

Implantes

Piezas médicas

Instrumentos

Hacia el máximo rendimiento con avances tecnológicos.





Su persona de contacto:

Dr. Uli Sutor

Tel.: +49 8363 89 3140

Fax: +49 8363 89 4229

uli.sutor@dmgmoriseiki.com

DMG MORI Medical Technology

La máxima precisión, calidad de superficie y productividad para la técnica médica.

En apenas otro sector, las exigencias de precisión y exactitud son tan altas como en la moderna técnica médica. Quien no se quiera quedar atrás en este innovador mercado creciente, no debe guiarse por las limitaciones existentes sino que debe seguir evolucionando conforme a las visiones de sus clientes. DMG MORI es el socio ideal para este fin. No sólo le ofrecemos nuestros conocimientos técnicos junto con las tecnologías adecuadas para fabricar productos médicos de calidad superior sino también una tecnología que cumple con el deseo de alcanzar un alto nivel de productividad con procesos de fabricación eficientes.

Se trate de la fabricación de piezas de alta calidad, como prótesis de rótula, tornillos óseos, componentes para prótesis de cadera, instrumentos quirúrgicos complejos, o de piezas complejas para la tomografía de resonancia magnética nuclear/computerizada. En comparación con la competencia, nuestra técnica de fabricación le garantiza una calidad de superficie superior sin tener que perder el tiempo con trabajos posteriores y disponiendo de excelentes posibilidades de automatización. Y conlleva otra ventaja más: A través de nuestra red de distribución internacional nuestros técnicos especialistas están rápidamente a su disposición en todo el mundo. Para un mejor servicio en sus instalaciones y una mejor técnica que le ayuda a todos.





La última tecnología

Piezas de precisión para el diagnóstico por imágenes, en parte con diámetros de más de 2.000 mm, sólo se pueden fabricar de manera productiva con la más moderna tecnología de fresado y tecnología de fresado y torneado, partiendo de un número de piezas de 70 hasta 1.000.



1



2



3



4

1: Placa ósea
producida en la HSC 30 *linear*

2: Escofina para prótesis de cadera
producida en la NTX 1000

3: Pieza estructural / tomografía, técnica médica
producida en la DMC 340 FD

4: Instrumento quirúrgico, técnica médica
producido en la DMU 50

SPRINT 2018 linear

Torno automático CNC para materiales exigentes y piezas hasta 25 mm.

Highlights

- + **Accionamiento lineal** en X1 con 1 g de aceleración para la máxima dinámica y precisión
- + **Descarga de herramientas automática** para piezas de máx. 170 mm en el modelo estándar (120 mm para la SPRINT 2018 linear)
- + **Tiempo de viruta a viruta de 0,3 seg.** mediante accionamiento lineal con 1 g de aceleración para unos tiempos muertos mínimos
- + **SWISSTYPEkit** para el torneado corto y de cilindrado en una máquina, aumento del recorrido del husillo de 80 a 240 mm



SPRINT 2018 linear

Datos técnicos		SPRINT 2018 linear
Paso de barra máx.	mm	ø 20 (25)*
Recorrido Z1 (recorrido del husillo)	mm	80 / 240
Número de ejes		8

Control: Fanuc 310i, DMG SLIMline® con pantalla de 15"

* opcional

NLX 1500, 2000

Estabilidad y precisión, tecnología BMT® para un excelente rendimiento de fresado.

Highlights

- + **Guías rectilíneas** en todos los ejes de mecanizado
- + Tecnología original de MORI SEIKI para **compensar diferencias de temperatura**
- + **Tecnología BMT®** (torreta con motor de accionamiento integrado)
- + **Recorrido de ejes Y: ±50 mm**
- + **Diferentes soluciones de automatización**, almacén de piezas y sistema de carga Gantry disponibles



NLX 2000

Datos técnicos		NLX 1500/500	NLX 2000/500
Tamaño de pieza máx.	mm	ø 386 × 515	ø 366 × 510
Máx. velocidad del husillo	rpm	6.000 (8.000)* ¹⁾	5.000
Máx. velocidad husillo fresado	rpm	10.000	10.000

Control: MAPPS IV con pantalla de 10.4"

* opcional, ¹⁾ especificación para alta velocidad

NTX 1000, 2000

Mecanizado completo turn & mill de piezas complejas individuales o de serie.

