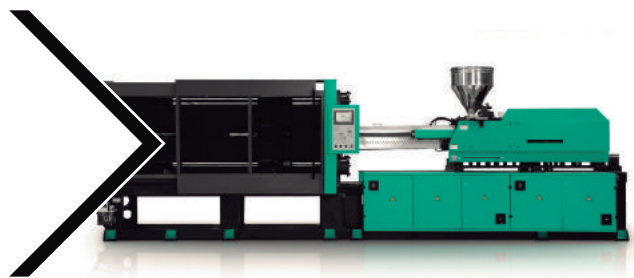


brtPLAS



Serie **BS**

Serie BS

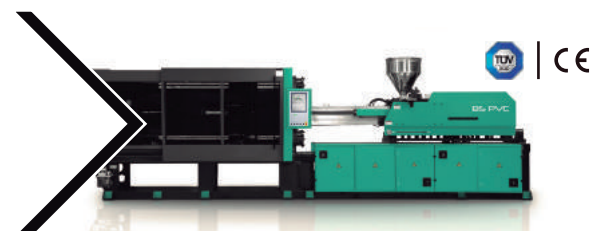
Inyectoras servomotor de 60T a 1800T

**Serie BU**

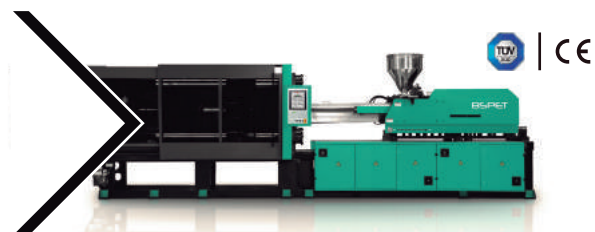
Inyectoras de dos plasto de 500T a 6800T

*Soluciones a medida para el mercado europeo***Serie BS PVC**

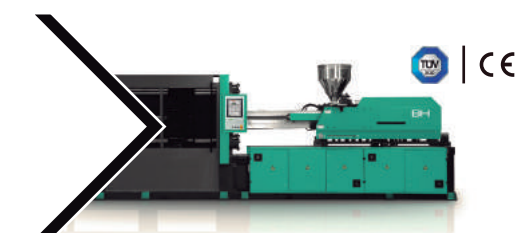
Inyectoras especiales para PVC

**Serie BS PET**

Inyectoras especiales para PET

**Serie BH**

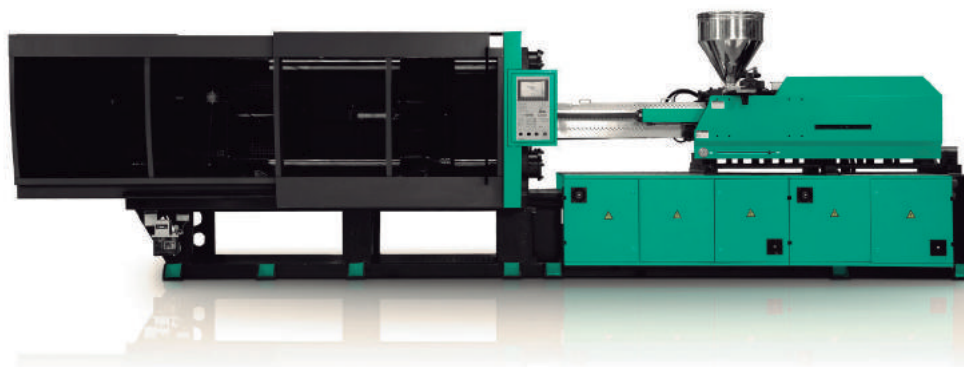
Inyectoras servomotor de alta velocidad



BS

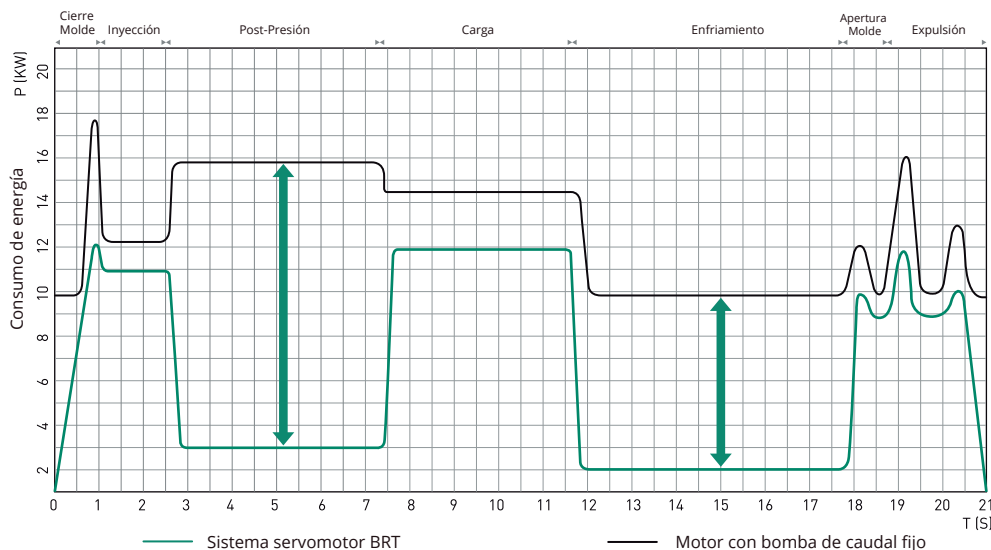
Serie Servomotor

brtPLAS



La serie BS consta de inyectoras con sistema cierre de rodillera entre 60T a 1800T. Ofreciendo al cliente una amplia gama de modelos para adaptarse de la manera más óptima a sus necesidades.

Esta nueva generación de inyectoras ofrecen una mayor eficiencia energética y precisión gracias a su tecnología servomotor



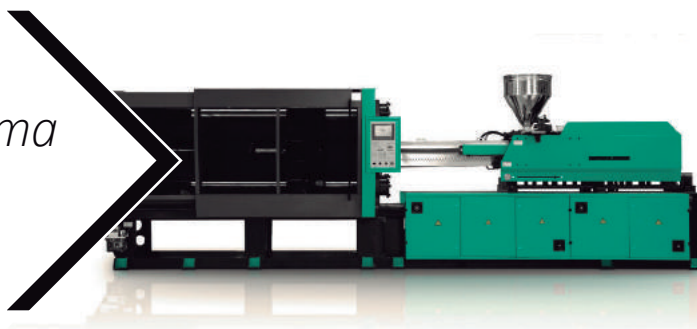
La Serie BS viene equipada con servomotores de bajo consumo, llegando a ahorros del 80% comparadas con inyectoras con motores tradicionales.

BS

Serie **Servomotor**

brt**PLAS**

*Inyectoras con la máxima
eficiencia energética*



Ahorro Energético

Ahorro energético del 20% al 80% comparado con sistemas hidráulicos tradicionales.

Estabilidad y Precisión

Sistema de control en anillo cerrado para una alta precisión y repetitividad.

Respuesta Rápida

Arranque rápido en tan solo 0,05s

Menor ruido ambiente

Sistemas servomotor con un bajo nivel de rumorosidad.



KEBA[®]

Automation by innovation.

