIMATERIA
MOLDES

CATALOGO GENERAL



DAKUMAR SERVO

Maquinas Inyectoras de Plastico Equipadas con sistema Servo-Bomba, el sistema permite un gran ahorro de energía en el proceso de Inyeccion de plastico.



El sistema de control del servomotor solo suministra aceite hidráulico, cuando es necesario, ajustando el caudal de la bomba mediante sistema de lazo cerrado de control de presión.

Evita la generación innecesaria de calor y reduce sustancialmente los requisitos de enfriamiento del aceite.

Estabilidad de Proceso.

El sistema de control KEBA, unido al conjunto Driver- Bomba diseñado para el funcionamiento con control KEBA, nos permite un ciclo de máxima estabilidad, una inyección estable y precisa.

Fuerza de sujeción.

Desde 500 KN a 40000 KN.

Equipadas de serie con Euromap (robot) 2 Noyos Hidraulicos y 2 Soplados.



DAKUMAR PACKAGING

Nuestra máquina de alta velocidad está diseñada para una alta productividad con flexibilidad para cumplir con sus requisitos de alta calidad y eficiencia. Más rápido, preciso, bajo consumo de energía y seguridad integral, que hace que la máquina de moldeo por inyección a alta velocidad sea popular entre nuestros clientes.



Alta eficiencia productiva, tiempo de ciclo de hasta 3 seg, alta velocidad de inyección con acumulador.

Servoválvula en Inyección.

Sistema de lubricación específico para el trabajo a alta velocidad.

Máquinas de moldeo por inyección de alta velocidad de selección múltiple para aplicaciones estándar y de gama alta.

Fuerza de cierre: de 2.000 kN a 8.000 kN.

Adecuado para la industria del embalaje: contenedores de pared delgada (normal y IML), cubos, tapones, Electronica.



DAKUMAR 2 PLATOS

La maquinaria de moldeo de plástico de Dakumar está ofreciendo al mercado dos máquinas de moldeo por inyección de placas con alta precisión de tolerancia. Dakumar se encuentra entre las 3 mejores marcas constructoras de este tipo de máquinas de moldeo por inyección, que son originales de la tecnología italiana. Los bajos costos de mantenimiento de este tipo de máquinas, unido al excelente paralelismo de los platos, unido al alto ahorro de energía. Fuerza de sujeción: de 10.000 kN a 40.000 kN.

Euromap Robots standart, dos noyos y dos sopladors standart en toda la serie.

Adecuado para artículos industriales y piezas grandes, contenedores y palets grandes, piezas grandes para automóviles (parachoques, spoiler de aire ...), sillas y mesas de playa ...





Dakumar serie PVC

Flexible, segura, nuestra máquina de moldeo por inyección de PVC es su equipo modular perfecto para hacer una amplia gama de accesorios de tubería de PVC.





DAKUMAR PET

Nuestra máquina de inyección de PET adopta un sistema de inyección de un solo cilindro de alta precisión, adecuado para líneas de moldeo de PET, con baja inercia y alta velocidad de respuesta.

Sistema Euromap de robot para moldes de múltiples cavidades PET, los orificios de los tornillos de la base del robot son opcionales.

Alta seguridad: el mantenimiento del equipo recuerda, alarma de tornillo de arranque en frío y autoprotección y alarma de posición de bajo nivel de aceite. Fuerza de sujeción: de 1100 KN a 6500 KN. Listo conector estándar europeo para robot.

Adecuado para productos PET: preforma PET ... Podemos ofrecer máquinas de inyección de PET personalizadas de acuerdo con sus requisitos especiales.





Dakumar serie **Bimateria**

Maquina de inyeccion Bimaterial, permite inyectar diferentes colores, diferentes materiales, comparativamente es una maquina de inyeccion standart con la ventaja de disponer de una segunda unidad de inyeccion en posicion paralela o lateral a 90 grados.



TECNOMATIC

Los manipuladores SPARK, PIRANHA y PELIKAN están diseñados principalmente para recoger las bandas del molde; A través del uso de estos manipuladores, la separación automática de las bandas se obtiene de las piezas, teniendo la posibilidad de reciclarlas inmediatamente. También se garantiza que el elevador no permanezca dentro del molde con el peligro de dañarlo.

Con los modelos PIRANHA y PELIKAN también es posible recoger las piezas con ventosas. La alta velocidad del movimiento de entrada en el molde permite contener el tiempo de molde abierto, especialmente con modelos equipados con servomotores (PIRANHA y PELIKAN).

Spark.

Todos los movimientos son neumáticos para contener el costo. El kit de vacío es opcional y no se puede utilizar simultáneamente con la abrazadera de elevación. La rotación de la pinza es opcional. Los programas (6) son fijos. El lanzamiento del elevador tiene lugar fuera de las puertas de la prensa.

PIRANHA

Todos los movimientos son realizados por servomotores sin escobillas. El kit de vacío es estándar y se puede utilizar simultáneamente con la abrazadera de elevación. La rotación de la pinza es estándar. La programación es libre. El lanzamiento de la colada tiene lugar fuera de las puertas de la prensa.

PELIKAN

Todos los movimientos son realizados por servomotores sin escobillas. Es especialmente adecuado para prensas pequeñas. El kit de vacío es estándar y se puede utilizar simultáneamente con la abrazadera de elevación. La rotación de la pinza es estándar. La programación es libre. Como opcional es posible disponer del eje telescópico vertical. La liberación de la colada también puede tener lugar dentro de las puertas de la prensa, por ejemplo, en un granulador colocado dentro de las puertas.

SPARK

PIRANHA

PELIKAN



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - TECHNICAL DATA

Model	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (°)	I (°)	Extract Dry Cycle (sec)	Cycle Time (sec)	Power Supply (V)
Piranha	1120	0-500	700*	350	180-350	1000	1000	+/- 90		0,5	5,0	230
Pelikan	1320	200-600	900	380	250-630	300-680	900		+/- 100			
Pelikan T (Telescopic)	980											
Spark 500	910	0-380	500	0-100	220-530	770	770	+/- 75/90		0,8	6,5	
Spark 600	1010		600			870	870					
Spark 700	1110		700			970	970					
Spark 800	1210		800			1070	1070					

*Option: 800 mm



TECNOMATIC

MICRO

El robot MICRO CNC responde de manera flexible y económica a la necesidad de automatizar pequeñas prensas de moldeo por inyección. La programación guiada gratuita (FGP), que poseen todos los robots TecnoMatic, permite realizar incluso programas de trabajo muy largos y complejos de una manera realmente sencilla e intuitiva.

Servomotores sin escobillas en los tres ejes;

Movimiento del eje sobre guías endurecidas y guías de rodamiento de bolas;

Engranajes planetarios de precisión;

Movimiento de los ejes interpolados y fileteados;

Dos circuitos de vacío y dos neumáticos auxiliares de serie.

Control del agarre de la pieza mediante interruptores de vacío digitales.

Salida temporizada para el control de la cinta transportadora;

Entradas y salidas externas para interconectar el robot con equipos externos.

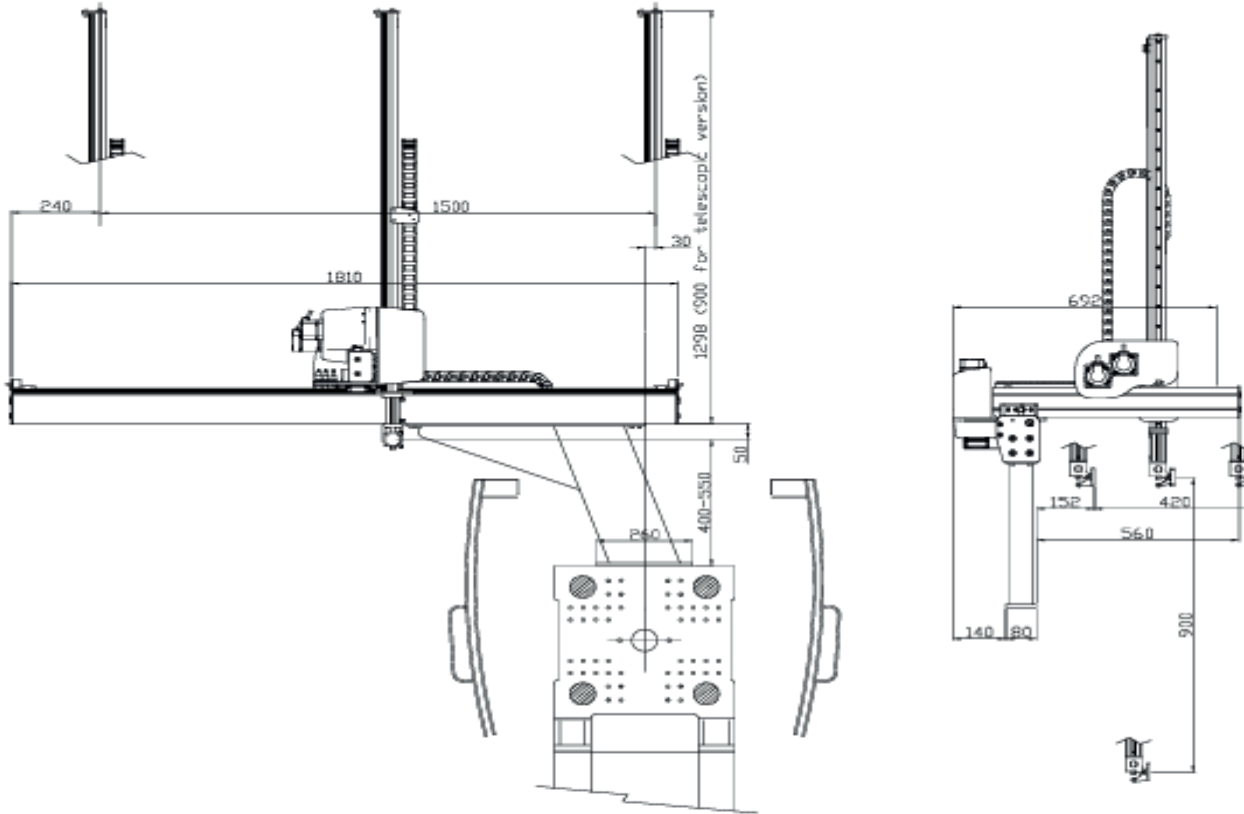
Teclado de pantalla táctil a color extraíble con pantalla de 7 “

Autoaprendizaje de cuotas de trabajo;

Ejecución paso a paso del programa diseñado para verificar su precisión;

Posibilidad de crear ciclos de trabajo formados por cualquier secuencia de movimientos;

Almacenamiento de programas de trabajo en memoria USB.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Model	IMM (tons)	Std. Strokes (mm)	Min. cycle time (sec)	Max payload (Kg)	Repeatability (mm)	Power supply (V)
Micro CNC	20-120	Traverse: 1500 Demold: 420 Vertical: 900	5.0	3	± 0.1	220 AC 1-phase

TECNOMATIC

COMPACT

Los robots de control numérico de la serie COMPACT son los socios ideales para automatizar los procesos típicos de moldeo por inyección de termoplástico.

