



TERMOS ELÉCTRICOS

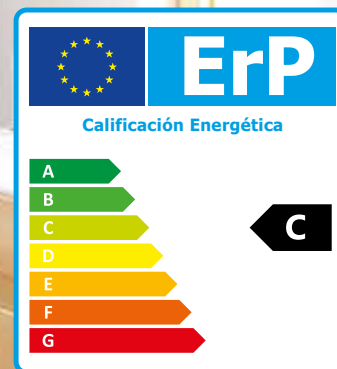
BiLight

con dos intercambiadores de calor

Gama compuesta por termos de 120 litros y 150 litros ideales para ser integrados con otros equipos que utilicen hasta dos fuentes de energía o combustibles diferentes de forma simultánea.



TESY



BiLight con dos intercambiadores de calor



TURBULATOR

Solución patentada por TESI que rompe el flujo laminar del agua dentro del intercambiador de calor, aumentando más de un 25% la transmisión de calor al agua.



EFECTO PISTÓN

Boquilla de acero inoxidable (patentada por TESI) que ralentiza la mezcla de agua fría y caliente, asegurando **hasta un 15% más de agua caliente**.



MÍNIMAS PÉRDIDAS ENERGÉTICAS

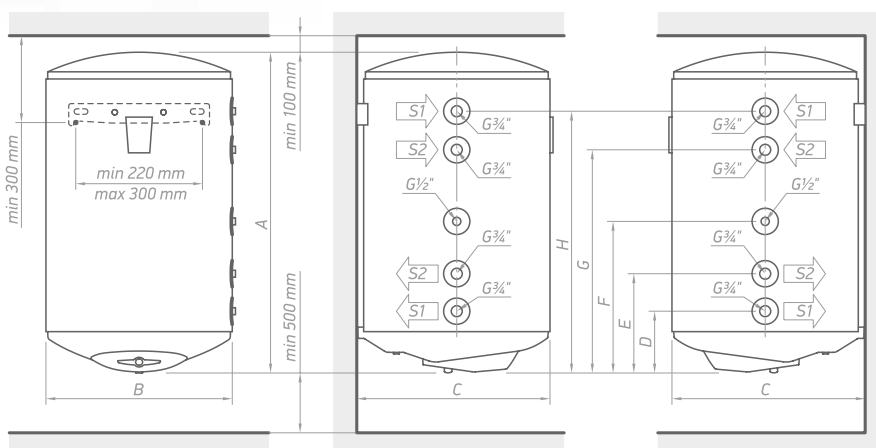
Reducción de las pérdidas de calor **hasta un 16%** debido a la tecnología de aislamiento INSUTECH y a la ausencia de puente térmico, que se elimina gracias al acople de la placa de montaje a la carcasa del termo y no al tanque interior.



INDICADOR DE SERVICIO

Dos modos de trabajo visualizados con el cambio de color.

- Modo calentamiento (rojo)
- Modo listo para usar (azul)



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]	E [mm, ±5]	F [mm, ±5]	G [mm, ±5]	H [mm, ±5]
GCV7/4S 12044 20 B11 TSRCP	1150	440	467	239	337	427	641	739
GCV7/4S 15044 30 B11 TSRCP	1315	440	467	239	337	427	641	739

BiLight con dos intercambiadores de calor		GCV7/4S 12044 20 B11 TSRCP	GCV7/4S 15044 30 B11 TSRCP
Volumen	L	115	138
Diámetro	mm	440	440
Potencial nominal	W	2000	3000
Superficie del serpentín	m ²	0.5 / 0.3	0.5 / 0.3
Capacidad del serpentín	L	2.4 / 1.4	2.4 / 1.4
Intercambiador de energía en modo continuo (salida máxima bobina) *60-80°C	kW	13.4 / 8.1	13.4 / 8.1
Caudal continuo de DHW a ΔT 35°C *60-80°C	L/h	330 / 201	330 / 201
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15-60°C) *80°C	h:min	0:38 / 0:54	0:42 / 0:54
Hueco para sensor térmico		x1	x1
Clasificación energética		C	C
Pérdidas estáticas S	W	85	95
Altura	m	1.150	1.315
Anchura	m	0.440	0.440
Profundidad	m	0.467	0.467

*entrada y salida de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor

**temperatura de la entrada de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor

*Garantía sujeta a la revisión del ánodo de magnesio a partir del segundo año desde la instalación del termo.

www.tesy.es