

El marcado láser para producciones en serie

→ ProMarker



Marcado de grandes cantidades en un tiempo récord
Elevada rentabilidad y productividad
Tan sencillo como usar una impresora

Hasta un 80% más rápida que otros sistemas de marcado + Velocidad = + Beneficios

Descubra la impresionante velocidad de marcado de la ProMarker. Aumente su productividad con su tecnología Galvo integrada y el revolucionario software DirectMark Printer Driver. Podrá reducir el tiempo de procesamiento de sus productos hasta en un 80%. Aumentar su velocidad de marcado le proporcionará más beneficios y más capacidad de producción.

Tan fácil de usar como una impresora DirectMark Printer Driver

El programa DirectMark Printer Driver trabaja junto con su programa de diseño gráfico habitual. La ProMarker funciona como una impresora de oficina. No requiere ningún paso intermedio entre el diseño y el marcado, lo que reduce la preparación del trabajo al mínimo. Para la utilización del DirectMark Printer Driver no se requiere ningún tipo de conocimiento previo-simplemente instalar e "imprimir".



→ Láser Galvo de alta velocidad

Aumente su productividad con el sistema láser Galvo, reconocido en la industria como el más rápido y rentable. Este láser de alta velocidad le permitirá marcar hasta 640 caracteres por segundo.

DirectMark Printer Driver

Usar este programa es tan sencillo como usar una impresora. Con el DirectMark Printer Driver y su función de vectorización, podrá "imprimir" directamente sus códigos y gráficos, desde su programa de diseño al láser ProMarker.

Sáquelo el máximo partido al banco de materiales

El DirectMark Printer Driver dispone de un banco de datos de materiales. Esto significa que el programa ya tiene cargados los parámetros estándar de uso de gran variedad de materiales. Por tanto no tendrá que perder tiempo haciendo pruebas. Este programa admite guardar nuevos parámetros y cambiar los existentes.

Lentes adicionales

Puede aumentar el tamaño de su campo de marcado de 70 x 70 mm hasta 180 x 180 mm utilizando distintas lentes. Las lentes pueden cambiarse de forma rápida y sencilla, sin necesidad de herramientas especiales.



Buscador de foco

Mediante un segundo rayo rojo, es posible determinar con total precisión la distancia de trabajo correcta entre el foco y el material, sin necesidad de mediciones ni herramientas. Así obtendrá siempre marcados centrados y precisos.



El láser que no requiere mantenimiento ni costes adicionales



Máxima rentabilidad

La alta calidad de los materiales de la ProMarker dotan a este láser de una vida útil especialmente prolongada. La fuente del láser no requiere mantenimiento y la refrigeración integrada por aire minimizan las tareas de limpieza, manteniendo las lentes en perfecto estado. Esto le evitará reparaciones y tiempos muertos de la máquina por limpieza y mantenimiento. Además, la ProMarker no requiere consumibles ni accesorios para funcionar. Por eso este láser asegura una máxima rentabilidad, calidad y duración.



Mantenimiento mínimo

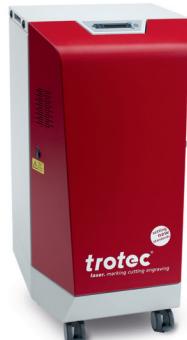
Los sistemas Trotec han sido diseñados y probados para una utilización industrial prolongada. Los componentes sensibles del láser están herméticamente protegidos contra el polvo y la suciedad. Gracias a la refrigeración por aire y la estructura de la fuente del láser, las tareas de mantenimiento de la ProMarker se reducen al mínimo.

Puntero láser fácilmente orientable

Colocar bien el material de trabajo respecto al rayo láser es esencial para obtener un resultado perfecto. Y si además se puede hacer de forma rápida y sencilla, mucho mejor. El láser es invisible, pero un rayo rojo le muestra con precisión la posición del marcado, así como los bordes y perforaciones en la pieza, si las hubiera. Esta función simplifica el tratamiento del material y reduce el tiempo de colocación del trabajo.

Sistema de extracción

Para que el láser funcione a la perfección y garantizar la seguridad de sus usuarios, se recomienda tener un sistema de extracción. Esto libera el espacio de trabajo de humo, gases y partículas generadas por los materiales, que pueden ser perniciosos para el láser y para los trabajadores. Trotec dispone de sistemas de extracción especialmente pensados para nuestros láseres.



Eje Z regulable

Ahorre tiempo regulando la distancia del foco de forma automática. Un soporte metálico regula la altura del foco (eje Z), moviéndolo hasta alcanzar la distancia perfecta entre el foco y el material antes del marcado. Esta opción es muy práctica cuando se trabaja con piezas de distintas alturas y tamaños.



→ Datos técnicos

ProMarker

| | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| Dimensiones del cabezal | 139 x 139 x 350 mm |
| Dimensiones de la unidad de control | 440 x 215 x 450 mm |
| Área de trabajo | 110 x 110 mm |
| Velocidad máxima | 10 m/s (640 signos/seg) |
| Equipamiento del láser | Yb Faserlaser libre de mantenimiento |
| Potencia del láser | En función del modelo; 10 o 20 vatios |
| Longitud de onda | 1064 nm ±8 nm |
| Frecuencia de pulsación | 20 - 80 kHz |
| Diámetro de pulsación | Aproximadamente 45 µm |
| Conexión eléctrica | 1/N/PE AC 230V, +/- 10%, 50/60 Hz |
| Potencia absorbida | < 100 vatios |
| Refrigeración | Refrigeración por aire |

→ **Trotec Láser - Desarrollado y fabricado en Austria**

Envíenos sus materiales y muestras: nuestros ingenieros de aplicaciones le ayudarán a encontrar el sistema láser que mejor se adapta a sus necesidades.



www.troteclaser.com

Trotec Produktions u. Vertriebs GmbH
Paseo de la Castellana, 135, 28046, Madrid.
E-mail: espana@troteclaser.com
Teléfono: 91 787 20 61