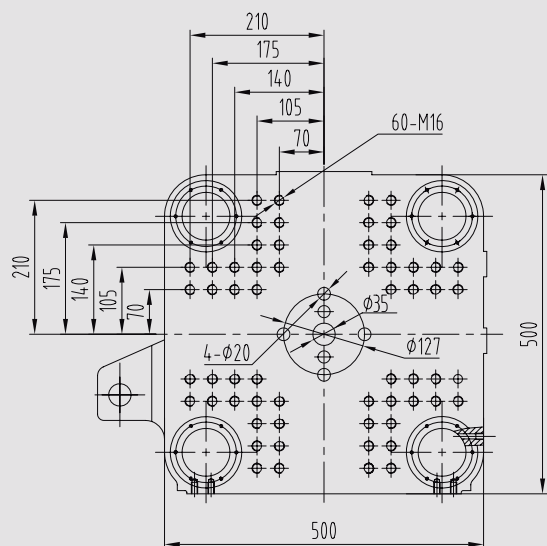
BS60

brtPLAS

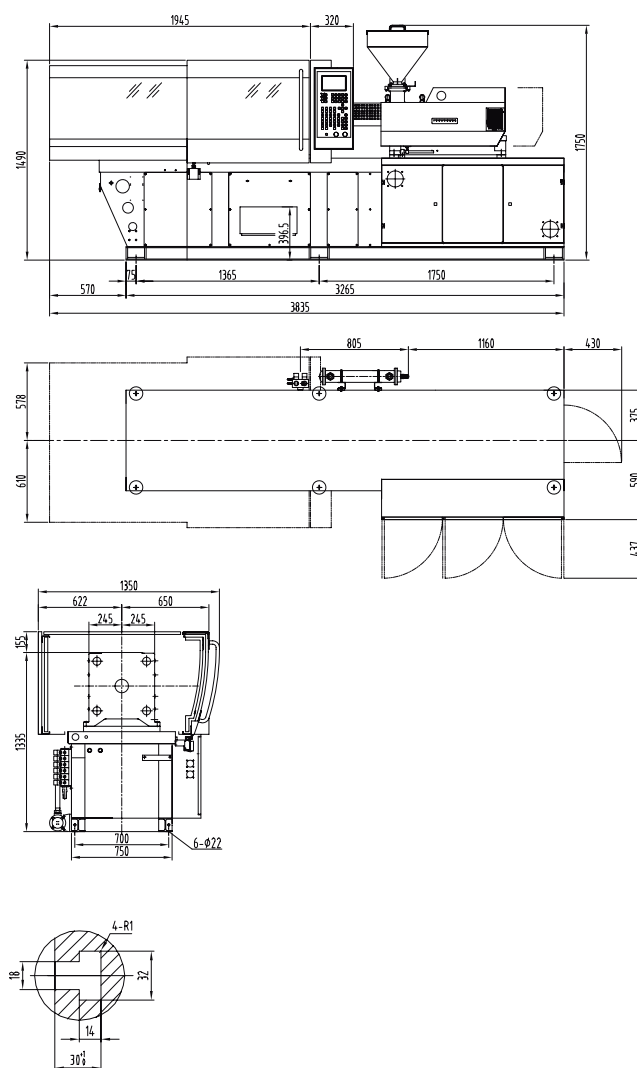
Especificaciones

Unidad de inyección		153	
Diámetro del husillo	mm	25	28
Volumen de inyección	cm ³	68	86
Peso máximo (PS)	g	60	78
Velocidad de inyección	g/s	52	66
Plastificación (PS)	g/s	4	6
Presión máxima de inyección	MPa	223	178
Relación L/D del husillo	L/D	22	22
Revoluciones del husillo	rpm	0-260	
Fuerza boquilla	kN	30	
Unidad de cierre			
Fuerza de cierre	kN	600	
Carrera de apertura	mm	270	
Dimensiones de los platos	mm x mm	500 x 500	
Espacio entre columnas	mm x mm	310x310	
Max. daylight	mm	570	
Grueso del molde (min - max)	mm	130-300	
Carrera del expulsor	mm	80	
Fuerza del expulsor	kN	28,5	
Número de expulsores	szt.	4+1	
Potencia / Calefacción			
Sistema de presión	MPa	14,5	
Potencia del servomotor	kW	8,6	
Potencia calefacción	kW	4,85	
Zonas control temperatura	szt.	4	
Otros			
Capacidad aceite	l	160	
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	3,84x1,35x1,75	
Peso neto máquina	kg	2600	

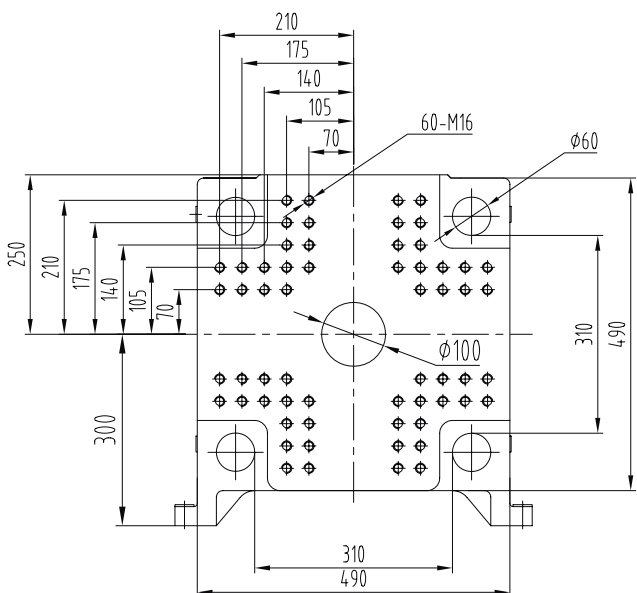
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



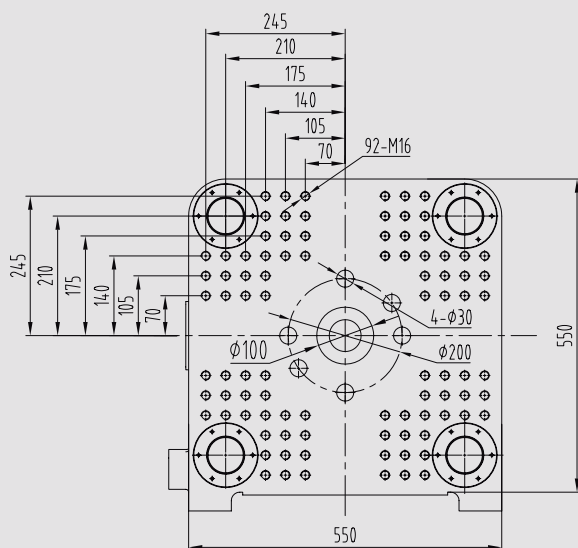
Plato fijo



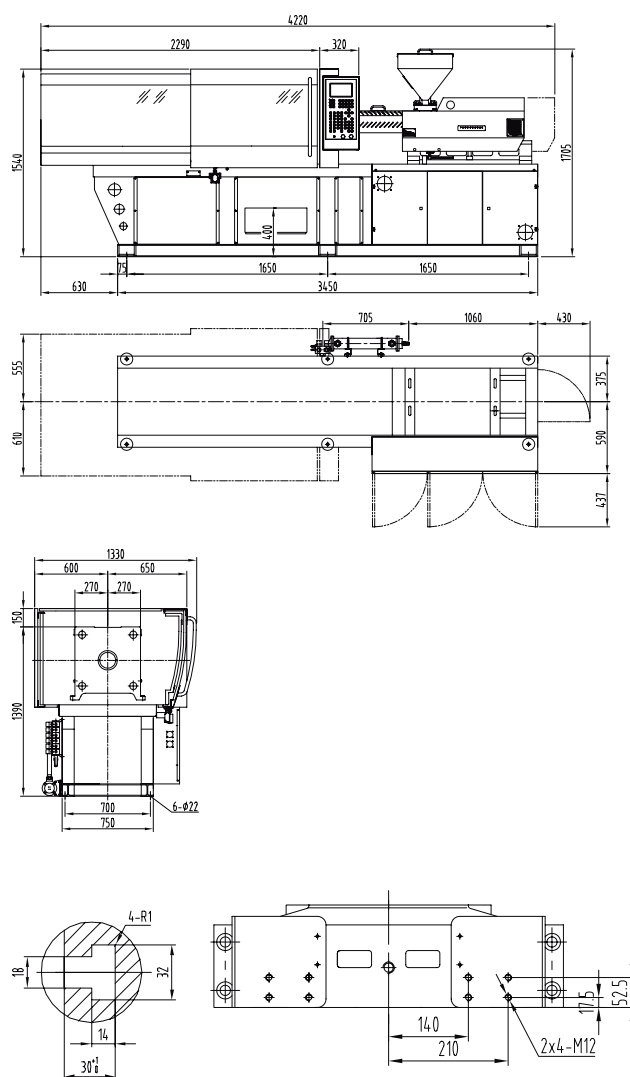
Especificaciones

Unidad de inyección		252
Diámetro del husillo	mm	30 35 40
Volumen de inyección	cm ³	120 163 213
Peso máximo (PS)	g	113 153 199
Velocidad de inyección	g/s	56 76 99
Plastificación (PS)	g/s	6 10 14
Presión máxima de inyección	MPa	209 154 118
Relación L/D del husillo	L/D	24 20.5 18
Revoluciones del husillo	rpm	0-204
Fuerza boquilla	kN	30
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	800
Carrera de apertura	mm	320
Dimensiones de los platos	mm x mm	550x550
Espacio entre columnas	mm x mm	360x360
Max. daylight	mm	680
Grueso del molde (min - max)	mm	130-360
Carrera del expulsor	mm	100
Fuerza del expulsor	kN	28,5
Número de expulsores	szt.	4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	14,5
Potencia del servomotor	kW	8,6
Potencia calefacción	kW	6,5
Zonas control temperatura	szt.	4
Otros		
Capacidad aceite	l	160
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	4,22x1,33x1,7
Peso neto máquina	kg	3000

