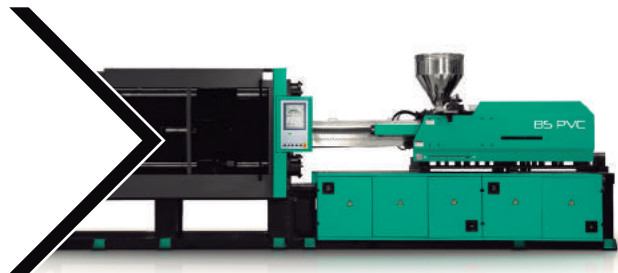


brt PLAS

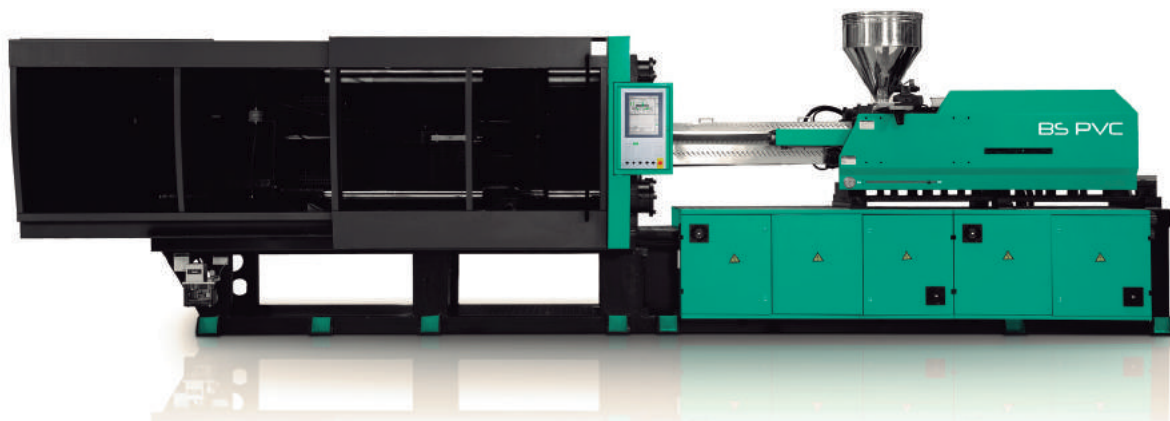
Serie **BS PVC**



BS

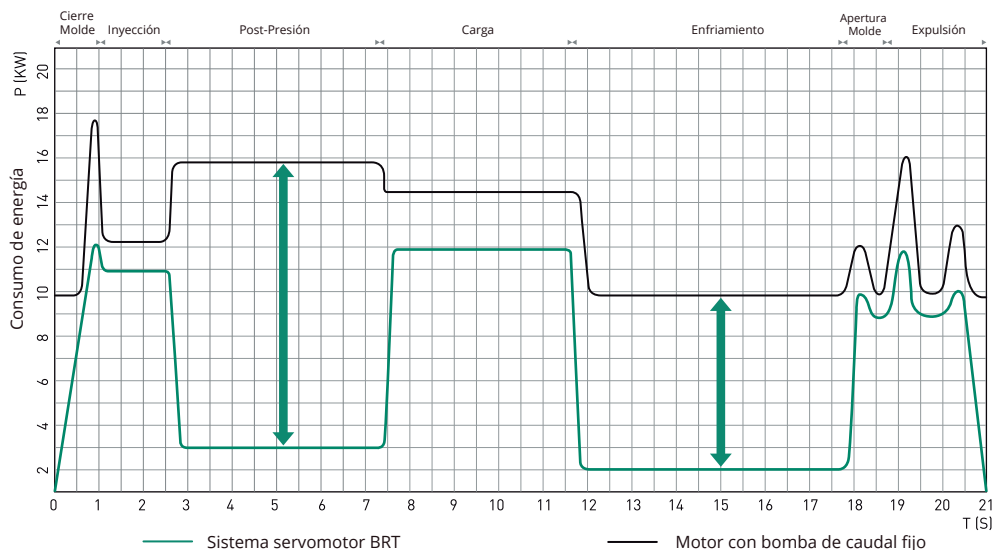
Serie PVC

brtPLAS



La serie BS PVC consta de inyectoras servomotor con sistema de cierre de rodillera entre 120T a 1600T. Ofreciendo al cliente una amplia gama de modelos para adaptarse de la manera más óptima a sus necesidades.

Esta nueva generación de inyectoras ofrecen una mayor eficiencia energética y precisión gracias a su tecnología servomotor.

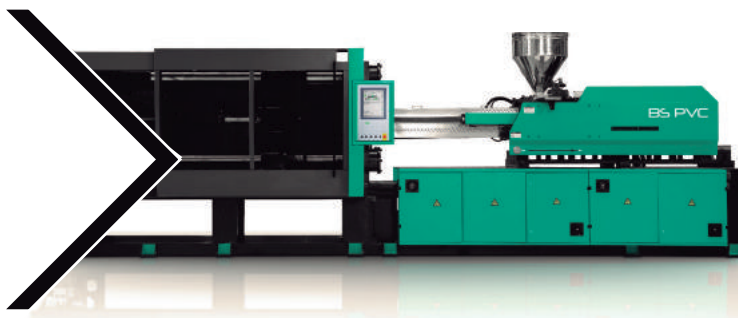


La Serie BS PVC viene equipada con servomotores de bajo consumo, llegando a ahorros del 80% comparadas con inyectoras con motores tradicionales.

BS

Serie PVC

brtPLAS



Ahorro Energético

Ahorro energético del 20% al 80% comparado con sistemas hidráulicos tradicionales.

Estabilidad y Precisión

Sistema de control en anillo cerrado para una alta precisión y repetitividad.

Respuesta Rápida

Arranque rápido en tan solo 0,05s

Menor ruido ambiente

Sistemas servomotor con un bajo nivel de rumorosidad.

Plastificación

Diseño especial para una plastificación óptima

Motor hidráulico con un gran par de torsión

Eje de accionamiento optimizado

Eficiencia

Control KEBA de alto rendimiento

Control de temperatura

Sistema de refrigeración interno para un mayor rendimiento



Moldes de PVC

BRT Mould, con su amplia experiencia en el diseño y fabricación de moldes para PVC asegura al cliente una relación calidad precio inmejorable. Los moldes BRT para PVC tienen una larga vida útil porque están fabricados con aceros de alta calidad. Los ingenieros de BRT utilizan acero inoxidable DIN 1.2316 o DIN 1.2083 para la fabricación de este tipo de moldes. Por el tipo de material que transforman estos moldes es imprescindible tener un estándar mínimo de calidad. Este tipo de moldes de inyección deben tener un mayor nivel de mantenimiento preventivo. Los ingenieros de BRT entregan al cliente un dossier detallando las acciones de mantenimiento diarias, semanales, mensuales y trimestrales que se han de realizar a los moldes BRT para PVC rígido.



