

brt PLAS

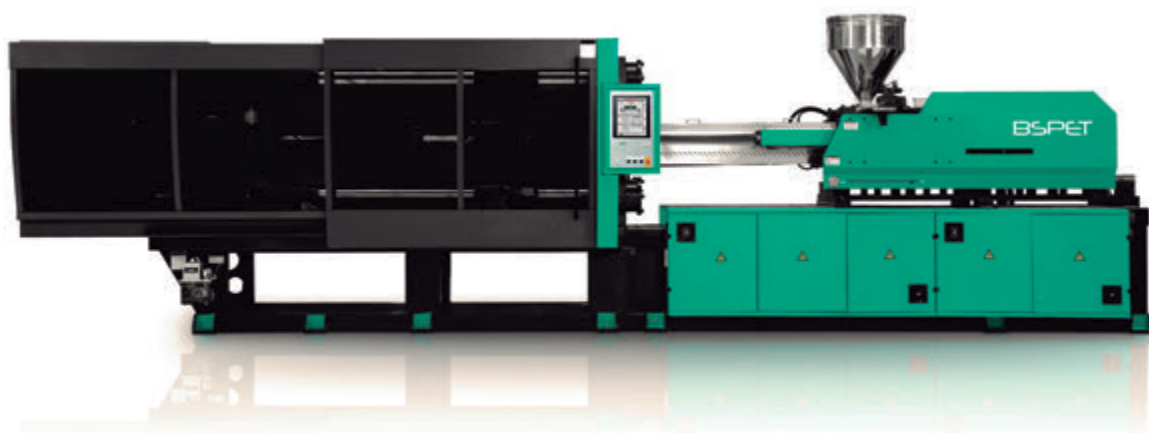
Serie **BS PET**



BS

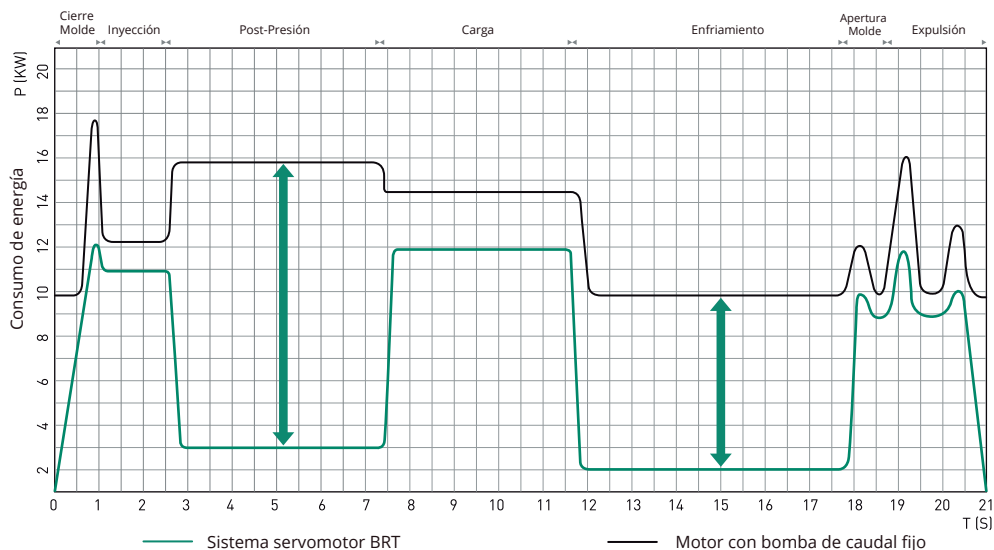
Serie PET

brtPLAS



La serie BS PET consta de inyectoras servomotor con sistema de cierre de rodillera entre 80T a 650T. Ofreciendo al cliente una amplia gama de modelos para adaptarse de la manera más óptima a sus necesidades.

Esta nueva generación de inyectoras ofrecen una mayor eficiencia energética y precisión gracias a su tecnología servomotor.



La Serie BS PET viene equipada con servomotores de bajo consumo, llegando a ahorros del 80% comparadas con inyectoras con motores tradicionales.

BS

Serie PET

brtPLAS



Ahorro Energético

Ahorro energético del 20% al 80% comparado con sistemas hidráulicos tradicionales.

Estabilidad y Precisión

Sistema de control en anillo cerrado para una alta precisión y repetitividad.

Respuesta Rápida

Arranque rápido en tan solo 0,05s

Menor ruido ambiente

Sistemas servomotor con un bajo nivel de rumorosidad.

Productividad

Producción defectuosa menor al 0,1%

Eficiencia

Reducción del tiempo de ciclo en un 10%

Unidad de inyección

Husillo especial para trabajar con PET

Plastificación

PET transparente y coloreado

PET+PMMA coloreado

PET+PP coloreado

BS

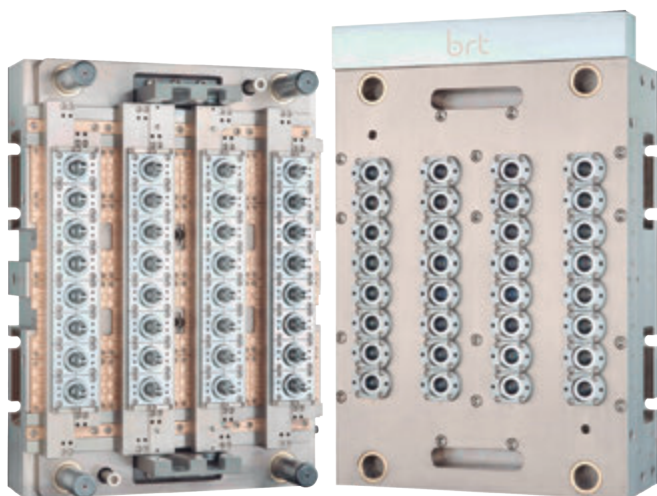
Moldes de preformas de PET

brtPLAS

- ✓ Preformas para botellas de agua mineral
- ✓ Preformas para bebidas carbonatadas
- ✓ Preformas de boca ancha
- ✓ Preformas para botellas de 20L



Materiales de alta calidad y diseños optimizados para garantizar una vida útil prolongada del molde



- ✓ Moldes hasta 96 cavidades
- ✓ Aceros 1.2316 de Alemania
- ✓ Durezas hasta HRC50-52
- ✓ Canal caliente con válvula de aguja
- ✓ Elementos normalizados

BS

Proyectos **Llave en mano**

brtPLAS



Sopladora BWPET totalmente eléctrica

Amplía gama de sopladoras eléctricas de alta cadencia para todo tipo de preformas
Botellas para bebidas carbonatadas, agua mineral, zumos, aceites, botellas de 20L, etc.