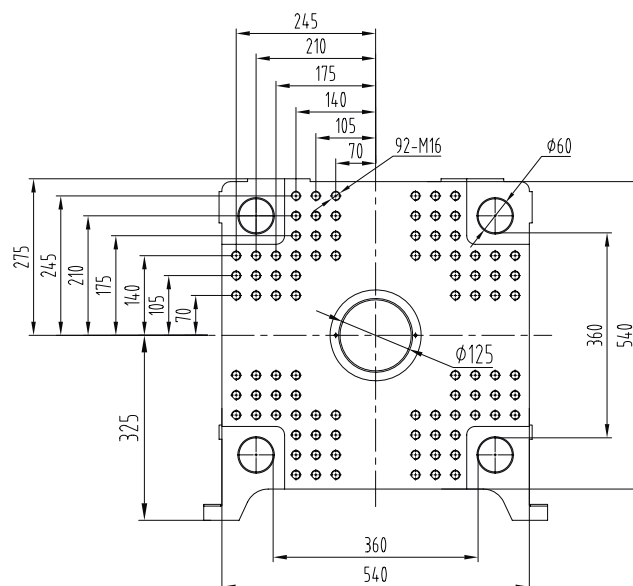
Plata móvil



Dimensiones de la máquina



Plata fije



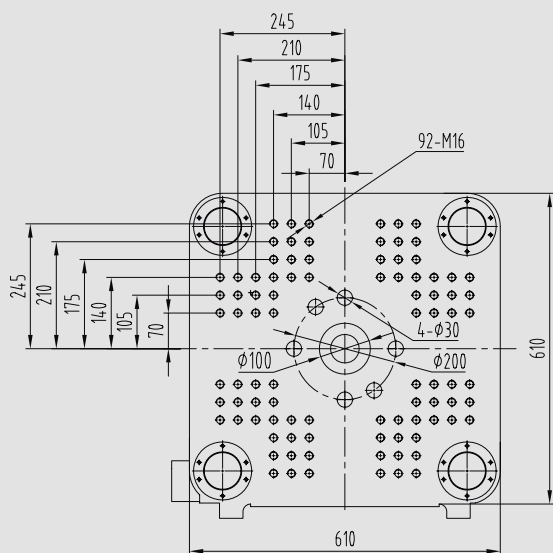
BS120



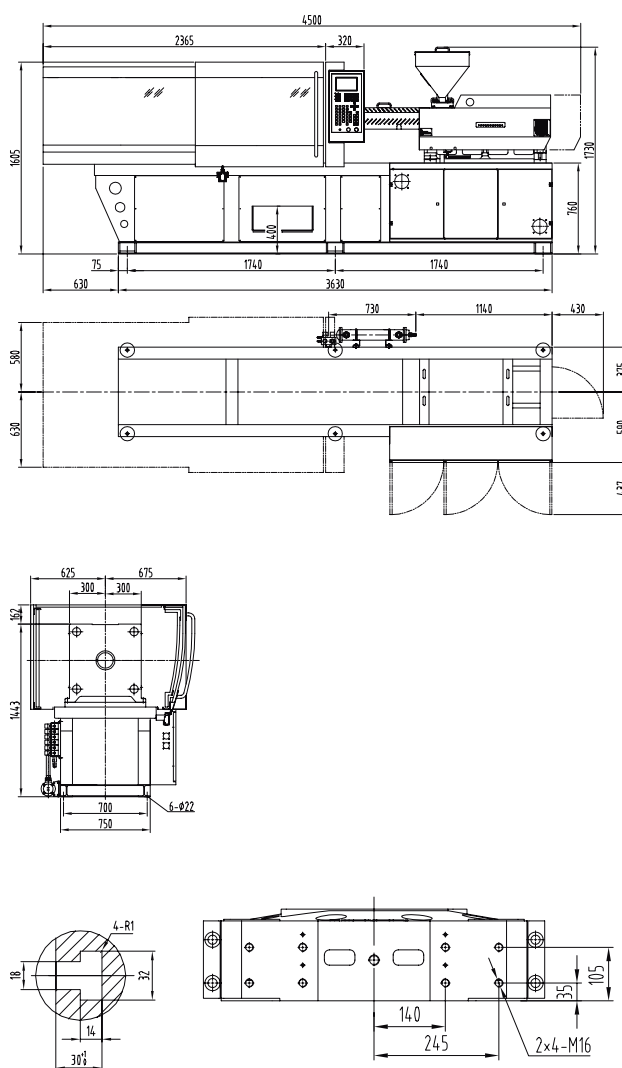
Especificaciones

Unidad de inyección		388	
Diámetro del husillo	mm	35	40 45
Volumen de inyección	cm³	182	238 302
Peso máximo (PS)	g	171	225 283
Velocidad de inyección	g/s	85	111 140
Plastificación (PS)	g/s	11	16 21
Presión máxima de inyección	MPa	212	162 128
Relación L/D del husillo	L/D	23,5	20,5 18
Revoluciones del husillo	rpm		0-224
Fuerza boquilla	kN		30
Unidad de cierre			
Fuerza de cierre	kN		1200
Carrera de apertura	mm		340
Dimensiones de los platos	mm x mm		610x610
Espacio entre columnas	mm x mm		410x410
Max. daylight	mm		790
Grueso del molde (min - max)	mm		145-450
Carrera del expulsor	mm		100
Fuerza del expulsor	kN		34,4
Número de expulsores	szt.		4+1
Potencia / Calefacción			
Sistema de presión	MPa		17,5
Potencia del servomotor	kW		11
Potencia calefacción	kW		8,8
Zonas control temperatura	szt.		4
Otros			
Capacidad aceite	l		180
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m		4,5x1,38x1,73
Peso neto máquina	kg		3500

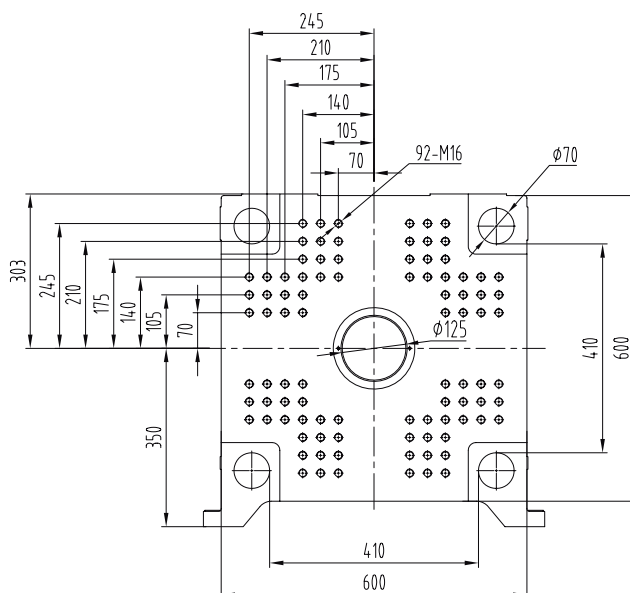
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