La optimización de las técnicas de fabricación combinadas con la elección de los mejores componentes permite obtener una relación calidad / precio excepcional.

La programación es simple e intuitiva y permite realizar ciclos de trabajo sin ningún límite en cuanto a la complejidad y duración del programa de trabajo.

Las características estándar de esta serie son realmente completas:

En la muñeca:

- 2 circuitos de vacío,
- 3 circuitos auxiliares neumáticos,
- 4 entradas programables libremente;

En el cuadro eléctrico:

- 5 entradas programables libremente;
- 5 salidas programables libremente;
- Control temporizado para cinta transportadora.
- Servomotores sin escobillas para todos los ejes;
- Movimiento del eje sobre guías prismáticas y rodamientos de bolas;
- Reductores de velocidad epicíclicos;
- Transmisión de movimientos a través de correas dentadas de alta resistencia;-
- Control numérico CPU (CNC);
- Teclado remoto con pantalla grande a color, pantalla táctil de 10 “;
- Movimiento simultáneo de los ejes por interpolación e interposición de accesorios;
- Control de la recogida de las piezas mediante interruptores de vacío analógicos con ajustes de visualización.



COMPACT2T



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Tipo Robot Robot type Robotertyp	COMPACT 1	COMPACT 1T	COMPACT 2	COMPACT 2T	COMPACT 3
Applicabilità su Presse (ton) Applicability of Presses (tonnes) Anwendbarkeit an Pressen (t)	60-180	60-180	160-360	160-360	400-800
Corso Trasversale X (mm) Transverse Travel X (mm) Transversalhub X (mm)	2000	2000	2300	2300	2800
Corso Estrazione Y (mm) Extraction Travel Y (mm) Extraktionshub Y (mm)	500	500	700	700	920
Corso Verticale Z (mm) Vertical Travel Z (mm) Senkrechtshub Z (mm)	1080	telescopico 1150 telescopic teleskop	1200	telescopico 1300 telescopic teleskop	telescopico 1850 telescopic teleskop
Massimo Peso Manipolabile (Kg) Maximum Manipulable Weight (Kg) Regulierbares Höchstgewicht (kg)	5	5	8	8	15
Tempo Minimo Ciclo Standard (sec) Standard Cycle Minimum Time (sec) Mindestzeit Standardzyklus (sec)	5.5	5.5	6	6	7
Ripetibilità (mm) Repeatability (mm) Wiederholbarkeit (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Alimentazione Pneumatica (bar) Pneumatic Supply (bar) Pneumatische Versorgung (bar)	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7
Alimentazione Elettrica (V) Electric Supply (V) Stromversorgung (V)	monofase 230 single phase einfaches	monofase 230 single phase einfaches	monofase 230 single phase einfaches	monofase 230 single phase einfaches	trifase 400 three phase drehphasig

TECNOMATIC

STEEL

Los robots lineales de alto rendimiento de la serie STEEL representan la síntesis de más de 30 años de actividad de TecnoMatic en la automatización del moldeo de materiales plásticos.

Esta serie es el resultado de una evolución constante tanto en lo que se refiere a la parte mecánica como a la electrónica. La alta velocidad, el control de vibración y la gran capacidad de carga colocan esta serie en los niveles tecnológicos más altos.

La CPU está equipada con un potente modo de programación (Programación Guiada Libre - FGP) que permite programar fácilmente incluso ciclos de trabajo muy complejos.

También son los robots más intuitivos y fáciles de usar, incluso por operadores no especializados.

La estructura de soporte es de acero para obtener una gran rigidez estructural.

El eje vertical, telescópico en aleación ligera, permite alcanzar altas velocidades y aceleraciones de proceso.

Los componentes utilizados son los mejores disponibles en el mercado, producidos por empresas líderes en su sector.

En el cuadro eléctrico:

5 entradas programables libremente;

5 salidas programables libremente;

Control temporizado para cinta transportadora.

Servomotores sin escobillas para todos los ejes;

Movimiento del eje sobre guías prismáticas y rodamientos de bolas;

Reductores de velocidad epicíclicos;

Transmisión de movimientos a través de correas dentadas de alta resistencia;-

Control numérico CPU (CNC);



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Model	IMM (tons)	Std. Strokes (mm)	Telescopic vertical axis	Min. cycle time (sec)	Max payload (Kg)	N. Vacuum circuits (standard)	N. gripper circuits (standard)
Mini	100-250	Traverse: 2100 Demold: 600 Vertical: 1200	2 pieces standard	5.0	10	2	4
Medium	220-470	Traverse: 2500 Demold: 850 Vertical: 1400	2 pieces standard	6.0	15	2	4
Large	420-900	Traverse: 3000 Demold: 950 Vertical: 1850	2 pieces standard 3 pieces option	7.0	18	2	4
Extralarge	900-1300	Traverse: 3500 Demold: 1500 Vertical: 2100/2500	2 pieces standard 3 pieces option	9.0	35	2	4
XXL	1400-2500	Traverse: 4300 Demold: 2000 Vertical: 2800	3 pieces (standard)	12.0	60	2	4
Mega	2000-4000	Traverse: 5000 Demold: 2500 Vertical: 3600	3 pieces (standard)	14.0	90	2	4

TECNOMATIC

SIDE FAST & VERTICAL

Los robots de entrada lateral pueden resolver algunos problemas particulares que pueden ocurrir en el moldeo de materiales plásticos y no permiten el uso de los robots de entrada superior tradicionales.

En particular, el modelo CNC SideFast permite ciclos muy rápidos (hasta 3 segundos del ciclo total): este es el caso típico que ocurre en el sector de “empaquetado” donde las piezas tienen espesores muy pequeños.

Los motores muy potentes y la estructura particular permiten obtener un tiempo de trabajo extremadamente reducido.

En algunos casos, este modelo también se puede utilizar para insertar etiquetas en el molde utilizando la tecnología “IML”.

El eje de entrada en el molde es telescópico para limitar las dimensiones generales y obtener altas velocidades. La muñeca es girada por un servomotor sin escobillas.

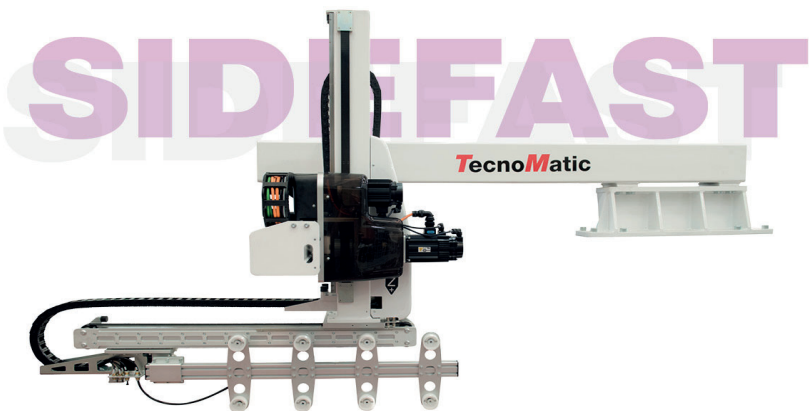
La instalación de este robot se puede hacer fijándola a la superficie fija de la prensa o fijándola al suelo, liberada de la prensa.

El CNC vertical se utiliza en los casos en que la altura disponible en el cobertizo es muy limitada y no permite instalar un robot en la posición habitual (sobre la superficie fija).

Se coloca junto a la prensa y se fija al suelo.

El eje de entrada en el molde es telescópico para limitar las dimensiones generales.

La muñeca es girada por un servomotor sin escobillas. Otra aplicación de este robot es para trabajar en prensas verticales.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Model	IMM (tons)	Std. Strokes (mm)	Max applicability and weight	Min. cycle time (sec)	Wrist rotation	Power supply
Side Fast	150-450	X=1630mm (telescopic) Y= 400mm (longitudinal) Z= 600mm (vertical)	8	3,5	Servo 0-360°	400V threephase
Vertical	200-700	X=1620mm (telescopic) Y= 1200mm (longitudinal) Z= 670mm (vertical)	8	7	Servo 0-360°	400V threephase