Materiales de alta calidad y diseños optimizados para garantizar una vida útil prolongada del molde

- ✓ Accesorios para agua potable
- ✓ Sistemas de alcantarillado
- ✓ Sistemas de aguas residuales
- ✓ Accesorios para la industria química
- ✓ Sistemas de rotación
- ✓ Sistemas de tuberías insonorizadas
- ✓ Accesorios para suelo y aguas residuales con descarga en el interior de edificios
- ✓ Sistemas de distribución de agua y gas
- ✓ Sistemas de presión
- ✓ Sistemas de compresión
- ✓ Sistemas de drenaje
- ✓ Pozos de registro y cámaras
- ✓ Tratamiento de aguas y sistemas de aguas de lluvia



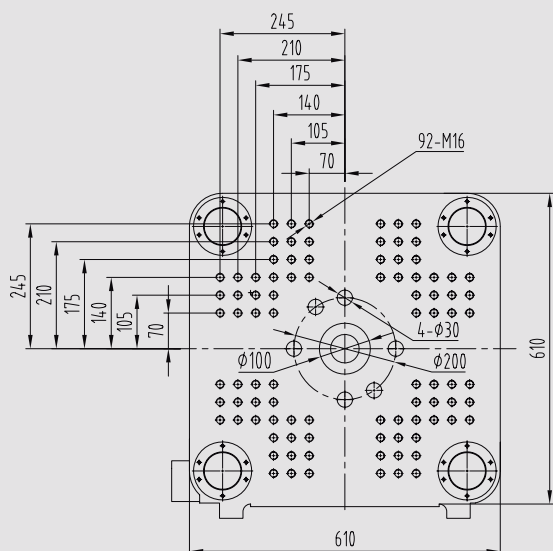
BS120 PVC

brtPLAS

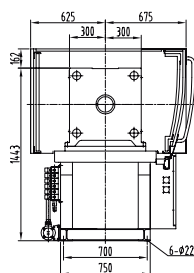
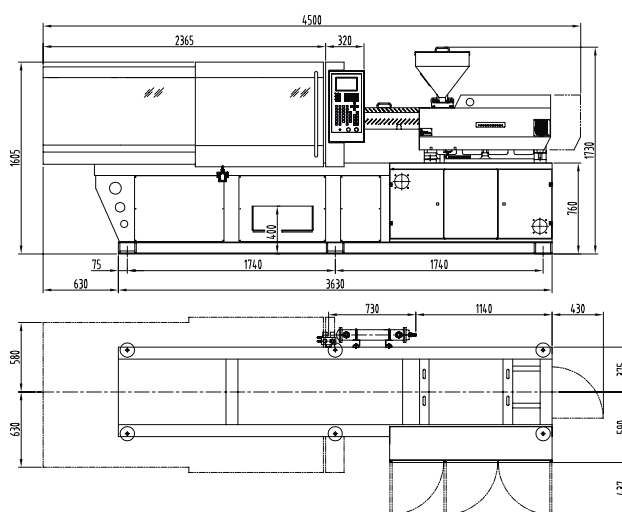
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	40
Volumen de inyección	cm ³	238
Peso máximo	g	321
Carrera del husillo	mm	190
Carrera de la boquilla	mm	250
Presión máxima de inyección	MPa	162
Relación L/D del husillo	L/D	22
Revoluciones del husillo	rpm	0-195
Fuerza boquilla	kN	30
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	1200
Carrera de apertura	mm	340
Dimensiones de los platos	mm x mm	610x610
Espacio entre columnas	mm x mm	410x410
Max. daylight	mm	790
Grueso del molde (min - max)	mm	145-450
Carrera del expulsor	mm	100
Fuerza del expulsor	kN	34,4
Número de expulsores	szt.	4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	11
Potencia calefacción	kW	8,8
Zonas control temperatura	szt.	4
Otros		
Capacidad aceite	l	180
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	4,5x1,38x1,73
Peso neto máquina	kg	3500

Plato móvil

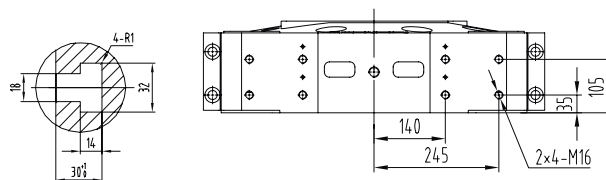


Dimensiones de la máquina

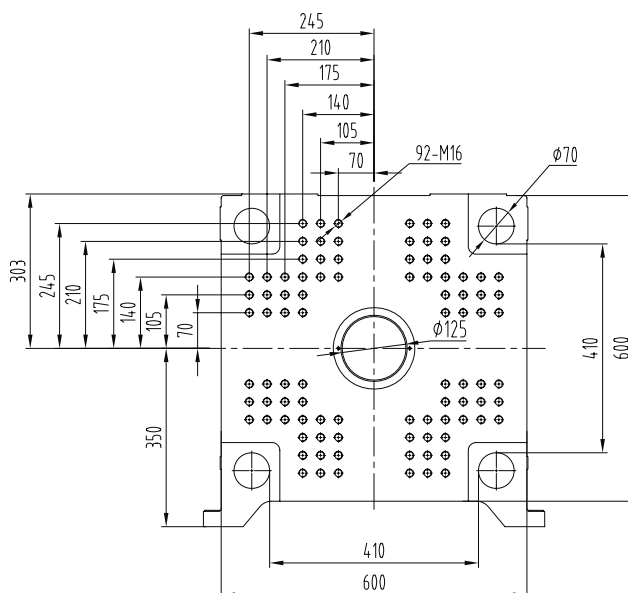


Distancia entre puertas:

- Estándar = 1630 mm
- Versión A = 1900 mm (Opcional)
- Versión B = 2100 mm (Opcional)
- Versión C = 2300 mm (Opcional)