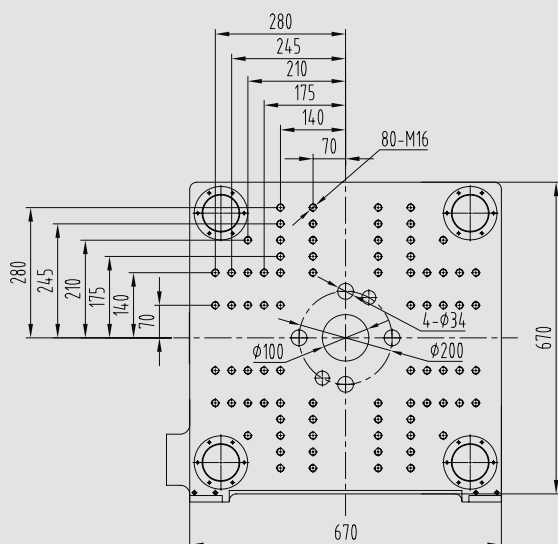
BS150



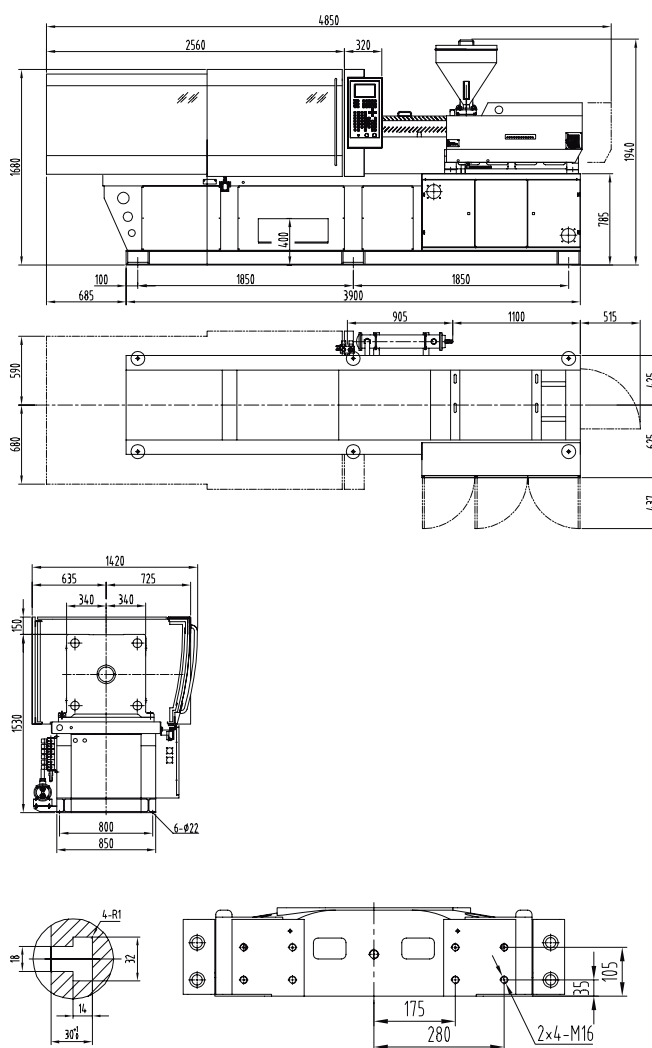
Especificaciones

Unidad de inyección		634		
Diámetro del husillo	mm	40	45	50
Volumen de inyección	cm ³	270	341	422
Peso máximo (PS)	g	254	321	397
Velocidad de inyección	g/s	96	121	150
Plastificación (PS)	g/s	19	24	27
Presión máxima de inyección	MPa	235	185	150
Relación L/D del husillo	L/D	23	20,5	18,5
Revoluciones del husillo	rpm		0-246	
Fuerza boquilla	kN		30	
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre	kN		1500	
Carrera de apertura	mm		410	
Dimensiones de los platos	mm x mm		670x670	
Espacio entre columnas	mm x mm		460x460	
Max. daylight	mm		910	
Grueso del molde (min - max)	mm		160-500	
Carrera del expulsor	mm		130	
Fuerza del expulsor	kN		41,6	
Número de expulsores	szt.		4+1	
Potencia / Calefacción				
Sistema de presión	MPa		17,5	
Potencia del servomotor	kW		15	
Potencia calefacción	kW		9,6	
Zonas control temperatura	szt.		5	
Otros				
Capacidad aceite	l		230	
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m		4,85x1,42x1,94	
Peso neto máquina	kg		4300	

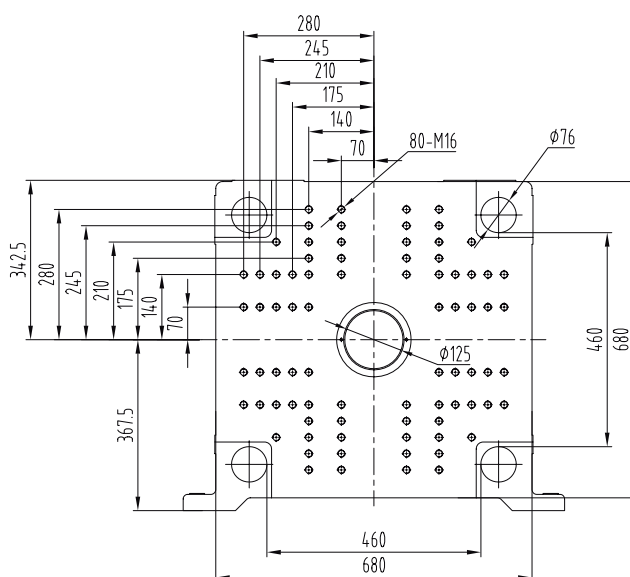
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



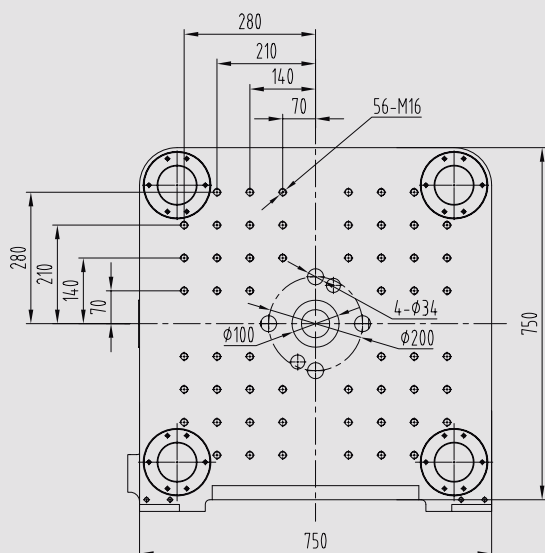
BS200

brtPLAS

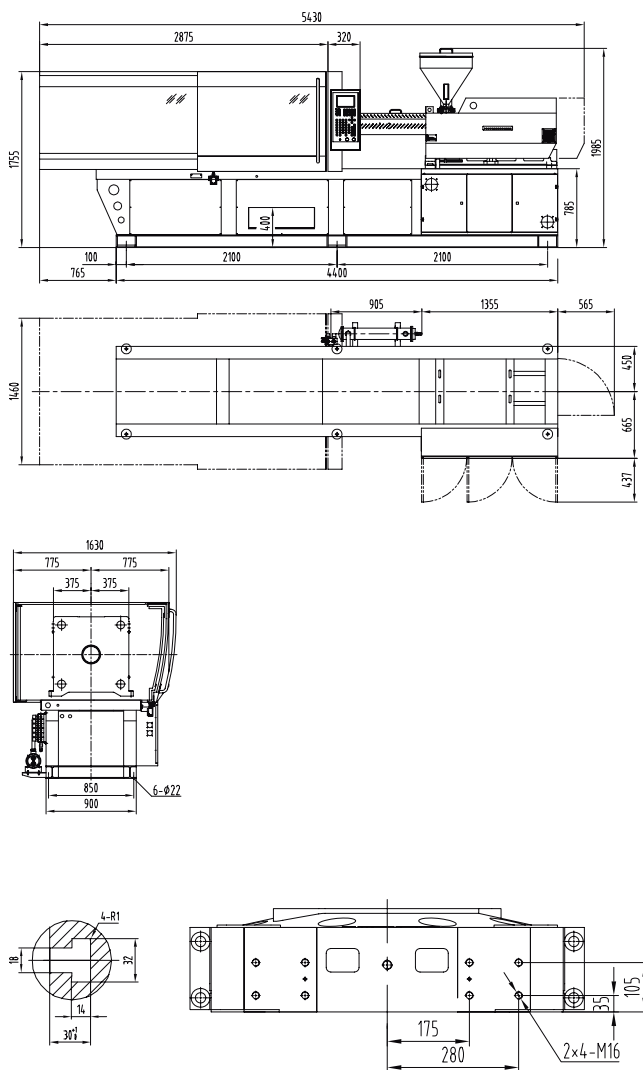
Especificaciones

Unidad de inyección		849
Diámetro del husillo	mm	45 50 60
Volumen de inyección	cm ³	389 481 692
Peso máximo (PS)	g	365 452 650
Velocidad de inyección	g/s	129 159 230
Plastificación (PS)	g/s	18 19 32
Presión máxima de inyección	MPa	218 176 123
Relación L/D del husillo	L/D	23 21 17
Revoluciones del husillo	rpm	0-176
Fuerza boquilla	kN	30
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	2000
Carrera de apertura	mm	465
Dimensiones de los platos	mm x mm	750x750
Espacio entre columnas	mm x mm	510x510
Max. daylight	mm	1015
Grueso del molde (min - max)	mm	180-550
Carrera del expulsor	mm	150
Fuerza del expulsor	kN	49,5
Número de expulsores	szt.	4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	18,5
Potencia calefacción	kW	10,4
Zonas control temperatura	szt.	5
Otros		
Capacidad aceite	l	300
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	5,43x1,63x1,99
Peso neto máquina	kg	5900

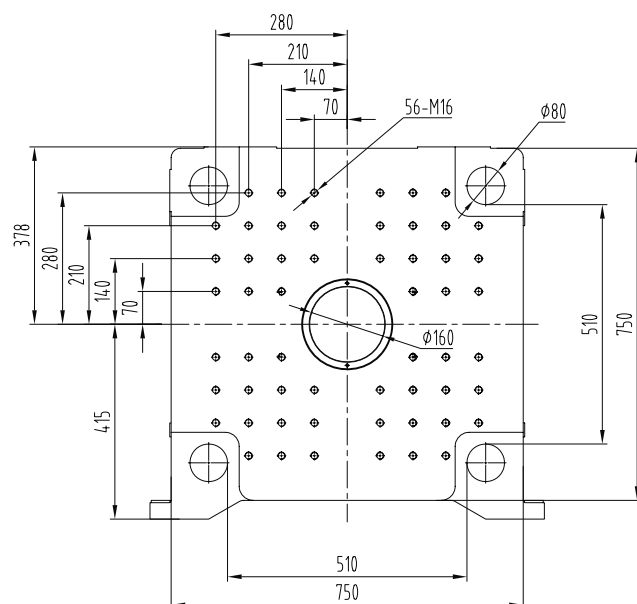
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



