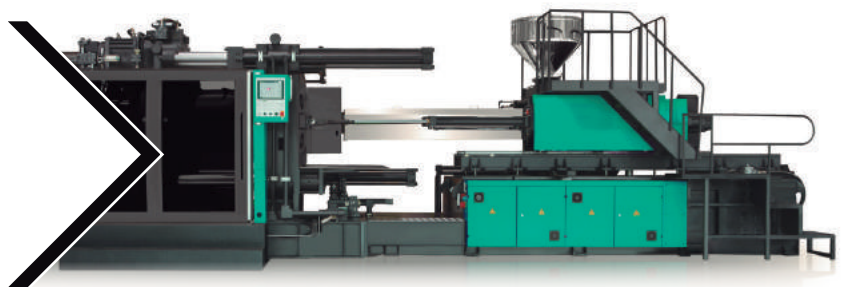


brtPLAS



Serie **BU**

Serie BS

Inyectoras servomotor de 60T a 1800T

**Serie BU**

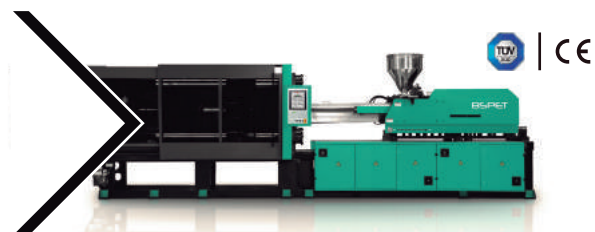
Inyectoras de dos plasto de 500T a 6800T

*Soluciones a medida para el mercado europeo***Serie BS PVC**

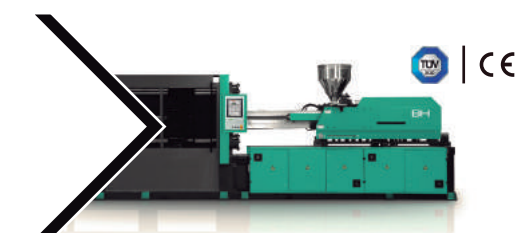
Inyectoras especiales para PVC

**Serie BS PET**

Inyectoras especiales para PET

**Serie BH**

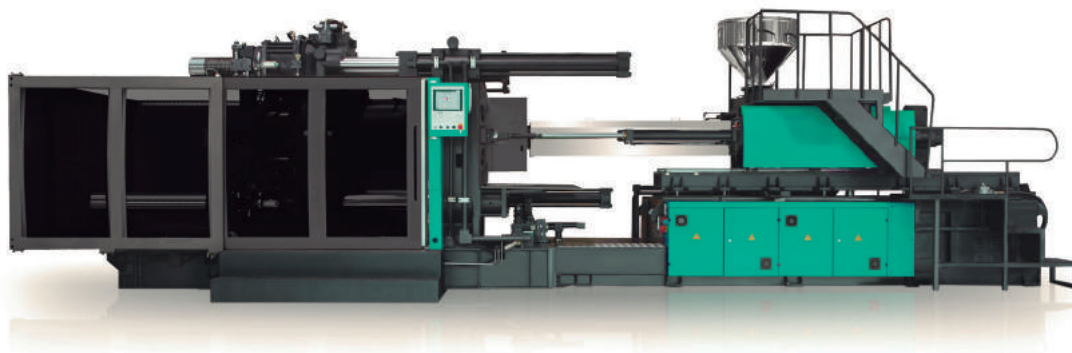
Inyectoras servomotor de alta velocidad



BU

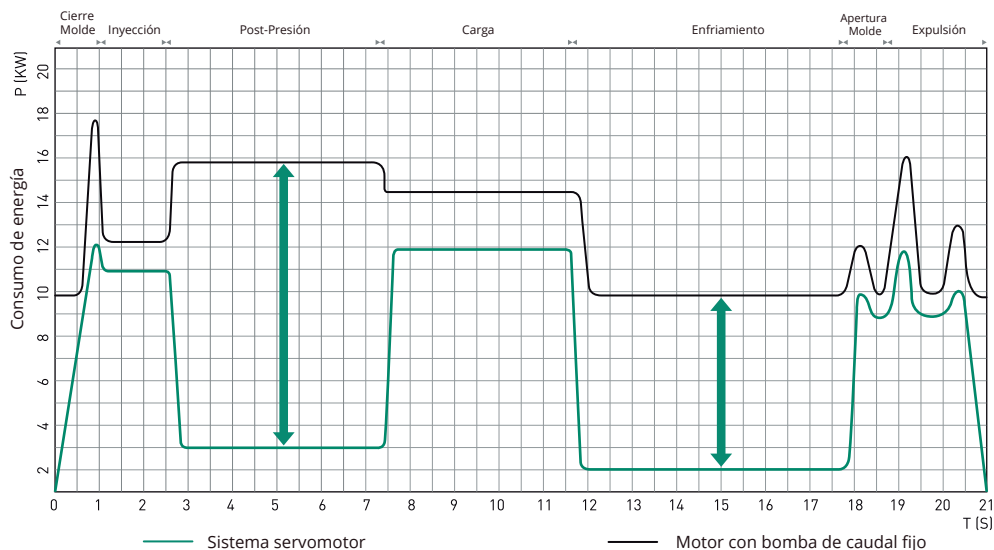
brtPLAS

Serie Dos Platos Servomotor



La serie BU consta de inyectoras con sistema cierre de dos platos entre 500T a 6800T. Ofreciendo al cliente una amplia gama de modelos para adaptarse de la manera más óptima a sus necesidades.

Esta nueva generación de inyectoras BRT ofrecen una mayor eficiencia energética y precisión gracias a su tecnología servomotor.

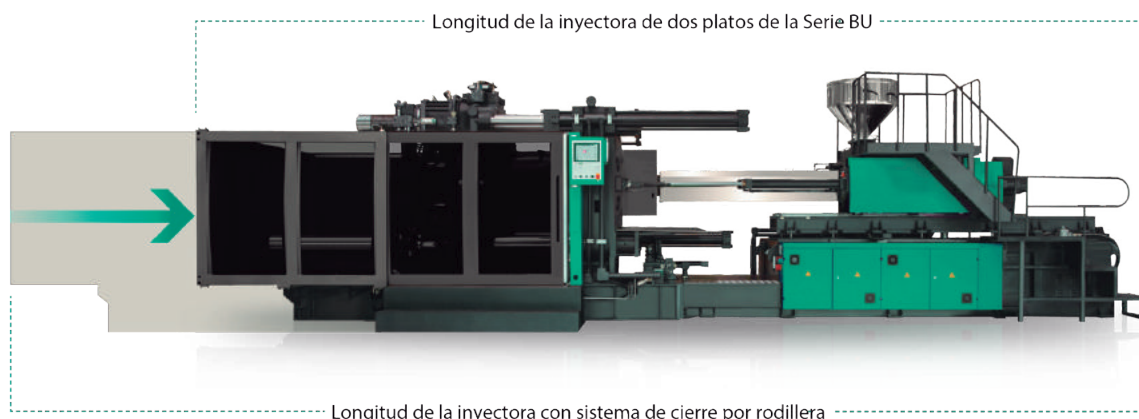


La Serie BU viene equipada con servomotores de bajo consumo, llegando a ahorros del 80% comparadas con inyectoras con motores tradicionales.

BU

brtPLAS

Serie Dos Platos Servomotor



Ahorro Energético

Diseño estándar Euromap.

Mecanismo de sujeción directo garantiza un ajuste preciso y una alta repetibilidad de sujeción de bloqueo.

Unidad de Inyección

10 perfiles de etapas de inyección de velocidad, presión y posición.

5 perfiles de etapas de presión de mantenimiento.

Presión de mantenimiento controlada por tiempo o ajuste de la posición de presión.

Función de purga automática.

Unidad de cierre

Bloqueo de seguridad hidráulica y eléctrica.

Protección de la baja presión del molde.

Dos conjuntos de dispositivo de tracción central.

Sistema Hidráulico

Sistema de apertura del molde rápido.

Sistema multi-bomba en anillo cerrado para el ahorro de energía.

Componentes hidráulicos importados de alto rendimiento.

Alta fiabilidad y cilindro de sujeción de alta presión.



KEBA®

Automation by innovation.