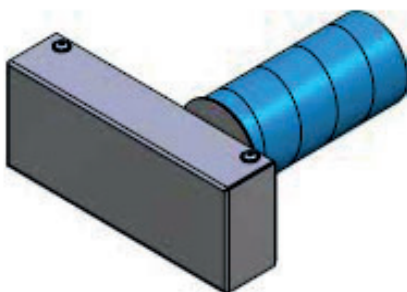
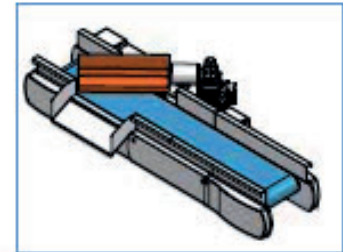
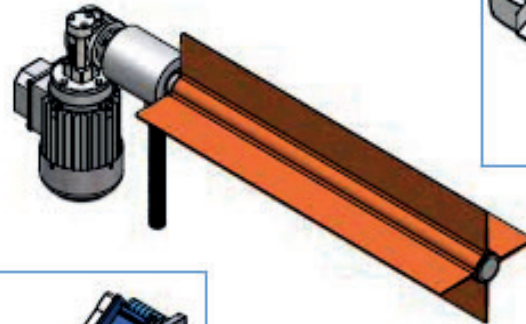
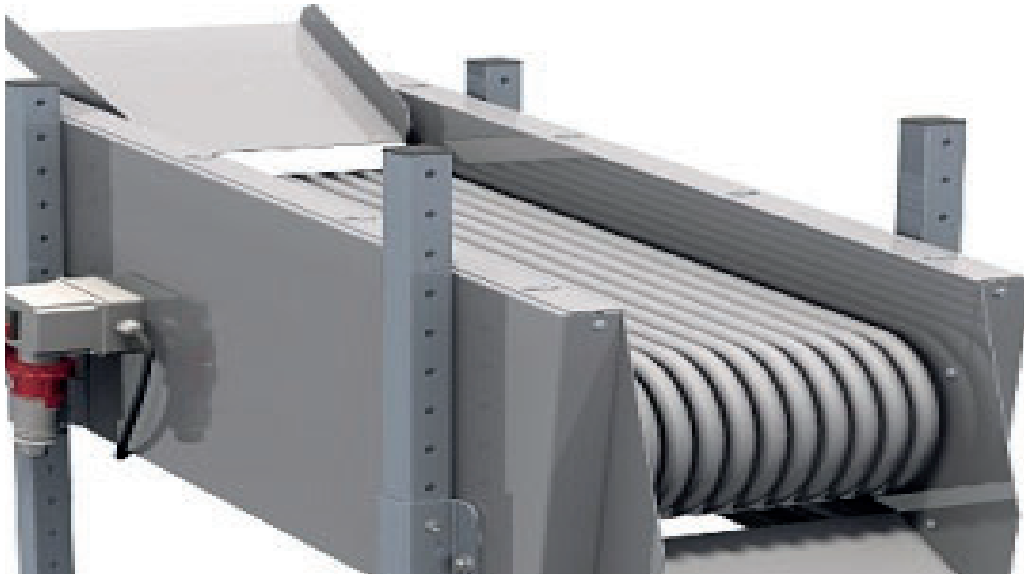
CINTAS TRANSPORTADORAS ATI SYSTEM

Fabricadas en Italia especialmente para Ati System por los mejores fabricantes de cintas transportadoras del mundo, especializado en el diseño y la construcción de sistemas de transportadores y en sistemas de cadenas modulares, mesas y unidades de rodillos motorizados o por gravedad.

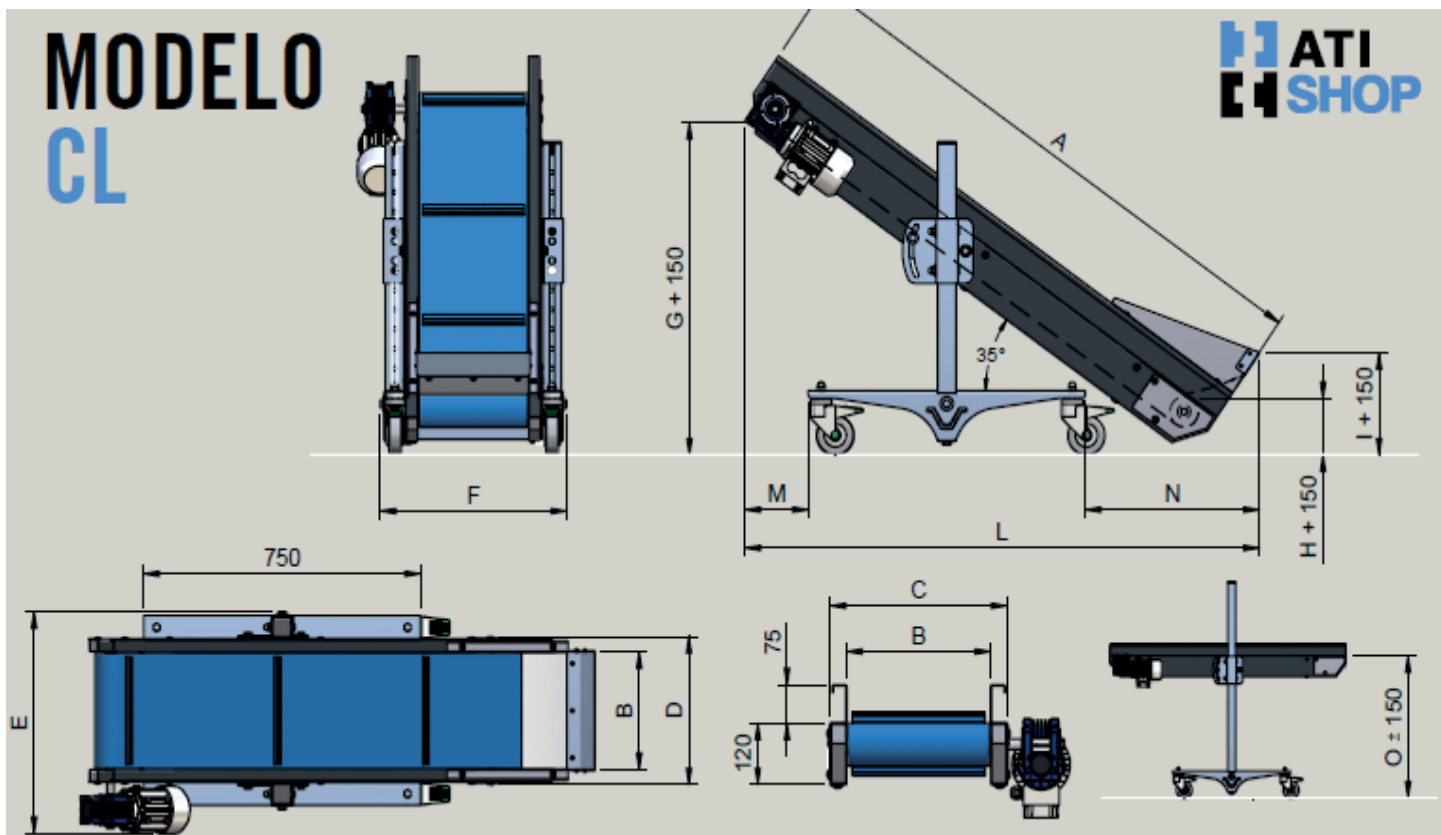
Siempre ha contado con la innovación constante y una amplia gama de productos, recientemente hemos incorporado también el desarrollo de sistemas de manejo interno, además de ofrecer sistemas completos en el mercado mejorando la optimización de la producción y la efectividad del proceso.

Nuestra cartera cubre una amplia gama de productos que incluyen bandas de PVC o PU, siguiendo las solicitudes de los clientes, estructuras modulares barnizadas con hierro.





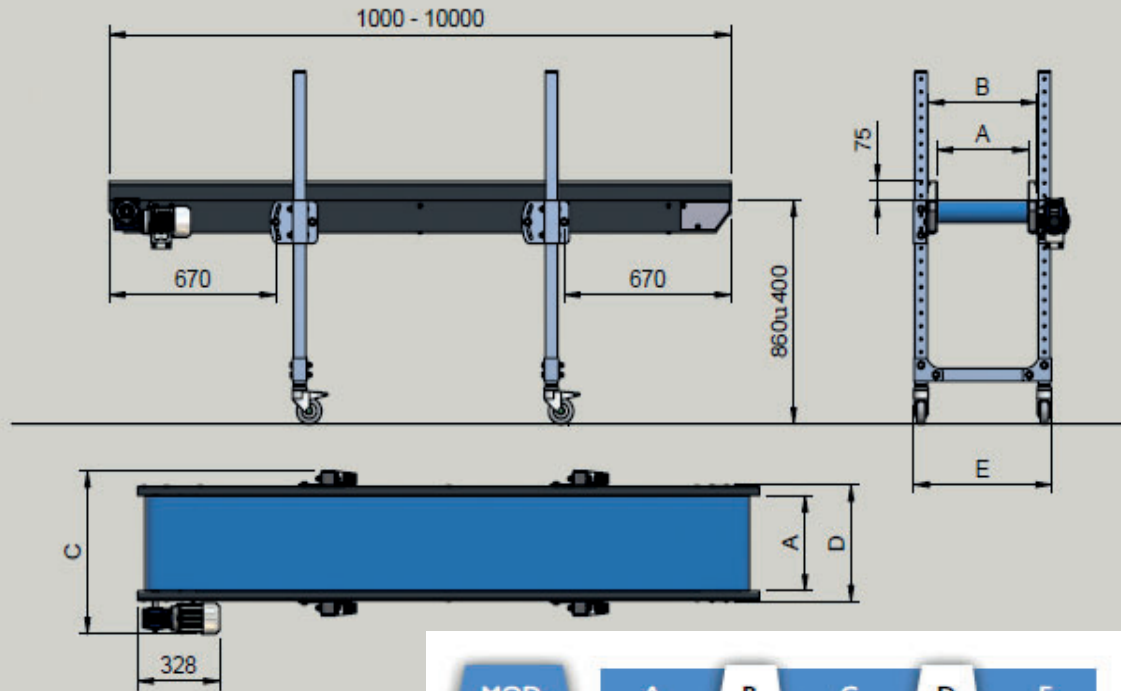
MODELO CL



Cinta transportadora plana inclinada regulable 0/35° con tolva de recepción desmontable construida con soportes telescópicos y aletas en la banda para la perfecta ascensión del producto desde la caída de pieza de una inyectora hasta una caja u otro elemento de almacenamiento. Lleva incorporados faldones laterales para evitar la caída del producto durante su recorrido sobre la banda.

MOD.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Kg
CL/1	1500	220	286	299	486	425	849	143	261	1393	171	472	565	68
CL/2	1500	300	366	379	566	505	849	143	261	1393	171	472	565	72
CL/3	1500	370	436	449	636	575	849	143	261	1393	171	472	565	76
CL/4	1500	500	566	579	766	705	849	143	261	1393	171	472	565	83
CL/5	2000	370	436	449	636	575	1142	150	267	1802	376	676	715	90
CL/6	2000	500	566	579	766	705	1142	150	267	1802	376	676	715	98

MODELO PNL



Cinta transportadora plana diseñada para la recepción de piezas desde un robot o manipulador.