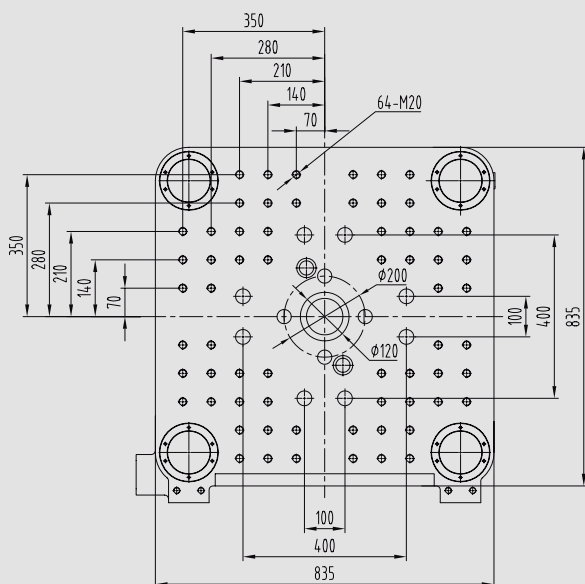
BS260



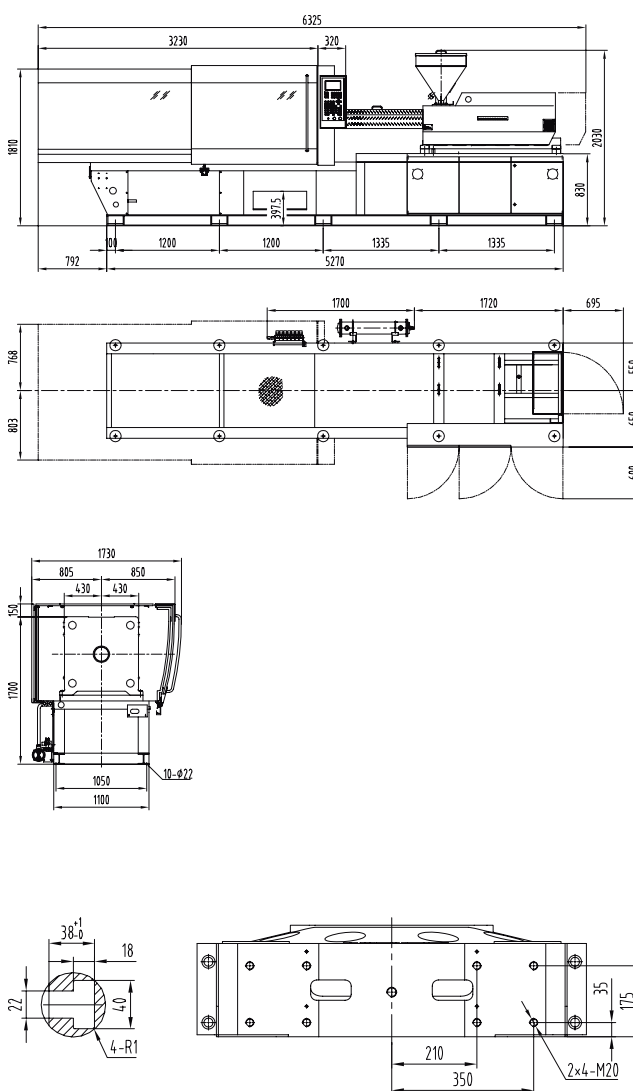
Especificaciones

Unidad de inyección		1367		
Diámetro del husillo	mm	50	60	70
Volumen de inyección	cm ³	589	848	1154
Peso máximo (PS)	g	552	800	1085
Velocidad de inyección	g/s	131	188	256
Plastificación (PS)	g/s	21	30	41
Presión máxima de inyección	MPa	232	161	118
Relación L/D del husillo	L/D	25	21	18
Revoluciones del husillo	rpm	0-155		
Fuerza boquilla	kN	40		
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre	kN	2600		
Carrera de apertura	mm	520		
Dimensiones de los platos	mm x mm	835x835		
Espacio entre columnas	mm x mm	575x575		
Max. daylight	mm	1120		
Grueso del molde (min - max)	mm	195x600		
Carrera del expulsor	mm	180		
Fuerza del expulsor	kN	77,3		
Número de expulsores	szt.	8+4+1		
Potencia / Calefacción				
Sistema de presión	MPa	17,5		
Potencia del servomotor	kW	22		
Potencia calefacción	kW	16,2		
Zonas control temperatura	szt.	6		
Otros				
Capacidad aceite	l	500		
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	6,33x1,73x2,03		
Peso neto máquina	kg	8300		

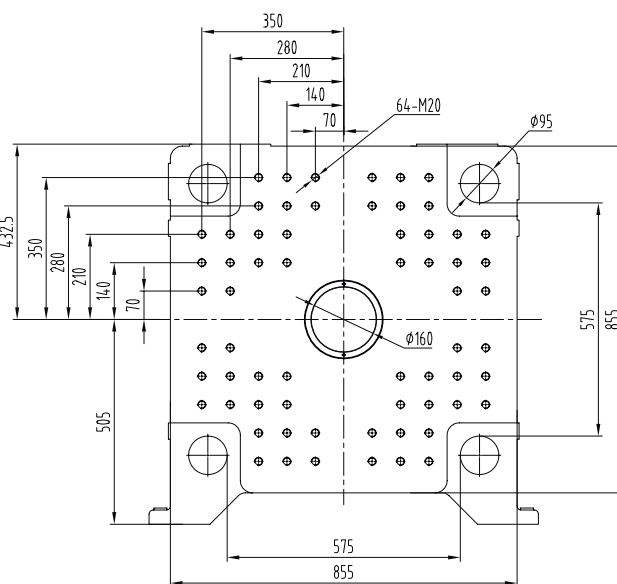
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



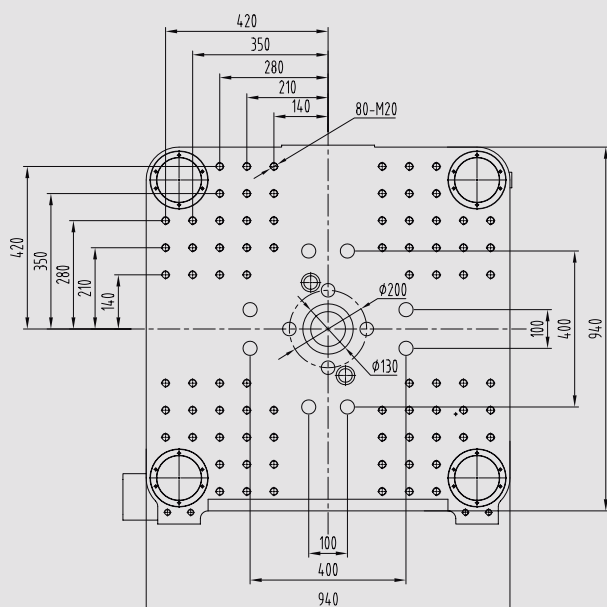
BS320



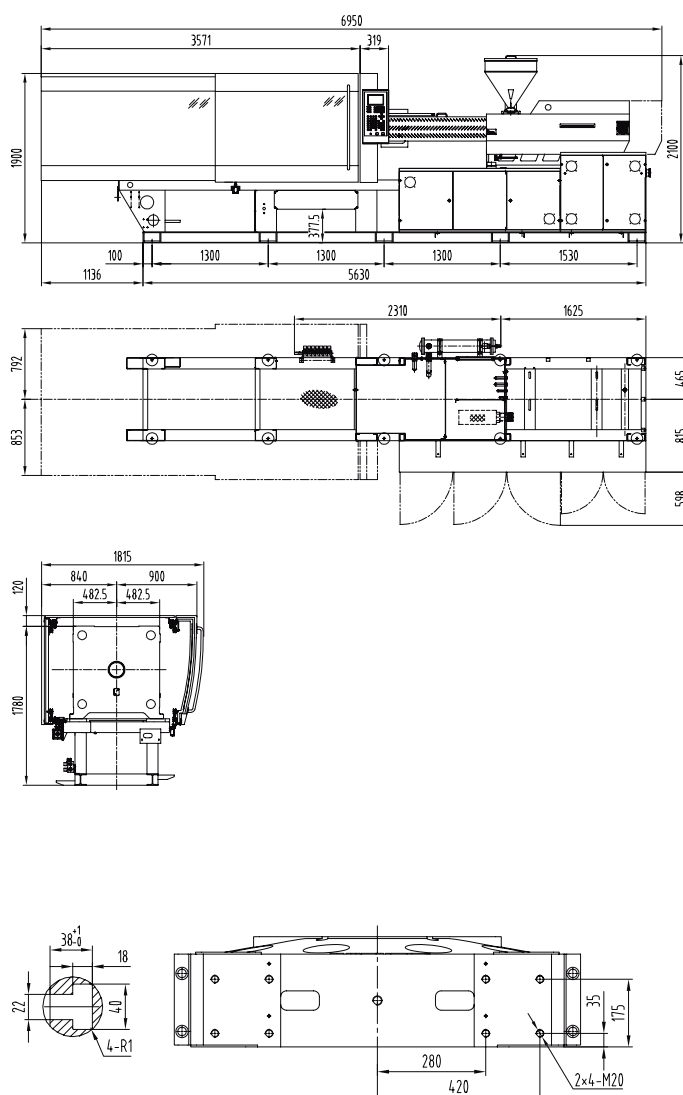
Especificaciones

Unidad de inyección		2239		
Diámetro del husillo	mm	60	70	80
Volumen de inyección	cm ³	989	1346	1759
Peso máximo (PS)	g	928	1266	1652
Velocidad de inyección	g/s	168	228	298
Plastificación (PS)	g/s	28	38	50
Presión máxima de inyección	MPa	226	166	127
Relación L/D del husillo	L/D	24,5	21	18,5
Revoluciones del husillo	rpm	0-137		
Fuerza boquilla	kN	70		
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre	kN	3200		
Carrera de apertura	mm	580		
Dimensiones de los platos	mm x mm	940x940		
Espacio entre columnas	mm x mm	670x670		
Max. daylight	mm	1235		
Grueso del molde (min - max)	mm	220-655		
Carrera del expulsor	mm	180		
Fuerza del expulsor	kN	77,3		
Número de expulsores	szt.	8+4+1		
Potencia / Calefacción				
Sistema de presión	MPa	17,5		
Potencia del servomotor	kW	30		
Potencia calefacción	kW	18,5		
Zonas control temperatura	szt.	6		
Otros				
Capacidad aceite	l	700		
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	6,95x1,82x2,1		
Peso neto máquina	kg	9800		