Plato fijo



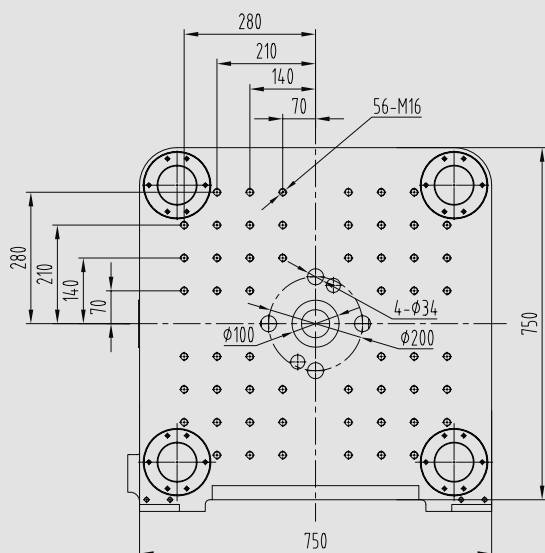
BS200 PVC

brtPLAS

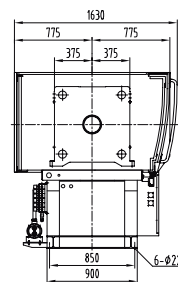
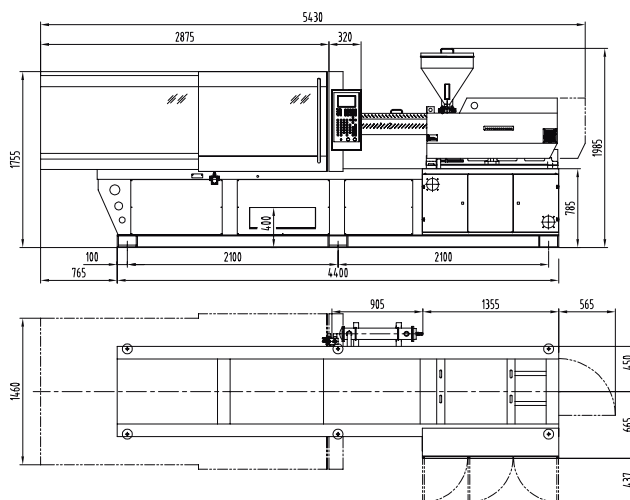
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	50
Volumen de inyección	cm ³	481
Peso máximo	g	649
Carrera del husillo	mm	245
Carrera de la boquilla	mm	280
Presión máxima de inyección	MPa	176
Relación L/D del husillo	L/D	22
Revoluciones del husillo	rpm	0-144
Fuerza boquilla	kN	30
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	2000
Carrera de apertura	mm	465
Dimensiones de los platos	mm x mm	750x750
Espacio entre columnas	mm x mm	510x510
Max. daylight	mm	1015
Grueso del molde (min - max)	mm	180-550
Carrera del expulsor	mm	150
Fuerza del expulsor	kN	49,5
Número de expulsores	szt.	4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	18,5
Potencia calefacción	kW	10,4
Zonas control temperatura	szt.	5
Otros		
Capacidad aceite	l	300
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	6,03x1,63x2
Peso neto máquina	kg	5900

Plato móvil

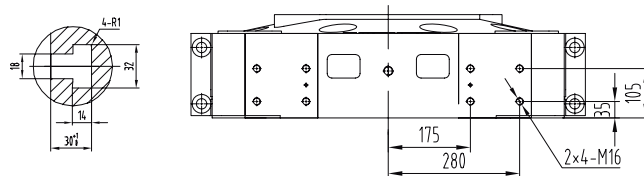


Dimensiones de la máquina

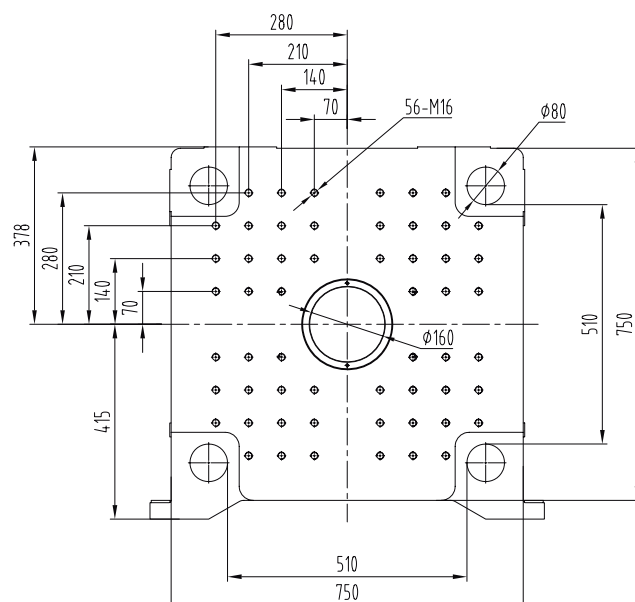


Distancia entre puertas:

- Estándar = 1630 mm
- Versión A = 1900 mm (Opcional)
- Versión B = 2100 mm (Opcional)
- Versión C = 2300 mm (Opcional)



Plato fijo



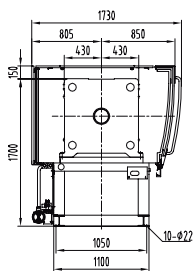
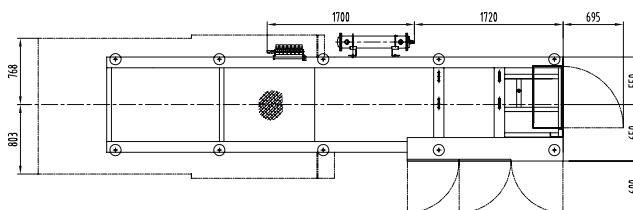
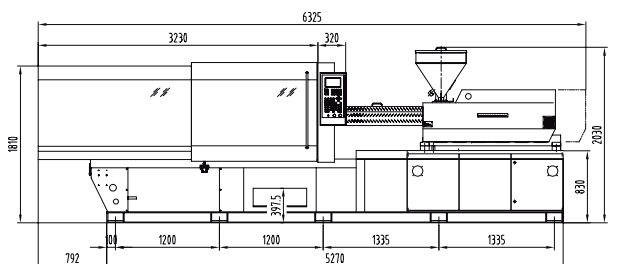
BS260 PVC