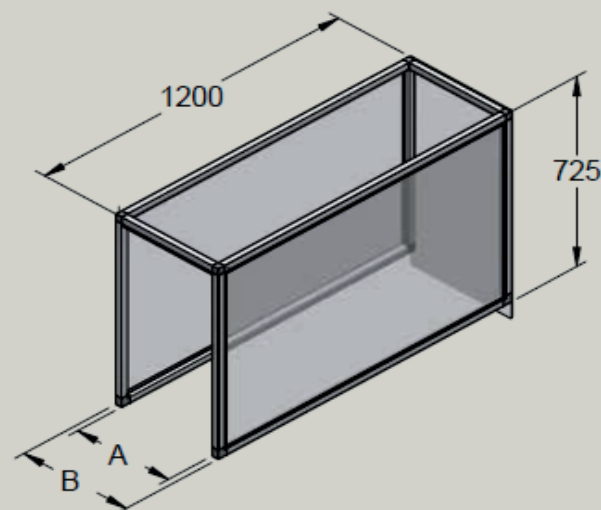
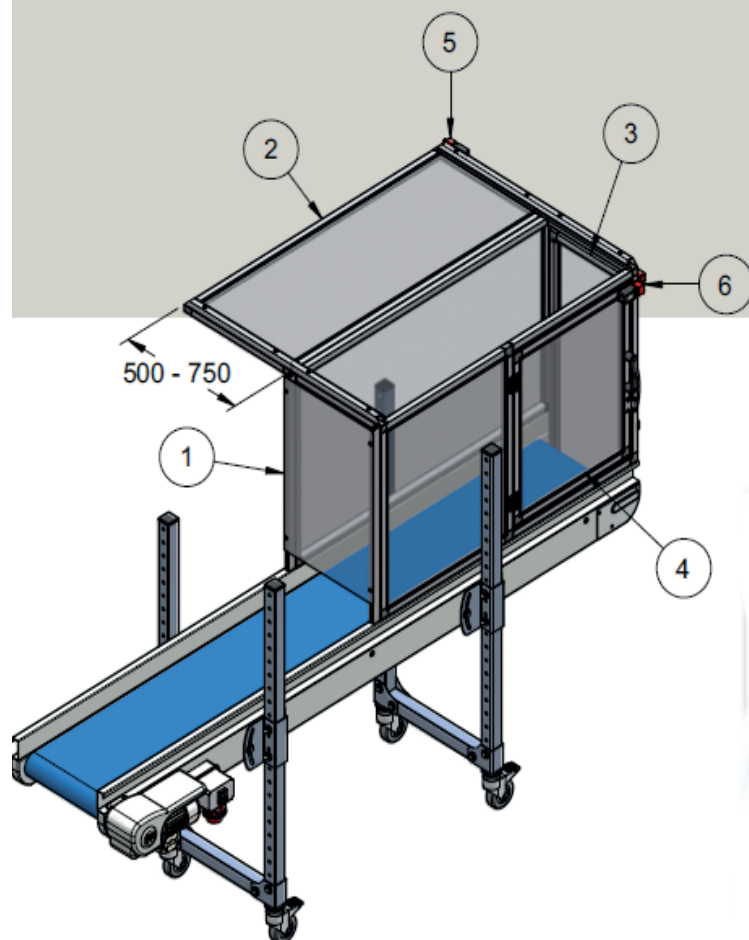
Permite regular la altura de la banda de 460 a 1260 mm.

También puede ajustarse de 0 a 25° y llevar instalados faldones laterales para evitar que el producto caiga durante el recorrido sobre la cinta.

Opcional con protección de seguridad para robot "CPR" y Box de control

MOD.	A	B	C	D	E
PNL/1	220	286	477	299	404
PNL/2	300	366	557	379	484
PNL/3	370	436	627	449	554
PNL/4	500	566	757	579	684
PNL/5	600	666	857	679	784
PNL/6	800	866	1057	879	984
PNL/7	1000	1066	1257	1079	1184
PNL/8	1200	1266	1457	1279	1384

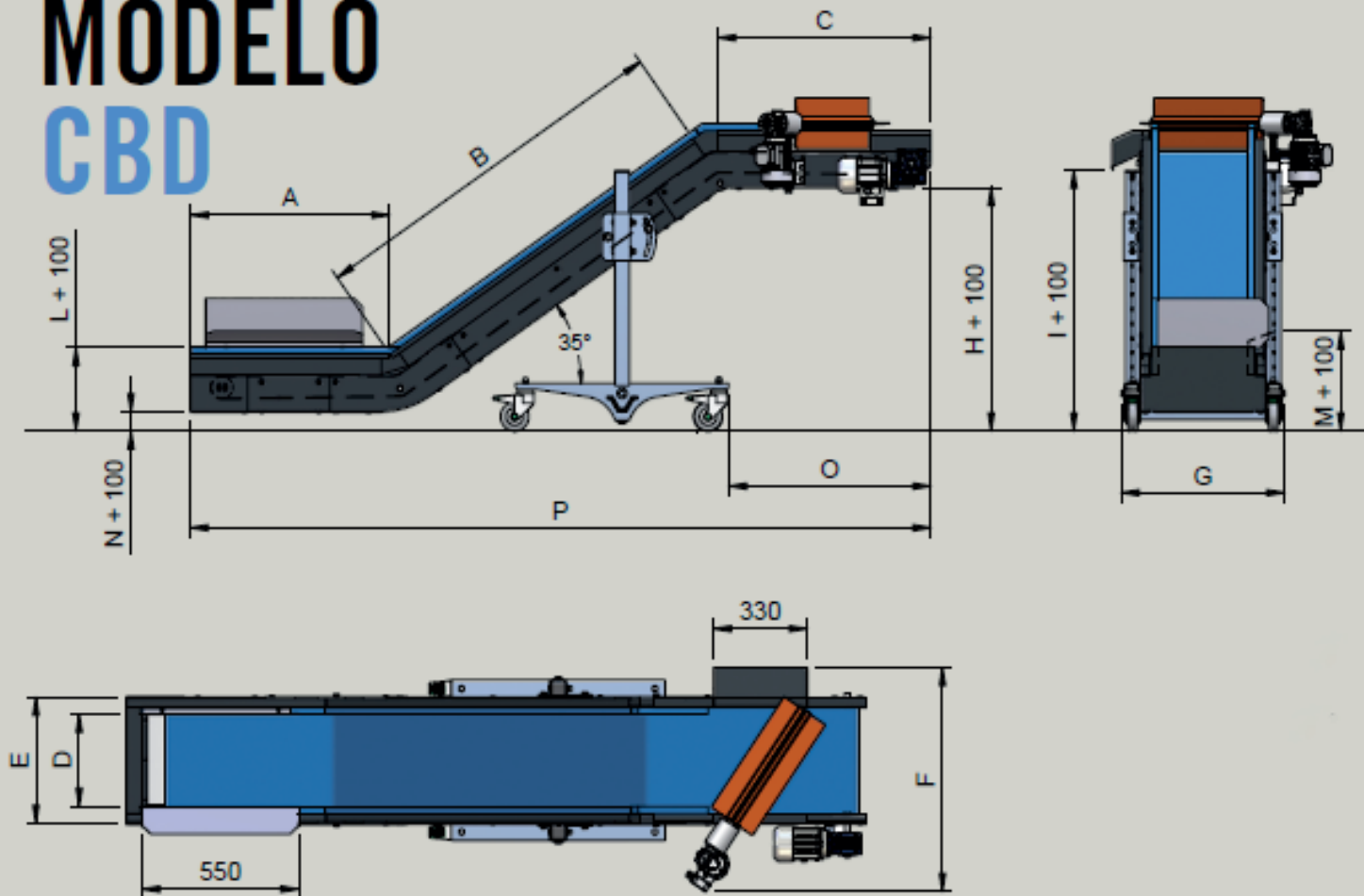
MODELO CPR



MOD.	MOD.	A	B	Kg
CPR/1	PNL/1	220	270	13,5
CPR/2	PNL/2	300	350	13,9
CPR/3	PNL/3	370	420	14,3
CPR/4	PNL/4	500	550	14,9
CPR/5	PNL/5	600	650	15,4
CPR/6	PNL/6	800	850	16,4
CPR/7	PNL/7	1000	1050	17,4
CPR/8	PNL/8	1200	1250	18,4

MOD.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Kg
CB/1	700	1300	250	366	570	505	879	325	382	103	286	1858	68
CB/2	700	1300	320	436	640	575	879	325	382	103	286	1858	72
CB/3	700	1300	450	566	770	705	879	325	382	103	286	1858	76
CB/4	700	1800	250	366	570	505	1127	287	344	64	586	2268	83
CB/5	700	1800	320	436	640	575	1127	287	344	64	586	2268	90
CL/6	700	1800	450	566	770	705	1127	287	344	64	586	2268	98

MODELO CBD

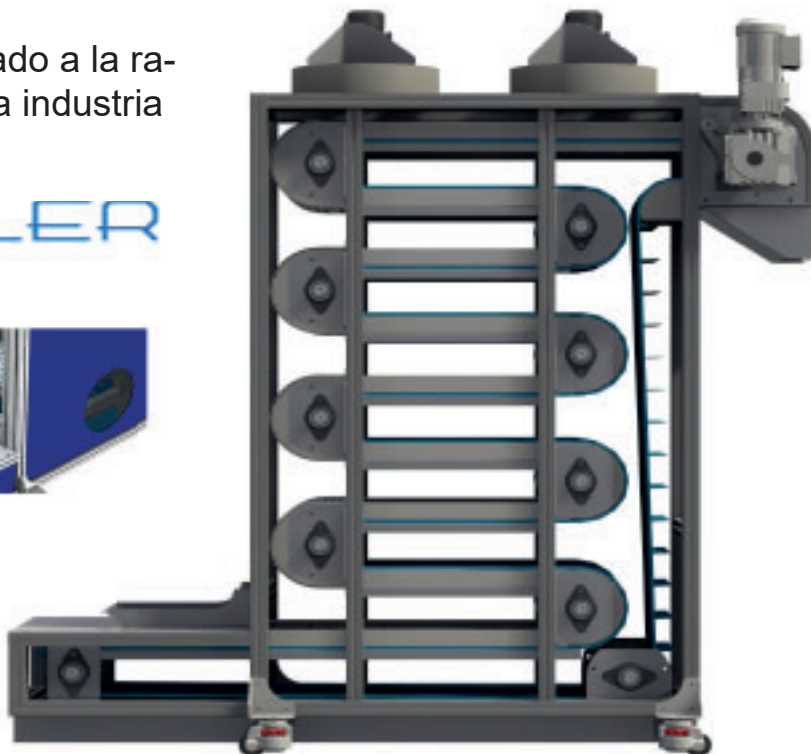
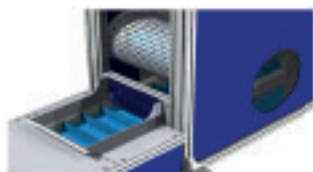
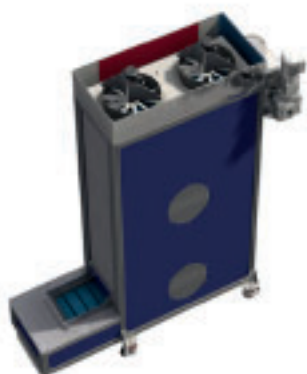


MOD.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Kg
CBD/7	700	1300	750	250	366	698	505	842	902	289	346	66	711	2605	131
CBD/8	700	1300	750	320	436	775	575	842	902	289	346	66	711	2605	139
CBD/9	700	1300	750	450	566	911	705	842	902	289	346	66	711	2605	156
CBD/10	700	1800	750	250	366	698	505	1083	1143	246	301	21	967	3014	148
CBD/11	700	1800	750	320	436	775	575	1083	1143	246	301	21	967	3014	157
CLD/12	700	1800	750	450	566	911	705	1083	1143	246	301	21	967	3014	175

CAP COOLER

El cap cooler es un equipo destinado a la rápida refrigeración de tapones en la industria del plástico.

