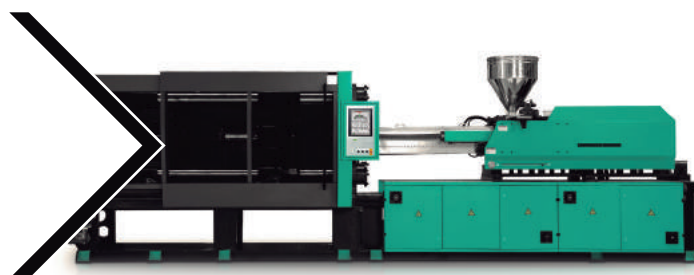


brt PLAS



Serie **BH**

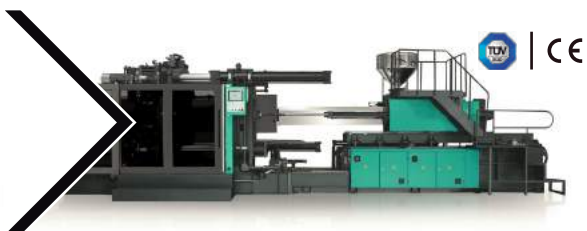
Serie BS

Inyectoras servomotor de 60T a 1800T



Serie BU

Inyectoras de dos plasto de 500T a 6800T



Soluciones a medida para el mercado europeo

Serie BS PVC

Inyectoras especiales para PVC



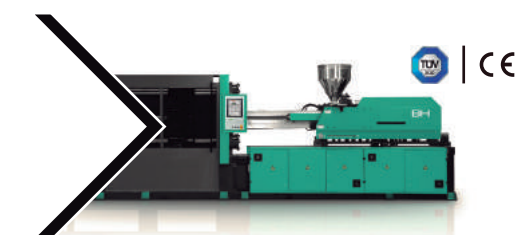
Serie BS PET

Inyectoras especiales para PET



Serie BH

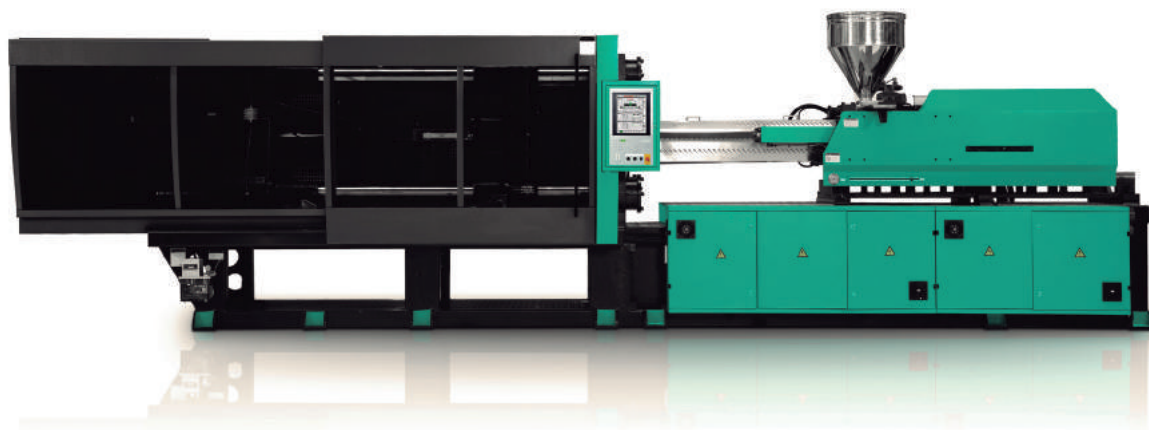
Inyectoras servomotor de alta velocidad



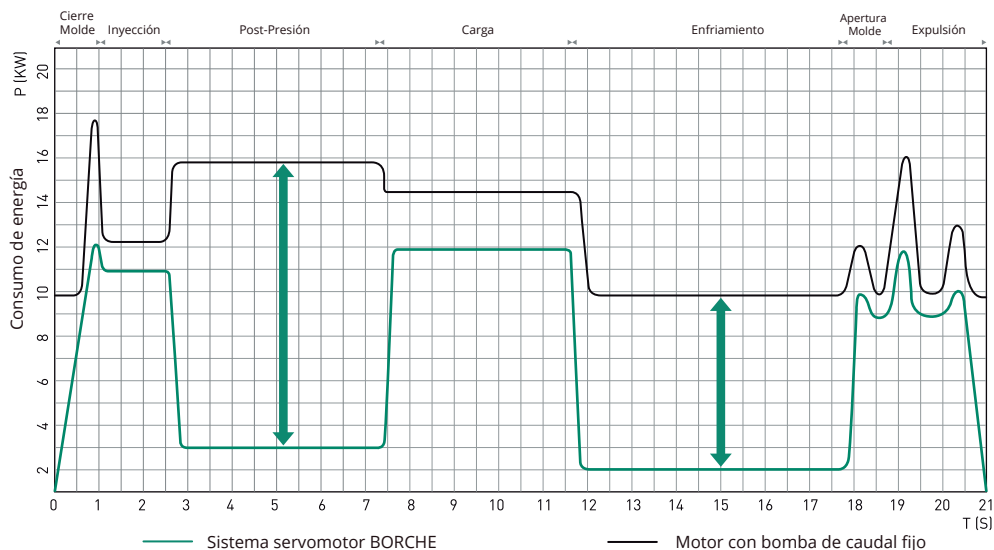
BH

brtPLAS

Serie de alta velocidad



La serie BH consta de inyectoras de alta velocidad de 200T a 500T. Ofreciendo al cliente una amplia gama de modelos para adaptarse de la manera más óptima a sus necesidades. Esta nueva generación de inyectoras ofrece una mayor eficiencia energética y precisión gracias a su tecnología servomotor y al diseño especial de la unidad de cierre.