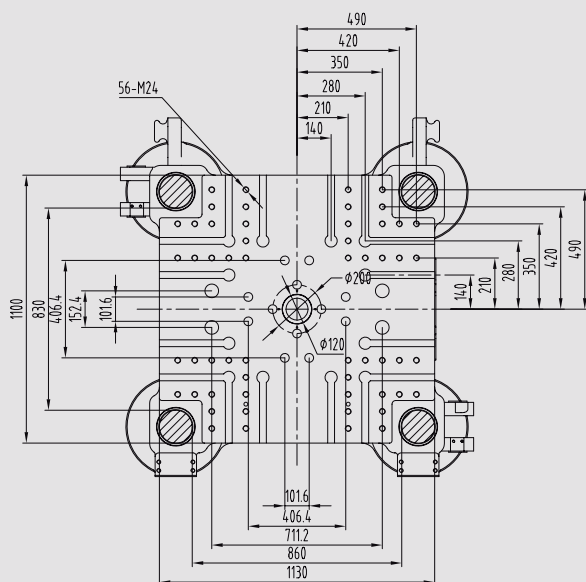
BU500

brtPLAS

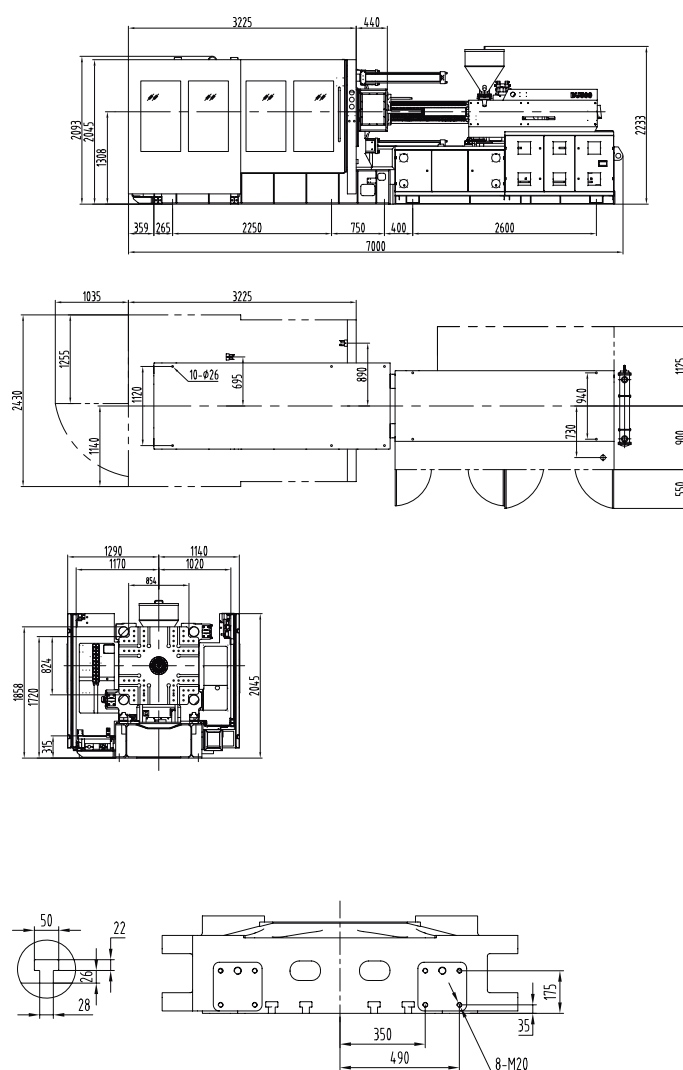
Especificaciones

Unidad de inyección		3256
Diámetro del husillo	mm	70 80 90
Volumen de inyección	cm ³	1539 2010 2544
Peso máximo (PS)	g	1446 1890 2366
Velocidad de inyección	g/s	279 365 462
Plastificación (PS)	g/s	46 60 81
Presión máxima de inyección	MPa	212 162 128
Relación L/D del husillo	L/D	24 21 19
Revoluciones del husillo	rpm	0-130
Fuerza boquilla	kN	80
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	5000
Carrera de apertura	mm	1335
Dimensiones de los platos	mm x mm	1130x1100
Espacio entre columnas	mm x mm	860x830
Max. daylight	mm	1600
Grueso del molde (min - max)	mm	265-830
Carrera del expulsor	mm	250
Fuerza del expulsor	kN	110
Número de expulsores	#	4+8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	37+15
Potencia calefacción	kW	25
Zonas control temperatura	#	6
Otros		
Capacidad aceite	l	900
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	7,2x2,5x2,3
Peso neto máquina	kg	19000

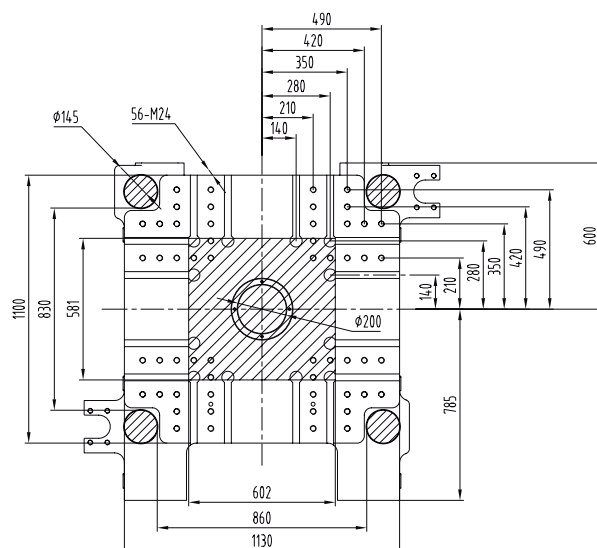
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



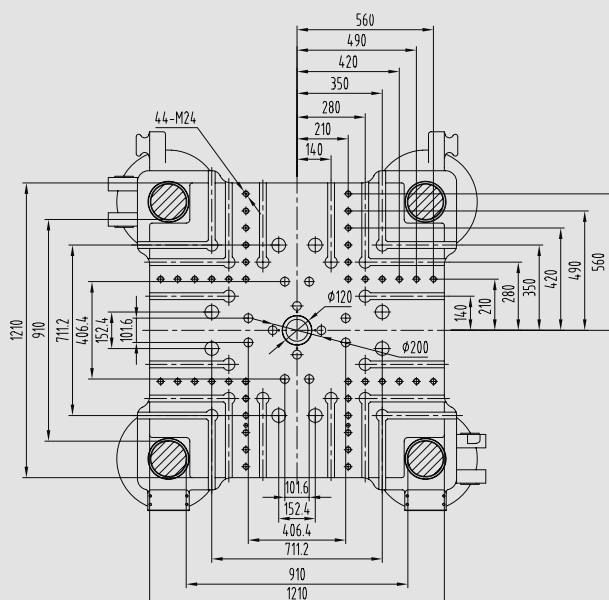
BU600

brtPLAS

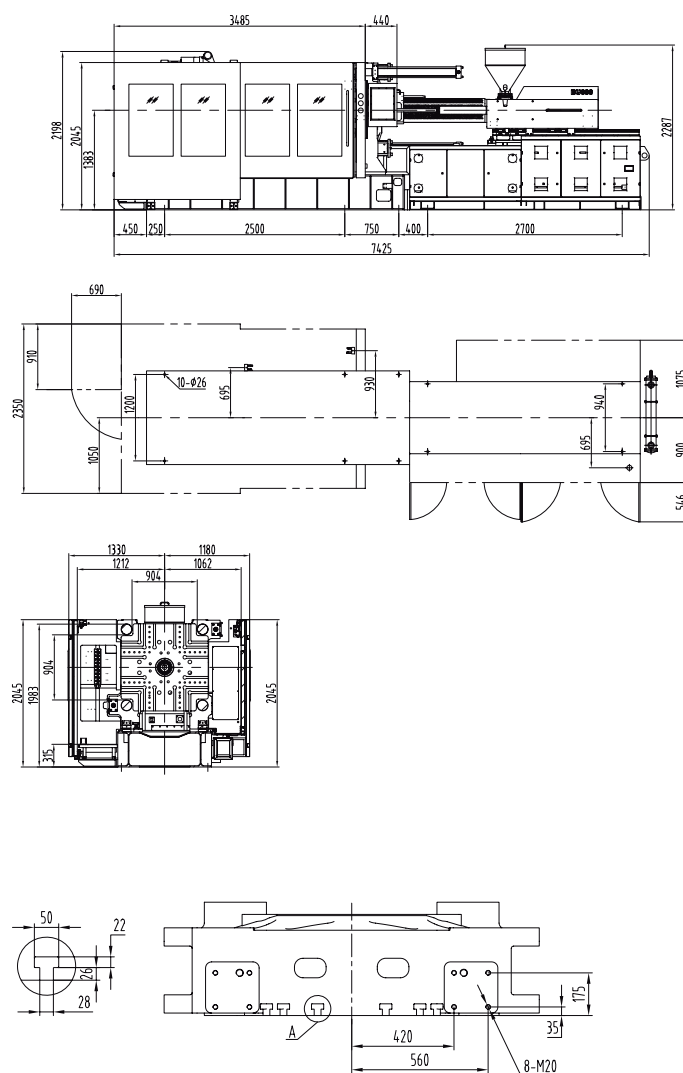
Especificaciones

Unidad de inyección		4156
Diámetro del husillo	mm	80 85 95
Volumen de inyección	cm ³	2262 2554 3190
Peso máximo (PS)	g	2058 2323 2902
Velocidad de inyección	g/s	364 411 513
Plastificación (PS)	g/s	57 65 81
Presión máxima de inyección	MPa	184 163 130
Relación L/D del husillo	L/D	22,3 21 19
Revoluciones del husillo	rpm	0-105
Fuerza boquilla	kN	80
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	6000
Carrera de apertura	mm	1450
Dimensiones de los platos	mm x mm	1210x1210
Espacio entre columnas	mm x mm	910x910
Max. daylight	mm	1750
Grueso del molde (min - max)	mm	300-870
Carrera del expulsor	mm	280
Fuerza del expulsor	kN	135
Número de expulsores	szt.	8+8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	30+30
Potencia calefacción	kW	32
Zonas control temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad aceite	l	1000
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	7,5x2,4x2,3
Peso neto máquina	kg	25000

