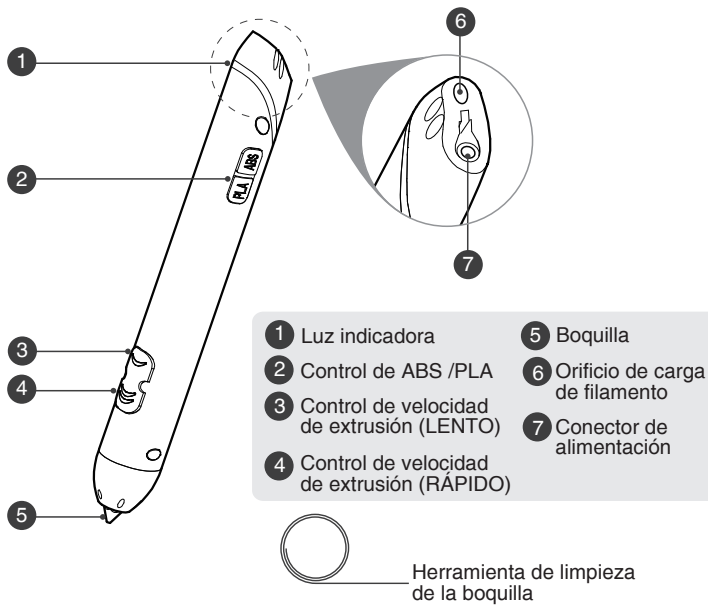


Manual de Usuario PEN 3D

Diseño del dispositivo



Especificaciones

Tecnología de Impresión: Modelado por deposición fundida
Filamento: PLA / ABS
Diámetro del filamento: 1,75 mm
Diámetro de boquilla: 0,7 mm
Temperatura de la boquilla: PLA ->200 °C; ABS->230 °C

Dimensiones

Dimensiones del producto: 23 x 20 x 170 mm
Peso del producto: 70g

Alimentación

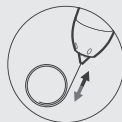
Temperatura de funcionamiento: 0 ~ 40 °C
Voltaje de entrada: 5V
Potencia: 10W



Solución de problemas

¿La boquilla se obstruye y el filamento no puede salir?

- Seleccionar de la botonera (2) el botón "ABS".
- Una vez que el indicador de luz (1) cambie a AZUL, inserte la herramienta de limpieza de la boquilla para limpiar la obstrucción varias veces.
- Inserte de nuevo el filamento mediante la selección de los botones (3) o (4) para comprobar si el filamento puede fluir sin problemas y de forma continua.
- Si el filamento fluye pero lo hace de forma incorrecta, por favor repita los pasos 2 y 3 o contacte con el servicio post-venta.



Servicio postventa

Email 1: soporte3d@colido.com
Email 2: info@colido.es



Uso del lápiz CoLiDo 3D PEN

Paso1 Conectar al adaptador de corriente

Conecte el adaptador de alimentación a la parte superior del CoLiDo 3D PEN, (7) y a una fuente de alimentación. El indicador de luz (1) se iluminará de color BLANCO.

Paso2 Encendido y selección de PLA o ABS

Seleccione desde la botonera (2) el filamento a utilizar para corregir la temperatura de calentamiento en base al filamento que se va a utilizar. Seleccione ABS para el filamento de ABS o PLA para el filamento PLA.

Paso3 Calentamiento

El lápiz tarda aproximadamente 1 minuto en calentarse. Durante ese tiempo, la luz indicadora (1) será ROJA y el lápiz no se puede utilizar. Una vez que se ha alcanzado la temperatura de fusión correcta el lápiz está listo y la luz indicadora (1) cambiará a AZUL para ABS o VERDE para PLA.

Paso4 Cargar Filamento

Cargar el filamento por el orificio de carga de filamento (6) en la parte superior del lápiz, hasta que note que el filamento esté sujeto por el lápiz.