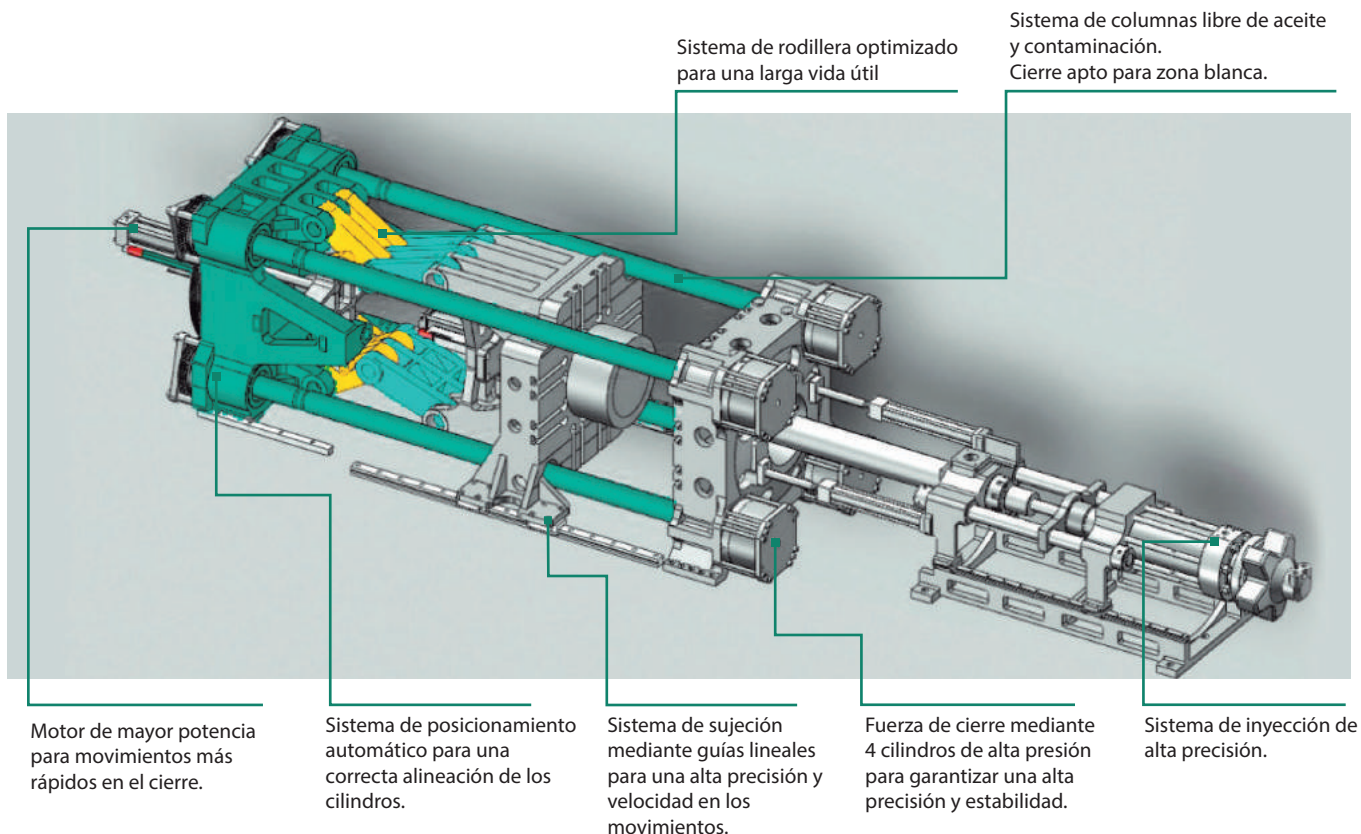
La Serie BH viene equipada con servomotores de bajo consumo, llegando a ahorros del 80% comparadas con inyectoras con motores tradicionales.



BH

brtPLAS

Serie de alta velocidad



KEBA - Comunicación CAN BUS y Multi-bomba

CAN BUS es un protocolo de comunicación popular en el campo de la industria. La mayoría de los sistemas de control de servomotor son controlados por comandos analógicos. Sin embargo, los sistemas de servo-motor de la inyectoras se comunican con el potente control KEBA vía BUS CAN. El control KEBA supervisa todo el estado del sistema de servo y lo ajusta de acuerdo a los comandos y evaluaciones desig-nados por el algoritmo PID, a fin de obtener una respuesta rápida y limitar el ruido.



Tanto la inyectora de tonelaje medio como de tonelaje grande requiere mover un enorme flujo, el cual puede variar extremadamente. El sistema multi-bomba que se aplica mediante la comunicación CAN BUS, es una solución competente y económica para controlar el sistema hidráulico de forma rápida y precisa, y ahorrar energía.

KEBA

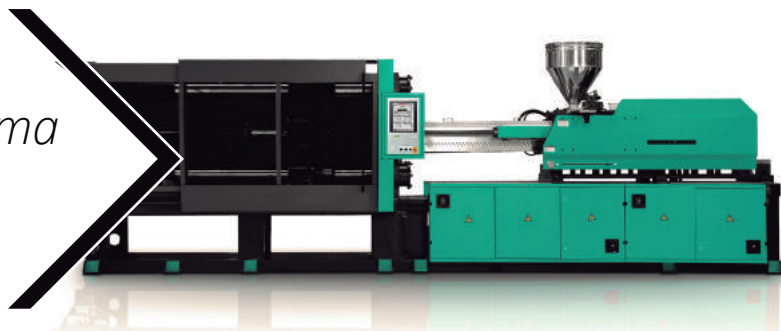
Automation by innovation.