Especificaciones

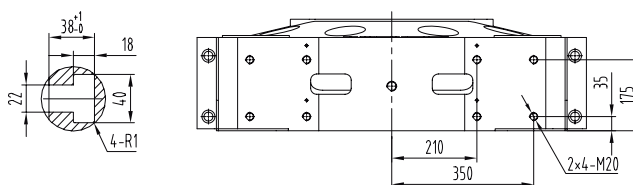
Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	60
Volumen de inyección	cm ³	848
Peso máximo	g	1145
Carrera del husillo	mm	300
Carrera de la boquilla	mm	350
Presión máxima de inyección	MPa	161
Relación L/D del husillo	L/D	22
Revoluciones del husillo	rpm	0-110
Fuerza boquilla	kN	40
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	2600
Carrera de apertura	mm	520
Dimensiones de los platos	mm x mm	835x835
Espacio entre columnas	mm x mm	575x575
Max. daylight	mm	1120
Grueso del molde (min - max)	mm	195x600
Carrera del expulsor	mm	180
Fuerza del expulsor	kN	111,3
Número de expulsores	szt.	8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	37
Potencia calefacción	kW	23
Zonas control temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad aceite	l	500
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	6,75x1,73x2,03
Peso neto máquina	kg	8500

Dimensiones de la máquina

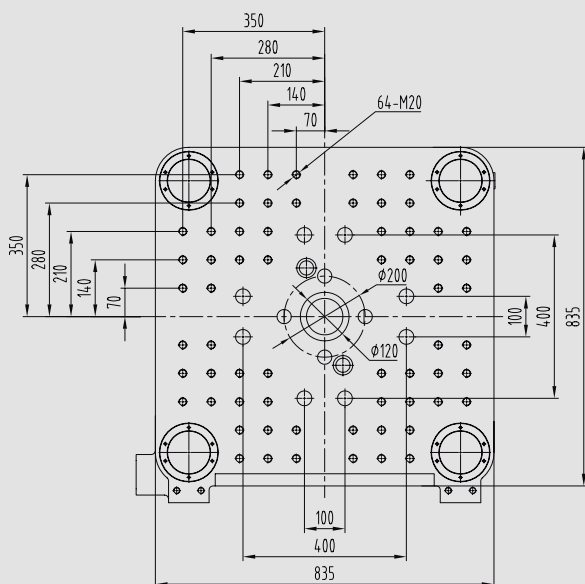


Distancia entre puertas:

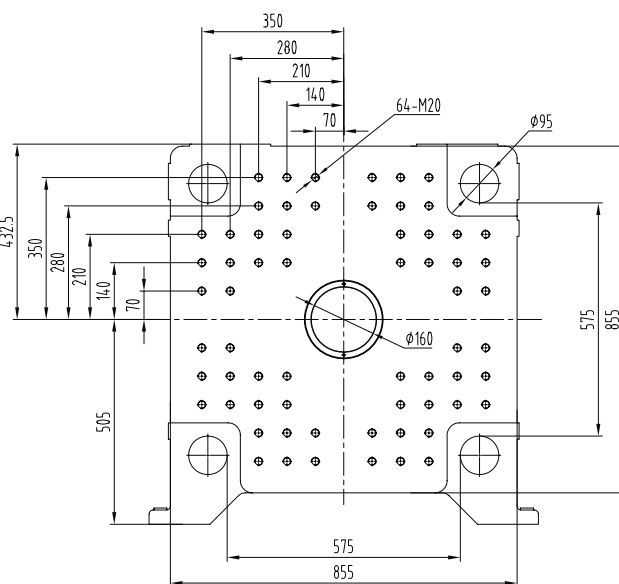
- Estándar = 1730 mm
- Versión A = 1900 mm (Opcional)
- Versión B = 2100 mm (Opcional)
- Versión C = 2300 mm (Opcional)



Plato móvil



Plato fijo



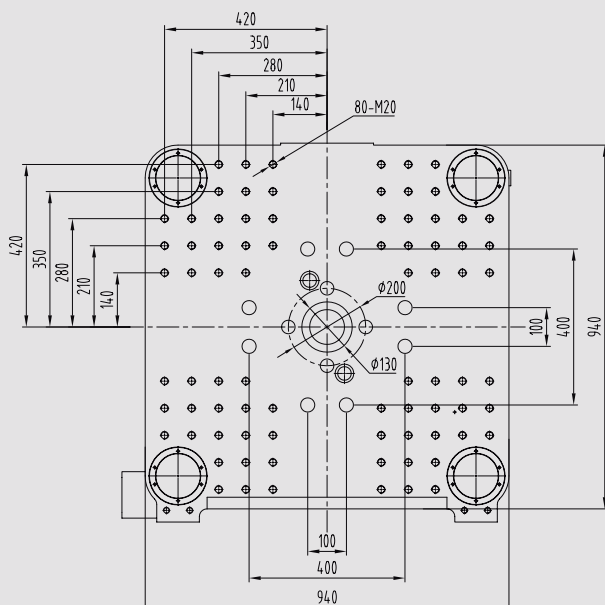
BS320 PVC



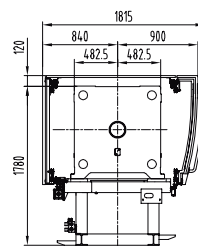
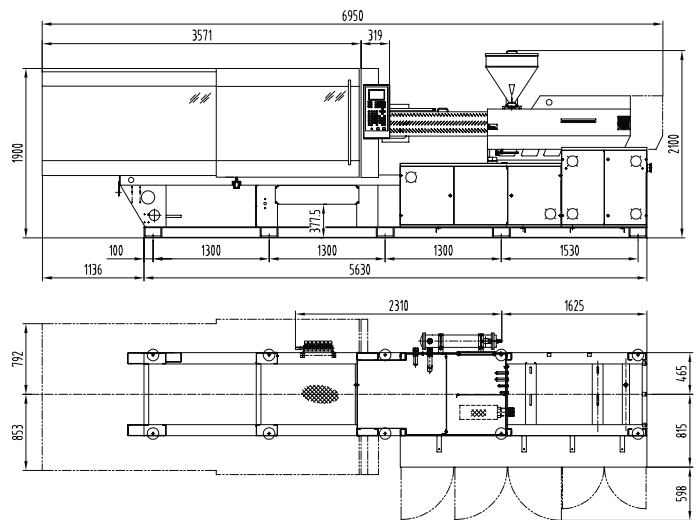
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	70
Volumen de inyección	cm ³	1346
Peso máximo	g	1817
Carrera del husillo	mm	350
Carrera de la boquilla	mm	360
Presión máxima de inyección	MPa	166
Relación L/D del husillo	L/D	22
Revoluciones del husillo	rpm	0-115
Fuerza boquilla	kN	70
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	3200
Carrera de apertura	mm	580
Dimensiones de los platos	mm x mm	940x940
Espacio entre columnas	mm x mm	670x670
Max. daylight	mm	1235
Grueso del molde (min - max)	mm	220-655
Carrera del expulsor	mm	180
Fuerza del expulsor	kN	77,3
Número de expulsores	szt.	8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	37
Potencia calefacción	kW	18,5
Zonas control temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad aceite	l	820
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	7,98x1,88x2,1
Peso neto máquina	kg	9900

