

brtPLAS

Sopladoras de **PET**



BW

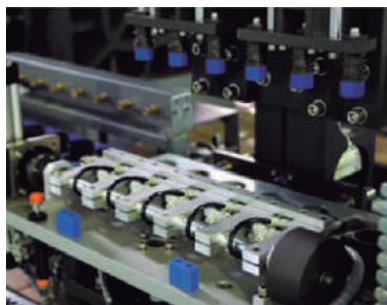
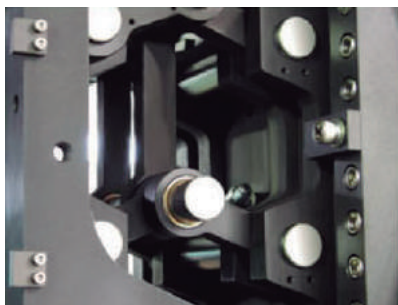
Sopladora de PET

brtPLAS



Las sopladoras de la ingeniería BRT están preparadas para trabajar con envases que requieran llenado en caliente, envases para cosmética, envases de boca ancha, etc. Las sopladoras BRT destacan por su alta eficiencia. Llegando a producciones de 1.400 - 1.500 bph por cada cavidad. Para envases de hasta 2 litros se pueden llegar a producciones de hasta 9.000 bph y, para botellas de hasta 0,6 litros las sopladoras BRT fabrican hasta 13.000 bph.

Estas sopladoras son totalmente eléctricas y cuentan con un dispositivo servomotor para la compensación de aire de alta presión, asegurando así un funcionamiento estable. Además se logra un ahorro de energía extra gracias al sistema de reciclado de aire de alta presión. Se consiguen ahorros del 25% en consumo de aire de alta presión.



BW

Sopladora de PET

brtPLAS

Otra de las ventajas fundamentales de estas sopladoras es que el cambio de molde se puede realizar en 30 minutos para botellas con el mismo tamaño de cuello. Esto se logra gracias a la estructura de fijación de los platos. Las sopladoras BRT destacan por su estructura lineal, por un diseño modular y por su fácil mantenimiento.

Todos los modelos de sopladoras BRT cuentan con la certificación CE. Todas las sopladoras incluyen dispositivos de seguridad para obtener una producción sin riesgos. Algo fundamental para los mercados donde BRT tiene presencia: España, Norte de África y América Latina.

La ingeniería BRT puede suministrar proyectos llave en mano. Incluyendo a parte de las sopladoras de PET, las máquinas de inyección de PET, moldes de preformas, moldes de soplado y todos los sistemas de automatización para tener unidades productivas con el menor número de operarios.



Serie para BOTELLAS DE AGUA

brtPLAS

MODELO			B4LE	B6E	B6LE	B9E
MOLDEO	Fuerza de cierre	kgf	48000	48000	60000	60000
	Carrera de cierre	mm	130	130	130	130
	Carrera de extensión	mm	320	260	320	260
	Carrera de la base	mm	50	50	50	50
	Cavidades		4	6	6	9
ENVASE	Volúmen máximo del envase	L	2	0,6	2	0,6
	Diámetro máximo de cuello	mm	38	38	38	38
	Diámetro máximo del envase	mm	95	68	95	68
	Altura máxima del envase	mm	320	260	320	260
	Cargador	pcs	72	108	100	150
PRODUCCIÓN TEÓRICA		bph	5500-6000	8500 - 9000	8500 - 9000	12000 - 13000
SISTEMA ELÉCTRICO	Potencia total	KW	69	53	73	69
	Potencia de calefacción	KW	64	48	68	64
SISTEMA DE AIRE	Presión de trabajo	kgf/cm2	7	7	7	7
	Consumo de aire	L/min	1500	1500	1500	1500
	Presión de soplado	kgf/cm2	35	35	35	35
	Consumo de aire	L/min	5000	7000	10000	10000
AGUA FRÍA	Presión de trabajo	kgf/cm2	2 - 4	2 - 4	2 - 4	2 - 4
	Temperatura	°C	10 - 12	10 - 12	10 - 12	10 - 12
	Consumo	kcal/h	10000	10000	11400	11400
	Flujo	L/min	45	45	68	68
REFRIGERACIÓN	Presión de trabajo	kgf/cm2	3 - 6	3 - 6	3 - 6	3 - 6
	Temperatura	°C	25	25	25	25
	Consumo	kcal/h	45000	45000	54000	54000
	Flujo		150	150	180	180
OTROS	Dimensiones de la máquina	mm	4000x2150x2500	4000x2150x2500	5400x2150x2500	5400x2150x2500
	Peso	T	6,5	6,5	8	8