BH

brtPLAS

Serie de alta velocidad

*Inyectoras con la máxima
eficiencia energética*



- ✓ Sistema de cierre patentado mediante 4 cilindros de alta presión para un cierre preciso.
- ✓ Sistema de rodillera de alta velocidad
- ✓ Movimiento de cierre controlado por válvula proporcional de alta velocidad ofreciendo una alta repetitividad con variaciones menores de 0,5mm.
- ✓ Movimiento del cierre mediante railes lineales.
- ✓ Contrapresión proporcional.
- ✓ Sistema de cilindro único de inyección aumentando la velocidad y la precisión en cada inyectada.
- ✓ Sistema de cierre libre de aceite ni contaminación. Apto para salas blancas.
- ✓ Sistema de servos para realizar movimientos paralelos y minimizar los ciclos.
- ✓ Resistencias Nanoinfrarojas de alta eficiencia. Ahorro energético del 20% al 40%.
- ✓ Husillo de alta plastificación.
- ✓ Seguridades y normativa según la CE
- ✓ Platos tipo T-Slot
- ✓ 2 sets de noyos hidráulicos
- ✓ Set de soplado
- ✓ Control Keba 2880
- ✓ Reguladores de agua (4 internos y 4 externos)
- ✓ Filtro 3R para evitar la degradación del aceite y eliminar partículas metálicas.
- ✓ Interfaz Euromap 13
- ✓ Interfaz de robot Euromap 67
- ✓ Sensor de presión
- ✓ Alarma de temperatura del aceite
- ✓ Alarma de nivel del aceite
- ✓ Transductor lineal del carro
- ✓ Bloqueo de seguridad hidráulico
- ✓ Contra presión programable
- ✓ Resistencias cerámicas
- ✓ Abrazaderas para el molde
- ✓ Set de recambios estándar



BH

Serie de alta velocidad

brtPLAS



Serie BH - Sala Blanca

Las inyectoras de la serie BH cumplen los requisitos para poder trabajar en salas blancas ya que su unidad de cierre está libre de aceite y elementos contaminantes.

Serie BH - Packaging

Gracias a su diseño optimizado la serie BH consigue producciones con un tiempo de ciclo muy bajo para envases con paredes finas. Equipadas de serie con movimientos paralelos, sistema de sujeción mediante guías lineales para una alta precisión y velocidad en los movimientos, sistema de inyección de alta precisión y una amplia lista de características para ofrecer las máximas garantías en las producciones más exigentes del sector.