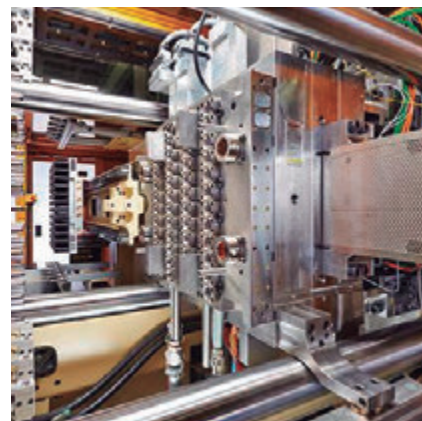
Llenadoras

Amplia gama de llenadoras
rotativas y líneales



Tapones

Moldes de hasta 96 cavidades
para todo tipo de tapones



Automatización

Líneas completas totalmente
automatizadas

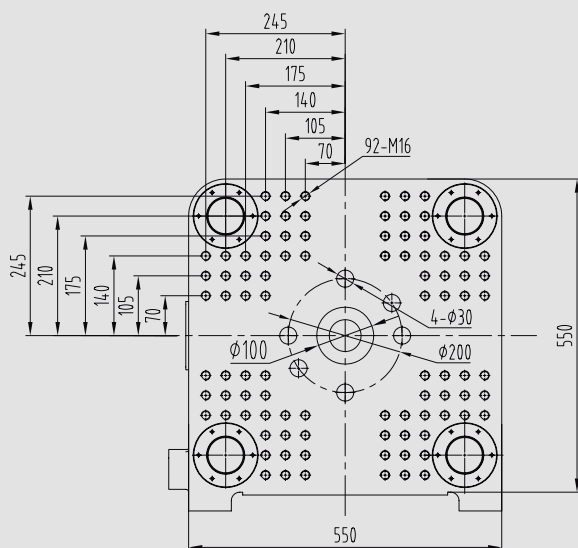
BS80 PET

brtPLAS

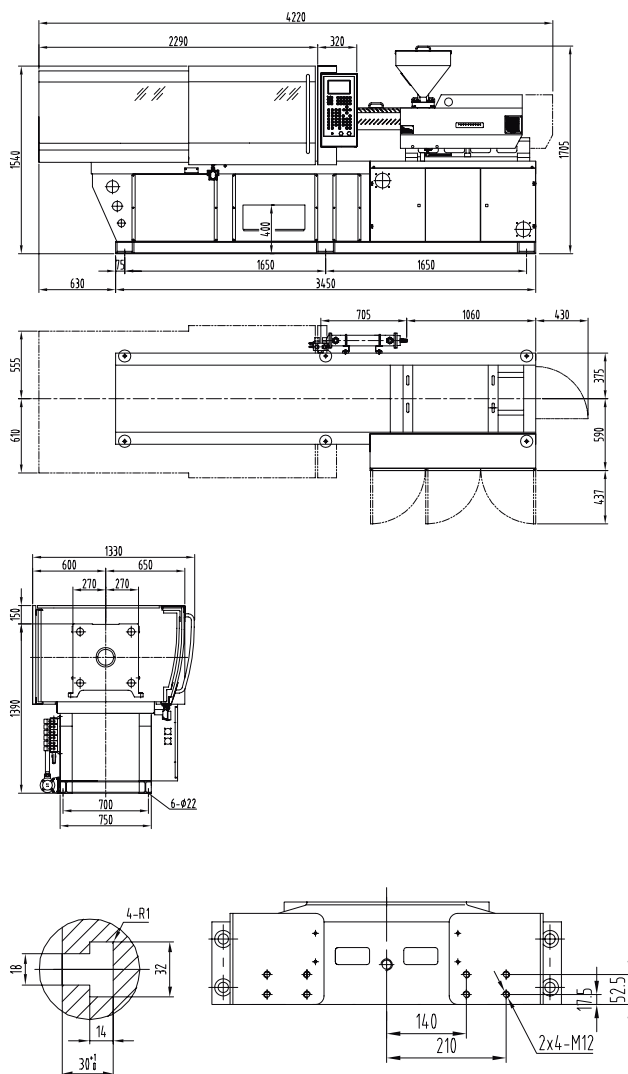
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	35
Volumen de inyección	cm ³	163
Peso máximo (PET)	g	176
Velocidad de inyección	cm ³ /s	111
Plastificación (PET)	g/s	14
Presión máxima de inyección	MPa	154
Relación L/D del husillo	L/D	20.5
Revoluciones del husillo	rpm	0-230
Fuerza boquilla	kN	30
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	800
Carrera de apertura	mm	320
Dimensiones de los platos	mm x mm	550x550
Espacio entre columnas	mm x mm	360x360
Max. daylight	mm	680
Grueso del molde (min - max)	mm	130-360
Carrera del expulsor	mm	100
Fuerza del expulsor	kN	41
Número de expulsores	szt.	4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	14,5
Potencia del servomotor	kW	11
Potencia calefacción	kW	6,5
Zonas control temperatura	szt.	4
Otros		
Capacidad aceite	l	160
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	4,22x1,33x1,7
Peso neto máquina	kg	3000

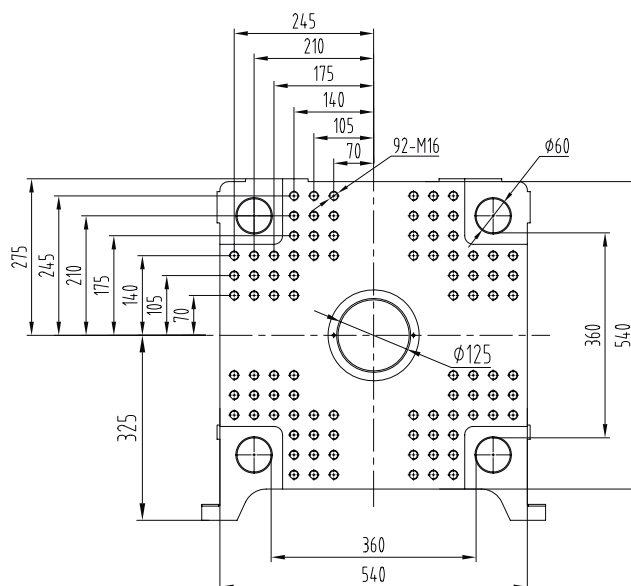
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