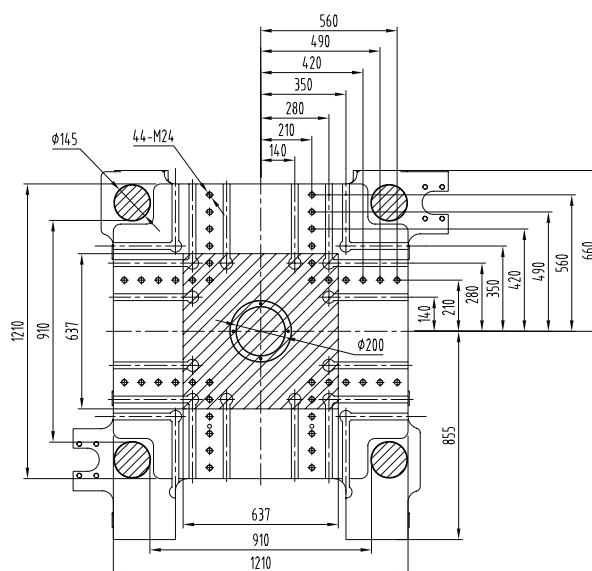
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



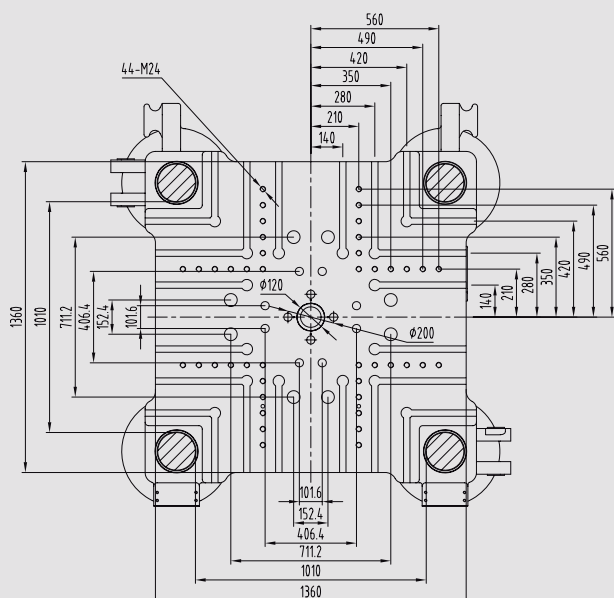
BU800



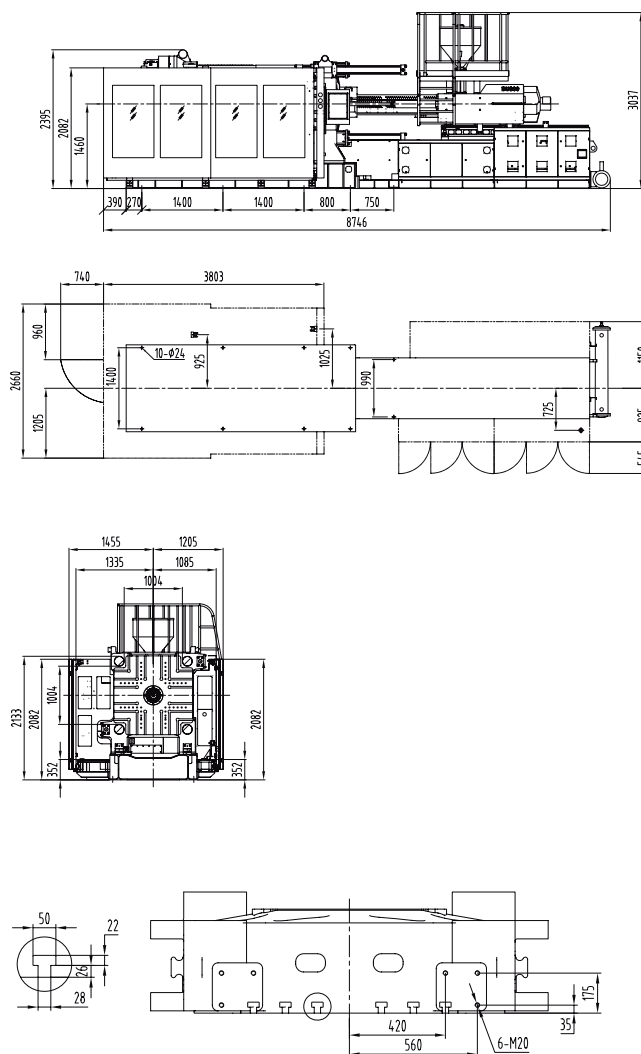
Especificaciones

Unidad de inyección		5700		
Diámetro del husillo	mm	90	100	105
Volumen de inyección	cm ³	3181	3927	4329
Peso máximo (PS)	g	2987	3687	4065
Velocidad de inyección	g/s	421	520	573
Plastificación (PS)	g/s	60	90	91
Presión máxima de inyección	MPa	181	147	133
Relación L/D del husillo	L/D	24	22	20
Revoluciones del husillo	rpm		0-97	
Fuerza boquilla	kN		200	
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre	kN		8000	
Carrera de apertura	mm		1600	
Dimensiones de los platos	mm x mm		1360x1360	
Espacio entre columnas	mm x mm		1010x1010	
Max. daylight	mm		2000	
Groeso del molde (min - max)	mm		400-1000	
Carrera del expulsor	mm		300	
Fuerza del expulsor	kN		210	
Número de expulsores	szt.		8+8+4+1	
Potencia / Calefacción				
Sistema de presión	MPa		17,5	
Potencia del servomotor	kW		37+30	
Potencia calefacción	kW		41	
Zonas control temperatura	szt.		7	
Otros				
Capacidad aceite	l		1350	
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m		8,8x2,7x3,1	
Peso neto máquina	kg		35000	

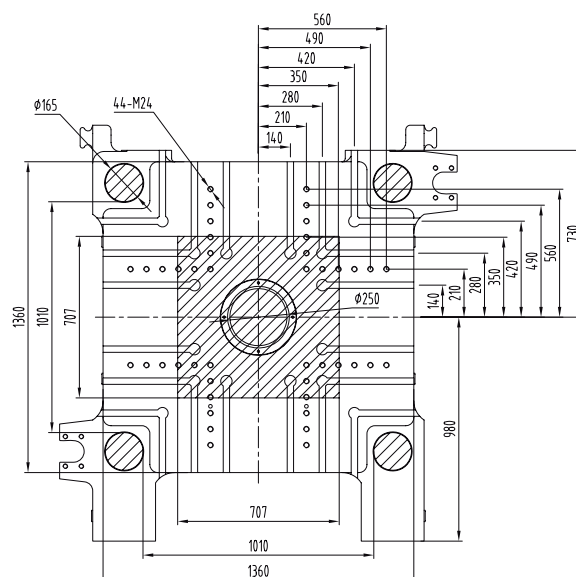
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