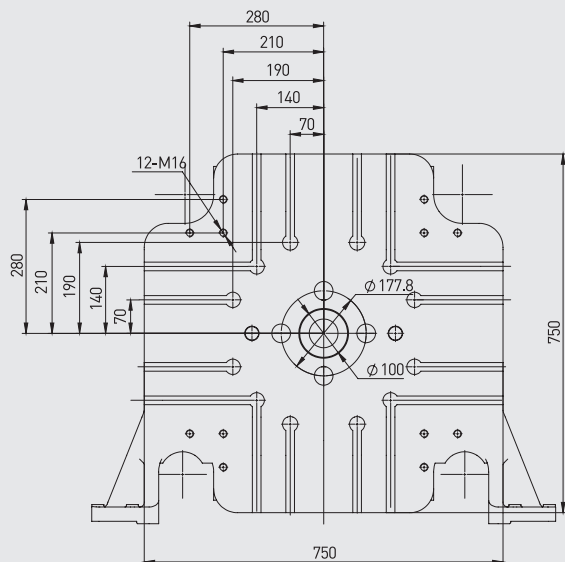
BH200

brtPLAS

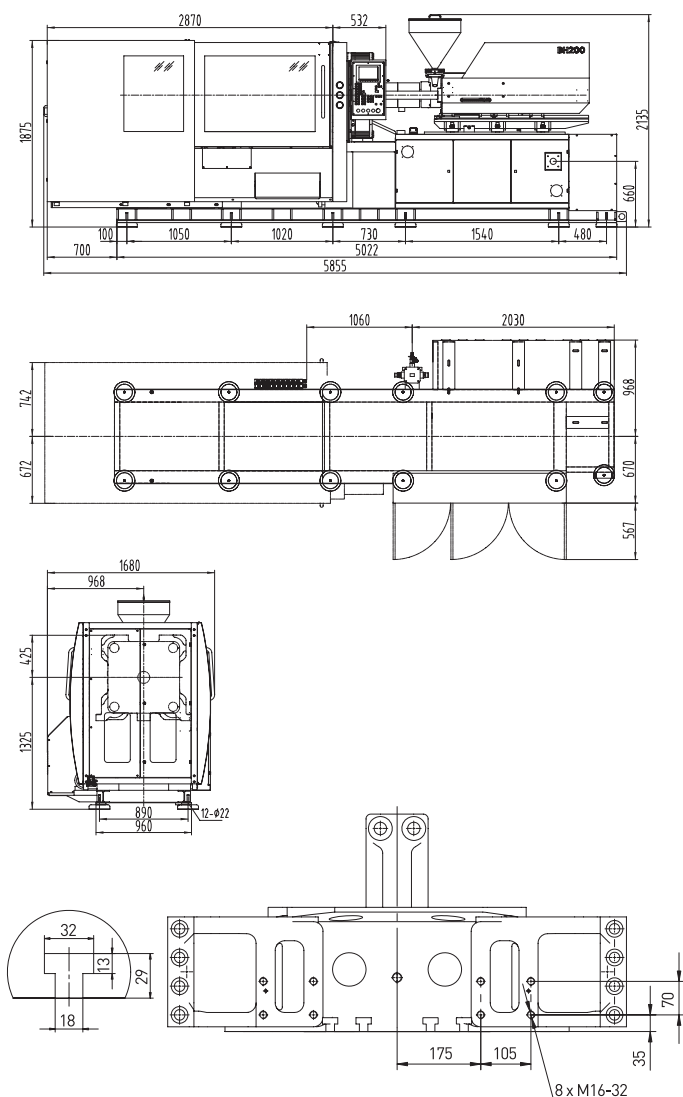
Especificaciones

Unidad de inyección		567
Diámetro de husillo	mm	45
Volumen de inyección	cm ³	318
Peso máximo (PS)	g	289
Velocidad de inyección	g/s	348
Eficiencia de plastificación (PS) (con movimientos paralelos)	g/s	30
Eficiencia de la plastificación (PS) (sin movimientos paralelos)	g/s	36
Presión máxima de inyección	MPa	178
Relación L/D del husillo	L/D	24
Revoluciones del husillo (con movimientos paralelos)	rpm	0-250
Revolución del husillo (sin movimientos paralelos)	rpm	0-300
Fuerza de boquilla	kN	55
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	2000
Carrera de apertura	mm	465
Dimensiones de los platos	mm x mm	720 x 720
Espacio entre columnas	mm x mm	505 x 505
Max.daylight	mm	1015
Grueso del molde (min - max)	mm	180-550
Carrera del expulsor	mm	150
Fuerza del expulsor	kN	49
Número de expulsores	szt.	4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	22+22
Potencia calefacción	kW	15
Zonas de control de temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad de aceite	l	840
Dimensiones de la máquina	m x m x m	5,8 x 1,7 x 2,2
Peso neto de la máquina	kg	7000

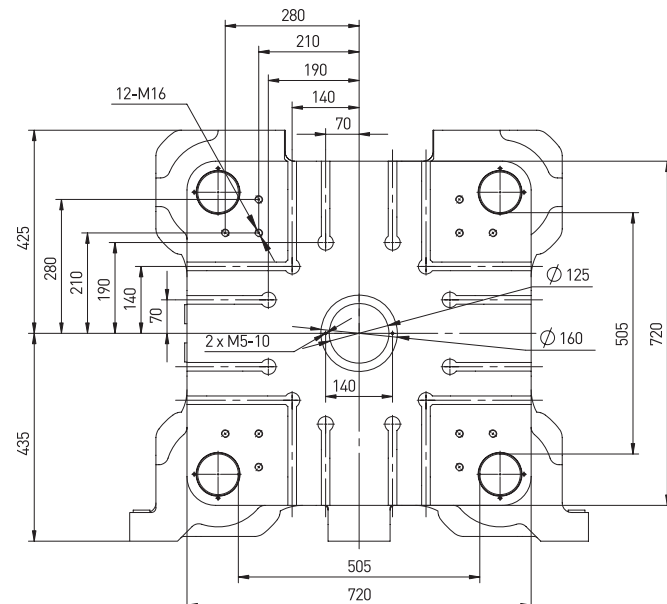
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