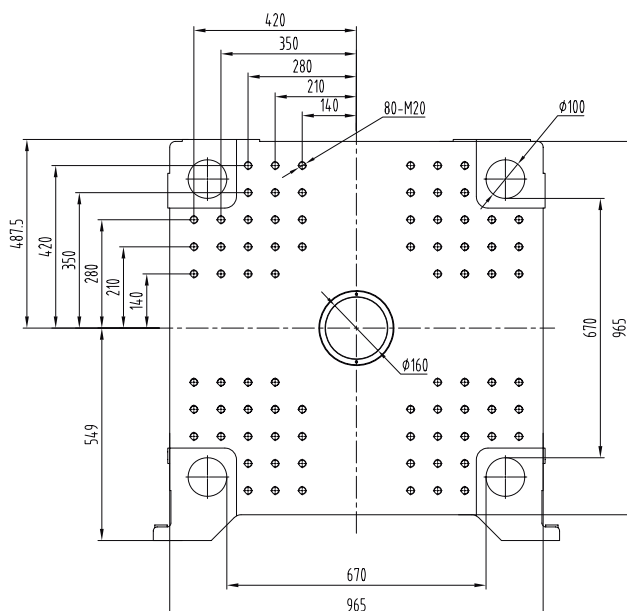
Plateau mobile



Dimensiones de la máquina



Platofixe



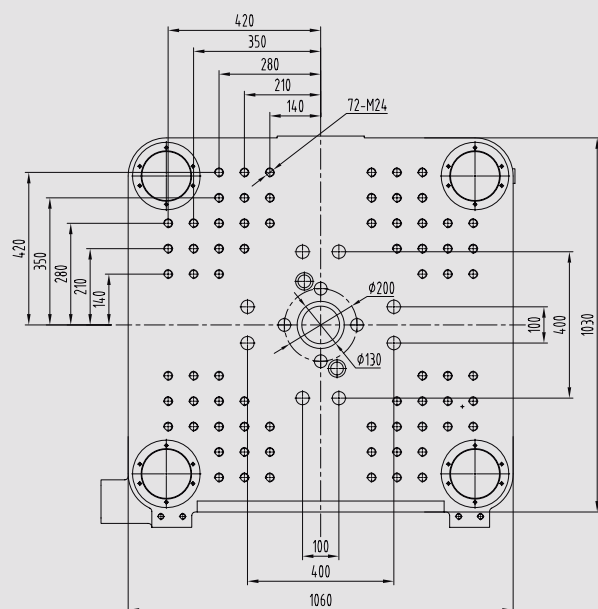
BS400

brtPLAS

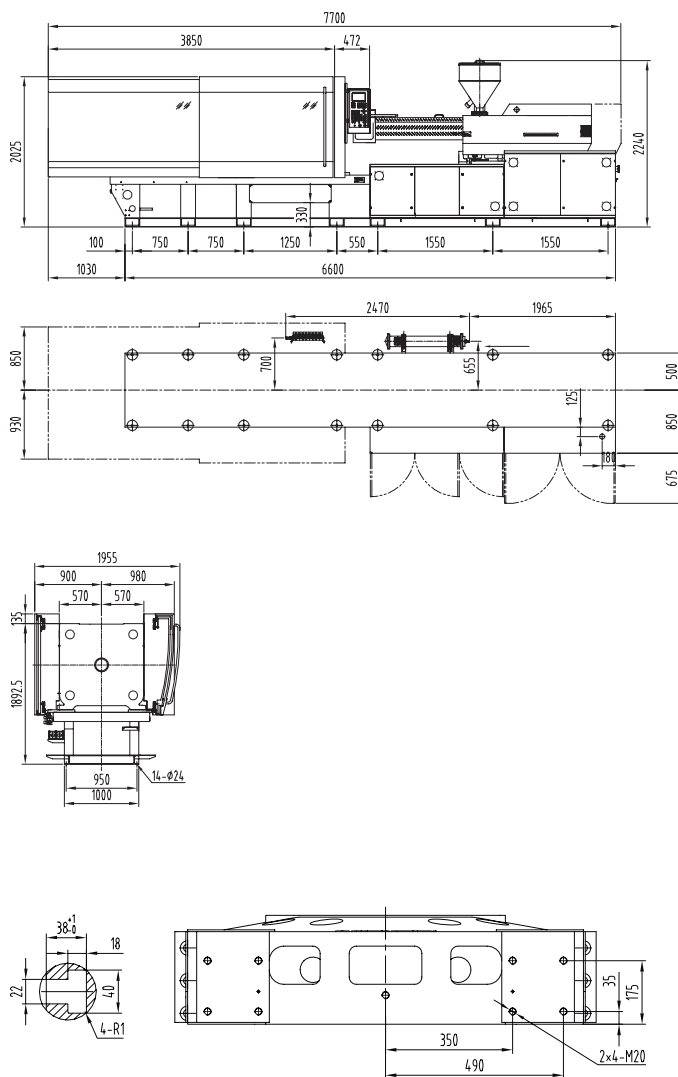
Especificaciones

Unidad de inyección		3266
Diámetro del husillo	mm	70 80 90
Volumen de inyección	cm ³	1539 2010 2544
Peso máximo (PS)	g	1446 1890 2366
Velocidad de inyección	g/s	223 291 369
Plastificación (PS)	g/s	32 42 56
Presión máxima de inyección	MPa	212 162 128
Relación L/D del husillo	L/D	24 21 19
Revoluciones del husillo	rpm	0-114
Fuerza boquilla	kN	80
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	4000
Carrera de apertura	mm	655
Dimensiones de los platos	mm x mm	1060x1030
Espacio entre columnas	mm x mm	730x700
Max. daylight	mm	1375
Grueso del molde (min - max)	mm	245-720
Carrera del expulsor	mm	205
Fuerza del expulsor	kN	111,3
Número de expulsores	szt.	8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	37
Potencia calefacción	kW	24,5
Zonas control temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad aceite	l	820
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	7,7x1,96x2,24
Peso neto máquina	kg	15500

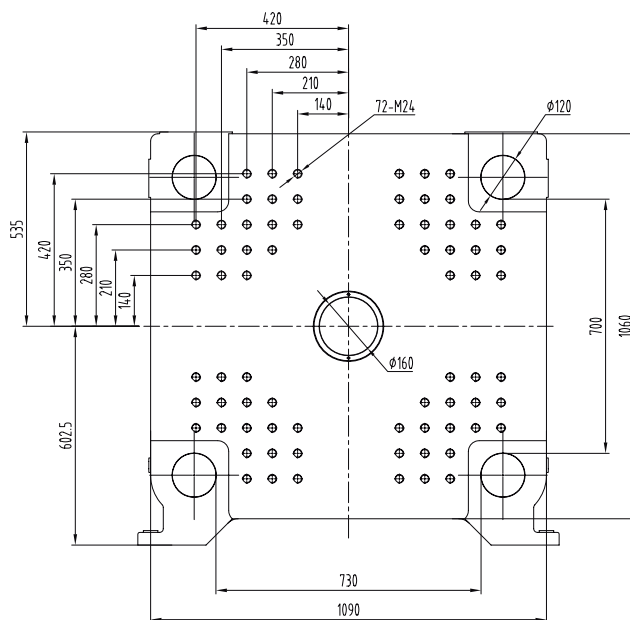
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