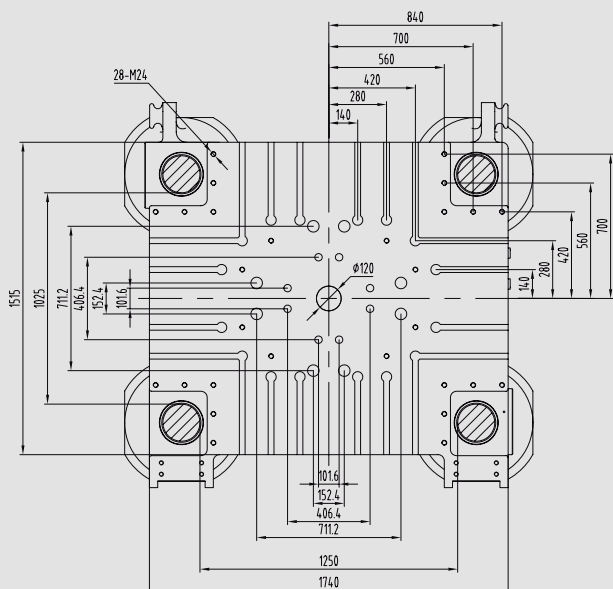
BU1000



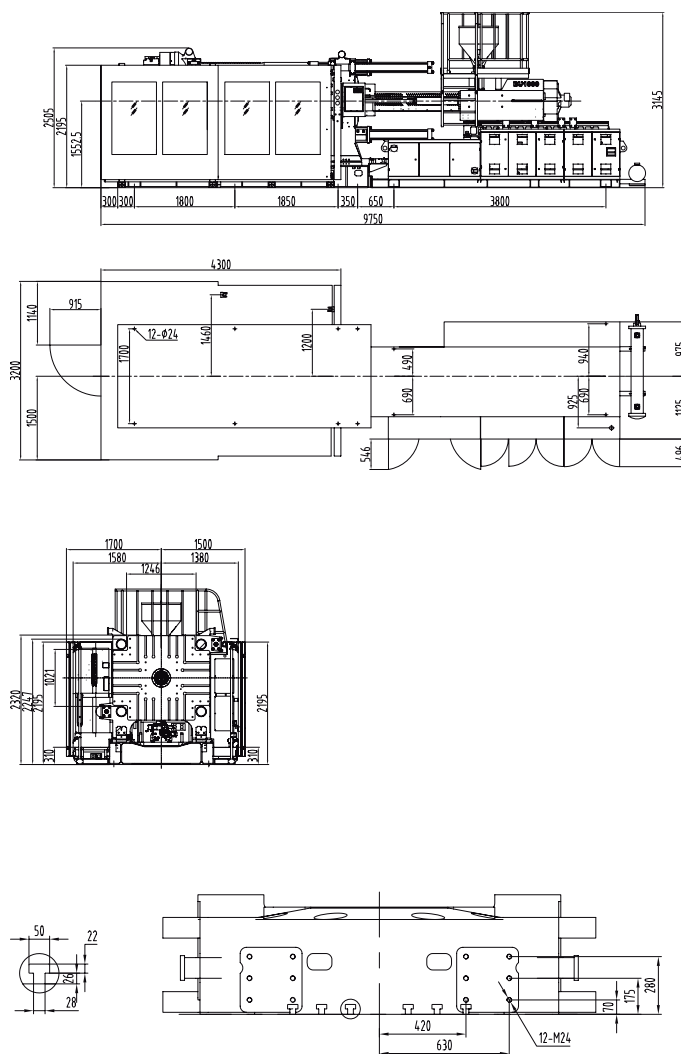
Especificaciones

Unidad de inyección		7400		
Diámetro del husillo	mm	100	105	115
Volumen de inyección	cm ³	4123	4546	5453
Peso máximo (PS)	g	3871	4268	5120
Velocidad de inyección	g/s	515	568	681
Plastificación (PS)	g/s	86	87	136
Presión máxima de inyección	MPa	180	163	136
Relación L/D del husillo	L/D	23	22	20
Revoluciones del husillo	rpm		0-93	
Fuerza boquilla	kN		200	
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre	kN		10000	
Carrera de apertura	mm		1800	
Dimensiones de los platos	mm x mm		1740x1515	
Espacio entre columnas	mm x mm		1250x1025	
Max. daylight	mm		2300	
Grueso del molde (min - max)	mm		500-1100	
Carrera del expulsor	mm		350	
Fuerza del expulsor	kN		210	
Número de expulsores	szt.		8+8+1	
Potencia / Calefacción				
Sistema de presión	MPa		17,5	
Potencia del servomotor	kW		45x2	
Potencia calefacción	kW		49	
Zonas control temperatura	szt.		7	
Otros				
Capacidad aceite	l		1500	
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m		9,8x3,2x3,2	
Peso neto máquina	kg		45000	

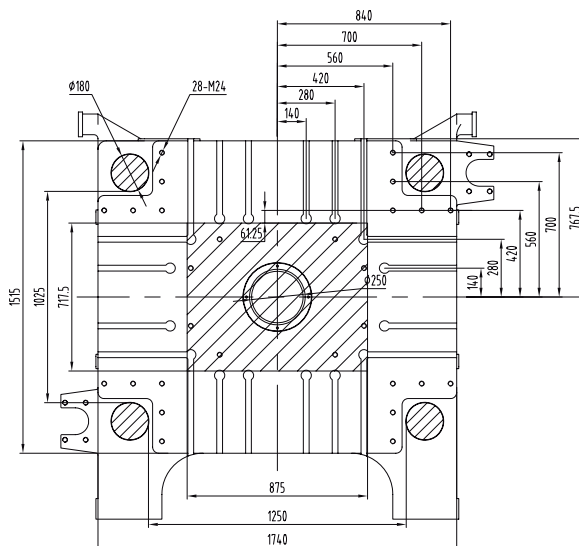
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



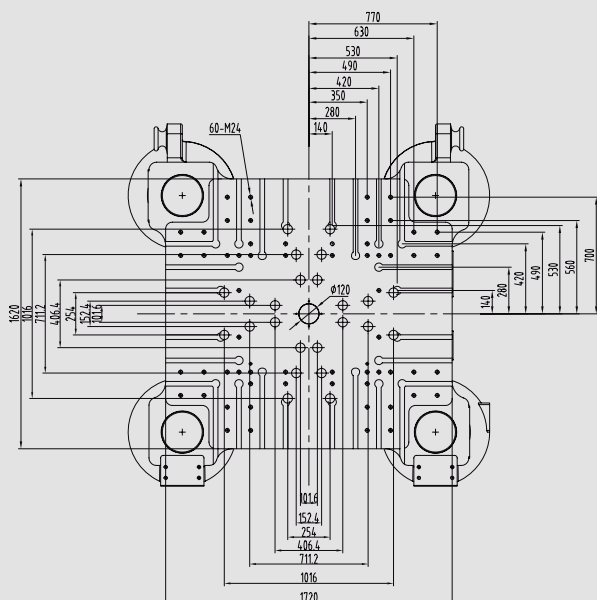
BU1200



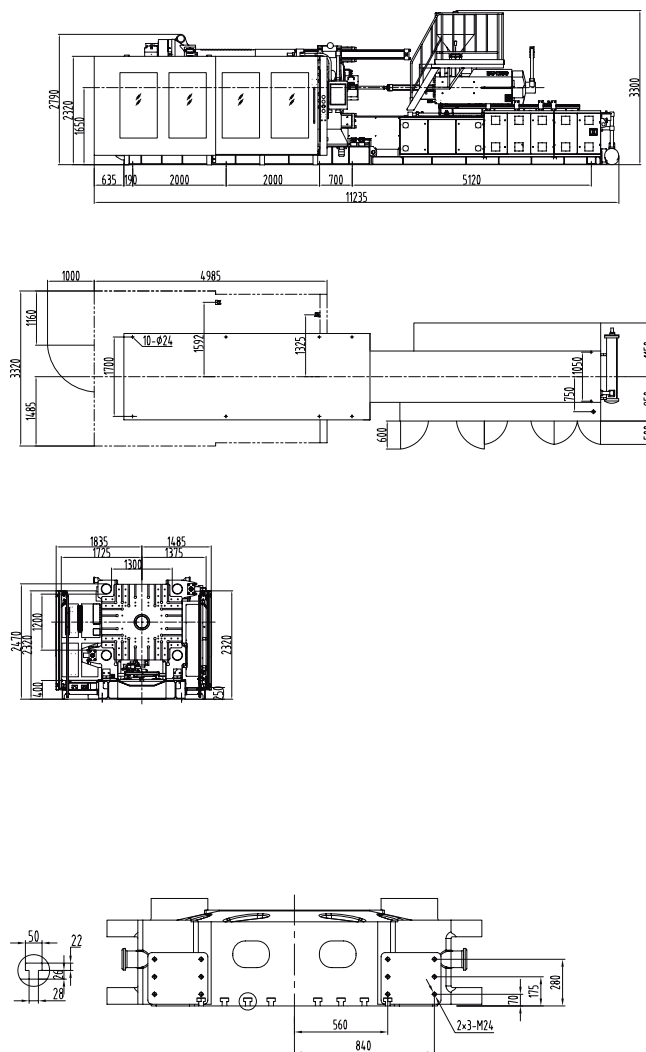
Especificaciones

Unidad de inyección		11500		
Diámetro del husillo	mm	105	115	130
Volumen de inyección	cm ³	5195	6232	7964
Peso máximo (PS)	g	4727	5671	7247
Velocidad de inyección	g/s	585	702	897
Plastificación (PS)	g/s	110	132	182
Presión máxima de inyección	MPa	222	185	145
Relación L/D del husillo	L/D	24	22	19,5
Revoluciones del husillo	rpm		0-90	
Fuerza boquilla	kN		200	
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre	kN		12000	
	mm		2000	
Dimensiones de los platos	mm x mm		1720x1620	
Espacio entre columnas	mm x mm		1300x1200	
Max. daylight	mm		2600	
Grueso del molde (min - max)	mm		600-1200	
Carrera del expulsor	mm		380	
Fuerza del expulsor	kN		300	
Número de expulsores	szt.		8+8+8+1	
Potencia / Calefacción				
Sistema de presión	MPa		17,5	
Potencia del servomotor	kW		37x3	
Potencia calefacción	kW		59	
Zonas control temperatura	szt.		8	
Otros				
Capacidad aceite	l		2000	
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m		11,3x3,4x3,3	
Peso neto máquina	kg		54000	