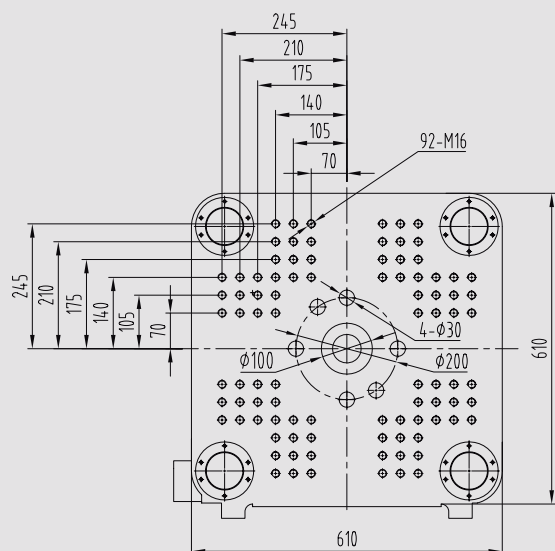
BS120 PET

brtPLAS

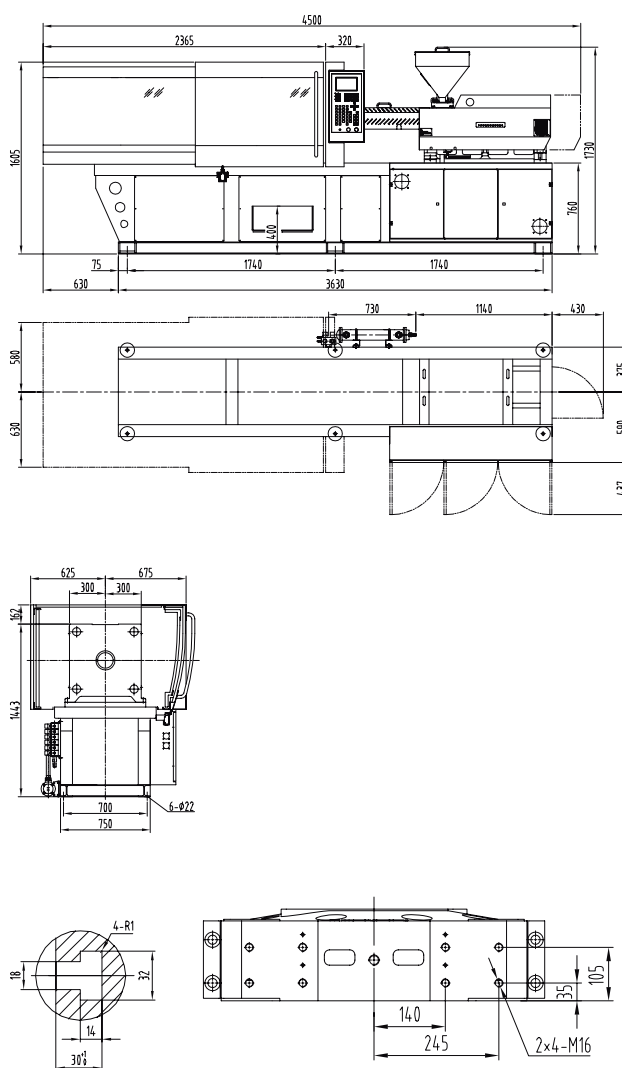
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	40
Volumen de inyección	cm ³	238
Peso máximo (PS)	g	257
Velocidad de inyección	cm ³ /s	127
Plastificación (PS)	g/s	19
Presión máxima de inyección	MPa	162
Relación L/D del husillo	L/D	20,5
Revoluciones del husillo	rpm	0-220
Fuerza boquilla	kN	30
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	1200
Carrera de apertura	mm	340
Dimensiones de los platos	mm x mm	610x610
Espacio entre columnas	mm x mm	410x410
Max. daylight	mm	790
Grueso del molde (min - max)	mm	145-450
Carrera del expulsor	mm	100
Fuerza del expulsor	kN	49,5
Número de expulsores	szt.	4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	11
Potencia calefacción	kW	8,8
Zonas control temperatura	szt.	4
Otros		
Capacidad aceite	l	180
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	4,5x1,38x1,73
Peso neto máquina	kg	3500

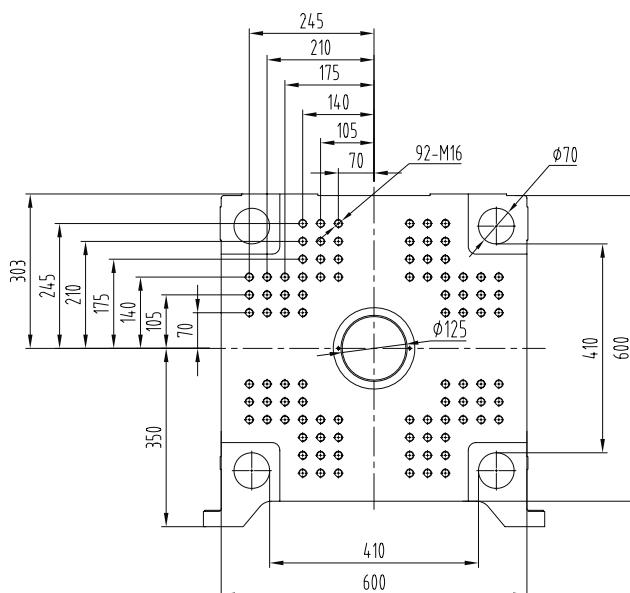
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



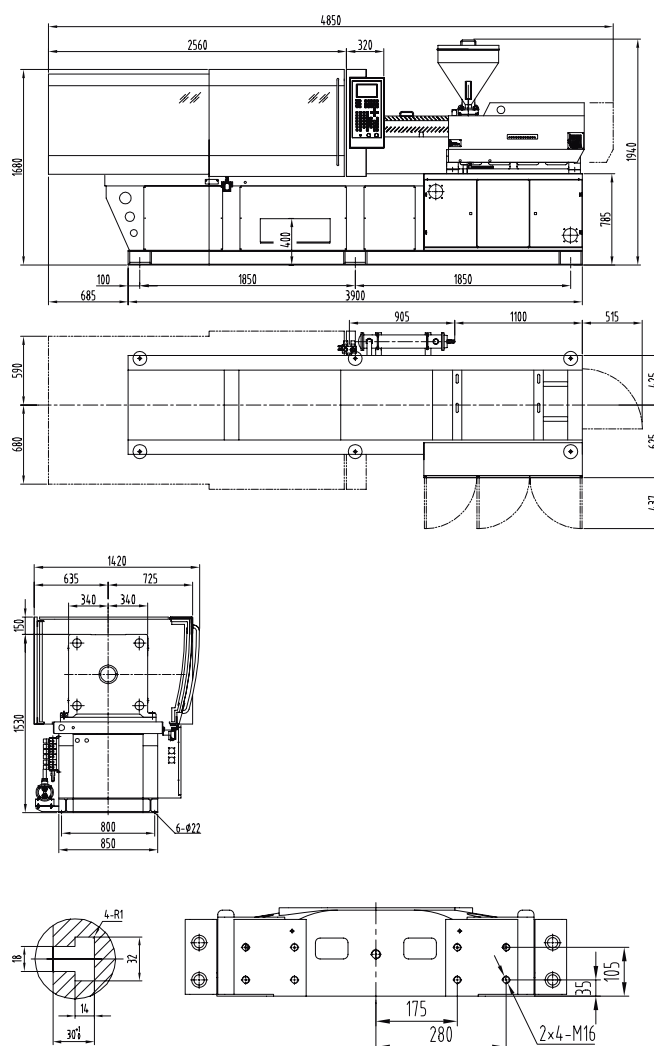
BS150 PET



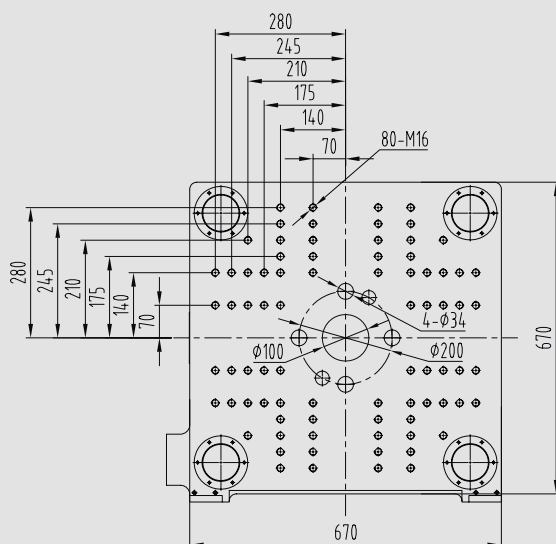
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	45
Volumen de inyección	cm ³	341
Peso máximo (PS)	g	368
Velocidad de inyección	cm ³ /s	139
Plastificación (PS)	g/s	25
Presión máxima de inyección	MPa	185
Relación L/D del husillo	L/D	20,5
Revoluciones del husillo	rpm	0-210
Fuerza boquilla	kN	30
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	1500
Carrera de apertura	mm	410
Dimensiones de los platos	mm x mm	670x670
Espacio entre columnas	mm x mm	460x460
Max. daylight	mm	910
Grueso del molde (min - max)	mm	160-500
Carrera del expulsor	mm	130
Fuerza del expulsor	kN	49,5
Número de expulsores	szt.	4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	15
Potencia calefacción	kW	9,6
Zonas control temperatura	szt.	5
Otros		
Capacidad aceite	l	230
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	4,85x1,42x1,94
Peso neto máquina	kg	4300

