

La cortadora láser más productiva

→ **SP1500**



www.troteclaser.com



Máxima productividad
y muy bajos costes de mantenimiento
Área de trabajo: 1.500 x 1.250 mm
Potencia de láser: hasta 400 vatios

Incremente su productividad, consiga ...

→ Más rentabilidad

Aumente su rentabilidad con la SP1500

La combinación de máxima productividad, área de trabajo de tamaño estándar para materiales, su larga vida útil y los bajísimos costes de mantenimiento, hacen de la SP1500 el sistema de corte y grabado láser más rentable y productivo de su clase.

Componentes de máxima calidad, para un resultado insuperable

Tanto los componentes individuales, como los motores, la parte óptica, la electrónica, el cabezal y el tubo láser, destacan por su elevada calidad y durabilidad. La tecnología Inpack protege los componentes de la SP1500 contra el polvo y los gases perjudiciales, al no necesitar limpieza ni mantenimiento, la máquina está más tiempo trabajando. La SP1500 representa una calidad máxima con un mínimo mantenimiento. Su carcasa, de 900 kg de peso, ofrece un área de trabajo robusta y estable para el grabado y corte con láser de todo tipo de materiales.

Estándar

→ Trotec IPC – Intelligent Path Control™

Este novedoso módulo para el control del láser permite la adaptación dinámica de velocidad y aceleración en función de la trayectoria de corte. El tiempo de pasada y la calidad de los resultados de corte se mejoran sustancialmente.

Sistema ópticos limpiados con aire

Todos los sistemas ópticos son barridos por aire – de esta manera se asegura un trabajo impecable y una prolongada vida útil.

Área de trabajo cerrada

Gracias al exclusivo diseño de su carcasa, la SP1500 constituye una máquina de categoría 2 de seguridad. Por tanto no requiere protección adicional para los usuarios. Además del efecto del láser, los usuarios están protegidos contra el polvo y los gases generados por la máquina durante el trabajo.

Opciones



Extracción de partículas y gas simultánea al corte

Extracción de humo simultánea

La extracción del humo y las partículas se realiza directamente desde el cabezal del láser, a la vez que éste trabaja. Así se limpia el área de trabajo y el material, consiguiendo unos resultados de corte perfectos y protegiendo a los usuarios.

Kit de gases

Con el kit de gases podrá emplear hasta dos gases en el proceso de corte (por ejemplo, aire comprimido, N2). Estos gases impiden la formación de llamas, mejora el transporte del polvo y las partículas y protege la lente.



Bordes de corte perfectos y transparentes en hasta 40 mm de grosor

Sistema JobControl Vision

El JobControlVision es un sistema de alta precisión que rastrea marcas de registro y compensa automáticamente la trayectoria de corte al detectar irregularidades. Con ayuda de estas marcas de rastreo y una cámara acoplada junto al cabezal del láser, el sistema reconoce las distorsiones en los materiales impresos y adapta con exactitud su línea de corte.

Mesa de vacío

Esta mesa consigue una perfecta sujeción de los materiales finos y livianos sobre su superficie, facilitando su corte y grabado y ahorrando tiempo en su fijación.



Software CAD/CAM profesional

Para obtener los mejores resultados de corte, utilice el software CAD/CAM TroCAM. La SP1500 es el único aparato en el mercado que está equipado con un software CAD/CAM profesional. Durante el trabajo con láser, este software le proporciona funciones como corrección de la trayectoria de corte, diversas estrategias de optimización de tiempos, banco de datos y parámetros de los materiales y mucho más.



Software JobControl Expert

Este software proporciona total control sobre su láser y le ayudará a sacarle el máximo rendimiento en sus trabajos de grabado y corte. Sus múltiples funcionalidades le facilitarán el trabajo diario y le ayudarán a optimizarlo.

Lentes de 2,5 y 5,0 pulgadas

Para trabajar los materiales de manera flexible y obtener la máxima calidad en el corte y el grabado, use lentes de 2.5 o 5.0 pulgadas.