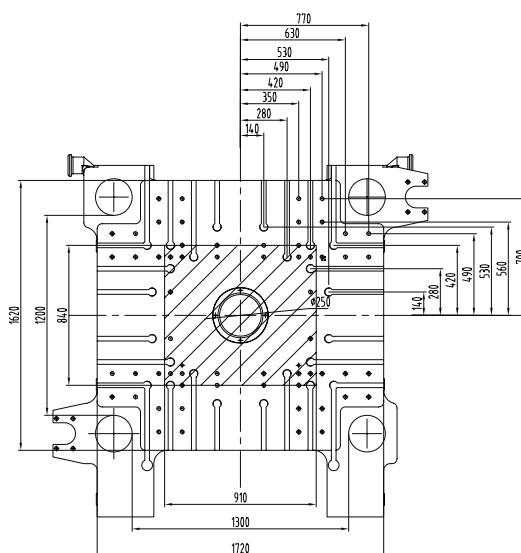
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



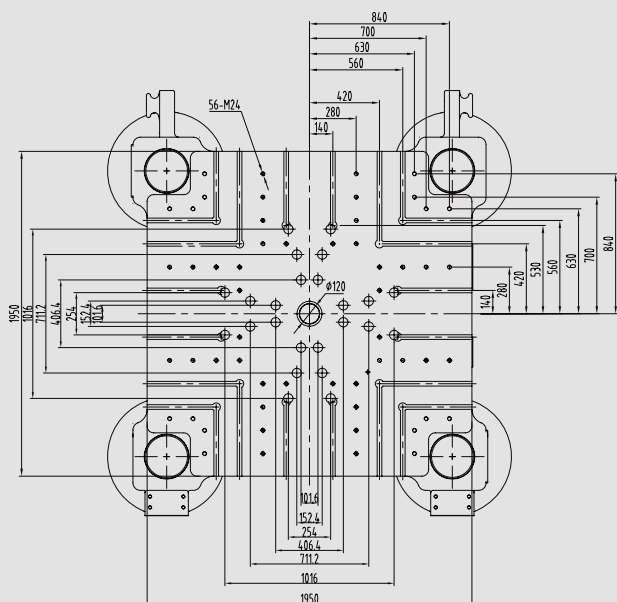
BU1500



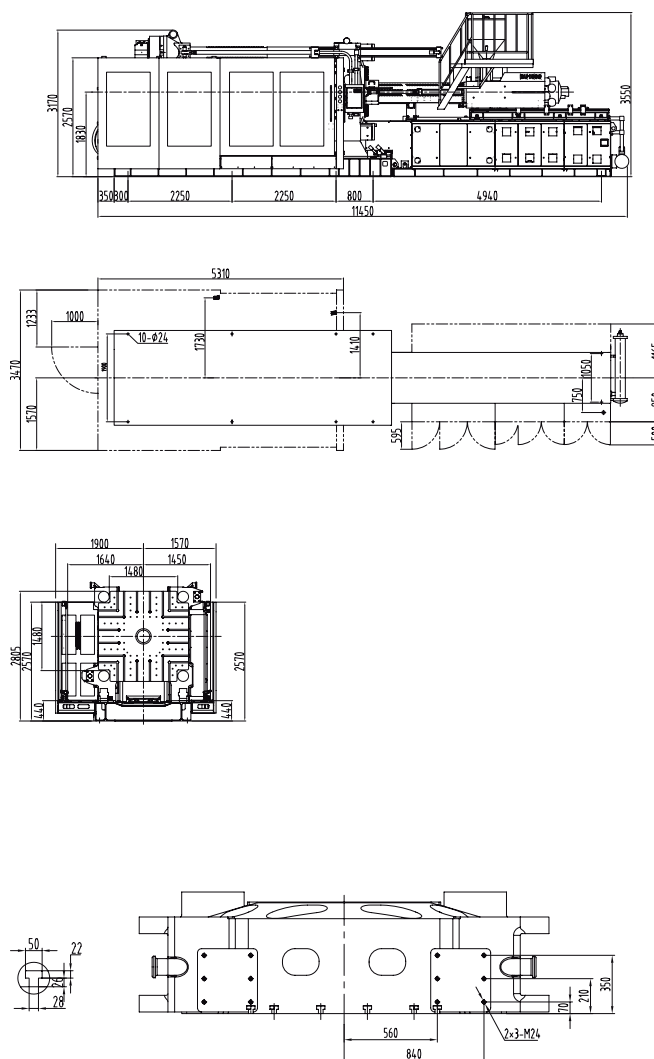
Especificaciones

Unidad de inyección		13500		
Diámetro del husillo	mm	115	130	140
Volumen de inyección	cm ³	6751	8628	10006
Peso máximo (PS)	g	6144	7851	9105
Velocidad de inyección	g/s	752	961	1114
Plastificación (PS)	g/s	119	177	220
Presión máxima de inyección	MPa	200	156	135
Relación L/D del husillo	L/D	25	22	20,4
Revoluciones del husillo	rpm		0-88	
Fuerza boquilla	kN		200	
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre	kN		15000	
Carrera de apertura	mm		2400	
Dimensiones de los platos	mm x mm		1950x1950	
Espacio entre columnas	mm x mm		1480x1480	
Max. daylight	mm		3100	
Groeso del molde (min - max)	mm		700-1400	
Carrera del expulsor	mm		380	
Fuerza del expulsor	kN		300	
Número de expulsores	szt.		8+8+8+1	
Potencia / Calefacción				
Sistema de presión	MPa		17,5	
Potencia del servomotor	kW		45+37x2	
Potencia calefacción	kW		64	
Zonas control temperatura	szt.		8	
Otros				
Capacidad aceite	l		2000	
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m		11,5x3,5x3,6	
Peso neto máquina	kg		65000	

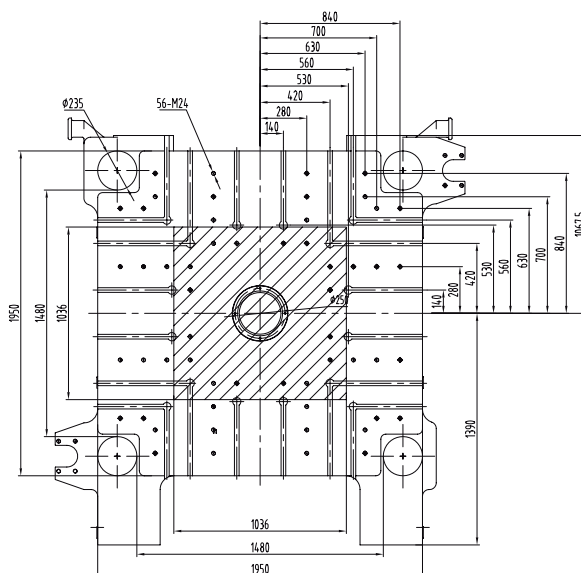
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