Serie para LLENADO EN CALIENTE

brtPLAS

MODELO			B6HE	B6LHE	B9HE
MOLDEO	Fuerza de cierre	kgf	48000	60000	60000
	Carrera de cierre	mm	130	130	130
	Carrera de extensión	mm	260	320	260
	Carrera de la base	mm	50	50	50
	Cavidades		6	6	9
ENVASE	Volúmen máximo del envase	L	0,6	1,5	0,6
	Diámetro máximo de cuello	mm	38	38	38
	Diámetro máximo del envase	mm	68	95	68
	Altura máxima del envase	mm	260	320	260
	Cargador	pcs	108	100	150
PRODUCCIÓN TEÓRICA			bph	3000 - 3300	4500 - 5000
SISTEMA ELÉCTRICO	Potencia total	KW	53	73	69
	Potencia de calefacción	KW	48	68	64
SISTEMA DE AIRE	Presión de trabajo	kgf/cm ²	7	7	7
	Consumo de aire	L/min	1500	1500	1500
	Presión de soplado	kgf/cm ²	35	35	35
	Consumo de aire	L/min	8000	10000	15000
AGUA FRÍA	Presión de trabajo	kgf/cm ²	3 - 4	3 - 4	3 - 4
	Temperatura	°C	130 - 165	130 - 165	130 - 165
	Consumo	kcal/h	10800	16200	16200
	Flujo	L/min	160	240	180
REFRIGERACIÓN	Presión de trabajo	kgf/cm ²	3 - 6	3 - 6	3 - 6
	Temperatura	°C	25	25	25
	Consumo	kcal/h	45000	54000	54000
	Flujo		150	180	180
OTROS	Dimensiones de la máquina	mm	4000x2150x2500	5400x2150x2500	5400x2150x2500
	Peso	T	6,5	8	8



Serie para LLENADO EN CALIENTE

brtPLAS

	MODELO		B2LH	B4LH	B6H
MOLDEO	Fuerza de cierre	kgf	16000	48000	48000
	Carrera de cierre	mm	130	130	130
	Carrera de extensión	mm	320	320	260
	Carrera de la base	mm	50	50	50
	Cavidades		2	4	6
ENVASE	Volúmen máximo del envase	L	1,5	1,5	0,6
	Diámetro máximo de cuello	mm	38	38	38
	Diametro máximo del envase	mm	95	95	68
	Altura máxima del envsae	mm	320	320	260
	Cargador	pcs	58	72	108
PRODUCCIÓN TEÓRICA		bph	1000	2000	3000
SISTEMA ELÉCTRICO	Potencia total	KW	51	69	53
	Potencia de calefacción	KW	48	64	48
SISTEMA DE AIRE	Presión de trabajo	kgf/cm2	7	7	7
	Consumo de aire	L/min	1400	2000	2000
	Presión de soplado	kgf/cm2	35	35	35
	Consumo de aire	L/min	3500	7000	8000
AGUA FRÍA	Presión de trabajo	kgf/cm2	3 - 4	3 - 4	3 - 4
	Temperatura	°C	130 - 165	130 - 165	130 - 165
	Consumo	kcal/h	6400	10800	10800
	Flujo	L/min	100	160	160
REFRIGERACIÓN	Presión de trabajo	kgf/cm2	3 -6	3 -6	3 -6
	Temperatura	°C	25	25	25
	Consumo	kcal/h	30000	45000	45000
	Flujo		100	150	150
OTROS	Dimensiones de la máquina	mm	3000x2150x2500	4000x2150x2500	4000x2150x2500
	Peso	T	3	6,5	6,5