Highlights

- + **Eje B con DDM®** (accionamiento directo) y campo de oscilación de ±120°
- + Contrahusillo y torreta inferior* para máximo **10 herramientas motorizadas**
- + **Octagonal Ram Construction (ORC®)** en el eje Y
- + **Sistemas de medición directa** de Magnescale*
- + Posible **mecanizado simultáneo** con husillo principal y torreta inferior

* opcional



NTX 1000

Datos técnicos		NTX 1000	NTX 2000
Tamaño de pieza máx.	mm	ø 370 × 424	ø 610 × 1.540
Máx. velocidad del husillo	rpm	6.000 (5.000)*	5.000 (4.000)*
Máx. velocidad husillo fresado	rpm	12.000 / 20.000 ¹⁾	12.000

Control: MAPPS IV con pantalla de 19"

* opcional, ¹⁾ especificación para alta velocidad

**TORNILLO PARA
ARTICULACIÓN DE CADERA**
SERIE NLX / CTX



DMG MORI Medical

Las máquinas de DMG MORI ya son capaces de fabricar con una precisión superior y de manera productiva endoprótesis de rótula y de cadera, tornillos óseos e implantes médicos altamente precisos de titanio, CoCr y de cerámica de alto rendimiento lo que hasta hace unos años todavía se consideraba como imposible.

INSTRUMENTO MÉDICO
SERIE HSC





PUENTE DENTAL DE 12 PIEZAS
SERIE ULTRASONIC



TORNILLO ÓSEO
SERIE SPRINT



PRÓTESIS DE CADERA DE TITANIO
SERIE DMU / CTX



PRÓTESIS DE RÓTULA
SERIE NTX 1000 / HSC



**BLOQUE DE CORTE PARA
UNA RÓTULA**
SERIE DMU evo linear



**HERRAMIENTA
ARTROSCÓPICA**
LASERTEC 20 FINECUTTING



BROCA PARA HUESOS
SPRINT 42 | 10



ABUTMENT DENTAL
SPRINT 20 | 8



PLACA ÓSEA
SERIE HSC



PLACA CMF
SERIE LASERTEC



GANCHO PARA ESPINA DORSAL
SERIE SPRINT



TORNILLO ÓSEO
SERIE SPRINT





DMU 40 eVo

Datos técnicos

		DMU 40 eVo
Eje X / Y / Z	mm	400 / 400 / 375
Gama de revoluciones (máx.)	rpm	14.000 (18.000 / 24.000)
Potencia acc. (40 / 100 % DC)	kW	19 / 14
Par de giro (40 / 100 % DC)	Nm	100 / 74

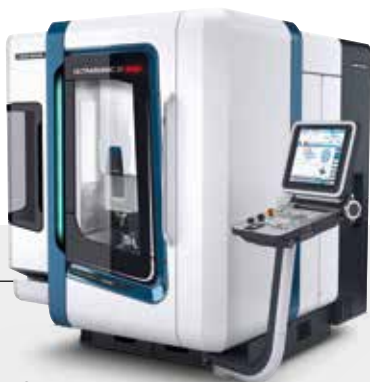
DMG ERGOline® Control con pantalla de 19" y software 3D
Control: Siemens 840D solutionline y Heidenhain iTNC530

DMU 40 eVo

Salto tecnológico mediante innovaciones – alta tecnología hasta el último detalle.

Highlights

- + Superficie útil de sólo 5,3 m²
- + Mesa rotativa basculante integrada (4° / 5° eje) con un campo de basculación de -5° / +110° y una capacidad de carga de 250 kg
- + Motor husillo potente de máx. 24.000 rpm
- + Disponible con cambiador de palets y tecnología Mill-Turn



ULTRASONIC 30 linear

SERIE HSC / ULTRASONIC

Todos los implantes ortopédicos con todos los materiales.