Πλατυσμόν

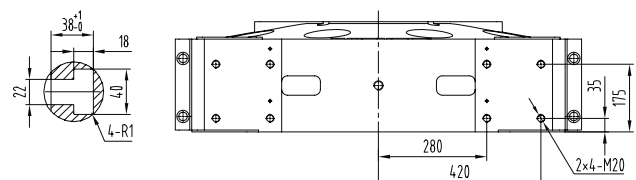


Dimensiones de la máquina

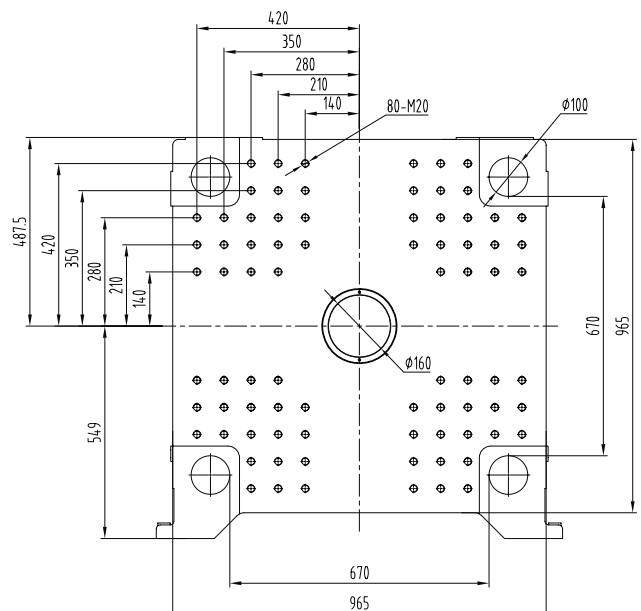


Distancia entre puertas:

- Estándar = 1815 mm
- Versión A = 2200 mm (Opcional)
- Versión B = 2300 mm (Opcional)
- Versión C = 2500 mm (Opcional)



Platafórma



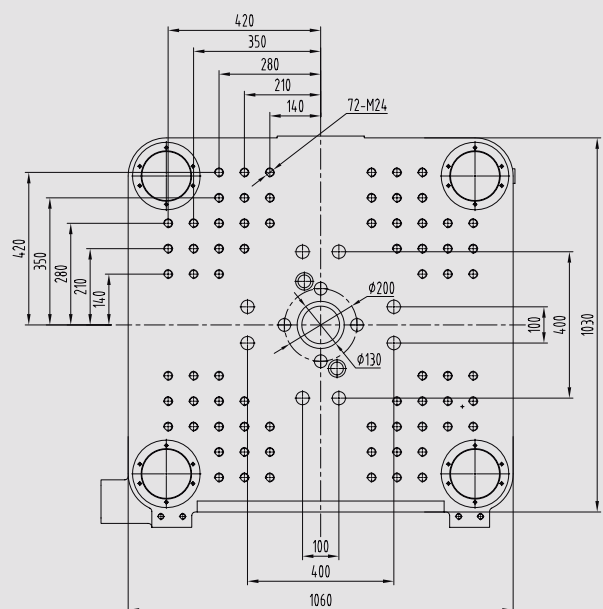
BS400 PVC

brtPLAS

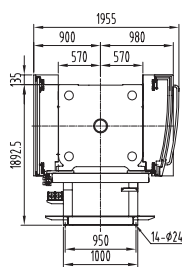
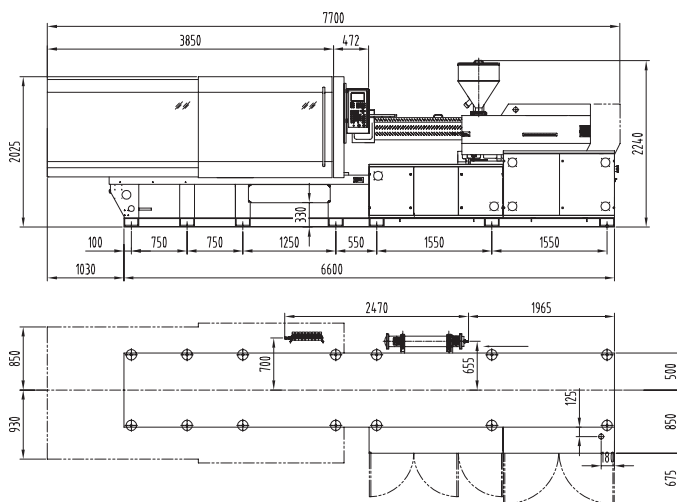
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	80
Volumen de inyección	cm ³	2010
Peso máximo	g	2714
Carrera del husillo	mm	400
Carrera de la boquilla	mm	395
Presión máxima de inyección	MPa	162
Relación L/D del husillo	L/D	22
Revoluciones del husillo	rpm	0-129
Fuerza boquilla	kN	80
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	4000
Carrera de apertura	mm	655
Dimensiones de los platos	mm x mm	1060x1030
Espacio entre columnas	mm x mm	730x700
Max. daylight	mm	1375
Grueso del molde (min - max)	mm	245-720
Carrera del expulsor	mm	205
Fuerza del expulsor	kN	111,3
Número de expulsores	szt.	8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	45
Potencia calefacción	kW	24,5
Zonas control temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad aceite	l	1200
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	8,85x2,18x2,24
Peso neto máquina	kg	15500