Serie para BOTELLAS DE ACEITE

bortPLAS

	MODELO		B2BLE	B3BL3
MOLDEO	Fuerza de cierre	kgf	30000	65000
	Carrera de cierre	mm	220	220
	Carrera de extensión	mm	450	450
	Carrera de la base	mm	50	60
	Cavidades		2	3
ENVASE	Volúmen máximo del envase	L	6	6
	Diámetro máximo de cuello	mm	50	50
	Diametro máximo del envase	mm	195	180
	Altura máxima del envsae	mm	355	355
	Cargador	pcs	48	136
PRODUCCIÓN TEÓRICA		bph	1400 - 1500	2500
SISTEMA ELÉCTRICO	Potencia total	KW	46	69
	Potencia de calefacción	KW	42	63
SISTEMA DE AIRE	Presión de trabajo	kgf/cm2	7	7
	Consumo de aire	L/min	1400	1800
	Presión de soplado	kgf/cm2	35	35
	Consumo de aire	L/min	4500	12000
AGUA FRÍA	Presión de trabajo	kgf/cm2	2 - 4	2 - 4
	Temperatura	°C	10 - 12	10 - 12
	Consumo	kcal/h	5400	11400
	Flujo	L/min	30	90
REFRIGERACIÓN	Presión de trabajo	kgf/cm2	3 -6	3 -6
	Temperatura	°C	25	25
	Consumo	kcal/h	30000	30000
	Flujo		100	100
OTROS	Dimensiones de la máquina	mm	2400x2150x2500	5550x2150x2500
	Peso	T	4	9



Serie para BOTELLAS DE BOCA ANCHA

bortPLAS

MODELO			B2LW	B2BWE	B4BWE
MOLDEO	Fuerza de cierre	kgf	16000	30000	65000
	Carrera de cierre	mm	130	220	220
	Carrera de extensión	mm	320	450	450
	Carrera de la base	mm	50	50	60
	Cavidades		2	2	4
ENVASE	Volúmen máximo del envase	L	2	6	6
	Diámetro máximo de cuello	mm	63	130	90
	Diámetro máximo del envase	mm	95	195	180
	Altura máxima del envase	mm	320	355	355
	Cargador	pcs	58	42	103
PRODUCCIÓN TEÓRICA		bph	1600	1400 - 1500	3000
SISTEMA ELÉCTRICO	Potencia total	KW	51	52	69
	Potencia de calefacción	KW	48	48	63
SISTEMA DE AIRE	Presión de trabajo	kgf/cm2	7	7	7
	Consumo de aire	L/min	1500	1400	1800
	Presión de soplado	kgf/cm2	35	35	35
	Consumo de aire	L/min	3000	4500	9000
AGUA FRÍA	Presión de trabajo	kgf/cm2	2 - 4	2 - 4	2 - 4
	Temperatura	°C	10 - 12	10 - 12	10 - 12
	Consumo	kcal/h	5400	5400	11400
	Flujo	L/min	30	30	90
REFRIGERACIÓN	Presión de trabajo	kgf/cm2	3 - 6	3 - 6	3 - 6
	Temperatura	°C	25	25	25
	Consumo	kcal/h	30000	30000	30000
	Flujo		100	100	100
OTROS	Dimensiones de la máquina	mm	3000x2150x2500	3400x2150x2500	5550x2150x2500
	Peso	T	3	5	9