Paso5 Seleccione la velocidad y extrusión

Para seleccionar la velocidad de extrusión pulse el botón (3) LENTO o (4) RÁPIDO. Para detener la extrusión de plástico, presione el botón (3) o (4) de nuevo. Si el filamento se agota, alimente el lápiz con filamento nuevo para continuar su uso.

NOTA: Después de 1 minuto de inactividad del lápiz, la boquilla será retraída de forma automática. Es necesario pulsar el botón (3) o (4) para continuar su uso. Después de 5 minutos de inactividad del lápiz, tiene que volver a empezar desde el paso 2 para continuar su uso.

Paso6 Descargar / Cambiar de filamento

- Asegúrese de que el lápiz este encendido con la temperatura de calentamiento correcta en base al filamento que se esté utilizando.
- Mantenga pulsados los botones (3) y (4) al mismo tiempo. El filamento empezará a salir por la parte superior del lápiz.
- Cuando la expulsión del filamento por la parte superior se detenga, tire del filamento con suavidad.

NOTA: Cuando cargue el filamento PLA después de la descarga de filamento ABS, seleccione la temperatura de calentamiento ABS primero. Una vez que el indicador de luz cambie a AZUL, cargue el filamento de PLA para retirar los restos de ABS que quedaran dentro del lápiz. A continuación, seleccione la temperatura de calentamiento PLA para continuar la carga PLA.

Paso7 Apagado

Antes de apagarlo, asegúrese de que no haya filamento restante en el lápiz para evitar la obstrucción de la boquilla. Desconecte el adaptador de alimentación del lápiz.



¡ADVERTENCIA!



¡PELIGRO DE QUEMADURAS!

- La boquilla puede alcanzar temperaturas muy elevadas durante el trabajo.
- No toque la boquilla o cualquier plástico derretido, o podría quemarse gravemente.
- No ponga la boquilla cerca o en contacto de material inflamable. Informar a otros usuarios que el lápiz está caliente y no debe ser tocado.
- Dejar que la boquilla se enfríe por completo después de su uso y antes de guardar el lápiz.
- La boquilla caliente puede dañar las superficies de plástico y tela pintada si se deja en contacto con estos materiales.
- La herramienta de limpieza de la boquilla puede alcanzar altas temperaturas durante su uso, por lo que se precisa del uso de guantes de protección. No toque la herramienta de limpieza de la boquilla después de usarla para limpiar la boquilla, o podría quemarse gravemente.
- Si el lápiz emite humo negro o marrón, deje de usar el lápiz inmediatamente, desenchufe el lápiz, déjelo enfriar y luego almacénalo de forma segura. De no hacerlo, aumentaría el riesgo de incendio, por favor póngase en contacto con el servicio post-venta de inmediato si ocurre esta circunstancia.
- Sólo debe ser utilizado por personas mayores de 12 años. Mantener fuera del alcance de los niños.
- No utilice el lápiz cerca del agua para evitar la muerte por una descarga eléctrica.
- Cortar el filamento fundido, después de retirar el filamento de la boquilla, cortar cualquier resto de filamento fundido antes de la realimentación. Esto reducirá cualquier problema de obstrucción de filamento.
- No extraiga el filamento de la boquilla de manera forzada para evitar daños en el lápiz. Por favor refiérase al paso 6 para descargar el filamento

El lápiz se debe utilizar solamente con el filamento aprobado por CoLiDo. El mal uso del lápiz, el uso del lápiz a una temperatura de calentamiento incorrecta, y / o el uso de filamentos no aprobados o de otros materiales pueden causar daños al lápiz o lesiones a usted, por lo que se anulará la garantía.

Las lesiones en el usuario pueden ser las causadas por daño debido a inhalación a partir de sustancias de que no son adecuadas para el uso en el lápiz, quemaduras producidas por material inflamable usado en el lápiz u otras lesiones derivadas de un mal uso, o uso incorrecto del lápiz.