Plato móvil

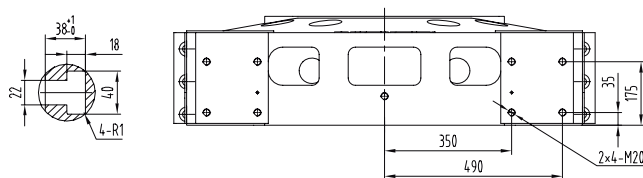


Dimensiones de la máquina

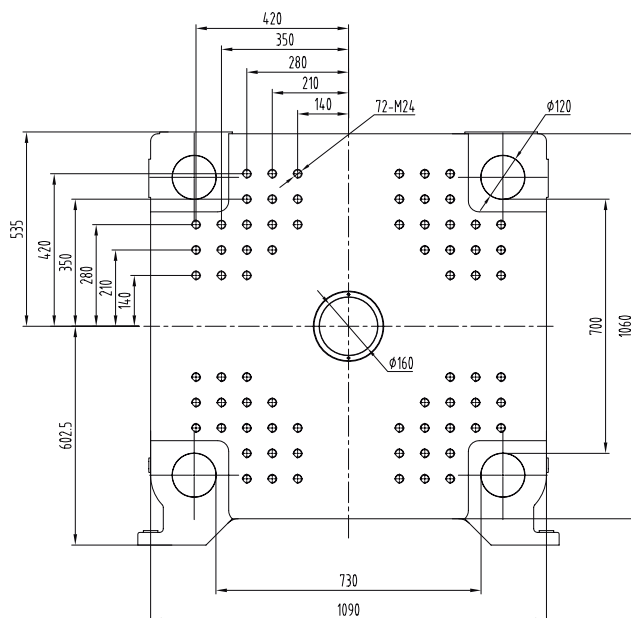


Distancia entre puertas:

- Estándar = 1955 mm
- Versión A = 2300 mm (Opcional)
- Versión B = 2500 mm (Opcional)
- Versión C = 2800 mm (Opcional)



Plato fijo



The logo for brtPLAS, featuring the text "brt" in black and "PLAS" in teal.

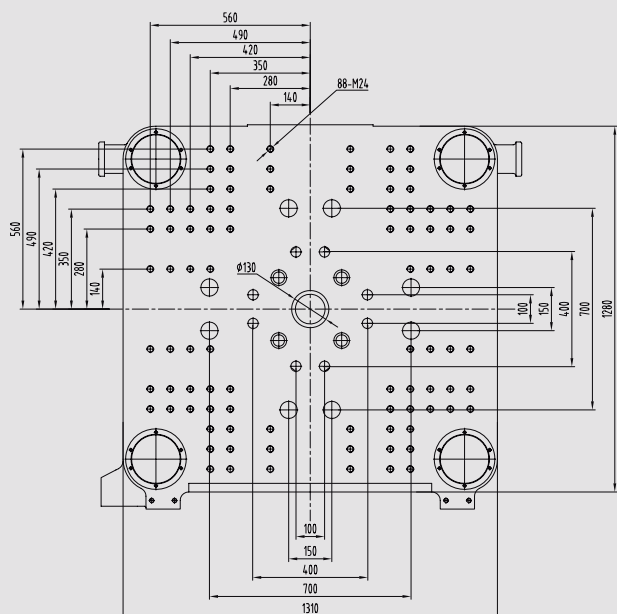
BS650 PVC

brtPLAS

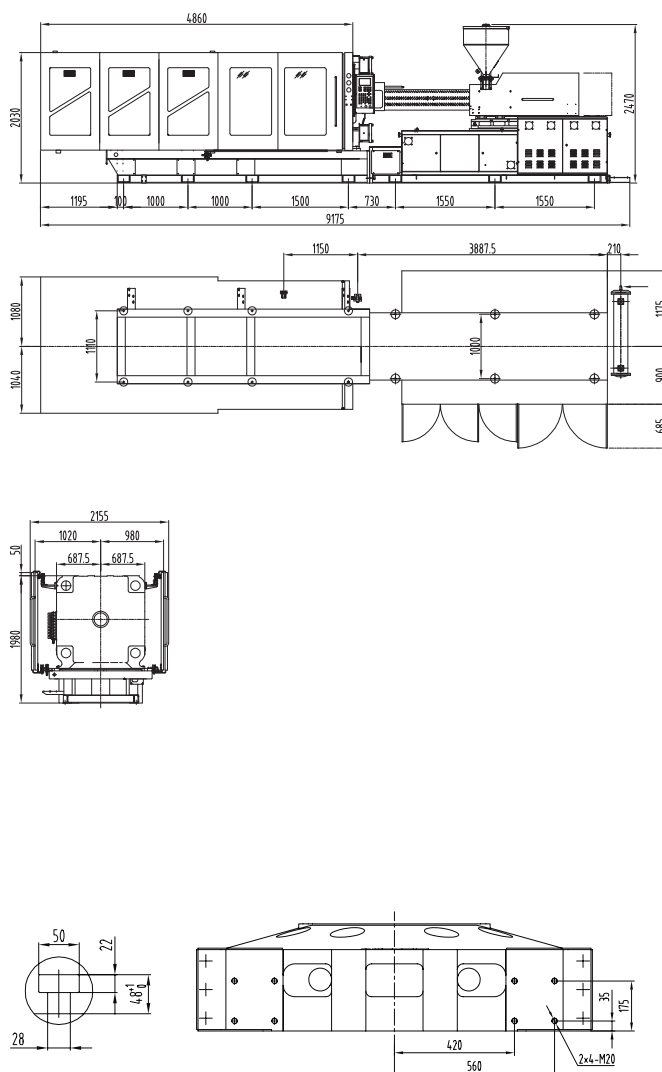
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	90
Volumen de inyección	cm ³	2862
Peso máximo	g	3864
Carrera del husillo	mm	450
Carrera de la boquilla	mm	510
Presión máxima de inyección	MPa	156
Relación L/D del husillo	L/D	22
Revoluciones del husillo	rpm	0-107
Fuerza boquilla	kN	80
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	6500
Carrera de apertura	mm	880
Dimensiones de los platos	mm x mm	1310x1280
Espacio entre columnas	mm x mm	930x900
Max. daylight	mm	1750
Grueso del molde (min - max)	mm	300-870
Carrera del expulsor	mm	280
Fuerza del expulsor	kN	137,4
Número de expulsores	szt.	8+8+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	30+30
Potencia calefacción	kW	33,5
Zonas control temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad aceite	l	1300
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	10,03x2,22x2,47
Peso neto máquina	kg	24000

