

MAQUINARIA PARA VIDRIO PLANO :



Biseladora para recto y ondas Wave Plus

Biseladoras rectilíneas Modelos ABC y Master

Canteadoras rectilíneas Series MTL (Canto Plano)

Canteadoras rectilíneas Series MTLV (Ángulo variable)

Canteadoras rectilíneas Series MPL (Periféricas)

Canteadora/Aristadora automática Vertical ABV Sfill 2500 V

Taladro/Fresadora Vertical –semi-auto– VDMM (Prototipo)

Taladros verticales y horizontales Series VDM y DDC (Prototipo)



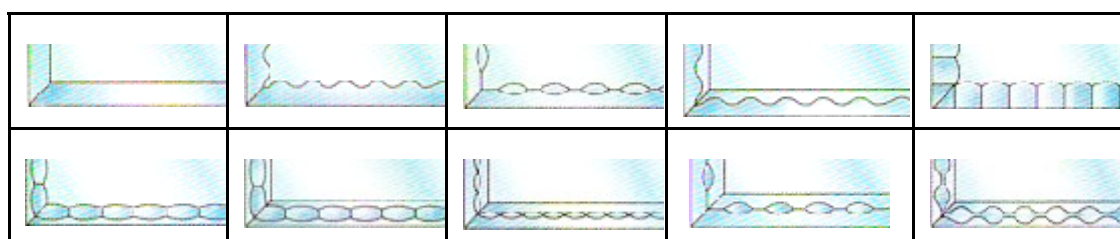
BISELADORA PARA RECTO Y ONDAS Modelo WAVE PLUS de DELTA

La mayor innovación tecnológica en los 100 años de historia de la industria del bisel. Ya ha quedado atrás el tiempo en que la única opción que Vd. tenía era el consabido bisel recto. Ahora puede elegir libremente entre el bisel recto tradicional y el elegante bisel ondulado e, incluso, la combinación de ambos al mismo tiempo... El concepto de biselado (proceso para crear belleza) va a cambiar radicalmente. Está Vd. a punto de romper la vieja idea del bisel recto para entrar en la nueva era del deslumbrante bisel ondulado. La **Wave Plus** le proporcionará la función tradicional del biselado recto y la revolucionaria tecnología del bisel ondulado en una misma máquina. Combinando y superponiendo biseles rectos y ondulados, podrá Vd crear infinidad de originales combinaciones que antes eran inimaginables.

La **Wave Plus**, junto con la tecnología de oscilación, está destinada a situar el biselado en el centro de la industria de la manufactura del vidrio.



Algunas de las posibles combinaciones a realizar con la Wave Plus :





BISELADORAS RECTILÍNEAS Modelos ABC y MÁSTER



Modelos ABC



Modelos Máster



Las biseladoras rectilíneas de Delta, son fabricadas con una estructura monolítica de acero electro soldado, que garantiza robustez y estabilidad durante su vida. Más de veinte años de experiencia en la fabricación de biseladoras, ha permitido a Delta fabricar máquinas, extremadamente seguras y a la vez sencillas de manejar.

Los modelos de **biseladoras, incluyen máquinas de 7 a 13 motores**, disponibles en versión CN y CNC (monitor gráfico de 12" en color), para cada demanda. La serie ABC, está concebida para producciones pequeñas y medianas, con una excelente calidad y un mínimo coste de mantenimiento. Las series MASTER, están concebidas para una alta producción. Disponibles con muelas para cantear el perfil redondo (media caña), con muelas de diamante y de brillo, y otros modelos para cantear el canto plano con brillo y aristas.

CANTEADORAS RECTILÍNEAS DE DELTA, Series MTL (Canto plano)



Las canteadoras rectilíneas para canto plano, **Series MTL, incluyen maquinaria de 6 a 17 motores**, disponibles con las versiones CN y CNC, para cantear y pulir canto plano y aristas hasta 45°. Para satisfacer las necesidades de cada usuario, disponemos de máquinas con diferentes configuraciones de muelas : muelas de brillo o muelas de resina, fieltros con solución de oxido de cerio líquido.



CANTEADORAS RECTILÍNEAS DE DELTA, Series MTLV (Ángulo Variable)



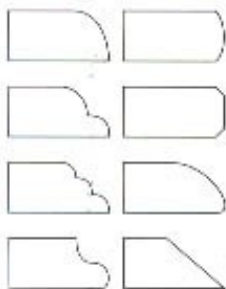
Las **canteadoras rectilíneas Verticales Series MTLV de ángulo variable** DELTA se caracterizan por una elevada robustez estructural; realizada en acero electro soldado y sucesivamente sometido a tratamiento térmico para garantizar su robustez y estabilidad geométrica por largo tiempo.

Más de veinte años de experiencia en la fabricación de canteadoras, ha permitido a Delta fabricar máquinas extremadamente seguras y a la vez sencillas de manejar permitiendo a sus clientes costes muy bajos.

Los modelos de canteadoras de ángulo variable **MTLV, incluyen máquinas de 6 a 17 motores, disponibles en versión CN y CNC** (monitor gráfico de 12" en color), según demanda.

Los Modelos MTLV6 y MTLV9, están concebidos para producciones pequeñas y medianas, con una excelente calidad y un mínimo coste de mantenimiento. Los modelos MTLV12 MTLV14 y MTLV17, están concebidos para una alta producción y pueden ser fabricados con planos de muelas a solicitud del cliente.