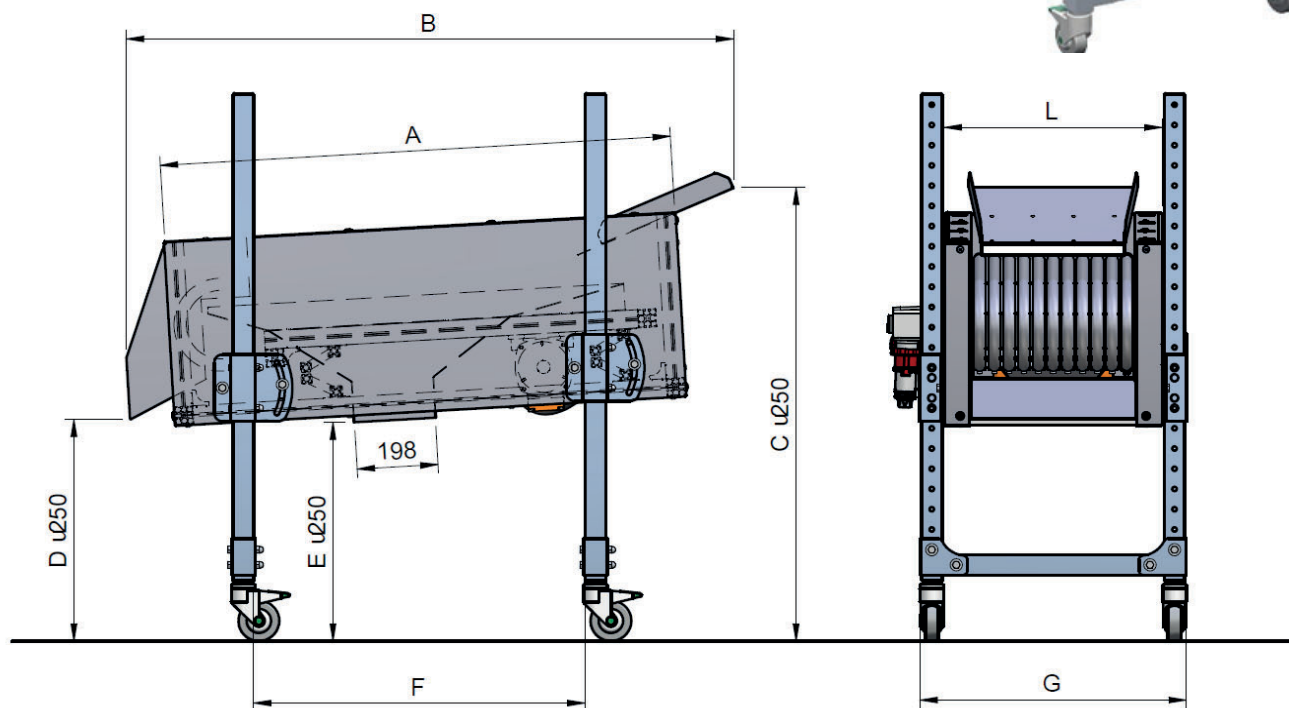
CAP COOLER





Modelos SAV/SAB

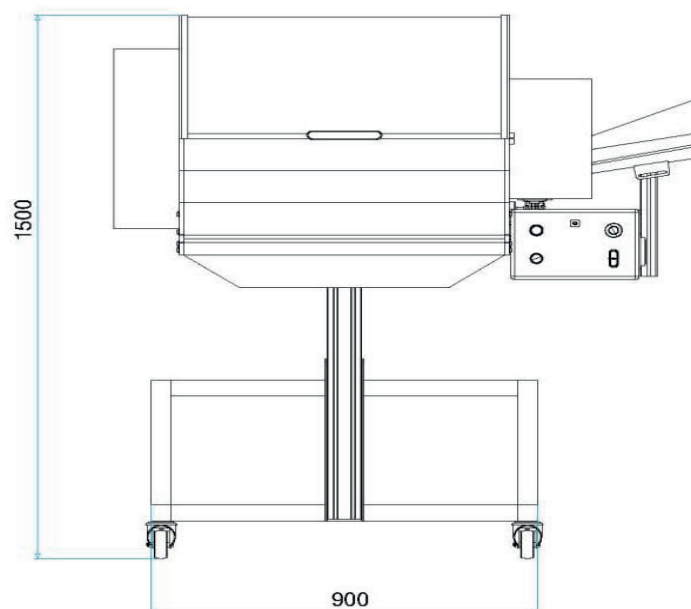
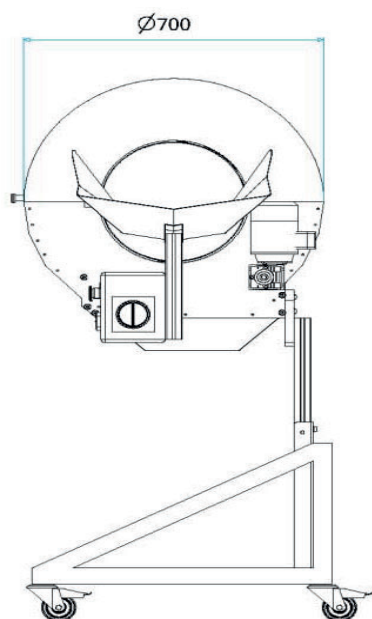
Máquinas separadoras de coladas de acero inoxidable montados sobre soportes telescópico y adaptables a los distintos modelos de cintas transportadoras.



MOD.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	Kg
SAV/1	1250	1485	1122	548	541	812	652	404	410	534	734	150

Modelos SM

Máquinas separadoras de coladas sistema ru-
los giratorios, de ajuste manual o automatico,
los equipos vienen montados sobre soportes
telescópicos adaptables a los distintos mode-
los de cintas transportadoras.



MOD.	A	B	C	D	E	Kg
SM - SA	700	1100	1500	1500	900	60



CARRUSEL SACOS O CAJAS

Facil ajuste, facilita el conteo de piezas, ya sea en cajas o bolsas, para su posterior almacenaje.



ALIMENTADOR AIRE COMPRIMIDO SISTEMA VENTURI ASC1 TOLVA TRMX PYREX

- Sistema de carga con empleo de aire comprimido por el transporte del material. Unidad compacta completa de tolva de mantenimiento TRM1Pyrex de capacidad de 1 litro, ideal de montar directamente sobre las prensas de pequeño tonalaje; aconsejado por pequeñas producciones hasta a un máximo de 30 - 40 kg/h.
- Cuerpo principal de acero inoxidable traje de filtro en papel por filtración aire de descargue.
- Tolva de mantenimiento con cilindro en vidrio de gran espesor con arandela de aluminio a la base y a tolva de aluminio de interfaz con el cargador ASC1.
- Control electrónico con posibilidad de cambiar los tiempos de cargo y con lámpara de señal alarma falta-da cargo.
- Completo de: Sensor de nivel por la gestión de los cargos.
- Electrovalvola aire comprimido por la gestión de la inyección aire comprimido sobre eyector sonda de toma material.
- Conectores rápidos por las conexiones del aire comprimido al sistema





ALIMENTADOR MONOFASICO ASM CC TENSIÓN 230V 10% / 1/50-60Hz

Construido íntegramente en acero, equipado con control de teclado, la pantalla y la lámpara de alarma

Por otra parte, con la tecnología de arranque suave integrado: permite un arranque lento de la máquina con el consiguiente ahorro de energía.

Potencia del motor 1 kW , y filtro en papel con funda protectora

suministro de alimentación de CC modelo compacto, con una capacidad de 1/3/10/15 litros, ventilador monofásico incorporado en la tapa del contenedor. Privacidad de acero recubierto insonorizadas.

Control electrónico con microprocesador con las siguientes funciones:

- Carga de la gestión del tiempo;
- Válvula proporcional con ciclos de control integrado de gestión para reducir la estratificación en el material de carga;
- señal alarma faltada cargo.
- Motor del cepillo desgaste de alarma.

Cierre la tapa con el sello de laberinto y dos cerraduras de la palanca.

Tela de filtro en canasta



ALIMENTADORES TRIFÁSICO AST 400V 50-60Hz /CONTENEDORES CT / FILTRO FST

Construido totalmente en acero inoxidable. Mando con teclado de la lámpara de tierra, display y alarma. Potencia de 0,85 kW a 15 kW. Filtro de tela con limpieza automática o junta de malla de acero inoxidable para el tubo de escape. Unidades de succión serie AST con turbinas de canal lateral, capacidades de potencia de 0,85 kW a 15 kW en función de la distancia y la producción por hora. Situado en la planta de la estructura de soporte en acero pintado armario eléctrico integrado.



Sistema de control por microprocesador con las siguientes funciones:

- Carga de la gestión del tiempo;
- Gestión de la limpieza del filtro;
- Válvula proporcional de control integrado;
- La falta de carga de alarma.