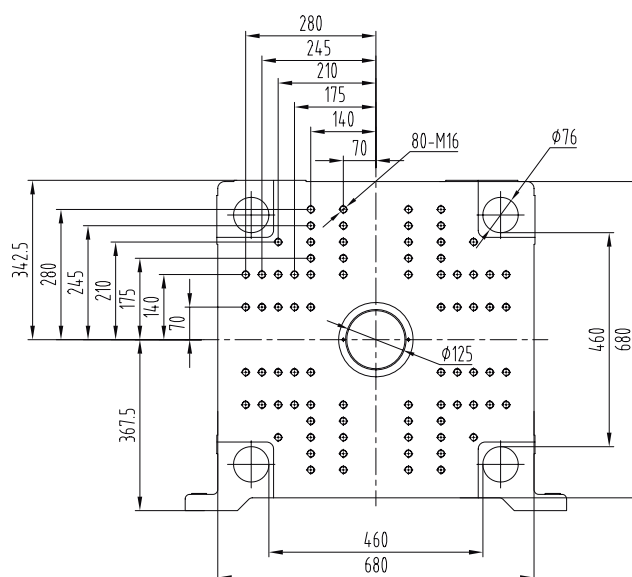
Dimensiones de la máquina



Plato móvil



Plato fijo



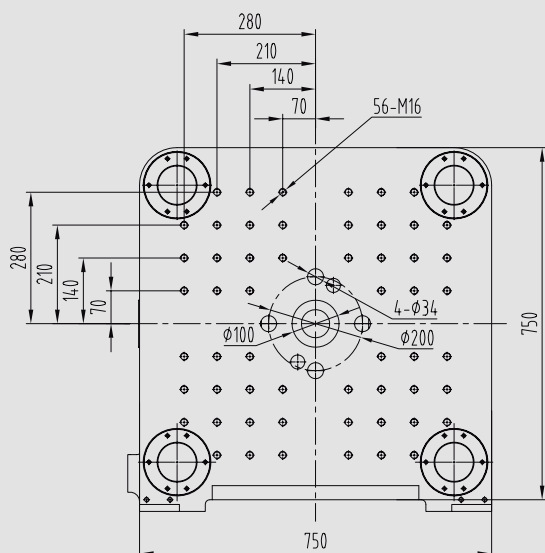
BS200 PET

brtPLAS

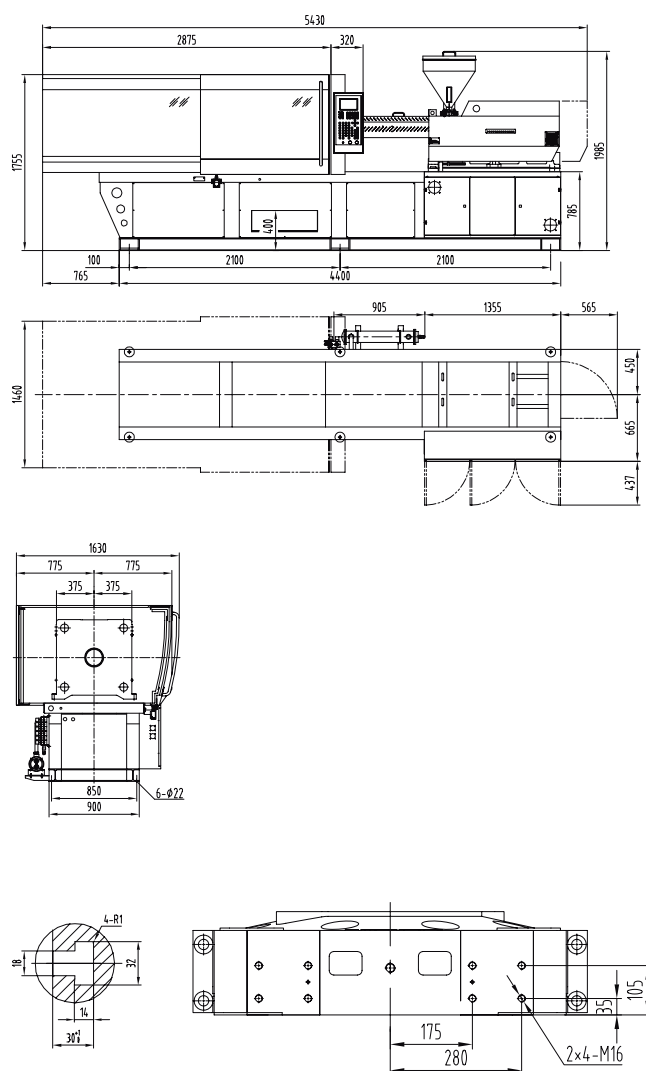
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	60
Volumen de inyección	cm ³	692
Peso máximo (PS)	g	747
Velocidad de inyección	cm ³ /s	355
Plastificación (PS)	g/s	40
Presión máxima de inyección	MPa	123
Relación L/D del husillo	L/D	24
Revoluciones del husillo	rpm	0-130
Fuerza boquilla	kN	30
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	2000
Carrera de apertura	mm	465
Dimensiones de los platos	mm x mm	750x750
Espacio entre columnas	mm x mm	510x510
Max. daylight	mm	1015
Grueso del molde (min - max)	mm	180-550
Carrera del expulsor	mm	150
Fuerza del expulsor	kN	77,3
Número de expulsores	szt.	4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	30
Potencia calefacción	kW	14,9
Zonas control temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad aceite	l	500
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	6,03x1,63x2
Peso neto máquina	kg	6500

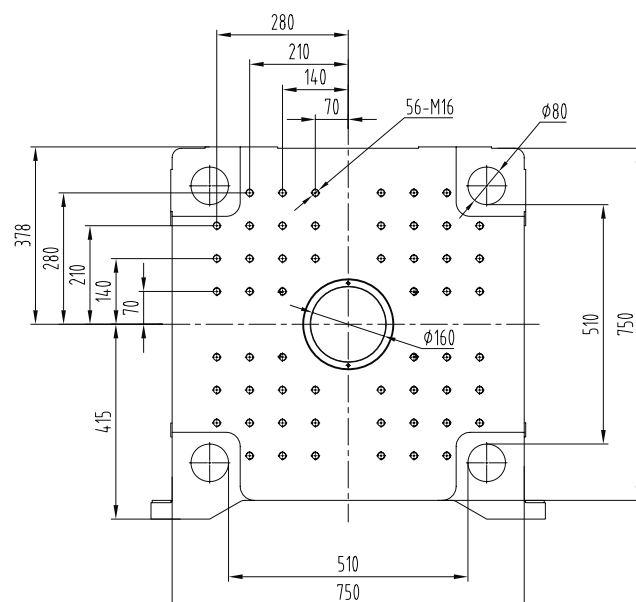
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