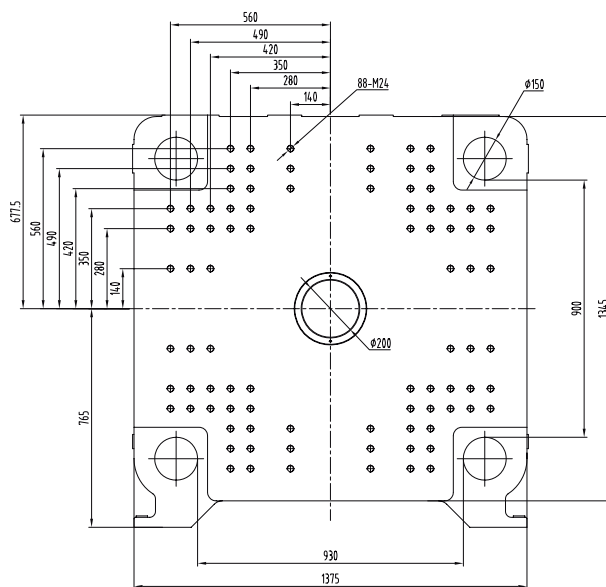
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



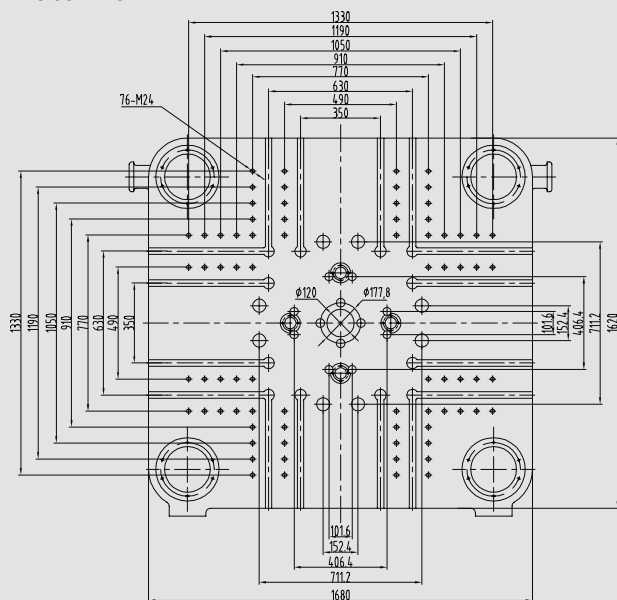
BS1000 PVC

brtPLAS

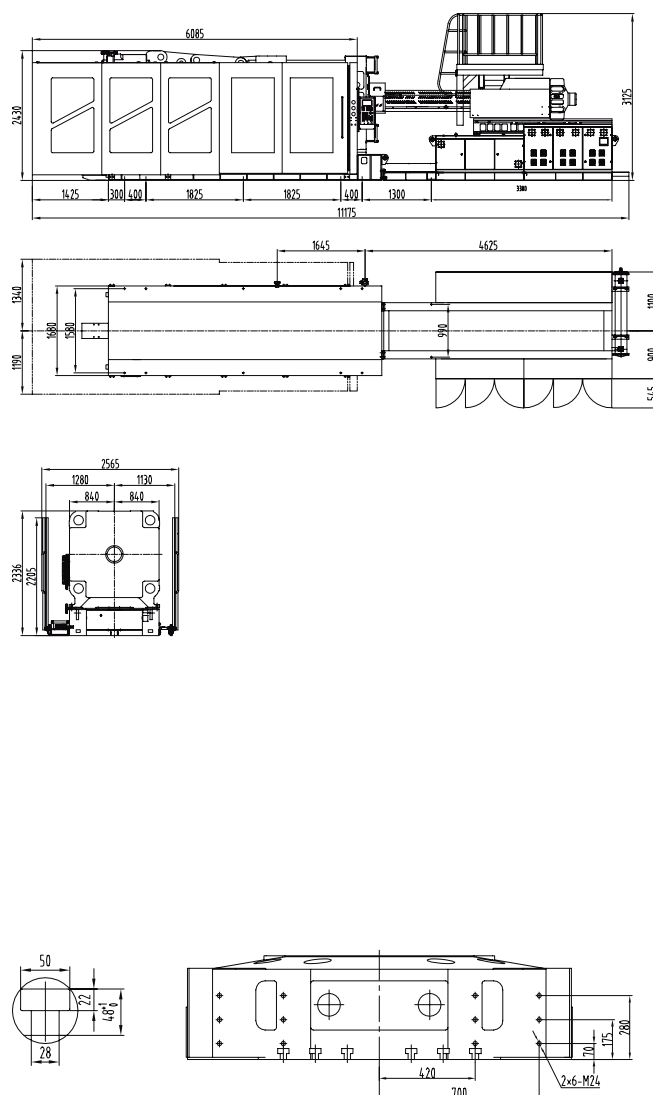
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	105
Volumen de inyección	cm ³	4546
Peso máximo	g	6137
Carrera del husillo	mm	525
Carrera de la boquilla	mm	560
Presión máxima de inyección	MPa	163
Relación L/D del husillo	L/D	22
Revoluciones del husillo	rpm	0-96
Fuerza boquilla	kN	200
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	10000
Carrera de apertura	mm	1150
Dimensiones de los platos	mm x mm	1680x1620
Espacio entre columnas	mm x mm	1160x1100
Max. daylight	mm	2250
Grueso del molde (min - max)	mm	450-1100
Carrera del expulsor	mm	350
Fuerza del expulsor	kN	275
Número de expulsores	szt.	8+8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	45x2
Potencia calefacción	kW	49
Zonas control temperatura	szt.	7
Otros		
Capacidad aceite	l	1400
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	11,18x2,57x3,13
Peso neto máquina	kg	48000

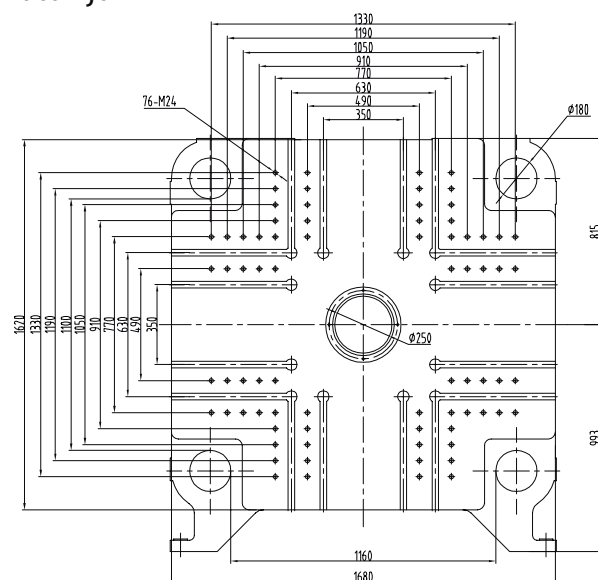
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