Filtro de auto-limpieza especial que combina el efecto ciclónico (por sedimentación óptima de polvo grueso), con una separación completa de los polvos por medio de un cartucho de filtro de menos de 8 micras, contenedores completa de recogida de polvo y el bastidor de soporte. Carga de material de envase con capacidad de 1 litro por cada 100 litros, construidos totalmente en acero inoxidable. Cierre la tapa con sello de laberinto y dos bloqueos. Con junta. Tejido de poliéster filtro con alta filtración o malla de acero inoxidable. Filtro de limpieza con un chorro de tanque de almacenamiento de aire comprimido.



DEPOSITO SUPERIOR CARGADOR TRIFASICO



UNIDAD DE CONTROL, ASPIRACION Y FILTRAJE



Contenedores de acero inoxidable para uso médico o alimentario

Con capacidades desde 70 hasta 250 litros con:

- Cubierta con asa y orificio para insertar la sonda de succión de material;
- compuerta de escape;
- Bastidor de soporte de acero inoxidable completo con patas y ruedas giratorias con bloqueo.

Tornillos soldados de acero inoxidable.

- predisposición para la conexión de la válvula de admisión $\varnothing 40-50-60$ mm;
- Cubierta con provisión para fuente de alimentación de tecnología principal.

Paletización fácil de manejar gracias a las ruedas articuladas colocadas en el bastidor.





DOSIFICADOR VOLUMÉTRICO LDM0-CE, 230V 10% / 1 / 50-60Hz

Dispensador volumétrico para masterbatch LDM0, para instalación directa en máquinas de moldeo por inyección, extrusoras y máquinas de soplado. Cuerpo sinfín inclinado, Motor sin escobillas de par constante, Tornillo de acero inoxidable, Tubo sinfín antiadherente de teflón, Mezclador estático Control electrónico.

Unidad muy compacta que utiliza el principio de la barrena para transferir el masterbatch o los aditivos al tornillo de plastificación.

El funcionamiento de la barrena se obtiene por medio de un robusto motor de engranajes sin escobillas con un par constante que garantiza una precisión constante en diferentes condiciones del maestro. con una interfaz simple y completa compuesta por una pantalla gráfica, que muestra constantemente el estado de la máquina y una serie de teclas para facilitar la entrada de parámetros;- Puede gestionar cualquier mezclador dinámico 3-10litri;

- puede soportar una alarma audible a petición;- se completa con el puerto serie RS485.

Características principales:

- Dimensiones de dosificación muy compactas.
- Tornillo dosificador inclinado para garantizar repetibilidad y precisión.
- máxima accesibilidad, actuando sobre una palanca es posible acceder a la parte interior de la máquina;
- uso de un motor sin escobillas que garantiza la fiabilidad y la ausencia de mantenimiento a lo largo del tiempo, así como un par constante en todo el rango de velocidad;
- sistema de calibración fácil;
- sinfín de acero inoxidable;
- cilindro sinfín antiadherente TEFLON;
- Cuerpo dosificador en material termoplástico resistente hasta 130 ° C;
- Toma central de 1 litro, inspeccionable, completa con mezclador estático;

DOSIFICADOR VOLUMÉTRICO LDM0-CE

230V 10% / 1 / 50-60Hz

Niveles de seguridad que garantizan el acceso al tornillo solo cuando la máquina está parada, para evitar cualquier intervención accidental que pueda causar lesiones no deseadas al operador.

El dispensador está equipado con un control electrónico avanzado con microprocesador (para todas las aplicaciones) que:



- permite trabajar continuamente directamente desde la señal de extrusión analógica o cíclicamente desde el consentimiento de las prensas de inyección;
- Permite gestionar un nivel con alarma relativa de falta de material en la tolva dosificadora;
- permite administrar un cargador de aire comprimido para alimentar la tolva del dispensador;
- a través de su software, da la posibilidad de trabajar de forma manual o automática;
- Da la posibilidad de memorizar y recordar recetas;
- está equipado con una interfaz simple y completa compuesta por una pantalla gráfica, que muestra constantemente el estado de la máquina y una serie de teclas para facilitar la entrada de parámetros;
- Puede gestionar cualquier mezclador dinámico 3-10litri;
- puede soportar una alarma audible a petición;
- se completa con el puerto serie RS485.

DOSIFICADOR VOLUMÉTRICO LDM1-CE 230V 10% / 1 / 50-60

Cuerpo sinfín inclinado Motor sin escobillas de par constante Tornillo de acero inoxidable Tubo sinfín antiadherente de teflón Mezclador estático Control electrónico Dispensador volumétrico para masterbatch LDM2, para instalación directa en máquinas de moldeo por inyección, extrusoras y máquinas de soplado. Unidad muy compacta que utiliza el principio de la barrena para transferir el masterbatch o los aditivos al tornillo de plastificación. El funcionamiento de la barrena se obtiene por medio de un robusto motor de engranajes sin escobillas con un par constante que garantiza una precisión constante en diferentes condiciones del maestro.

Características principales:- Dimensiones de dosificación muy compactas.- Tornillo dosificador inclinado para garantizar repetibilidad y precisión.- máxima accesibilidad, actuando sobre una palanca es posible acceder a la parte interior de la máquina;- uso de un motor sin escobillas que garantiza la fiabilidad y la ausencia de mantenimiento a lo largo del tiempo, así como un par constante en todo el rango de velocidad;- sistema de calibración fácil;- sinfín de acero inoxidable;- cilindro sinfín antiadherente TEFLON;- Cuerpo dosificador en material termoplástico resistente hasta 130 ° C;- Toma central de 1 litro, inspeccionable, completa con mezclador estático;- Niveles de seguridad que garantizan el acceso al tornillo solo cuando la máquina está parada, para evitar cualquier intervención accidental que pueda causar lesiones no deseadas al operador. El dispensador está equipado con un control electrónico avanzado con microprocesador (para todas las aplicaciones) que:- permite trabajar de forma continua directamente desde extrusores de señales analógicas o cíclicamente desde el consentimiento de las prensas de inyección;- Permite gestionar un nivel con alarma relativa de falta de material en la tolva dosificadora;- permite administrar un cargador de aire comprimido para alimentar la tolva del dispensador;- a través de su software, da la posibilidad de trabajar de forma manual o automática;

DOSIFICADOR VOLUMÉTRICO LDM1-CE 230V 10% / 1 / 50-60Hz

Da la posibilidad de memorizar y recordar recetas;- está equipado con una interfaz simple y completa compuesta por una pantalla gráfica, que muestra constantemente el estado de la máquina y una serie de teclas para facilitar la entrada de parámetros;- Puede gestionar cualquier mezclador dinámico 3-10litri;- puede soportar una alarma audible a petición;- se completa con el puerto serie RS485. Características técnicas:- Potencia del motor: 0,03 kW.





DOSIFICADOR VOLUMÉTRICO LDM1 HT, 230V 10% / 1 / 50-60Hz (ALTA TEMPERATURA)

Cuerpo sinfín inclinado Motor sin escobillas de par constante Tornillo de acero inoxidable Tubo sinfín antiadherente de teflón Mezclador estático Control electrónico Dispensador volumétrico para masterbatch LDM2, para instalación directa en máquinas de moldeo por inyección, extrusoras y máquinas de soplado. Unidad muy compacta que utiliza el principio de la barrena para transferir el masterbatch o los aditivos al tornillo de plastificación.

El funcionamiento de la barrena se obtiene por medio de un robusto motor de engranajes sin escobillas con un par constante que garantiza una precisión constante en diferentes condiciones del maestro.

Características principales:

- Dimensiones de dosificación muy compactas.
- Tornillo dosificador inclinado para garantizar repetibilidad y precisión.
- máxima accesibilidad, actuando sobre una palanca es posible acceder a la parte interior de la máquina;
- uso de un motor sin escobillas que garantiza la fiabilidad y la ausencia de mantenimiento a lo largo del tiempo, así como un par constante en todo el rango de velocidad;
- sistema de calibración fácil;- sinfín de acero inoxidable;
- cilindro sinfín antiadherente TEFLON;
- Cuerpo dosificador en material termoplástico resistente hasta 130 ° C;
- Toma central de 1 litro, inspeccionable, completa con mezclador estático;
- Niveles de seguridad que garantizan el acceso al tornillo solo cuando la máquina está parada, para evitar cualquier intervención accidental que pueda causar lesiones no deseadas al operador.

El dispensador está equipado con un control electrónico avanzado con microprocesador (para todas las aplicaciones) que:

- permite trabajar de forma continua directamente desde extrusores de señales analógicas o cíclicamente desde el consentimiento de las prensas de inyección;

DOSIFICADOR VOLUMÉTRICO LDM1 HT 10% **230V 10% / 1 / 50-60Hz**

Permite gestionar un nivel con alarma relativa de falta de material en la tolva dosificadora;- permite administrar un cargador de aire comprimido para alimentar la tolva del dispensador;- a través de su software, da la posibilidad de trabajar de forma manual o automática;-

Da la posibilidad de memorizar y recordar recetas;- está equipado con una interfaz simple y completa compuesta por una pantalla gráfica, que muestra constantemente el estado de la máquina y una serie de teclas para facilitar la entrada de parámetros;

- Puede gestionar cualquier mezclador dinámico 3-10litri;
- puede soportar una alarma audible a petición;- se completa con el puerto serie RS485.

Características técnicas:

- Potencia del motor: 0,03 kW.;





DOSIFICADOR LDM / W 1, 230V 10% / 1 / +Celula de carga pesaje
VOLTAJE 230V 10% / 1 / 50-60Hz

Cuerpo del sinfín inclinado Motor sin escobillas de par constante, tornillo de acero inoxidable, Tubo de barrena de teflón antiadherente, mezclador estático (toma de drenaje) Control electrónico de células de carga para pesaje.

Dispensador volumétrico para masterbatch LDM1, para instalación directa en máquinas de moldeo por inyección, extrusoras y máquinas de soplado.

Unidad muy compacta que utiliza el principio de la barrena para transferir el masterbatch o los aditivos al tornillo de plastificación.

El funcionamiento del sinfín se obtiene mediante un robusto motor de engranajes sin escobillas con un par constante que garantiza una precisión constante cuando varían las condiciones del maestro.