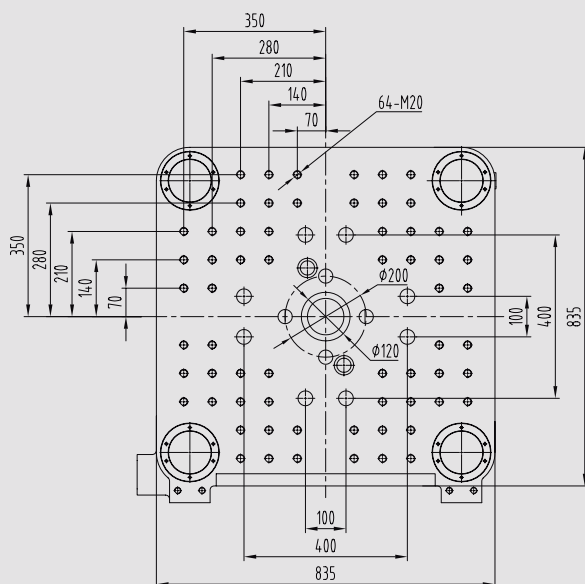
BS260 PET

brtPLAS

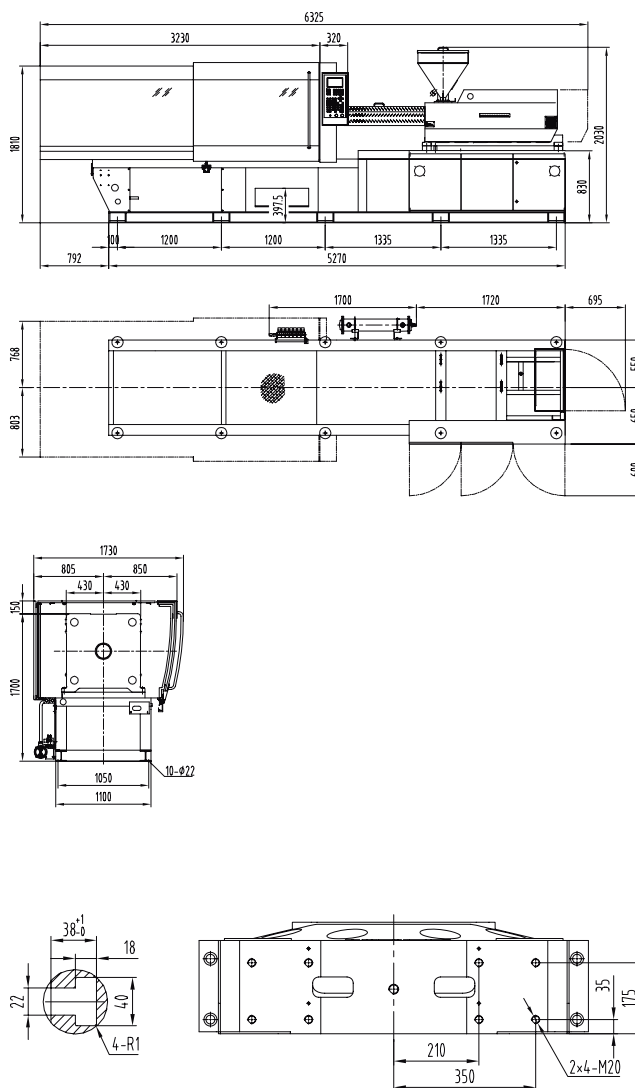
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	70
Volumen de inyección	cm ³	1154
Peso máximo (PS)	g	1246
Velocidad de inyección	cm ³ /s	368
Plastificación (PS)	g/s	55
Presión máxima de inyección	MPa	118
Relación L/D del husillo	L/D	24
Revoluciones del husillo	rpm	0-120
Fuerza boquilla	kN	40
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	2600
Carrera de apertura	mm	520
Dimensiones de los platos	mm x mm	835x835
Espacio entre columnas	mm x mm	575x575
Max. daylight	mm	1120
Grueso del molde (min - max)	mm	195x600
Carrera del expulsor	mm	180
Fuerza del expulsor	kN	111,3
Número de expulsores	szt.	8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	37
Potencia calefacción	kW	23
Zonas control temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad aceite	l	500
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	6,75x1,73x2,03
Peso neto máquina	kg	8500

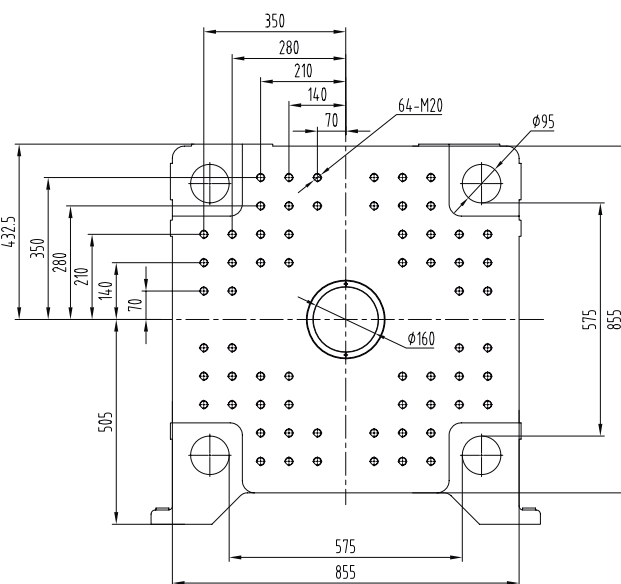
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