PERFIL DE VIDRIO



CANTEADORAS RECTILÍNEAS DE DELTA, Series MPL (Periféricas)

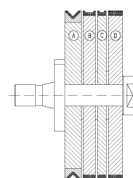


Las **canteadoras rectilíneas Verticales con muelas periféricas DELTA MPL** se caracterizan por una elevada robustez estructural; realizadas en acero electro soldado y sucesivamente sometido a tratamiento térmico para garantizar su robustez y su estabilidad geométrica por largo tiempo.

Más de veinte años de experiencia en la fabricación de canteadoras, ha permitido a Delta fabricar máquinas extremadamente seguras y a la vez sencillas de manejar permitiendo a sus clientes costes muy bajos.

Los modelos de **canteadoras MPL, incluyen máquinas de 4 a 8 motores**, todas la máquinas están disponibles con PLC para el control automático de las muelas de brillo. El Modelo MPL4, está concebido para producciones de perfiles simples y rapidez de ejecución; por ejemplo, para el canteado de media caña y el canto plano con aristas para ventanas, con una excelente calidad y un mínimo coste de mantenimiento. Los modelos MPL6 y MPL8, están concebidos para producción, tanto de perfiles simples, como de los más complicados (O.G. – Doble y Triple Pencil) y pueden ser fabricados con muelas de pulido + fieltro de brillo con óxido de cerio líquido.

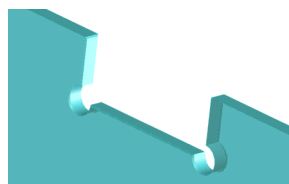
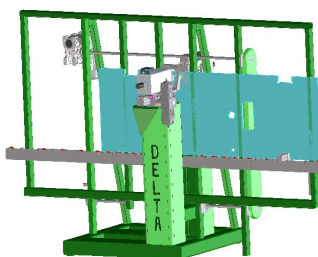
Canteadora/Aristadora automática Vertical ABV Sfill 2500 V
(Prototipo en fase de desarrollo)



Esta máquina ha sido realizada para cantear con aristas o sólo rebajar las aristas automáticamente en hojas de vidrio rectangulares con espesor comprendido entre 3 / 12 milímetros.
La máquina tiene la capacidad de trabajar hojas con medidas mínimos de 400 x 200 milímetros y máximo de 2500 x 3000 milímetros

El funcionamiento es completamente automático. La máquina, por medio de los sensores presentes en el transportador de salida, mide el espesor de la hoja que está entrando, así mismo otros sensores miden las dimensiones de los lados de cada hoja y el sistema CNC provee a gestionar el movimiento tanto de la hoja como de las muelas, de esta forma se puede trabajar una sucesión de hojas de cualquier espesor y medidas.

Taladro/Fresadora Vertical –semi-automático– Modelo VDMM (Prototipo en fase de desarrollo)



Delta VDMM es un taladro/fresadora semi-automático con control numérico de 3 ejes interpolados para trabajar orificios, muescas y aberturas de cualquier forma programada.

La máquina lleva dos mandriles contrapuestos, uno respecto al otro, que permiten un perfecto taladrado del vidrio.

Caracterizado por una elevada robustez estructural que permite el apoyo de hojas de grandes dimensiones, ocupando un pequeño espacio en la nave.

Fresado automático: trabajando en esta modalidad, la máquina ejecuta de forma automática el perfil programado por medio del moto mandril posterior. Una vez terminado el trabajo, la máquina se para y espera que el operario posicione la hoja para ejecutar el trabajo siguiente.

Taladro Semi-automático: seleccionando esta función, la máquina ejecuta el taladrado con el avance automático de la broca posterior y una vez terminado vuelve a su posición de descanso y pone en marcha la rotación de la broca anterior. El operario termina el ciclo de taladrado manualmente.

Set.up: Con la modalidad de set-up, es posible taladrar manualmente sólo utilizando la broca anterior. Además, esta modalidad permite el ajuste de las brocas y utensilios de fresado.



TALADROS VERTICALES Y HORIZONTALES DE DELTA, Series VDM Y DDC



Taladro Vertical VDM



Taladro Horizontal DDC

Los Taladros DELTA se caracterizan por una elevada robustez y por ser muy sencillos y confiables.

Para satisfacer cada demanda producimos taladros horizontales y verticales:

El modelo **DDC 1000** es un **taladro Horizontal Semi-Automático** de doble cabezal para el taladrado de hojas de vidrio, dotado con tanque y bomba para el circuito del agua y a solicitud, con mesa neumática para el taladrado de hojas grandes. Permite taladrar a 1000 mm del borde posterior.

El modelo **DDC 1065** es un **taladro Horizontal Automático** de doble cabezal para el taladrado de hojas de vidrio, dotado con tanque y bomba para el circuito del agua y a solicitud, con mesa neumática para el taladrado de hojas grandes y rayo laser para centrar el agujero. Permite taladrar a 1065 mm del borde posterior.

El modelo **VDM 750** es un **taladro vertical Semi-Automático** de doble cabezal, completo con tanque y bomba del agua y que permite taladrar a 750 mm del borde. El "rack" vertical posterior permite trabajar hojas de grandes dimensiones sin ocupar un área muy grande.