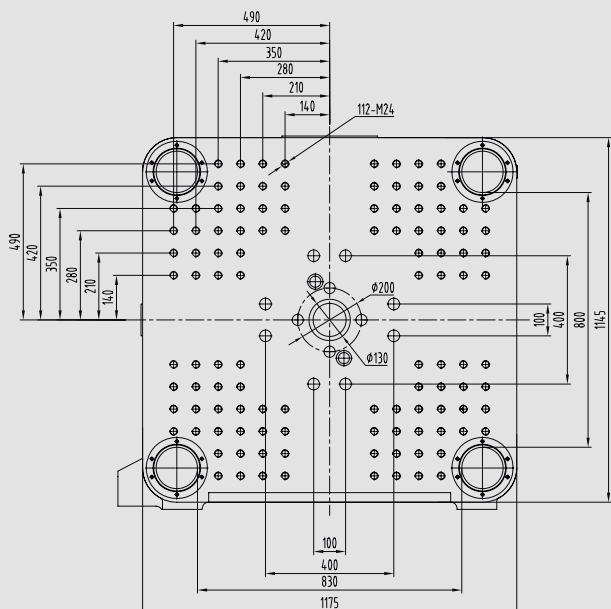
BS500

brtPLAS

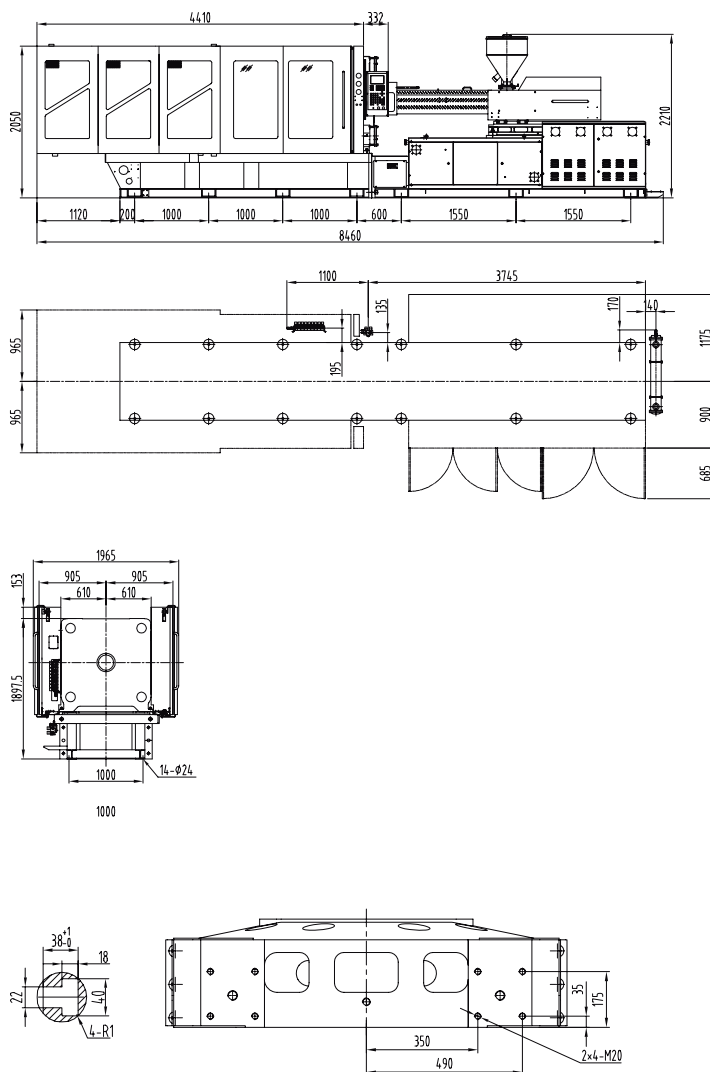
Especificaciones

Unidad de inyección		3925
Diámetro del husillo	mm	75 85 95
Volumen de inyección	cm ³	1877 2411 3012
Peso máximo (PS)	g	1764 2267 2830
Velocidad de inyección	g/s	283 364 454
Plastificación (PS)	g/s	48 62 78
Presión máxima de inyección	MPa	209 163 130
Relación L/D del husillo	L/D	24 21 19
Revoluciones del husillo	rpm	0-128
Fuerza boquilla	kN	80
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	5000
Carrera de apertura	mm	755
Dimensiones de los platos	mm x mm	1175x1145
Espacio entre columnas	mm x mm	830x800
Max. daylight	mm	1555
Grueso del molde (min - max)	mm	265-800
Carrera del expulsor	mm	250
Fuerza del expulsor	kN	111,3
Número de expulsores	szt.	8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	45
Potencia calefacción	kW	31,7
Zonas control temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad aceite	l	1200
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	8,46x1,97x2,21
Peso neto máquina	kg	18500

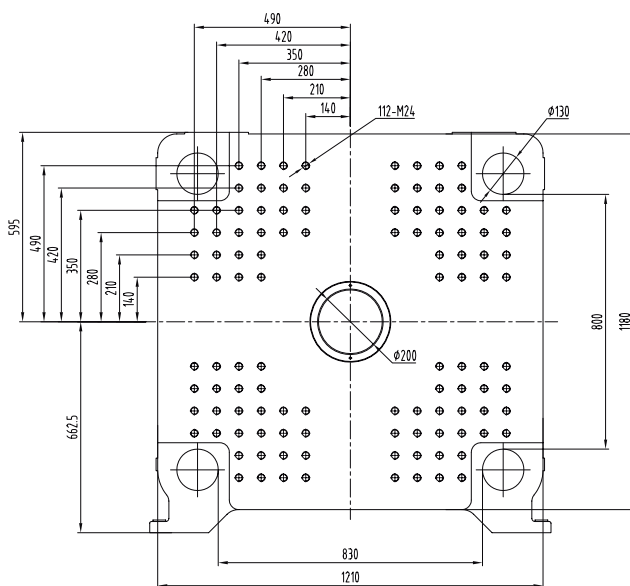
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