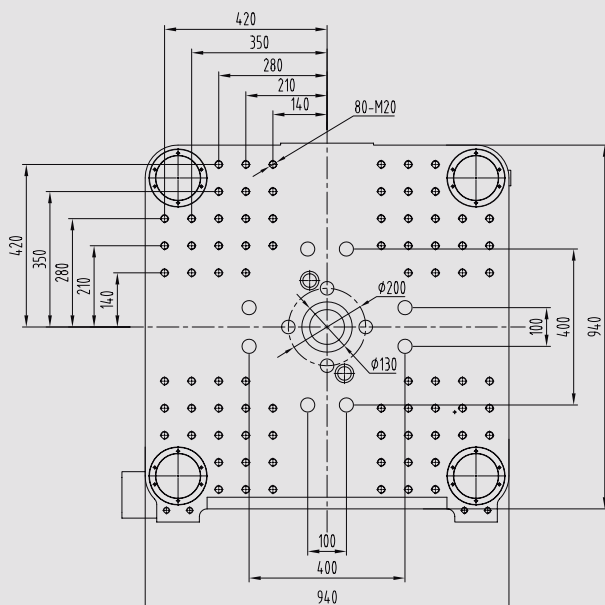
BS320 PET



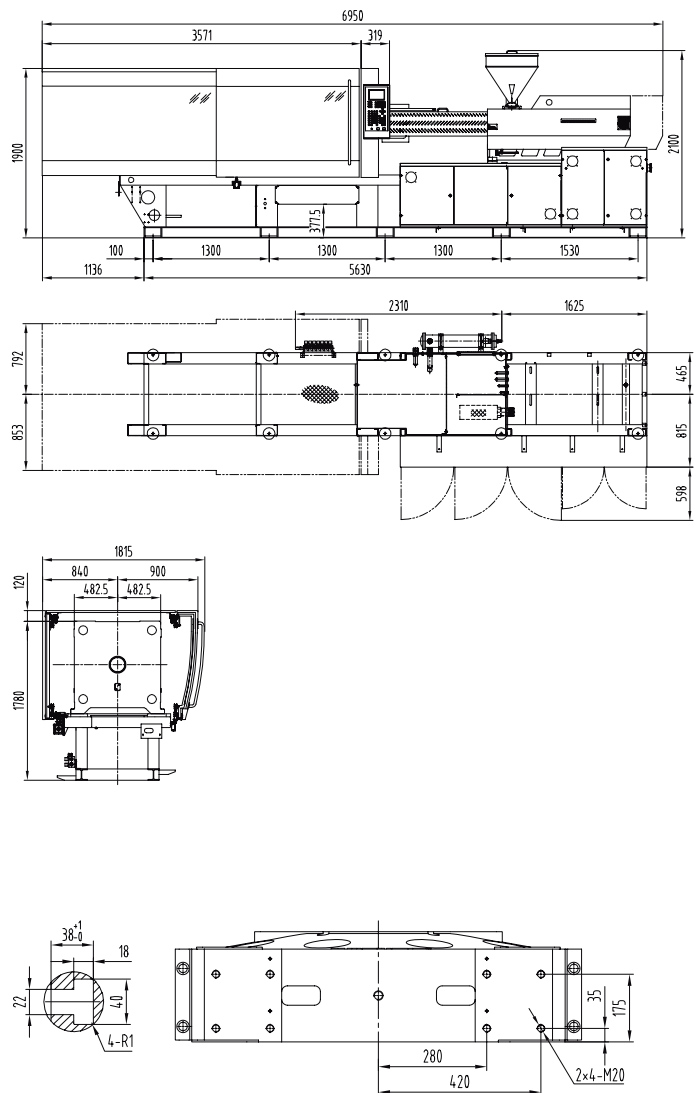
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	80
Volumen de inyección	cm ³	1759
Peso máximo (PS)	g	1900
Velocidad de inyección	cm ³ /s	535
Plastificación (PS)	g/s	74
Presión máxima de inyección	MPa	127
Relación L/D del husillo	L/D	24
Revoluciones del husillo	rpm	0-115
Fuerza boquilla	kN	70
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	3200
Carrera de apertura	mm	580
Dimensiones de los platos	mm x mm	940x940
Espacio entre columnas	mm x mm	670x670
Max. daylight	mm	1235
Grueso del molde (min - max)	mm	220-655
Carrera del expulsor	mm	180
Fuerza del expulsor	kN	111,3
Número de expulsores	szt.	8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	55
Potencia calefacción	kW	28,8
Zonas control temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad aceite	l	1200
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	7,98x1,88x2,1
Peso neto máquina	kg	10500

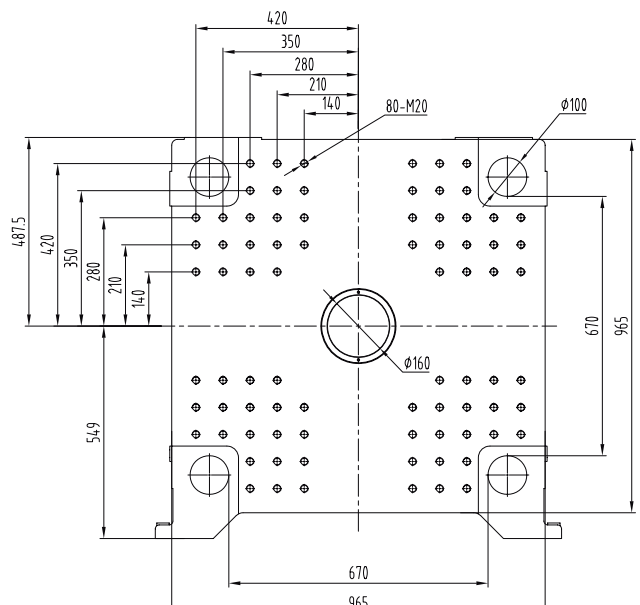
Plataforma



Dimensiones de la máquina



Plataforma



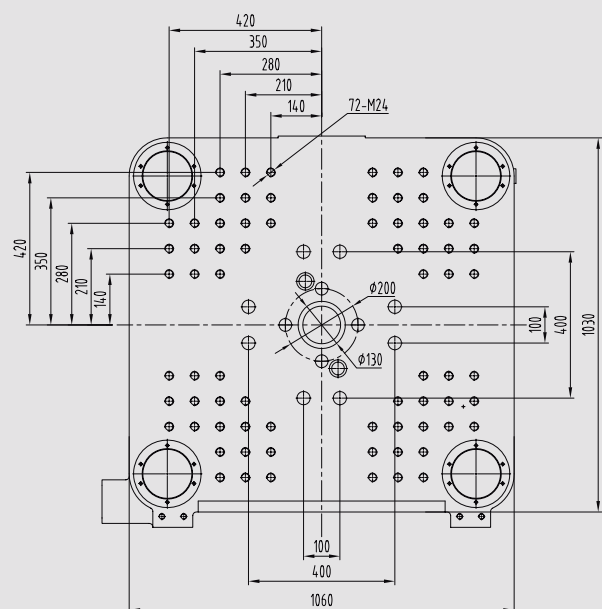
BS400 PET

brtPLAS

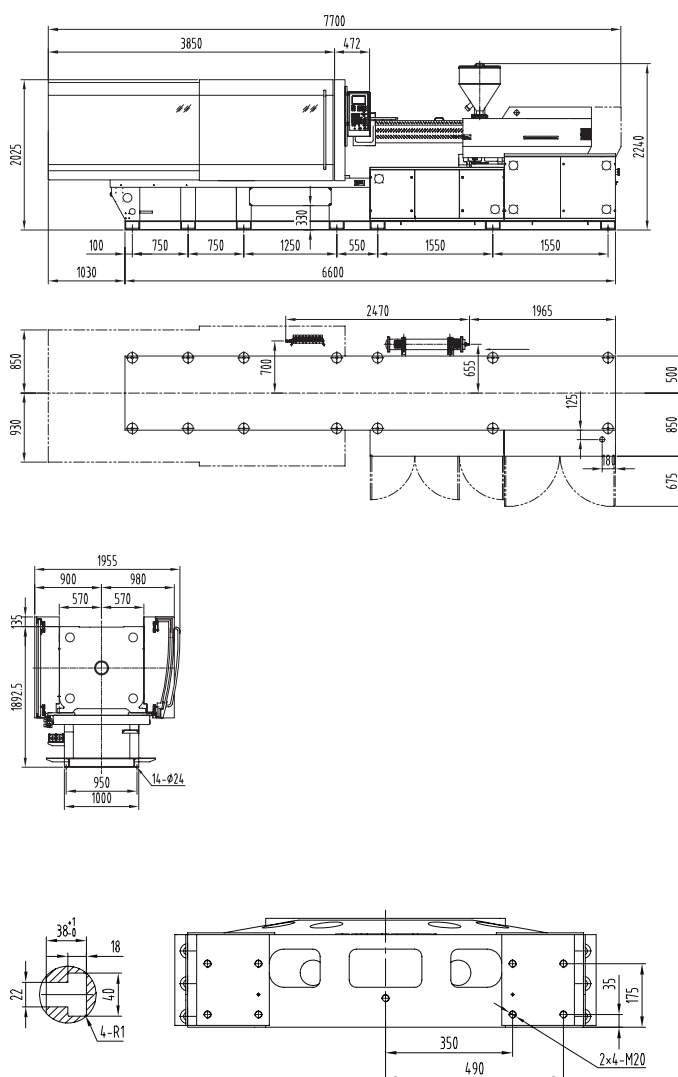
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	90
Volumen de inyección	cm ³	2544
Peso máximo (PS)	g	2748
Velocidad de inyección	cm ³ /s	679
Plastificación (PS)	g/s	95
Presión máxima de inyección	MPa	128
Relación L/D del husillo	L/D	24
Revoluciones del husillo	rpm	0-110
Fuerza boquilla	kN	80
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	4000
Carrera de apertura	mm	655
Dimensiones de los platos	mm x mm	1060x1030
Espacio entre columnas	mm x mm	730x700
Max. daylight	mm	1375
Grueso del molde (min - max)	mm	245-720
Carrera del expulsor	mm	205
Fuerza del expulsor	kN	166
Número de expulsores	szt.	8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	30+30
Potencia calefacción	kW	36
Zonas control temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad aceite	l	1300
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	8,85x2,18x2,24
Peso neto máquina	kg	16000