Highlights

- + Flexible integración de tecnología ULTRASONIC: Fresado HSC en 5 ejes y rectificado por ultrasonido de materiales avanzados en una máquina
- + Amplia gama de materiales sin igual: desde PE – pasando por CoCr, titanio – hasta óxido de circonio HIP
- + La máxima exactitud de contorno y precisión de ajuste
- + La máxima dinámica mediante accionamientos lineales: con una aceleración de 1,2 g - base compacta de 4,6 m²
- + Mecanizado de precisión en 5 ejes con fuerzas de proceso reducidas mediante ULTRASONIC: superficies de excelente calidad Ra < 0,2 µm, herramienta con vida útil más larga

Datos técnicos

		HSC 30 linear / ULTRASONIC 30 linear
Eje X / Y / Z	mm	300* / 300 / 280*
Gama de revoluciones (máx.)	rpm	40.000
Portaherramientas		HSK E40
Campo de oscilación (eje B)	grados	±120

DMG ERGOline® Control con pantalla de 19" y software 3D,
Control: Siemens 840D solutionline, Heidenhain iTNC 640¹⁾

* versión 5 ejes, ¹⁾ sólo disponible para máquinas HSC



MILLTAP 700 MIT WH3

MILLTAP 700 + WH2 / WH3

Increíblemente rápido y de una precisión duradera.

Highlights

- + 0,9 segundos para el cambio de la herramienta y tiempo de viruta a viruta inferior a 1,5 segundos
- + Elevada aceleración de ejes de 18 m/s² y marchas rápidas de 60 m/min
- + Husillo altamente dinámico con par de giro máx. 45 Nm y 10.000 rpm (opcional husillo con 10.000 rpm de alto par de giro, 18.000 rpm , 24.000 rpm)
- + Sistema de carga de piezas especialmente diseñado para la serie MILLTAP
- + Robot industrial de 6 ejes, capacidad de carga opcional hasta 7 kg (WH3)
- + Alto grado de autonomía y aplicación flexible

Datos técnicos

		MILLTAP 700
Eje X / Y / Z	mm	700 / 420 / 380
Gama de revoluciones (máx.)	rpm	10.000 ¹⁾ / 18.000 ¹⁾ / 24.000 ²⁾
Almacén de herramientas	puestos	15 / 25*

SIEMENS 840D solutionline Operate con pantalla de 10.4" para una programación sencilla y eficiente

* opcional, ¹⁾ husillo refrigerado con aire, ²⁾ 24.000 rpm husillo refrigerado con agua

DMG MORI LifeCycle Services

Su servicio: ¡Red global – servicio rápido in situ!

Gracias a la intensa concentración de nuestras actividades se beneficiará de la máxima disponibilidad y un rendimiento mucho mayor. DMG MORI le ofrece en cualquier momento numerosas posibilidades para maximizar la productividad. Así por ejemplo formaciones, software, servicio & soporte o soluciones de optimización, de reequipamiento y de revisión hasta la facilitación a corto plazo de máquinas usadas.

Podrá obtener informaciones sobre los productos aquí representados a través del centro DMG MORI más cerca de usted o la hotline de servicio 24/7 de DMG MORI.

DMG MORI Spain:

+34 (0) 912 75 43 22



DMG MORI Medical Technology

Soluciones para una productividad aún mayor – automatización y medición de herramientas para la tecnología médica.

**NLX 2500SY con WH10 top**

Solución de automatización de muy poco volumen con robot industrial de 6 ejes para piezas de hasta 25 kg.

**DMU 60 eVo con PH 150|8**

Sistema de carga de palets rápido y compacto para optimizar los costes por pieza. Para poder colocar piezas de hasta 250 kg en un número variable de posiciones del almacén.

**DMG MORI Equator 300**

Verificación de las piezas rápida, exacta e independiente de la temperatura.

DMG / MORI SEIKI Deutschland GmbH
Riedwiesenstraße 19, D-71229 Leonberg,
Tel.: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 0

DMG / MORI SEIKI Europe AG
Lagerstrasse 14, CH-8600 Dübendorf,
Tel.: +41 (0) 44 / 8 01 12 - 40

DMG Asia Pte Ltd
3 Tuas Link 1, Singapore 638584,
Tel.: +65 66 60 66 88

DMG America Inc
2400 Huntington Blvd., Hoffman Estates IL 60192,
Tel.: +1 (847) 593 - 5400

info@dmgmori.com, www.dmgmori.com

DMG MORI