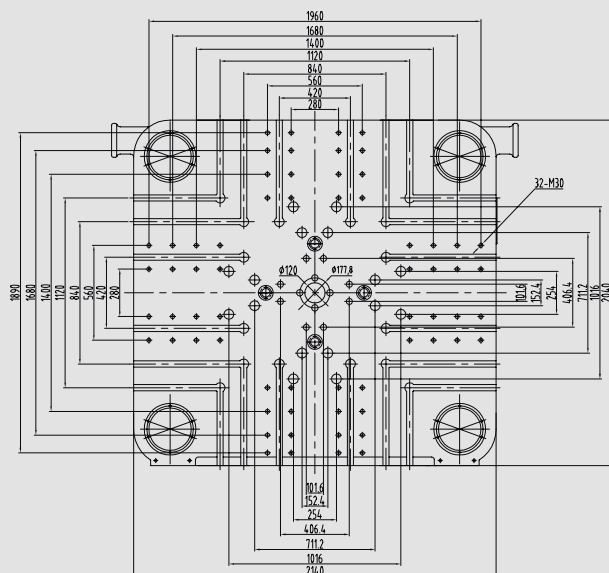
BS1600 PVC

brtPLAS

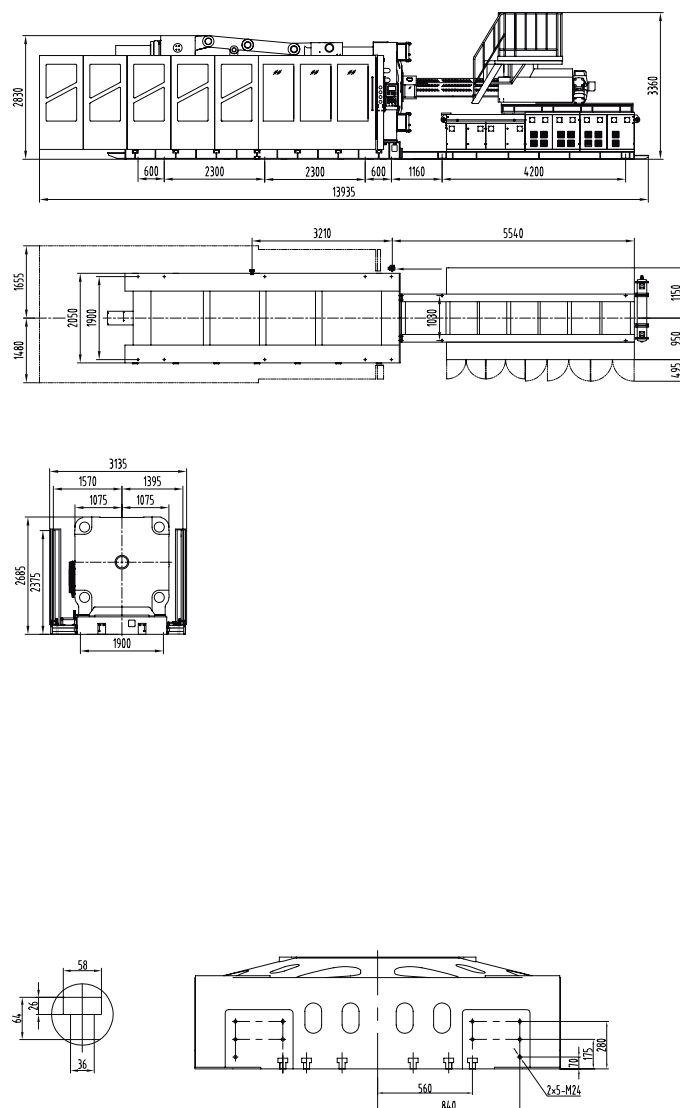
Especificaciones

Unidad de inyección		
Diámetro del husillo	mm	130
Volumen de inyección	cm ³	8628
Peso máximo	g	11648
Carrera del husillo	mm	650
Carrera de la boquilla	mm	750
Presión máxima de inyección	MPa	156
Relación L/D del husillo	L/D	22
Revoluciones del husillo	rpm	0-88
Fuerza boquilla	kN	200
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	16000
Carrera de apertura	mm	1550
Dimensiones de los platos	mm x mm	2140x2040
Espacio entre columnas	mm x mm	1480x1380
Max. daylight	mm	2950
Grueso del molde (min - max)	mm	700-1400
Carrera del expulsor	mm	380
Fuerza del expulsor	kN	303
Número de expulsores	szt.	8+8+8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	45+45+37
Potencia calefacción	kW	78,8
Zonas control temperatura	szt.	8
Otros		
Capacidad aceite	l	1850
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	13,94x3,14x3,36
Peso neto máquina	kg	93500

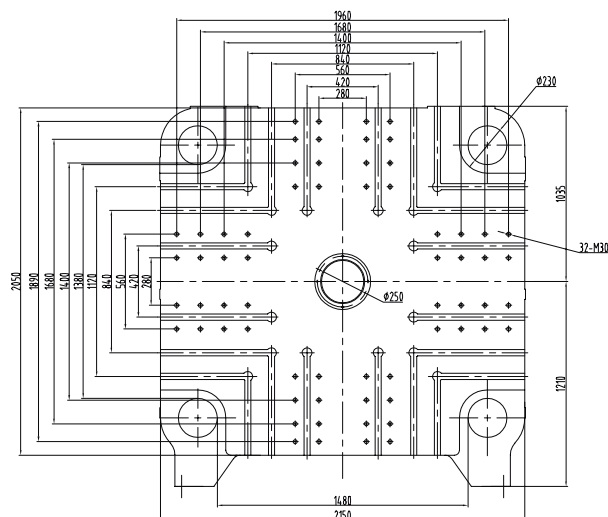
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo







BRT EUROPE

+34 619 783 399
ca@brt.es

BRT SOUTH AMERICA

+34 640 748 807
sa@brt.es

BRT AFRICA

+34 634 870 592
yd@brt.es