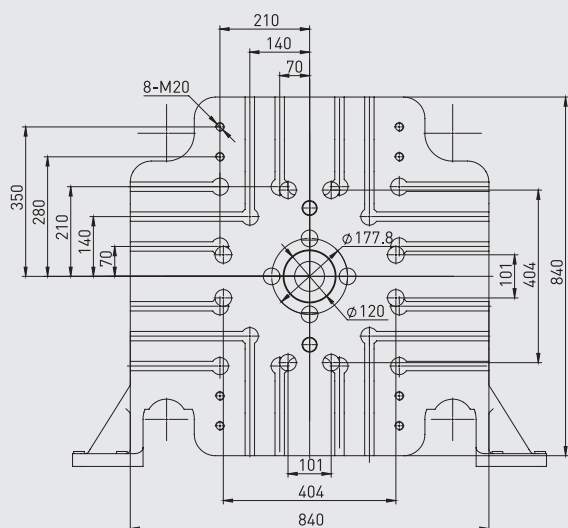
BH260

brtPLAS

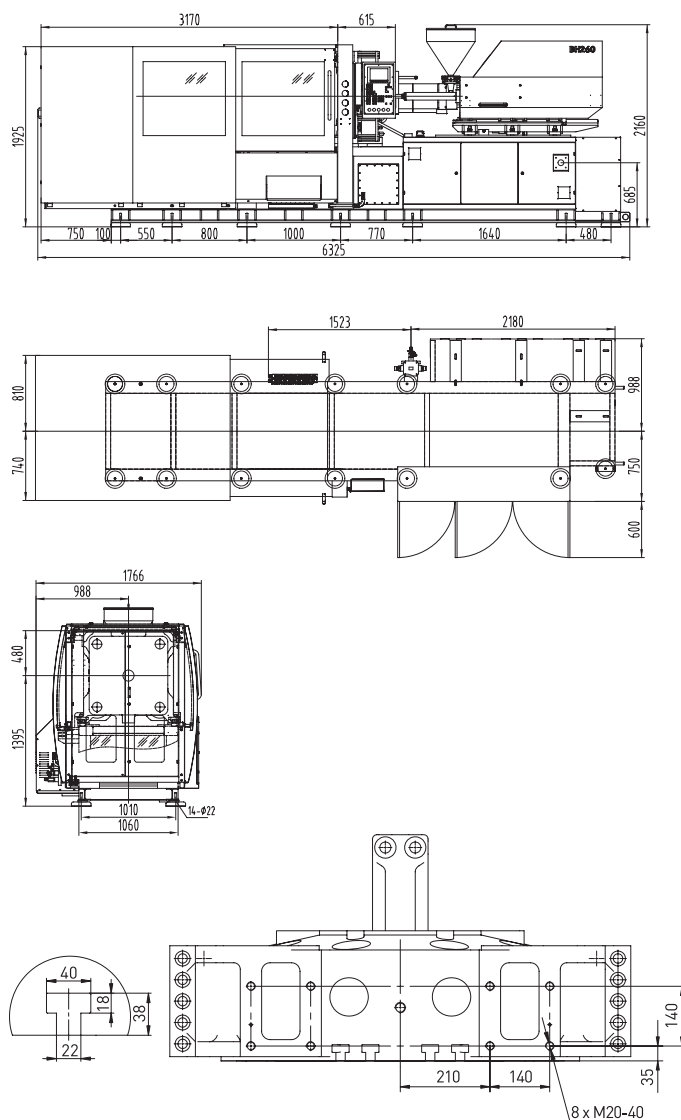
Especificaciones

Unidad de inyección		688
Diámetro de husillo	mm	50
Volumen de inyección	cm ³	393
Peso máximo (PS)	g	357
Velocidad de inyección	g/s	464
Eficiencia de plastificación (PS) (con movimientos paralelos)	g/s	35
Eficiencia de la plastificación (PS) (sin movimientos paralelos)	g/s	41
Presión máxima de inyección	MPa	175
Relación L/D del husillo	L/D	24
Revoluciones del husillo (con movimientos paralelos)	rpm	0-250
Revolución del husillo (sin movimientos paralelos)	rpm	0-300
Fuerza de boquilla	kN	55
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	2600
Carrera de apertura	mm	520
Dimensiones de los platos	mm x mm	840 x 840
Espacio entre columnas	mm x mm	575 x 575
Max.daylight	mm	1120
Grueso del molde (min - max)	mm	195-600
Carrera del expulsor	mm	180
Fuerza del expulsor	kN	77
Número de expulsores	szt.	8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	22+37
Potencia calefacción	kW	20
Zonas de control de temperatura	szt.	6
Otros		
Capacidad de aceite	l	900
Dimensiones de la máquina	m x m x m	6,4 x 1,8 x 2,1
Peso neto de la máquina	kg	10000

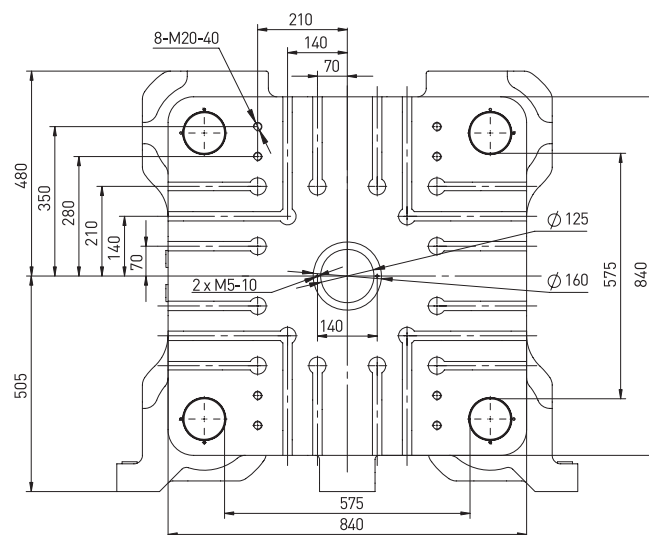
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