Características principales:

- tamaño de dosificador muy compacto;
- tornillo de dosificación inclinado para asegurar la repetibilidad y precisión;
- máxima capacidad de inspección, actuando sobre una palanca es posible acceder a la parte interior de la máquina;
- uso de motor sin escobillas que garantiza la fiabilidad y la ausencia de mantenimiento a lo largo del tiempo, así como un par constante en todo el rango de velocidad;
- sistema de calibración fácil;
- tornillo de acero inoxidable;
- sinfín de cilindro en TEFLON antiadherente;
- Taza medidora en material termoplástico resistente hasta 130 ° C;
- Unidad central central de 1 litro, inspeccionable, completa con mezclador estático;
- Niveles de seguridad que garantizan el acceso al tornillo solo cuando la máquina está parada, para evitar cualquier intervención accidental que pueda causar lesiones no deseadas al operador.
- Permite gestionar un nivel con relativa alarma de falta de material en la tolva dosificadora;

DOSIFICADOR VOLUMÉTRICO LDM W1 10% 230V 10% / 1 / 50-60Hz + CELULA PESAJE

El dispensador está equipado con un control avanzado de microprocesador de placa electrónica (para todas las aplicaciones) que:

- Permite trabajar de forma continua directamente desde extrusores de señales analógicas o cíclicamente desde el consentimiento de las prensas de inyector.
- Permite gestionar un cargador de aire comprimido para alimentar la tolva del dosificador;
- a través de su software, da la posibilidad de trabajar de forma manual o automática;
- Da la posibilidad de memorizar y recordar recetas;
- está equipado con una interfaz simple y completa compuesta por una pantalla gráfica, que muestra constantemente el estado de la máquina y una serie de teclas para facilitar la entrada de parámetros;
- Puede gestionar cualquier mezclador dinámico 3-10litri;
- puede soportar una alarma audible a petición y dispone de puerto serie RS485.

Características técnicas:

- Potencia del motor: 0,03 kW.





DOSIFICADOR DE VOLUMEN. POLVO LDP, SIN MEZCLADOR, 230V 10% / 1 / 50-60H

Motor sin escobillas de par constante Tornillo de acero inoxidable Tubo sinfín antiadherente de teflón

Control electrónico Máquina dosificadora volumétrica para materiales en polvo serie LDP, para instalación directa en máquinas de moldeo por inyección, extrusoras y máquinas de soplado.

Unidad muy compacta que utiliza el principio de la barrena para transferir el material al tornillo de plastificación. El funcionamiento de la barrena se obtiene mediante un robusto motor de engranajes sin escobillas con un par constante que garantiza una precisión constante.

Características principales:

- Dimensiones de dosificación muy compactas.
- máxima accesibilidad, actuando sobre una palanca es posible acceder a la parte interior de la máquina;
- uso de un motor sin escobillas que garantiza la fiabilidad y la ausencia de mantenimiento a lo largo del tiempo, así como un par constante en todo el rango de velocidad;- sistema de calibración fácil;- sinfín de acero inoxidable;
- cilindro sinfín antiadherente TEFLON;
- Cuerpo dosificador en material termoplástico resistente hasta 130 ° C;
- Niveles de seguridad que garantizan el acceso al tornillo solo cuando la máquina está parada, para evitar cualquier intervención accidental que pueda causar lesiones no deseadas al operador.

DOSIFICADOR DE VOLUMEN. POLVO LDP, SIN MEZCLADOR, 230V 10% / 1 / 50-60H

El dispensador está equipado con un control electrónico avanzado con microprocesador (para todas las aplicaciones) que:

- permite trabajar continuamente directamente desde la señal de extrusión analógica o cíclicamente desde el consentimiento de las prensas de inyección;
- permite administrar un cargador de aire comprimido para alimentar la tolva del dispensador;
- a través de su software, da la posibilidad de trabajar de forma manual o automática;- Da la posibilidad de memorizar y recordar recetas;
- está equipado con una interfaz simple y completa compuesta por una pantalla gráfica, que muestra constantemente el estado de la máquina y una serie de teclas para facilitar la entrada de parámetros;
- Puede gestionar cualquier mezclador dinámico 3-10litri;
- puede soportar una alarma audible a petición;

Características técnicas:- Potencia del motor: 0,03 kW.





Silos modulares serie CSG de 1000 a 8000lt.

El silo es el resultado de un nuevo concepto en términos de racionalización y economía del transporte, así como el almacenamiento de productos y el manejo interno de entornos de producción para productos granulados y sueltos de tamaño mediano y pequeño.

Las principales características de los mini-contenedores son:-

Se pueden acoplar y apilar.

-dada la considerable resistencia de la estructura de soporte, es posible apilar los contenedores 3 veces su peso, es decir, hasta 4 pisos.-calidad:cada panel está hecho con materiales de primera elección, con costillas estudiadas y probadas para un mayor estrés en el uso recomendado por nosotros; Los resultados de máxima resistencia.Construido en acero inoxidable o galvanizado o pintado para patas, paletas y carpintería exterior.



SECADOR MODELO ES

Para el tratamiento de polímeros no higroscópicos.

Funcionamiento totalmente automático;

Temperatura del aire regulada por un controlador de temperatura electrónico con dos umbrales de temperatura,

Cualquier alarma mostrada por lámpara.

Características principales:

- uso de ventiladores de alta prevalencia para garantizar un flujo de aire constante hacia la tolva;
- cámara de calentamiento aislada de acero inoxidable;
- uso de resistencias blindadas internas;
- Panel eléctrico 230V $\pm$ 10% / 1 / 50-60Hz 400V / 3 / 50-60Hz.

Datos técnicos:

- flujo de aire 20 ÷ 400m³ / h
 - Temperatura máxima de proceso: 140 ° C.
- La secadora se instala directamente en la tolva TR.



DESHUMIDIFICADOR DE AIRE COMPRIMIDO DC

230V 50-60Hz Punto de rocío -25 ° C Caudal de aire 5-20 m³ / h

Tolva incorporada en acero inoxidable aislado.

Filtro de salida de aire.

Deshumidificador DC20 diseñado para la deshumidificación de Materiales higroscópicos de alto rendimiento y bajo consumo energético.

Utiliza aire comprimido seco de la red (valor de DewPoint promedio de -25 ° C)

Que adecuadamente filtrado y calentado, se introduce en la tolva.

Deshumidificación incorporada.

Equipado con válvulas de cambio, presostatos para el control constante de la Presión en línea de aire comprimido, resistencia al calentamiento en armadura de acero inoxidable.

El control electrónico del microprocesador supervisa constantemente el punto de ajuste establecido para la temperatura del aire de deshumidificación y también puede conducir un cargador Venturi para carga automática del material.

Características principales:

- filtro de coalescencia para filtrar el aire entrante;
- cámara de calentamiento aislada de acero inoxidable;- resistencia blindada en acero inoxidable;
- interruptor de presión para controlar la presión del aire comprimido en línea;
- Seguridad contra sobrecalentamiento para proteger la resistencia.
- Ajuste manual del flujo de aire y Control antiestrés material.
- control electrónico del microprocesador;
- Cuadro eléctrico con tensión 230 V $\pm$ 10% / 1Ph / 50-60 Hz.

Datos técnicos:

- caudal de aire: 5-35 m³ / h
- Potencia de calefacción: 0,8 kW. Potencia total: 0,8 kW.
- Temperatura máxima de proceso: 150 ° C. Consumo medio a 80 ° C: 0,1 kWh.



DESHUMIDIFICADOR DR202-MT, 230V $\pm$ 10% / 1 / 50-60Hz

Punto de rocío -45 ° C

Doble circuito, un soplador.

DR202-MT deshumidificador diseñado para deshumidificación de materiales higroscópicos con un alto rendimiento y un bajo Consumo de energía.

Equipado con una doble torre de tamices moleculares que aseguran un proceso continuo y constante.

Características principales:

- torres de acero inoxidable aisladas;
- cámara de calentamiento aislada de acero inoxidable;
- Resistencias blindadas en acero inoxidable.
- soplador simple con canales laterales de alta prevalencia, utilizado tanto para el proceso como para la regeneración;
- Dispositivos de seguridad contra el sobrecalentamiento para proteger todas las resistencias;
- Filtro con gran superficie filtrante.
- control electrónico del microprocesador;
- Cuadro eléctrico con tensión 230 V $\pm$ 10% / 1Ph / 50-60 Hz.

Datos técnicos:

- Caudal de aire: 40 m³ / h.
- presión estática: 250 mbar
- Potencia de soplado: 0,2 kW.
- Potencia de calefacción: 0,8 kW.
- Potencia total: 1,7 kW.
- Temperatura máxima de proceso: 150 ° C.
- Consumo medio a 80 ° C: 0,7 kW.
- nivel de ruido: dB (A) <75
- Dimensiones máximas: 280 x 420 x 470 mm (H
- Peso de la unidad: 60 kg Consumo medio a 80 ° C: 0,1 kWh.



DESHUMIDIFICADOR DR204 / 205/206/207-MT, 400V 50-60Hz

Punto de rocío -45 ° C Caudal de aire 100 ÷ 250 m³ / h

Doble circuito, un soplador DR-MT deshumidificador diseñado para la deshumidificación de Materiales higroscópicos de alto y bajo rendimiento.

Consumo de energía equipado con doble torre de tamices moleculares que aseguran un proceso continuo y constante.

Características principales:

- torres de acero inoxidable aisladas;
- cámara de calentamiento aislada de acero inoxidable;
- Resistencias blindadas en acero inoxidable.
- soplador simple con canales laterales de alta prevalencia,

Utilizado tanto para el proceso como para la regeneración;

- Dispositivos de seguridad contra sobrecalentamiento de todas las resistencias;
- Filtro con gran superficie filtrante.
- control electrónico del microprocesador;
- Cuadro eléctrico con tensión 230 V ± 10% / 1Ph / 50-60 Hz.

Datos técnicos:

- Caudal de aire: 100 ÷ 250 m³ / h
- presión estática: 250 mbar
- Potencia de soplado: 1,5 kW.
- Potencia de calentamiento: 9.0 Kw.
- Potencia total: 14 kW.
- Temperatura máxima de proceso: 150 ° C.
- Consumo medio a 80 ° C: 5,8 kW.
- nivel de ruido: dB (A) <75
- Dimensiones máximas: 550 x 850 x 1270 mm (H)
- Peso de la unidad: 250 kg



DESHUMIDIFICADOR DRD408 ÷ 414-MT, 400V / 50-60Hz

Punto de rocío -60 ° C Caudal de aire 1000 ÷ 3800 m³ / h

Circuito doble, dos sopladores.