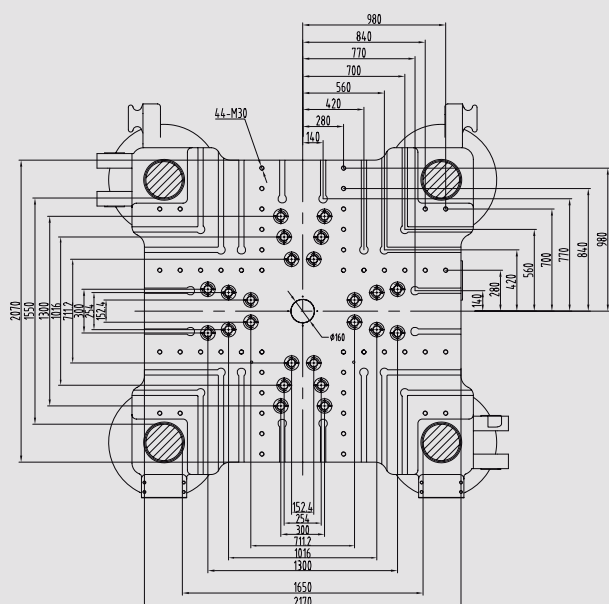
BU1800



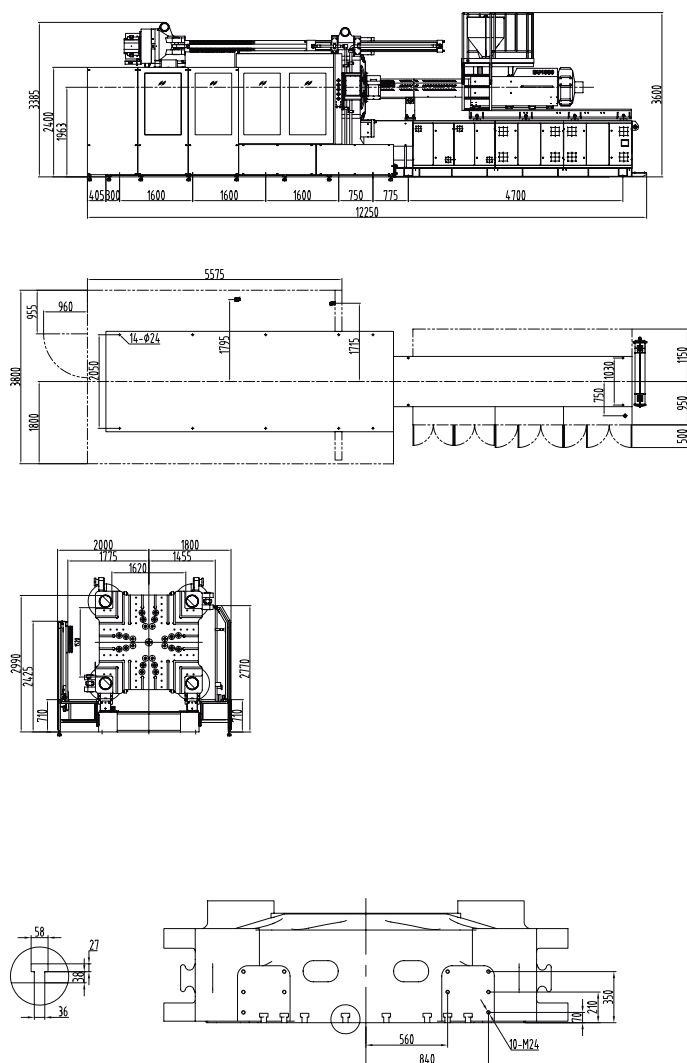
Especificaciones

Unidad de inyección		17650		
Diámetro del husillo	mm	130	140	150
Volumen de inyección	cm ³	9291	10776	12370
Peso máximo (PS)	g	8455	9806	11257
Velocidad de inyección	g/s	853	989	1136
Plastificación (PS)	g/s	129	153	178
Presión máxima de inyección	MPa	191	164	143
Relación L/D del husillo	L/D	24	22	20
Revoluciones del husillo	rpm		0-80	
Fuerza boquilla	kN		200	
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre	kN		18000	
Carrera de apertura	mm		2500	
Dimensiones de los platos	mm x mm		2170x2070	
Espacio entre columnas	mm x mm		1650x1550	
Max. daylight	mm		3200	
Grueso del molde (min - max)	mm		700-1500	
Carrera del expulsor	mm		380	
Fuerza del expulsor	kN		300	
Número de expulsores	szt.		8+8+8+1	
Potencia / Calefacción				
Sistema de presión	MPa		17,5	
Potencia del servomotor	kW		45x3	
Potencia calefacción	kW		79	
Zonas control temperatura	szt.		8	
Otros				
Capacidad aceite	l		2500	
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m		12,3x3,8x3,6	
Peso neto máquina	kg		91000	

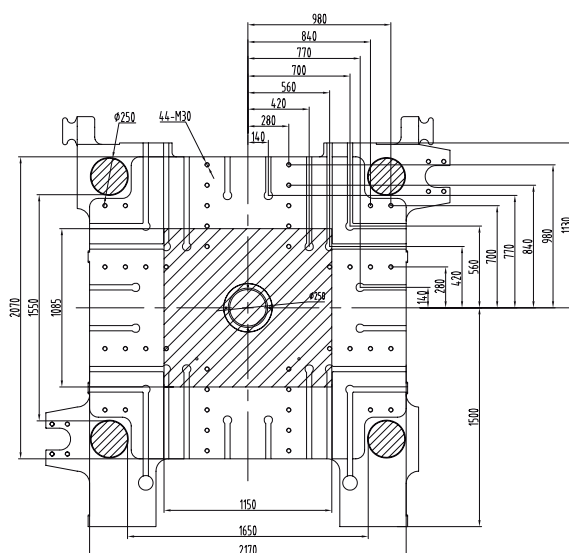
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



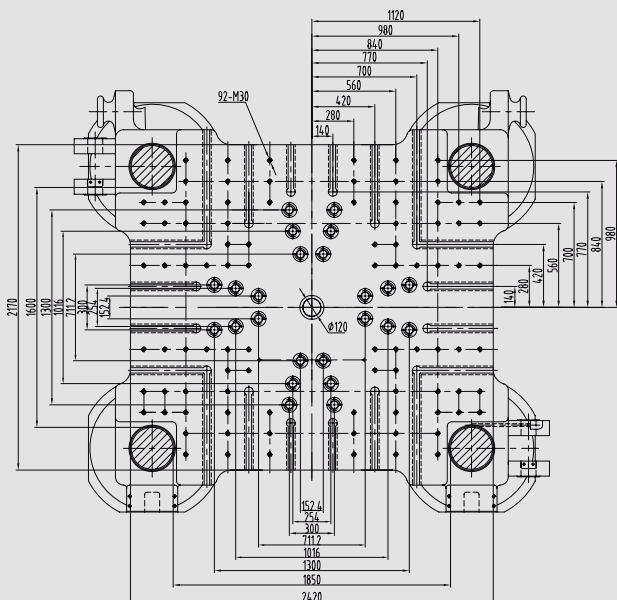
BU2200



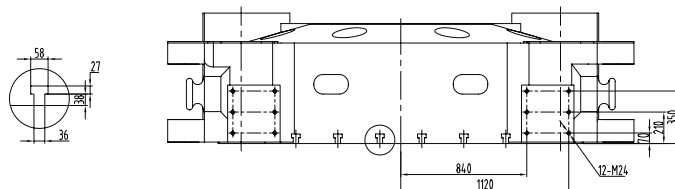
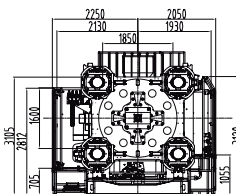
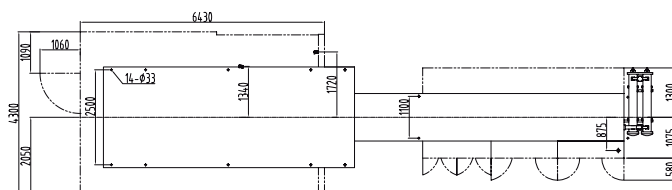
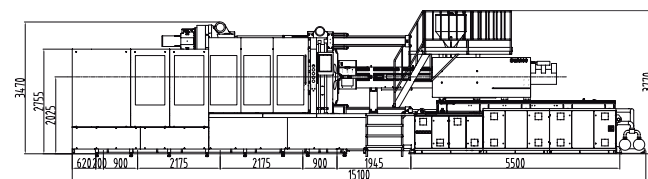
Especificaciones

Unidad de inyección		29500		
Diámetro del husillo	mm	150	160	170
Volumen de inyección	cm ³	16611	18900	21336
Peso máximo (PS)	g	15116	17199	19416
Velocidad de inyección	g/s	1122	1276	1441
Plastificación (PS)	g/s	152	173	196
Presión máxima de inyección	MPa	178	156	139
Relación L/D del husillo	L/D	23	21,5	20
Revoluciones del husillo	rpm	0-68		
Fuerza boquilla	kN	290		
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre	kN	22000		
Carrera de apertura	mm	2800		
Dimensiones de los platos	mm x mm	2420x2170		
Espacio entre columnas	mm x mm	1850x1600		
Max. daylight	mm	3600		
Grueso del molde (min - max)	mm	800-1700		
Carrera del expulsor	mm	450		
Fuerza del expulsor	kN	390		
Número de expulsores	szt.	8+8+8+1		
Potencia / Calefacción				
Sistema de presión	MPa	17,5		
Potencia del servomotor	kW	45x3+30		
Potencia calefacción	kW	97		
Zonas control temperatura	szt.	9		
Otros				
Capacidad aceite	l	3000		
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	15,1x4,3x3,8		
Peso neto máquina	kg	138000		

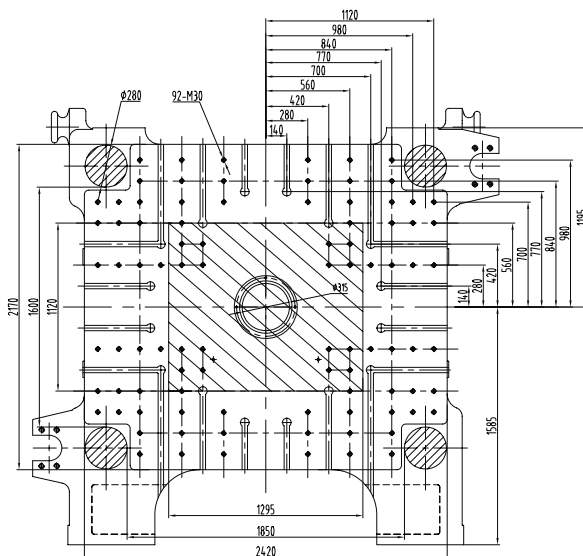
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