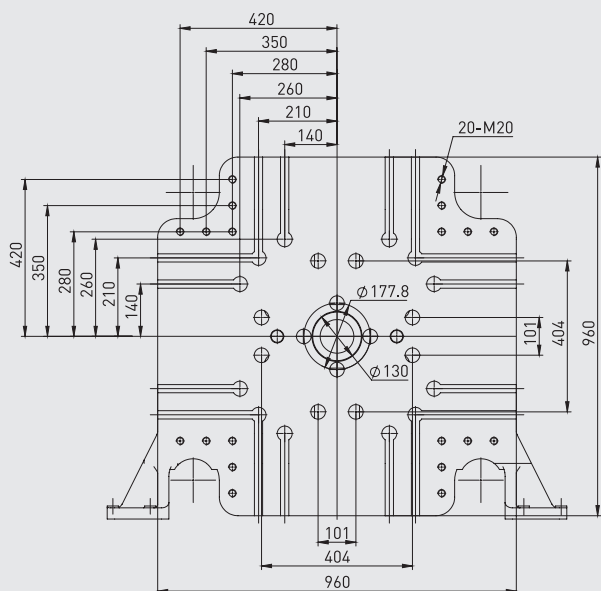
BH320

brtPLAS

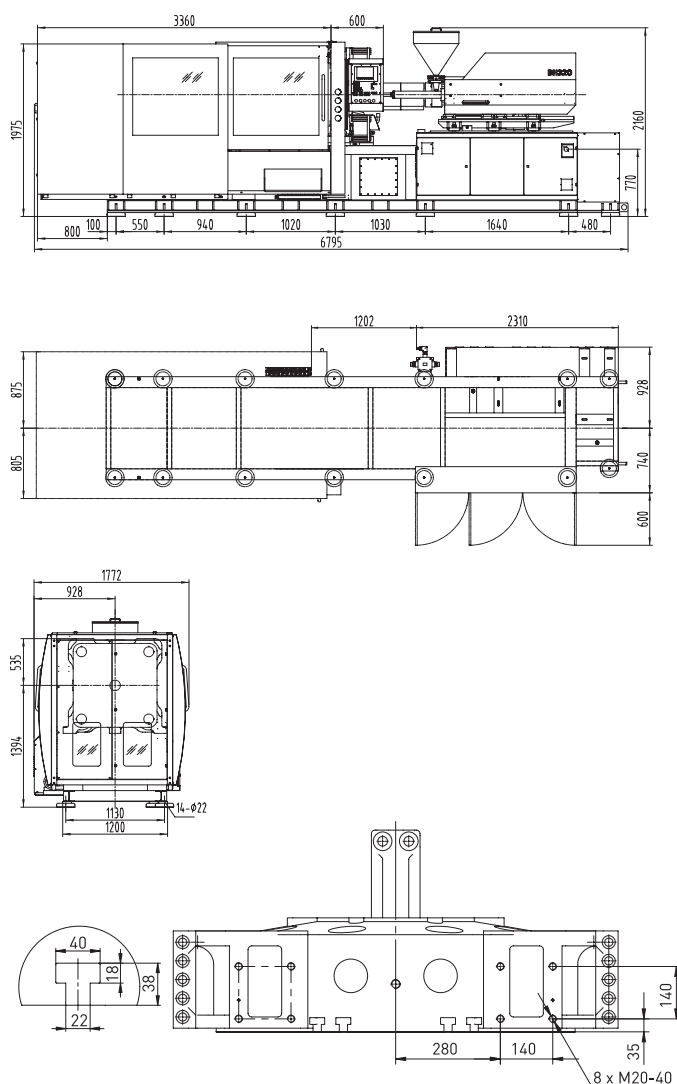
Especificaciones

Unidad de inyección		1217
Diámetro de husillo	mm	60
Volumen de inyección	cm ³	678
Peso máximo (PS)	g	617
Velocidad de inyección	g/s	559
Eficiencia de plastificación (PS) (con movimientos paralelos)	g/s	57
Eficiencia de la plastificación (PS) (sin movimientos paralelos)	g/s	69
Presión máxima de inyección	MPa	179
Relación L/D del husillo	L/D	24
Revoluciones del husillo (con movimientos paralelos)	rpm	0-250
Revolución del husillo (sin movimientos paralelos)	rpm	0-300
Fuerza de boquilla	kN	55
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	3200
Carrera de apertura	mm	580
Dimensiones de los platos	mm x mm	960 x 960
Espacio entre columnas	mm x mm	665 x 665
Max.daylight	mm	1235
Grueso del molde (min - max)	mm	220-655
Carrera del expulsor	mm	180
Fuerza del expulsor	kN	77
Número de expulsores	szt.	8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	37+37
Potencia calefacción	kW	25
Zonas de control de temperatura	szt.	7
Otros		
Capacidad de aceite	l	1000
Dimensiones de la máquina	m x m x m	6,8 x 1,8 x 2,1
Peso neto de la máquina	kg	12000

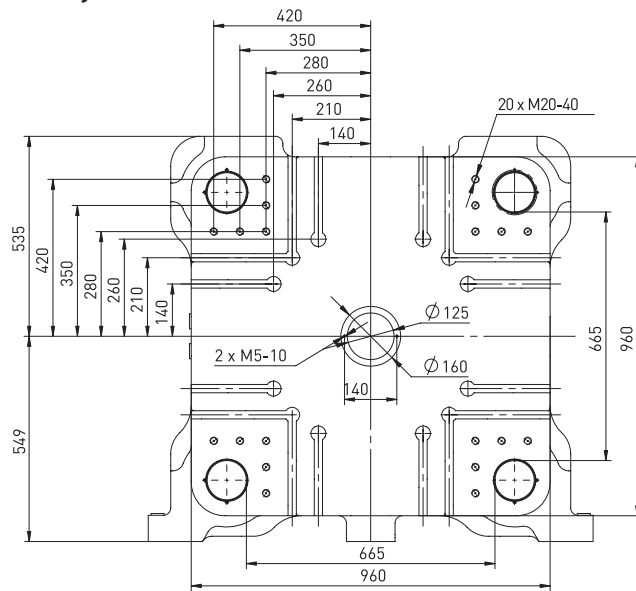
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