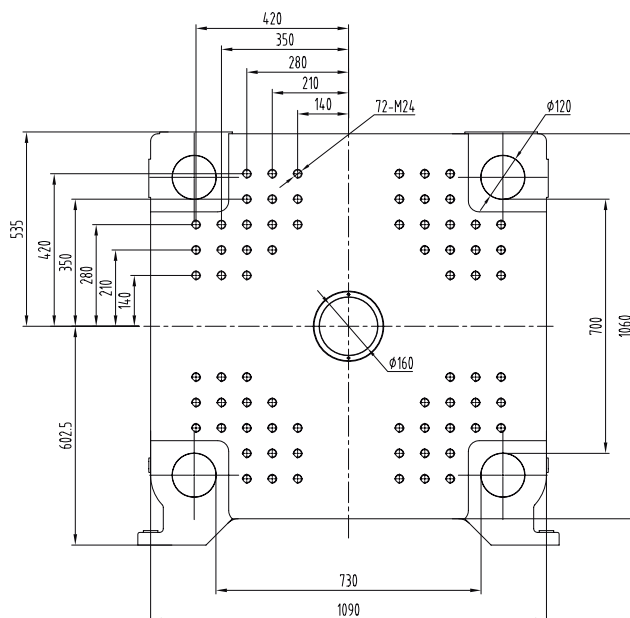
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



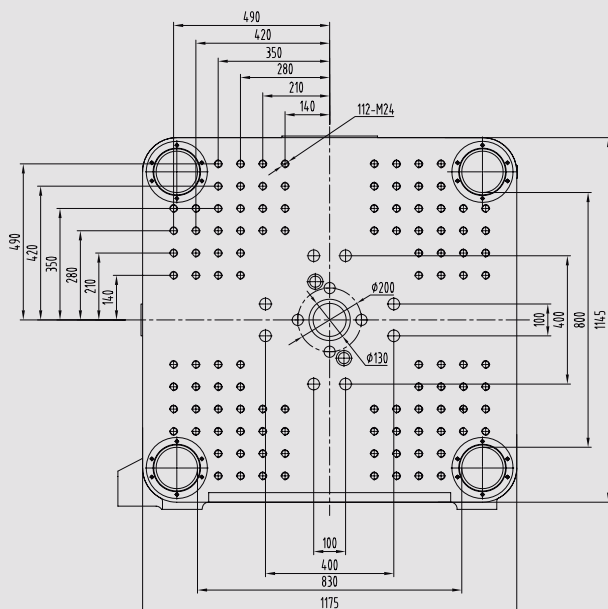
BS500 PET



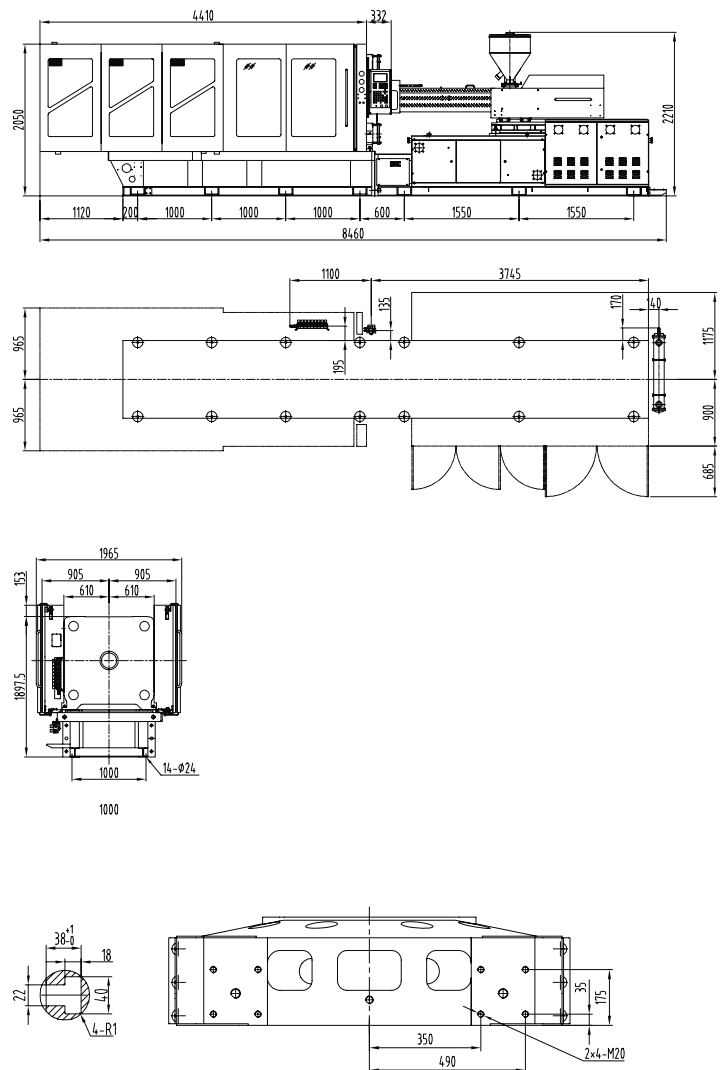
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	95
Volumen de inyección	cm ³	3012
Peso máximo (PS)	g	3253
Velocidad de inyección	cm ³ /s	704
Plastificación (PS)	g/s	120
Presión máxima de inyección	MPa	130
Relación L/D del husillo	L/D	24
Revoluciones del husillo	rpm	0-110
Fuerza boquilla	kN	80
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	5000
Carrera de apertura	mm	755
Dimensiones de los platos	mm x mm	1175x1145
Espacio entre columnas	mm x mm	830x800
Max. daylight	mm	1555
Grueso del molde (min - max)	mm	265-800
Carrera del expulsor	mm	250
Fuerza del expulsor	kN	166
Número de expulsores	szt.	8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	37+37
Potencia calefacción	kW	53,6
Zonas control temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad aceite	l	1300
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	9,29x2,15x2,21
Peso neto máquina	kg	19000