Deshumidificador DRD408 ÷ 414-MT

Diseñado para la deshumidificación de materiales higroscópicos.

Con alto rendimiento y bajo consumo energético. Equipado con una doble torre de tamices moleculares que aseguran un proceso continuo y constante. Características principales

- torres de acero inoxidable aisladas;
- cámara de calentamiento aislada de acero inoxidable;
- Resistencias blindadas en acero inoxidable.
- dos sopladores de canal lateral de alta prevalencia, uno dedicado al proceso y el otro a la regeneración;
- Dispositivos de seguridad contra sobrecalentamiento de todas las resistencias;
- Filtros con gran superficie filtrante;
- control del microprocesador;
- panel de control del operador con pantalla de identificación de alarma;- Termostato regulador electrónico PID para la regulación de la temperatura del aire de proceso;
- Cuadro eléctrico con tensión 400V ± 10% / 3 + N / 50-60 Hz.

Datos técnicos:

- caudal de aire: 1000 ÷ 3800 m³ / h
- presión estática: 250 mbar
- Potencia de soplado: 11 ÷ 45 kW.
- Potencia de calentamiento: 30kW ÷ 200kW
- Temperatura máxima de proceso: 150 °
- ruido: dB (A) <78
- Dimensiones máximas: mm 1650 x 1550 x 2170 (H)



Secador, modelo EST

Para el tratamiento de polímeros no higroscópicos.

Funcionamiento totalmente automático;

temperatura del aire regulada por Termorregulador electrónico con dos umbrales de temperatura, las alarmas mostradas por la lámpara.

Características principales:

- uso de ventiladores de alta prevalencia para garantizar un flujo de aire constante hacia la tolva;
- cámara de calentamiento aislada de acero inoxidable;
- uso de resistencias blindadas internas;
- Termostato de seguridad para proteger las resistencias.
- Termorregulador de seguridad electrónico.
- válvula mezcladora para precalentar el aire ambiente;
- filtro de aire de retorno;
- Cuadro eléctrico 400V $\pm$ 10% / 3 / 50-60Hz;
- Construido según normas CE.





G181 MOLINO 3 CUCHILLAS ROTATIVAS MODELO ALTO



G181 MOLINO 3 CUCHILLAS ROTATIVAS MODELO ALTO

Granulador a lado, muy compacto, cámara de corte inclinada, modelo G181 / 3-A con 3 cuchillas giratorias y versión de altura alta .

Diseño de tolva para alimentación manual, robot o transportadora.

- Cámara de molienda inclinada, en hierro fundido robusto;
- rotor de corte con 3 cuchillas giratorias y 1 cuchilla fija en acero duro K110;
- parte inferior de la tolva en fundición con bisagras al sótano;
- Fácil apertura para operaciones de limpieza fáciles y rápidas.
- tolva de alimentación insonorizada de acero pintado;
- apertura / cierre de la ayuda del muelle de gas de la tolva;
- Bastidor de soporte en acero pintado con ruedas giratorias con freno;
- versión en altura H = 1640 mm- Colector de 30 litros con soporte de sonda de succión.
- Versiones con motor de 2,2 kW y 3 kW.
- Transmisión por correa: 306 rpm.
- Garganta de alimentación 260x220 mm.
- diámetro de rotor d.181 mm-
- Caja de control eléctrica con botón de arranque / parada y pulsador de emergencia.
- Dispositivos de seguridad según normas CE.
- Orificios de rejilla a seleccionar.





**G181 MOLINO 3 CUCHILLAS ROTATIVAS
VERSION MEDIO**



G181 MOLINO 3 CUCHILLAS ROTATIVAS VERSION MEDIO

MOLINO G181 / 3-M, 2.2-3 kW 400V $\bar{i}$, $\pm$ 10% / 3 + N / 50-60Hz

Molino lado-maquina, con dimensiones compatibles, cámara de etiquetas inclinadas, modelo G181 / 3-M con 3 versión rotanti versión “Medio”.

Diseño de tolva para carga manual, robot o cinturón. -

Cámara de corte inclinada en fundición robusta.- Rotor

de corte con 3 cuchillas giratorias y 1 fijo en acero duro

K110;- Parte inferior de la tolva en fundición robusta con

bisagras en la base;- Facilidad de apertura para una cara y rapida limpieza;

- tramoggia di carico in acciaio verniciato insonorizzata;

- Tramoggia con molla a gas per aiuto apertura / chiusura;

- tela di supporto in acciaio verniciato su ruote pivottanti con freno;

- versión MEDIO H = 1340 mm

- Recipiente de recogida del suelo de 10 litros con soporte de sonda (sensor de nivel opcional)

- versiones con motor de 2,2 kW y 3 kW

- transbordo por correa: 306 rpm

- puerto de alimentación de 260x220 mm;

- Corte del diámetro del rotor d.181 mm;

- panel eléctrico con botón de arranque / parada y pulsador de emergencia;

- Dispositivos de seguridad conformes a las normas CE

- Orificios de rejilla a seleccionar.



**G181 MOLINO 3 CUCHILLAS ROTATIVAS
VERSION BAJO**



G181 MOLINO 3 CUCHILLAS ROTATIVAS VERSION BAJO

MOLINO G181 / 3-M, 2.2-3 kW 400V $\bar{i}$, $\pm$ 10% / 3 + N / 50-60Hz

Molino lado-maquina, con dimensiones compatibles, cámara de etiquetas inclinadas, modelo G181 / 3-M con 3 versión rotanti versión “Medio”.

Diseño de tolva para carga manual, robot o cinturón. -

Cámara de corte inclinada en fundición robusta.- Rotor de corte con 3 cuchillas giratorias y 1 fijo en acero duro K110;- Parte inferior de la tolva en fundición robusta con bisagras en la base;

- Facilidad de apertura para una cara y rapida limpieza;
- tolva de carga en acero pintado insonorizado;
- Tolva con resorte de gas para ayudar a abrir / cerrar;
- Lona de soporte de acero pintado sobre ruedas pivotantes con freno.

- versión MEDIO H = 1340 mm

- Recipiente de recogida del suelo de 10 litros con soporte de sonda (sensor de nivel opcional)

- versiones con motor de 2,2 kW y 3 kW

- transbordo por correa: 306 rpm

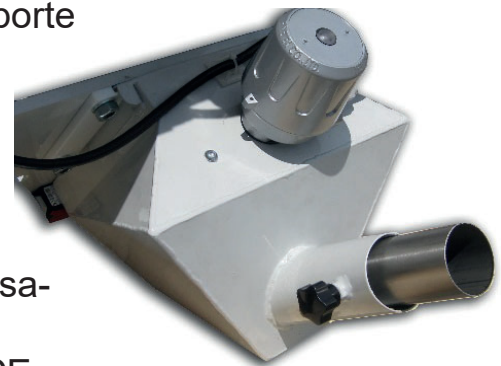
- puerto de alimentación de 260x220 mm;

- Corte del diámetro del rotor d.181 mm;

- panel eléctrico con botón de arranque / parada y pulsador de emergencia;

- Dispositivos de seguridad conformes a las normas CE

- Orificios de rejilla a seleccionar.



GRANULADOR G252 / 4, 5.5-7.5 KW



GRANULADOR G252 / 4, 5.5-7.5 KW



GRANULADOR G252 / 4, 5.5-7.5 KW 400V $\bar{I}$ $\pm$ 10%

3 + N / 50-60HZ

Granulador mediano, cámara de corte inclinada, modelo G252 / 4 con 4 cuchillas giratorias.

Diseño de tolva para carga manual, desde robot o cinturón.

- Cámara de corte inclinada en fundición robusta.
- rotor de corte con 4 cuchillas giratorias y 2 fijas en acero K110 duro;
- parte inferior de la tolva en fundición robusta con bisagras en la base;
- Fácil apertura para una limpieza fácil y rápida.
- tolva de carga en acero pintado insonorizado;
- tolva con gato de manivela manual para ayudar a abrir / cerrar;
- Bastidor de soporte en acero pintado sobre ruedas giratorias con freno.
- Contenedor de recolección de suelo de 50 litros con soporte para sonda INCLUIDO;
- Versiones con motor de 5,5 kW y 7,5 kW.
- transmisión de correa y polea- boca de alimentación 430x300 mm;- corte del diámetro del rotor 250 mm;
- panel eléctrico con botón de arranque / parada y pulsador de emergencia;
- dispositivos de seguridad de protección que cumplen con las normas CE
- agujeros de rejilla seleccionables.

GRANULADOR G252 / 4, 5.5-7.5 KW



GRANULADOR G252 / 4, 5.5-7.5 KW



Granulador G252 / 10, 5.5-7.5 kW 400V $\pm$ 10% / 3 + N / 50-60Hz

Granulador mediano, cámara de corte inclinada, modelo G252 / 10 con 10 cuchillas giratorias.

Diseño de tolva para alimentación manual, robot o transportadora.

- Cámara de molienda inclinada, en hierro fundido robusto;
- rotor de corte de cuchillas múltiples con 10 cuchillas giratorias y 2 cuchillas fijas de acero duro K110;
- parte inferior de la tolva en fundición con bisagras al sótano;
- Fácil apertura para operaciones de limpieza fáciles y rápidas.
- tolva de alimentación insonorizada de acero pintado;
- apertura / cierre de la ayuda de la tolva por el gato manual;
- Bastidor de soporte en acero pintado con ruedas giratorias con freno;
- Colector de molino de 50 litros con soporte de sonda de succión INCLUIDO;
- Versiones con motor de 5,5 kW y 7,5 kW.
- transmisión de la polea del cinturón
- Garganta de alimentación 430x300 mm.
- D.250 mm de diámetro del rotor.
- Caja de control eléctrica con botón de arranque / parada y pulsador de emergencia.
- Dispositivos de seguridad según normas CE
- Orificios de rejilla a seleccionar.

DAKUMAR

TECNOMATIC

DPS SRL



ATI SYSTEM SLU
C/ Argelines 96 C
08640 Olesa de Montserrat
Barcelona

www.atisystem.es
comercial@atisystem.es
93.684.71.14