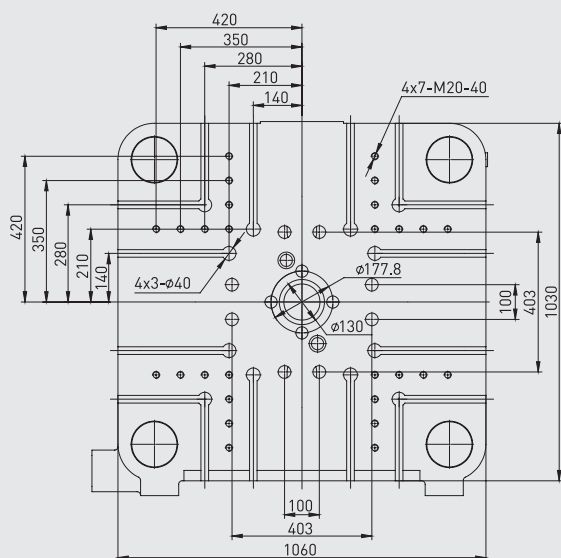
BH400

brtPLAS

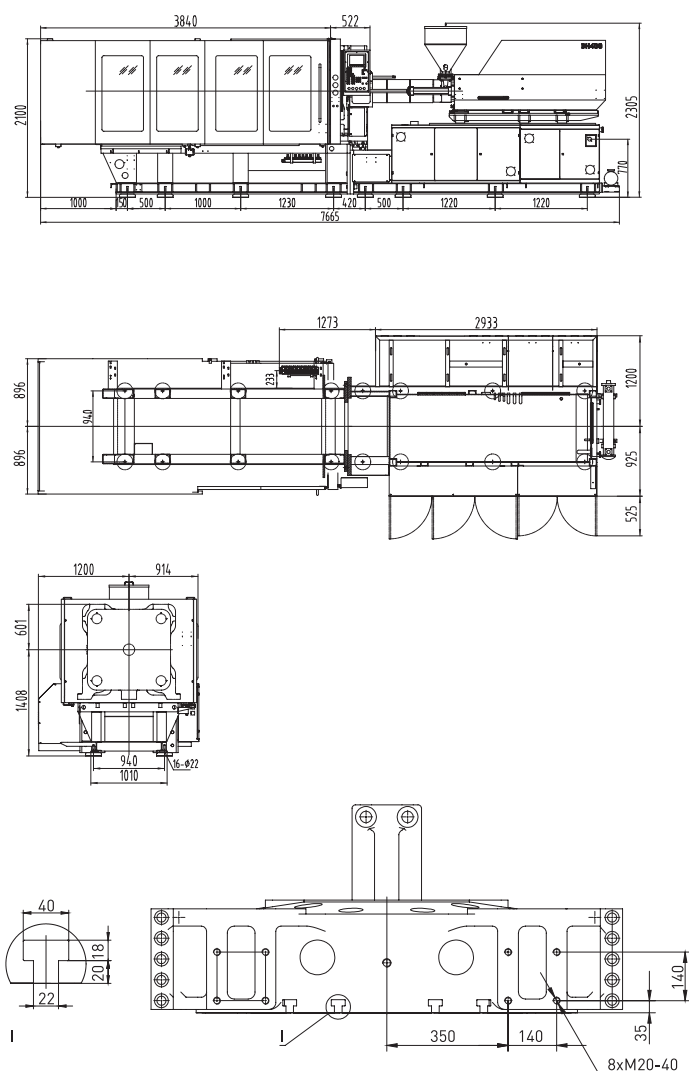
Especificaciones

Unidad de inyección		1918
Diámetro de husillo	mm	70
Volumen de inyección	cm ³	1077
Peso máximo (PS)	g	980
Velocidad de inyección	g/s	563
Eficiencia de plastificación (PS) (con movimientos paralelos)	g/s	64
Eficiencia de la plastificación (PS) (sin movimientos paralelos)	g/s	89
Presión máxima de inyección	MPa	178
Relación L/D del husillo	L/D	24
Revoluciones del husillo (con movimientos paralelos)	rpm	0-180
Revolución del husillo (sin movimientos paralelos)	rpm	0-250
Fuerza de boquilla	kN	120
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	4000
Carrera de apertura	mm	655
Dimensiones de los platos	mm x mm	1060 x 1030
Espacio entre columnas	mm x mm	725 x 695
Max.daylight	mm	1375
Grueso del molde (min - max)	mm	245-720
Carrera del expulsor	mm	205
Fuerza del expulsor	kN	111
Número de expulsores	szt.	8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	37+37
Potencia calefacción	kW	32
Zonas de control de temperatura	szt.	7
Otros		
Capacidad de aceite	l	1200
Dimensiones de la máquina	m x m x m	7,5 x 2,1 x 2,3
Peso neto de la máquina	kg	18000

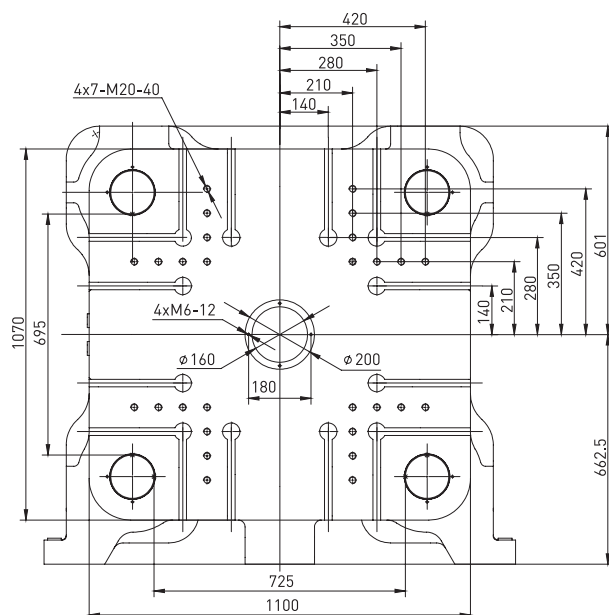
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo