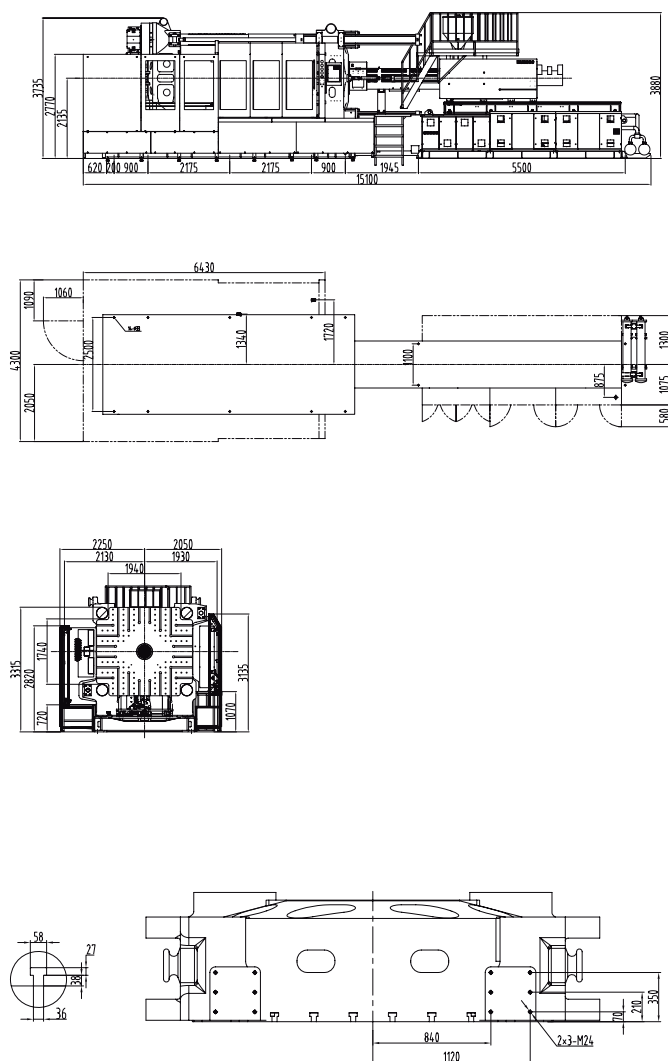
BU2500

brtPLAS

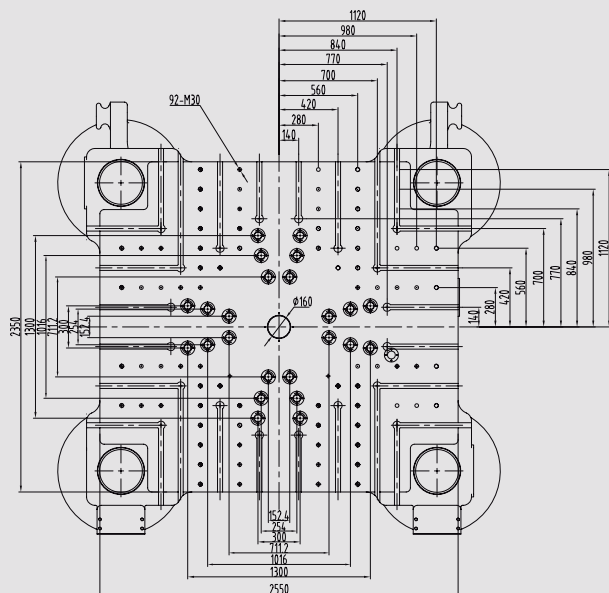
Especificaciones

Unidad de inyección		29500
Diámetro del husillo	mm	150 160 170
Volumen de inyección	cm ³	16611 18900 21336
Peso máximo (PS)	g	15116 17199 19416
Velocidad de inyección	g/s	1122 1276 1441
Plastificación (PS)	g/s	152 173 196
Presión máxima de inyección	MPa	178 156 139
Relación L/D del husillo	L/D	23 21,5 20
Revoluciones del husillo	rpm	0-68
Fuerza boquilla	kN	290
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	25000
Carrera de apertura	mm	2800
Dimensiones de los platos	mm x mm	2550x2350
Espacio entre columnas	mm x mm	1950x1750
Max. daylight	mm	3600
Grueso del molde (min - max)	mm	800-1700
Carrera del expulsor	mm	450
Fuerza del expulsor	kN	390
Número de expulsores	szt.	8+8+8+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	45x3+30
Potencia calefacción	kW	97
Zonas control temperatura	szt.	9
Otros		
Capacidad aceite	l	3000
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	15,1x4,3x3,9
Peso neto máquina	kg	148000