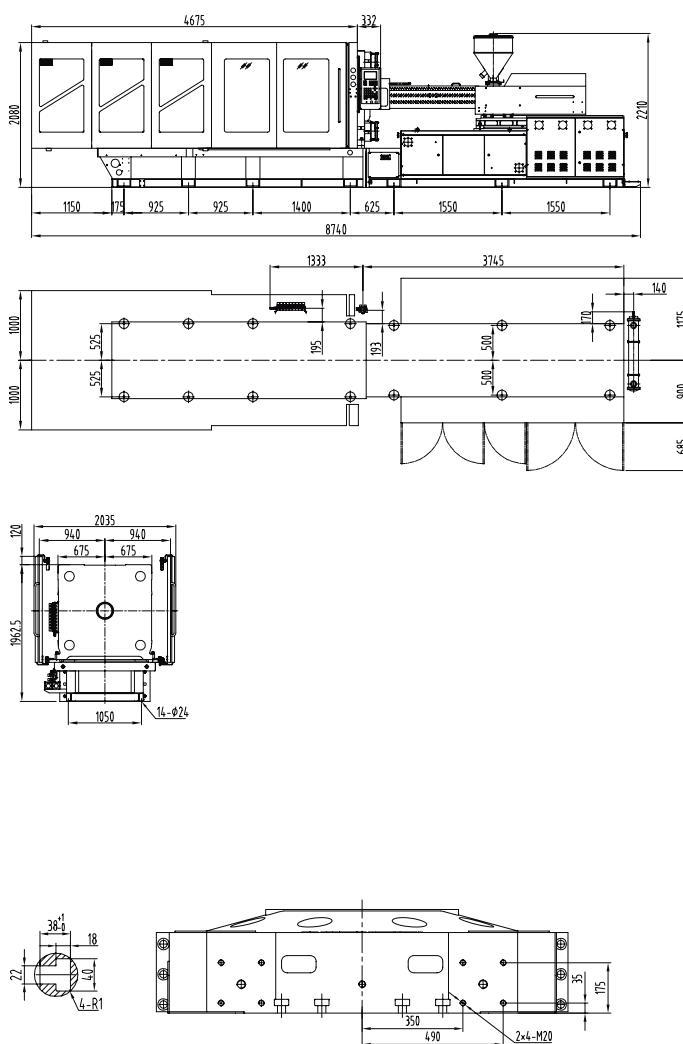
BS560

brtPLAS

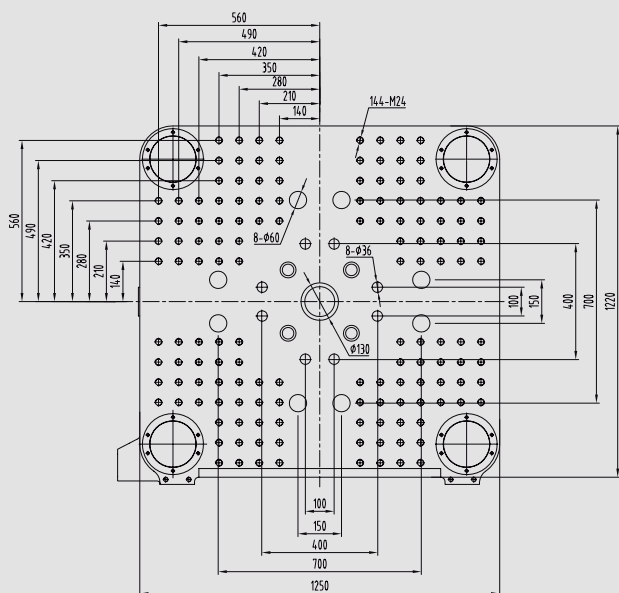
Especificaciones

Unidad de inyección		4156		
Diámetro del husillo	mm	80	85	95
Volumen de inyección	cm ³	2262	2554	3190
Peso máximo (PS)	g	2058	2323	2902
Velocidad de inyección	g/s	322	364	454
Plastificación (PS)	g/s	55	62	78
Presión máxima de inyección	MPa	184	163	130
Relación L/D del husillo	L/D	22,3	21	19
Revoluciones del husillo	rpm	0-128		
Fuerza boquilla	kN	80		
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre	kN	5600		
Carrera de apertura	mm	820		
Dimensiones de los platos	mm x mm	1250x1220		
Espacio entre columnas	mm x mm	880x850		
Max. daylight	mm	1670		
Grueso del molde (min - max)	mm	300-850		
Carrera del expulsor	mm	280		
Fuerza del expulsor	kN	137,4		
Número de expulsores	szt.	8+8+1		
Potencia / Calefacción				
Sistema de presión	MPa	17,5		
Potencia del servomotor	kW	45		
Potencia calefacción	kW	31,5		
Zonas control temperatura	szt.	6		
Otros				
Capacidad aceite	l	1200		
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	8,74x2,04x2,21		
Peso neto máquina	kg	21000		

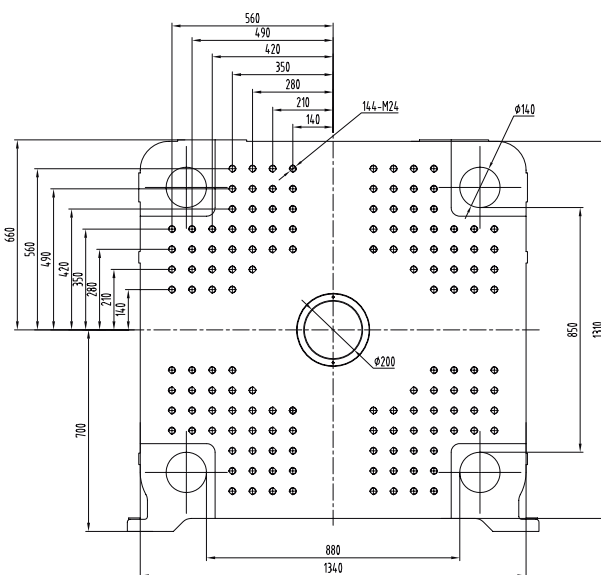
Dimensiones de la máquina



Plato móvil



Plato fijo



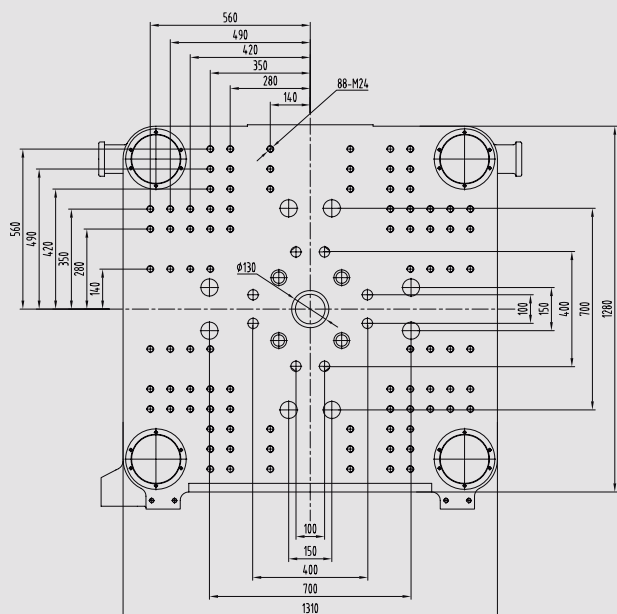
BS650

brtPLAS

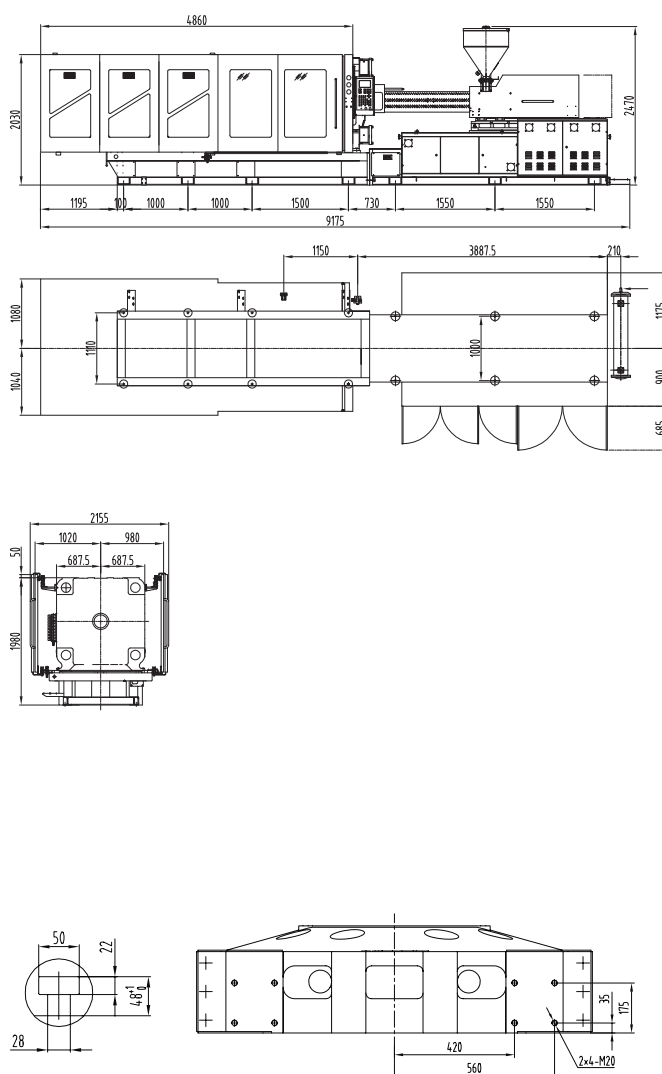
Especificaciones

Unidad de inyección		4453		
Diámetro del husillo	mm	80	90	100
Volumen de inyección	cm³	2261	2862	3534
Peso máximo (PS)	g	2125	2690	3321
Velocidad de inyección	g/s	347	439	541
Plastificación (PS)	g/s	48	60	82
Presión máxima de inyección	MPa	197	156	126
Relación L/D del husillo	L/D	23,5	21	19
Revoluciones del husillo	rpm	0-110		
Fuerza boquilla	kN	80		
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre	kN	6500		
Carrera de apertura	mm	880		
Dimensiones de los platos	mm x mm	1310x1280		
Espacio entre columnas	mm x mm	930x900		
Max. daylight	mm	1750		
Grueso del molde (min - max)	mm	300-870		
Carrera del expulsor	mm	280		
Fuerza del expulsor	kN	137,4		
Número de expulsores	szt.	8+8+1		
Potencia / Calefacción				
Sistema de presión	MPa	17,5		
Potencia del servomotor	kW	22+30		
Potencia calefacción	kW	33,5		
Zonas control temperatura	szt.	6		
Otros				
Capacidad aceite	l	1200		
Dimensiones máquina (LxWxH)	m x m x m	9,18x2,16x2,47		
Peso neto máquina	kg	24000		

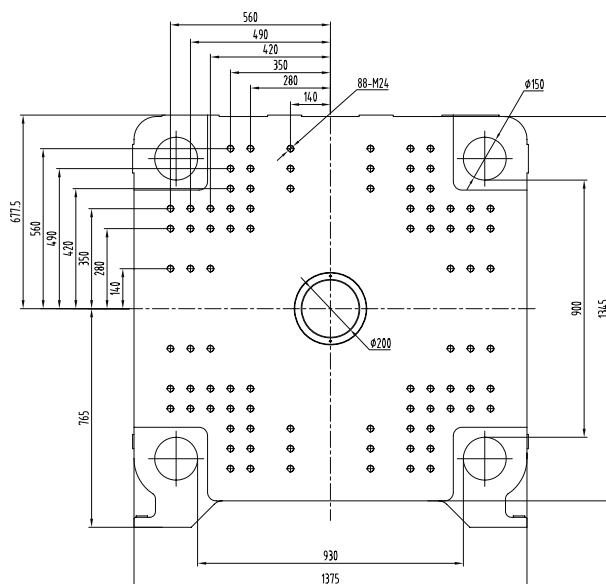
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo





BRT EUROPE

+34 619 783 399
ca@brt.es

BRT SOUTH AMERICA

+34 640 748 807
sa@brt.es

BRT AFRICA

+34 634 870 592
yd@brt.es