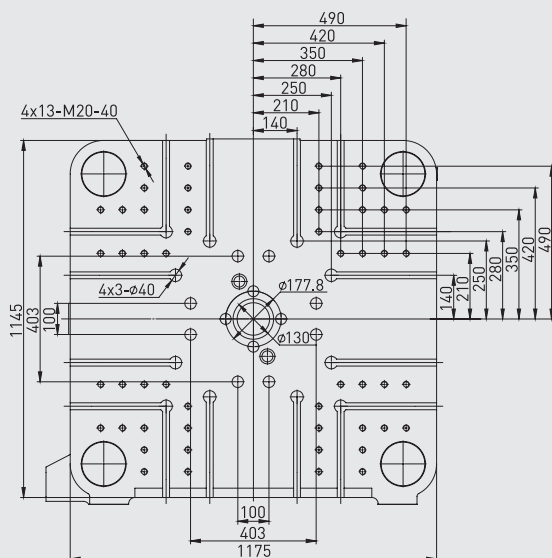
BH500



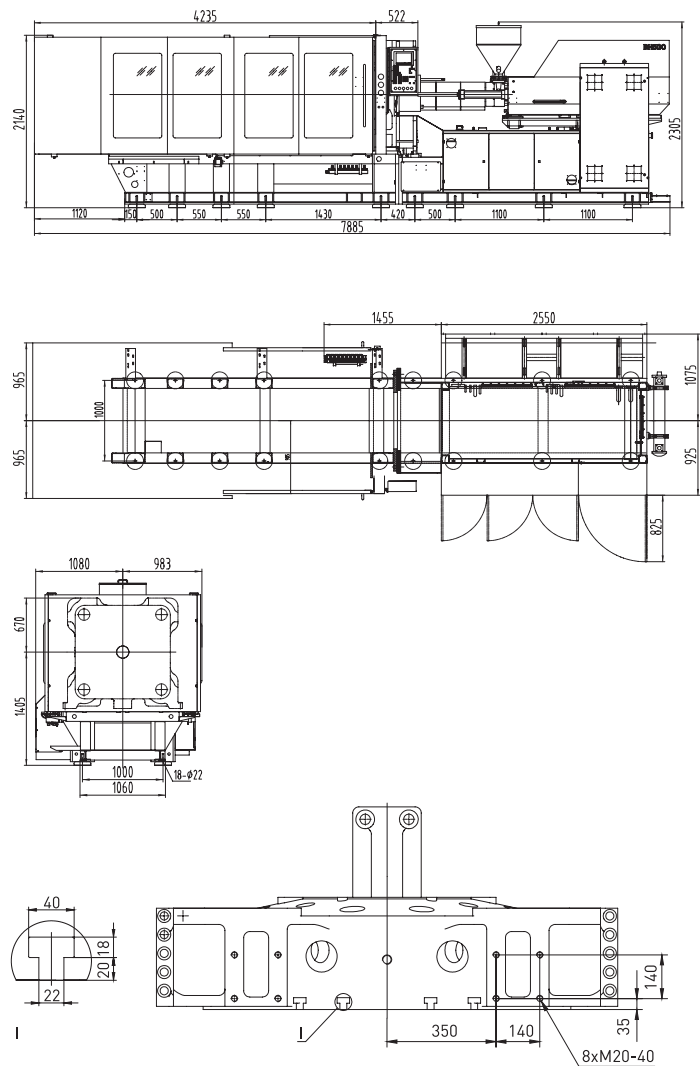
Especificaciones

Unidad de inyección		1918
Diámetro de husillo	mm	70
Volumen de inyección	cm ³	1077
Peso máximo (PS)	g	980
Velocidad de inyección	g/s	563
Eficiencia de plastificación (PS) (con movimientos paralelos)	g/s	64
Eficiencia de la plastificación (PS) (sin movimientos paralelos)	g/s	89
Presión máxima de inyección	MPa	178
Relación L/D del husillo	L/D	24
Revoluciones del husillo (con movimientos paralelos)	rpm	0-180
Revolución del husillo (sin movimientos paralelos)	rpm	0-250
Fuerza de boquilla	kN	120
Unidad de cierre		
Fuerza de cierre	kN	5000
Carrera de apertura	mm	755
Dimensiones de los platos	mm x mm	1175 x 1145
Espacio entre columnas	mm x mm	825 x 795
Max.daylight	mm	1555
Grueso del molde (min - max)	mm	265-800
Carrera del expulsor	mm	250
Fuerza del expulsor	kN	111
Número de expulsores	szt.	8+4+1
Potencia / Calefacción		
Sistema de presión	MPa	17,5
Potencia del servomotor	kW	37+37
Potencia calefacción	kW	32
Zonas de control de temperatura	szt.	7
Otros		
Capacidad de aceite	l	1200
Dimensiones de la máquina	m x m x m	7,9 x 2,1 x 2,4
Peso neto de la máquina	kg	20000

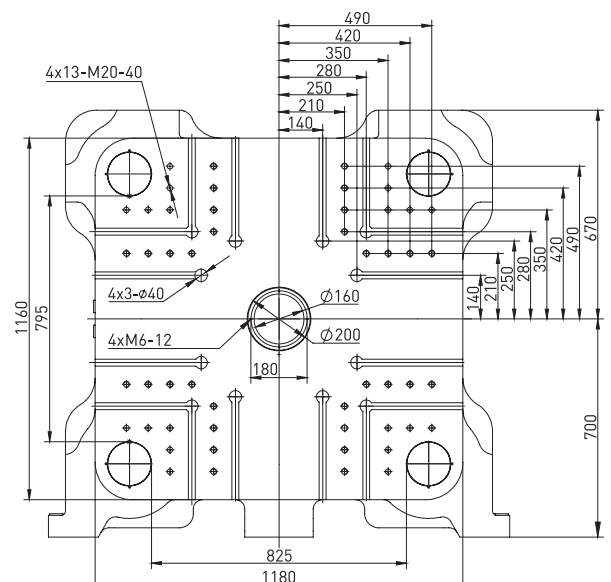
Plato móvil



Dimensiones de la máquina



Plato fijo





BRT EUROPE

+34 619 783 399
ca@brt.es

BRT SOUTH AMERICA

+34 640 748 807
sa@brt.es

BRT AFRICA

+34 634 870 592
yd@brt.es