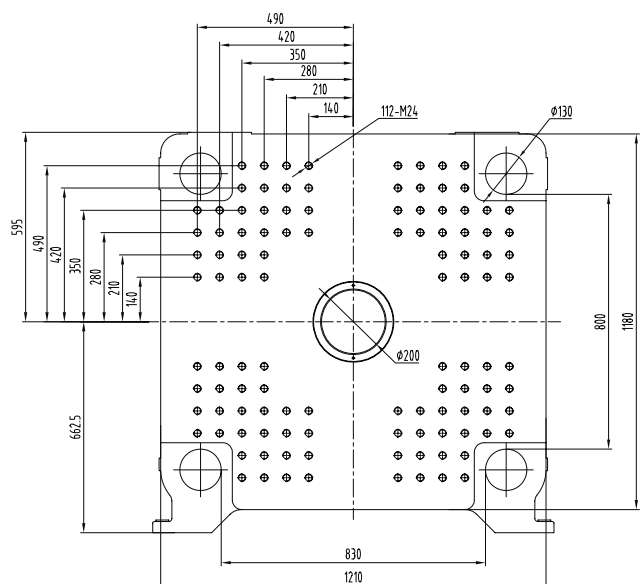
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



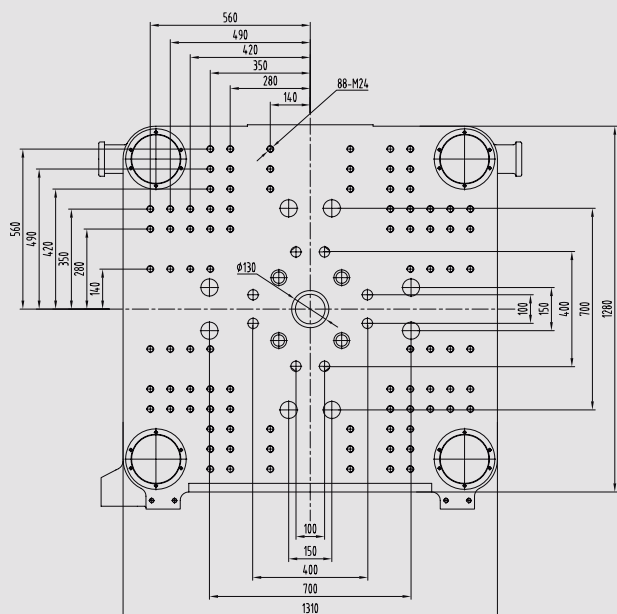
BS650 PET

brtPLAS

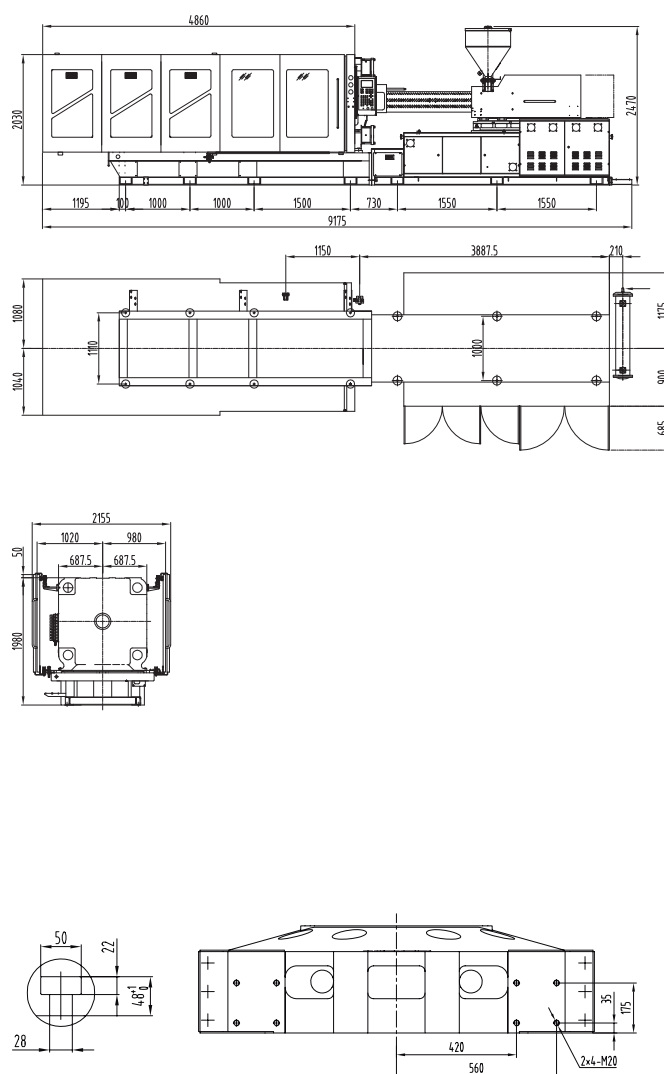
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	100
Volumen de inyección	cm ³	3534
Peso máximo (PS)	g	3817
Velocidad de inyección	cm ³ /s	868
Plastificación (PS)	g/s	150
Presión máxima de inyección	MPa	126
Relación L/D del husillo	L/D	24
Revoluciones del husillo	rpm	0-110
Fuerza boquilla	kN	80
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	6500
Carrera de apertura	mm	880
Dimensiones de los platos	mm x mm	1310x1280
Espacio entre columnas	mm x mm	930x900
Max. daylight	mm	1750
Grueso del molde (min - max)	mm	300-870
Carrera del expulsor	mm	280
Fuerza del expulsor	kN	197
Número de expulsores	szt.	8+8+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	45+45
Potencia calefacción	kW	53,6
Zonas control temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad aceite	l	1300
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	10,03x2,22x2,47
Peso neto máquina	kg	25000

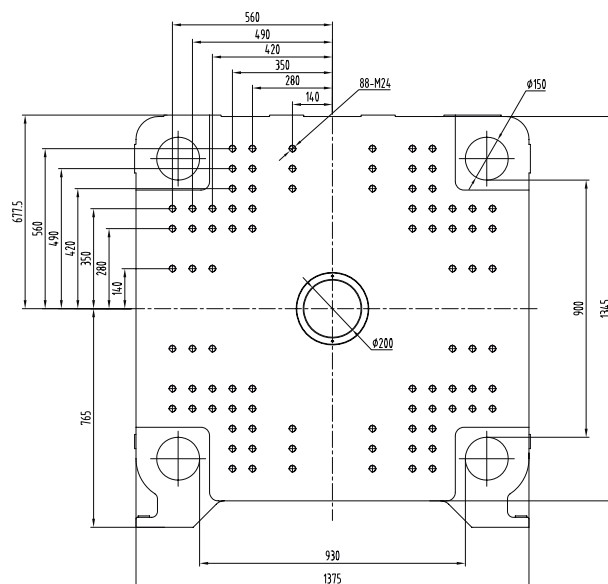
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo





BRT EUROPE

+34 619 783 399
ca@brt.es

BRT SOUTH AMERICA

+34 640 748 807
sa@brt.es

BRT AFRICA

+34 634 870 592
yd@brt.es