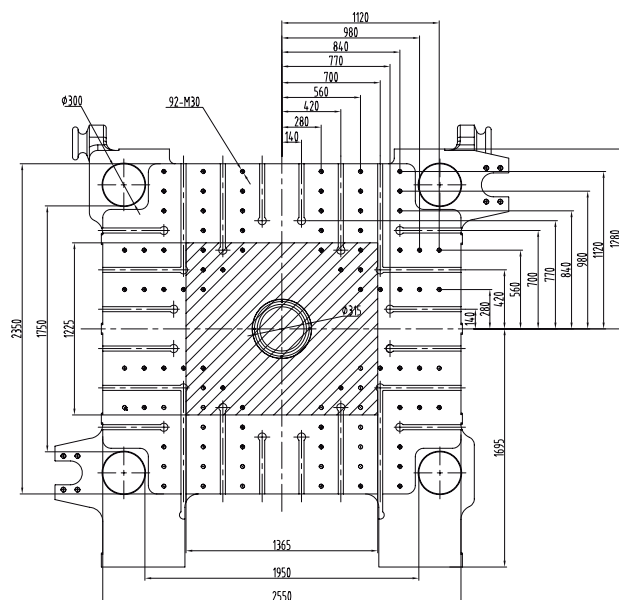
Dimensiones de la máquina



Plato móvil



Plato fijo



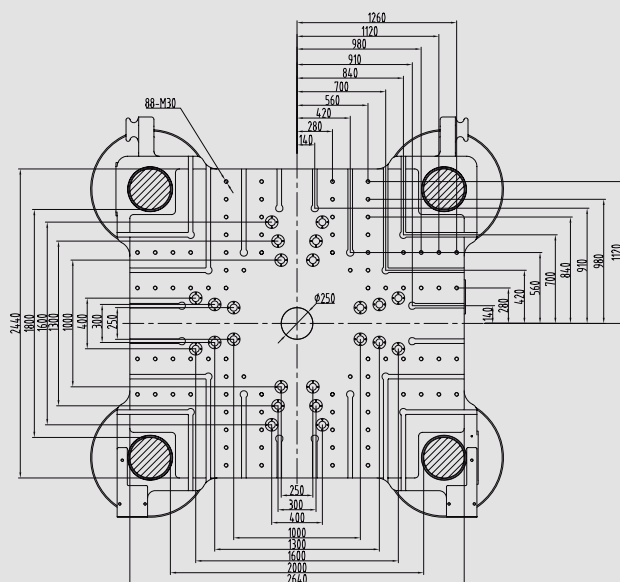
BU2800

brtPLAS

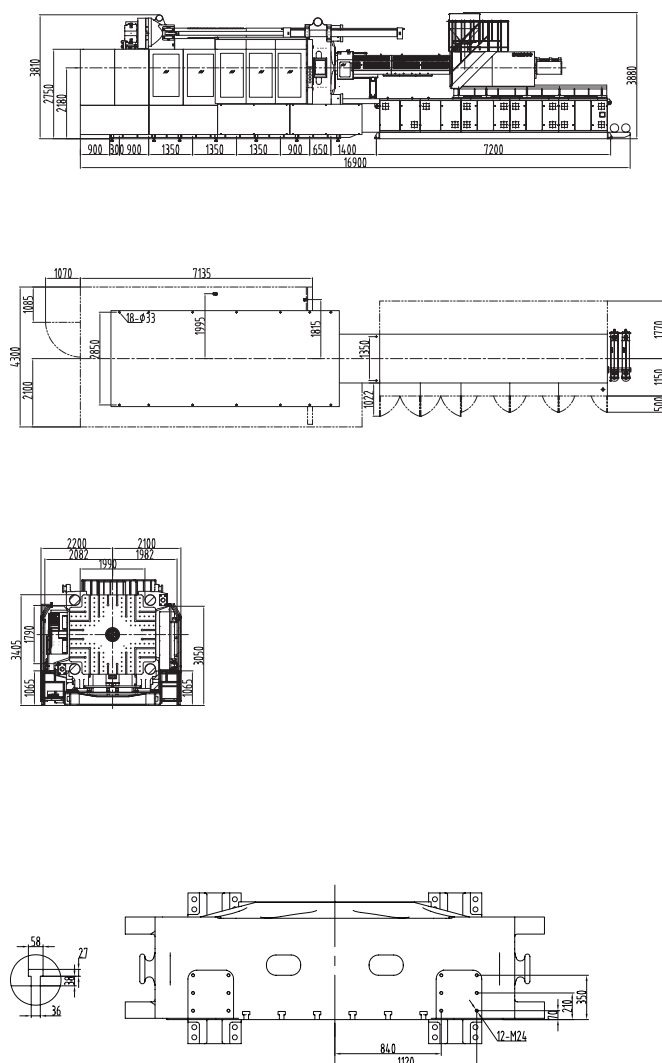
Especificaciones

Unidad de inyección		40700
Diámetro del husillo	mm	165 185 205
Volumen de inyección	cm ³	19778 24864 30531
Peso máximo (PS)	g	17998 22626 27783
Velocidad de inyección	g/s	1298 1632 2003
Plastificación (PS)	g/s	169 212 260
Presión máxima de inyección	MPa	206 164 133
Relación L/D del husillo	L/D	26 23 21
Revoluciones del husillo	rpm	0-65
Fuerza boquilla	kN	290
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	28000
Carrera de apertura	mm	3100
Dimensiones de los platos	mm x mm	2640x2440
Espacio entre columnas	mm x mm	2000x1800
Max. daylight	mm	4000
Grueso del molde (min - max)	mm	900-1900
Carrera del expulsor	mm	550
Fuerza del expulsor	kN	550
Número de expulsores	szt.	8+8+8+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	45x4+37
Potencia calefacción	kW	176
Zonas control temperatura	szt.	15
Otros		
Capacidad aceite	l	3700
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	16,9x4,3x3,9
Peso neto máquina	kg	160000

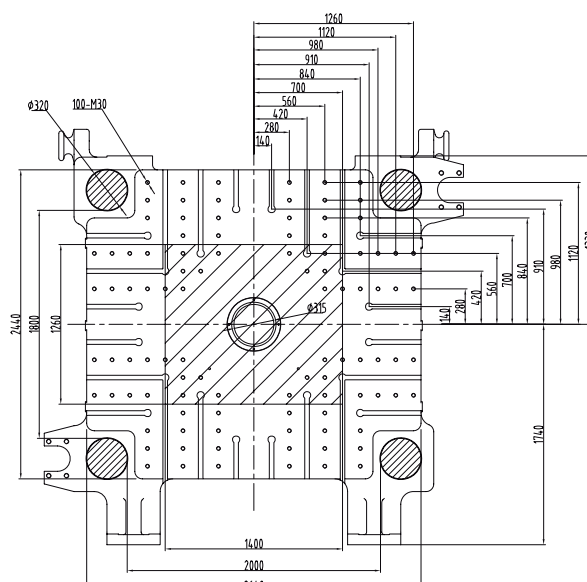
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



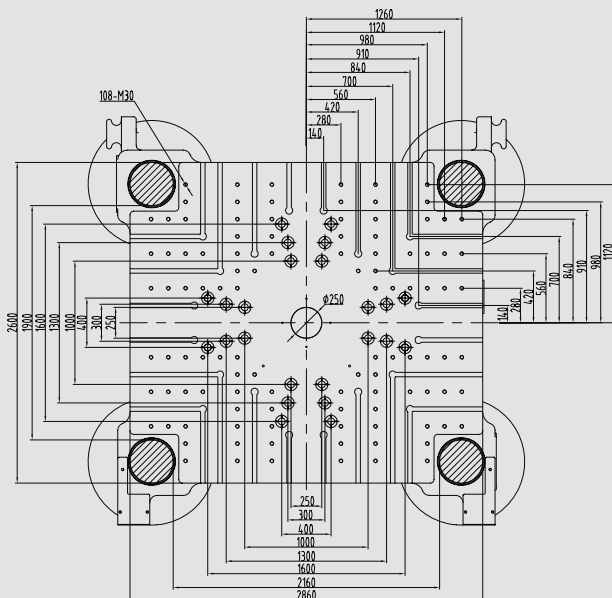
BU3300



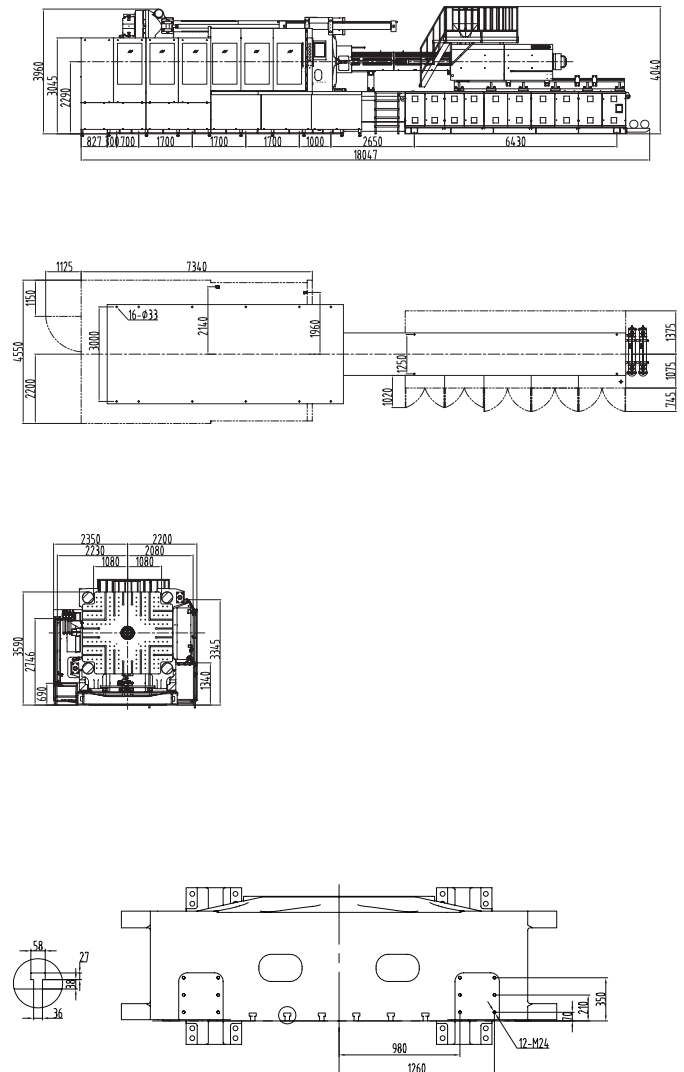
Especificaciones

Unidad de inyección		64000
Diámetro del husillo	mm	215
Volumen de inyección	cm ³	45744
Peso máximo (PS)	g	41627
Velocidad de inyección	g/s	1908
Plastificación (PS)	g/s	198
Presión máxima de inyección	MPa	140
Relación L/D del husillo	L/D	21
Revoluciones del husillo	rpm	0-45
Fuerza boquilla	kN	290
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	33000
Carrera de apertura	mm	3160
Dimensiones de los platos	mm x mm	2860x2600
Espacio entre columnas	mm x mm	2160x1900
Max. daylight	mm	4160
Grueso del molde (min - max)	mm	1000-2000
Carrera del expulsor	mm	550
Fuerza del expulsor	kN	550
Número de expulsores	szt.	8+8+8+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	45x4+37
Potencia calefacción	kW	186
Zonas control temperatura	szt.	15
Otros		
Capacidad aceite	l	3700
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	18,1x4,6x4,1
Peso neto máquina	kg	180000

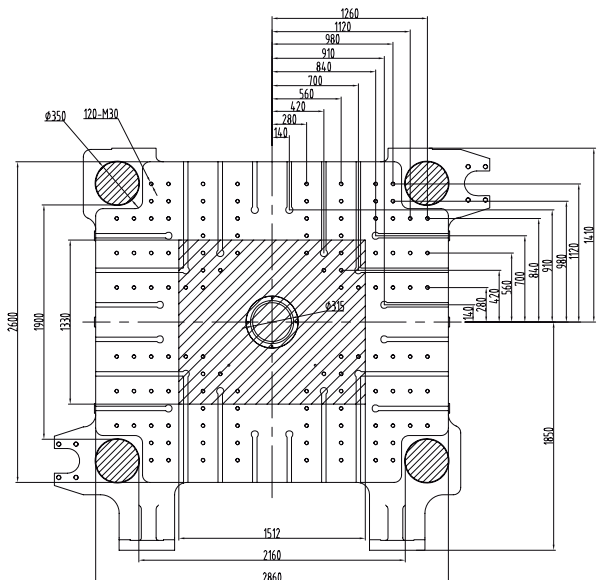
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo





BRT EUROPE

+34 619 783 399
ca@brt.es

BRT SOUTH AMERICA

+34 640 748 807
sa@brt.es

BRT AFRICA

+34 634 870 592
yd@brt.es