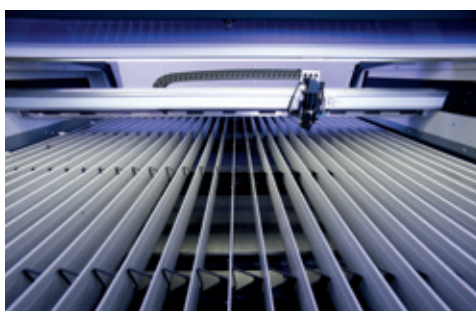
Tecnología InPack

Protege los componentes sensibles del polvo, como la lente o las partes electrónicas. Por ello la SP1500 prácticamente no requiere mantenimiento ni recambios, incluso si se utiliza de forma intensiva. Esto se traduce en una mayor productividad y menos gastos de mantenimiento.

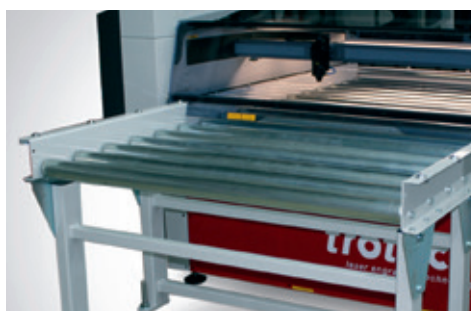
Sistema de mesa de corte

Con la mesa de corte de la SP 1500, estará preparado para trabajar los materiales más gruesos. Las láminas de aluminio anodizado de baja reflexión bloquean pueden adaptarse al tamaño de los cortes. Además, es posible reemplazarlas por láminas de acrílico, con lo que se asegura un corte sin reflexiones.

Estándar



Mesa de corte de láminas



Mesa para cargas pesadas

Instalaciones de evacuación por aspiración

Para operar con seguridad es indispensable un sistema de extracción. Éste protege a los usuarios y respeta el medio ambiente, librando el aire de polvo y los vapores perjudiciales generados por el trabajo con láser. Nuestra amplia gama de sistemas de extracción por aspiración abarca desde sencillos ventiladores hasta sistemas de filtrado de alta tecnología.

Lente de 7,5 pulgadas

Los materiales extragrosos exigen una lente específica para su corte. Esta lente mejorará la calidad del corte en materiales como el acrílico.

Mesa para cargas pesadas

La mesa para cargas pesadas es idónea para trabajar con objetos grandes y robustos como lápidas, placas de mármol y granito, baldosas, etc. de hasta 500 kg y 120 mm de altura. Trotec es el único fabricante que proporciona una mesa para cargas pesadas, combinado con un láser de categoría 2 de seguridad.

Opciones

→ Características técnicas del láser SP1500

Área de trabajo	1.500 x 1.250 mm
Dimensiones externas	2.850 x 2.200 x 1.300 mm
Tamaño máximo de material	1.700 x 1.600 mm
Altura del material	185 mm
Potencia del láser	60 – 400 vatios para CO ₂ sellado
Velocidad	165 cm/seg
Peso	1.300 kg (en función de la potencia del láser)
Precisión	+/- 0,1 mm
Precisión direccional	Encoder +/- 0,001 mm
Reproducibilidad estática	<+/- 15 µm
Software	JobControl™ Expert, Software TroCAM CAD/CAM o JobControl Vision, control mediante accionador a presión o HPGL



Trotec Láser - Desarrollado y fabricado en Austria

Envíenos sus materiales y muestras: nuestros técnicos especialistas en aplicaciones le asesorarán para encontrar el sistema láser más adecuado a su aplicación o negocio.



www.troteclaser.com

Trotec Produktions u. Vertriebs GmbH
Paseo de la Castellana, 135, 28046, Madrid.
E-mail: espana@troteclaser.com
Teléfono: 91 787 20 61