Serie para BOTELLAS DE COSMÉTICA

brtPLAS

	MODELO		B2LM	B3M	B4M	B4LM
MOLDEO	Fuerza de cierre	kgf	16000	16000	30000	48000
	Carrera de cierre	mm	110	110	110	120
	Carrera de extensión	mm	320	260	260	320
	Carrera de la base	mm	50	50	50	50
	Cavidades		2	3	4	4
ENVASE	Volúmen máximo del envase	L	1,5	0,6	0,6	2
	Diámetro máximo de cuello	mm	38	38	30	38
	Diametro máximo del envase	mm	95	68	68	105
	Altura máxima del envsae	mm	320	260	260	320
	Cargador	pcs	65	98	87	100
PRODUCCIÓN TEÓRICA		bph	1600 - 2000	2100 - 3000	3200 - 4000	2400 2600
SISTEMA ELÉCTRICO	Potencia total	KW	51	41	41	73
	Potencia de calefacción	KW	48	38	38	68
SISTEMA DE AIRE	Presión de trabajo	kgf/cm2	7	7	7	7
	Consumo de aire	L/min	1500	1500	1500	1500
	Presión de soplado	kgf/cm2	35	35	35	35
	Consumo de aire	L/min	2600	2400	2400	5000
AGUA FRÍA	Presión de trabajo	kgf/cm2	2 - 4	2 - 4	2 - 4	2 - 4
	Temperatura	°C	10 - 12	10 - 12	10 - 12	10 - 12
	Consumo	kcal/h	5400	5400	5400	11400
	Flujo	L/min	30	30	30	68
REFRIGERACIÓN	Presión de trabajo	kgf/cm2	3 -6	3 -6	3 -6	3 -6
	Temperatura	°C	25	25	25	25
	Consumo	kcal/h	30000	30000	30000	30000
	Flujo		100	100	100	100
OTROS	Dimensiones de la máquina	mm	3250x2150x2500	3250x2150x2500	2900x2150x2500	3500x2150x2500
	Peso	T	3	3	3	3



Serie para BOTELLAS PEQUEÑAS

brtPLAS

MODELO			B1S	B2S
MOLDEO	Fuerza de cierre	kgf	10000	5500
	Carrera de cierre	mm	110	80
	Carrera de extensión	mm	320	250
	Carrera de la base	mm	50	50
	Cavidades		1	2
ENVASE	Volúmen máximo del envase	L	0,2	0,2
	Diámetro máximo de cuello	mm	40	30
	Diámetro máximo del envase	mm	85	50
	Altura máxima del envase	mm	150	150
	Cargador	pcs	47	54
PRODUCCIÓN TEÓRICA			bph	
			800 - 1000	1600 - 2000
SISTEMA ELÉCTRICO	Potencia total	KW	23	16
	Potencia de calefacción	KW	22	15
SISTEMA DE AIRE	Presión de trabajo	kgf/cm ²	7	7
	Consumo de aire	L/min	1000	1000
	Presión de soplado	kgf/cm ²	35	35
	Consumo de aire	L/min	1500	1500
AGUA FRÍA	Presión de trabajo	kgf/cm ²	2 - 4	2 - 4
	Temperatura	°C	10 - 12	10 - 12
	Consumo	kcal/h	5400	5400
	Flujo	L/min	30	30
REFRIGERACIÓN	Presión de trabajo	kgf/cm ²	5 - 6	5 - 6
	Temperatura	°C	25	25
	Consumo	kcal/h	15000	15000
	Flujo		50	50
OTROS	Dimensiones de la máquina	mm	2400x1150x2100	2400x1150x2100
	Peso	T	1,7	1,7







BRT EUROPE

+34 619 783 399
ca@brt.es

BRT SOUTH AMERICA

+34 640 748 807
sa@brt.es

BRT AFRICA

+34 634 870 592
yd@brt.es